

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.266.1-2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОЛНИСТЫХ СВОДОВ
ПРОЛЕТАМИ ДО 42 М ИЗ АРМОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

18823-01

ЦЕНА 251

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **II** 1983 года

Заказ № **11353** Тираж **3.280** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.266.1-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОЛНИСТЫХ СВОДОВ
ПРОЛЕТАМИ ДО 42 М ИЗ АРМОЦЕМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НИКИФОРОВ Е.Б.

НАЧ. ОТДЕЛА

КУРБАТОВ О.А.

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

МИРОНКОВ Б.А.

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

НЕОФИТОВ В.К.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 26.05.83 № 160

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.83

Обозначение	Наименование	Стр.
I.266.I-2.0-00ПЗ	Пояснительная записка	3,4
I.266.I-2.0-00Н	Номенклатура изделий	5,6
I.266.I-2.0-01	Своды с затяжками пролетом 42 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	7,8
I.266.I-2.0-02	Своды с затяжками пролетом 36 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	9,10
I.266.I-2.0-03	Своды с затяжками пролетом 30 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	11,12
I.266.I-2.0-04	Своды с затяжками пролетом 24 м. Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов	13,14
I.266.I-2.0-05	Своды без затяжек пролетом 42 м. Схема расположения армоцементных элементов	15
I.266.I-2.0-06	Своды без затяжек пролетом 36 м. Схема расположения армоцементных элементов	16
I.266.I-2.0-07	Своды без затяжек пролетом 30 м. Схема расположения армоцементных элементов	17
I.266.I-2.0-08	Своды без затяжек пролетом 24 м. Схема расположения армоцементных элементов	18
I.266.I-2.0-09	Узлы 1,2,3,4	19
I.266.I-2.0-10	Узлы 5,6,7,8,9	20
I.266.I-2.0-II	Своды с затяжками. Спецификация элементов	21...28
I.266.I-2.0-12	Своды без затяжек. Спецификация элементов	29,30,31

Обозначение	Наименование	Стр.
I.266.I-2.0-00ВМ1	Своды с затяжками. Ведомость расхода арматурной стали	32...39
I.266.I-2.0-00ВМ2	Своды с затяжками. Ведомость расхода прокатной стали и метизов	40...47
I.266.I-2.0-00ВМ3	Своды с затяжками. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей	48,49,50
I.266.I-2.0-00ВМ4	Своды без затяжек. Ведомость расхода арматурной стали	51...56
I.266.I-2.0-00ВМ5	Своды без затяжек. Ведомость расхода прокатной стали и метизов	57...62
I.266.I-2.0-00ВМ6	Своды без затяжек. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей	63,64

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				I.266.I-2.0-00			
НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	20.1.88	Содержание выпуска	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	20.1.88		Р		1
ГЛА. КОНСТР	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	20.1.88				
ГИП	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	20.1.88				
				ЛенЗНИИЭП			

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Серия 1.266.1-2 содержит рабочую документацию на типовые унифицированные конструкции волнистых сводов пролетами до 42 м из армоцементных элементов, разработанную на основании задания Управления по строительству общественных зданий и сооружений Госгражданстроя.

1.2. Серия 1.266.1-2 унифицированных конструкций волнистых сводов пролетами до 42 м из армоцементных элементов для общественных зданий состоит из трех выпусков:

Выпуск 0. Материалы для проектирования.

Выпуск 1. Армоцементные и железобетонные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и соединительные изделия, затяжки и подвески. Рабочие чертежи.

1.3. В настоящем выпуске приведены материалы для проектирования, содержащие указания по применению конструкций сводов для покрытий общественных зданий различного назначения, данные по нагрузкам, условиям расчета и обеспечению общей устойчивости сводов.

1.4. В ссылках на документы по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска.

1.5. Конструкции разработаны с учетом положений СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" и СН 366-77 "Инструкция по проектированию армоцементных конструкций".

2. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Конструкции сводов запроектированы для двух вариантов:

1. Своды с затяжками с опиранием на опорные балки.

2. Своды без затяжек с передачей распора на опорные конструкции.

2.2. Для варианта сводов с затяжками разработаны четыре типоразмера армоцементных элементов - для пролетов 42, 36, 30 и 24 м и опорная балка одного типоразмера. Для каждого типоразмера армоцементных элементов даны три типа армирования, соответствующие расчетным нагрузкам 370, 410 и 480 кгс/м², включающим расчетные нагрузки от собственного веса конструкций покрытия = 125 кгс/м².

Опорные балки имеют восемь типов армирования, соответствующих различным пролетам сводов и диапазону нагрузок.

2.3. Для варианта сводов без затяжек разработаны четыре типоразмера армоцементных элементов для тех же пролетов и нагрузок, что и для варианта сводов с затяжками.

2.4. Армоцементные элементы сводов изготавливаются из мелкозернистого бетона М300. Опорные балки - из тяжелого бетона М300.

2.5. Продольная рабочая арматура армоцементных элементов и опорных балок - класса А-III.

2.6. В соответствии с ГОСТ 23009-78 обозначение марок армоцементных элементов сводов состоит из двух групп буквенно-цифровых индексов, разделенных дефисами. Первая группа характеризует тип конструкций и величину пролета в метрах. Вторая - числовые индексы, характеризующие несущую способность сводов. Числовой индекс I соответствует расчетной нагрузке 370 кгс/м², 2 - 410 кгс/м² и 3 - 480 кгс/м². Например, обозначение марки элемента свода с затяжками, пролетом 42 м, первой несущей способности имеет вид ЭС42-1; обозначение марки элемента свода без затяжек, пролетом 36 м, второй несущей способности имеет вид ЭР36-2.

2.7. На схемах расположения элементов замаркированы секции сводов, марки которых приведены без индексов, указывающих нагрузки. Марки секций сводов с индексами по нагрузкам даны в спецификациях элементов.

Обозначение марок секций сводов состоит из двух групп буквенно-цифровых индексов, разделенных дефисами. Первая группа характеризует тип секции свода и величину пролета в метрах. Вторая - числовые индексы, характеризующие несущую способность сводов (аналогично маркировке армоцементных элементов сводов). Например, обозначение марки секции промежуточной свода пролетом 42 м, для первой расчетной нагрузки (370 кгс/м²) имеет вид СП42-1; обозначение марки секции крайней свода пролетом 36 м, для второй расчетной нагрузки (410 кгс/м²) имеет вид СК36-2.

2.8. Устойчивость сводов в покрытии обеспечивается постановкой распорок в крайних элементах сводов.

				1.266.1-2.0-00ПЗ		
				Пояснительная записка		
НАЧ. СКС	КУРСАТОВ	И.И.	20.12	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР.	НЕОФИТОВ	И.И.	20.12	Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	МИРОНКОВ	И.И.	20.12	ЛенЗНИИЭП		
ГИП	НЕОФИТОВ	И.И.	20.12			

3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. Конструкции армоцементных сводов разработаны для покрытий общественных зданий различного назначения.

3.2. По трещиностойкости, ширине раскрытия трещин и величине защитного слоя бетона конструкции могут применяться в зданиях с неагрессивной средой. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73*. Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

3.3. Подбор марок элементов сводов производится в зависимости от конструкции свода и величины нагрузок на покрытие.

4. УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

4.1. Своды рассчитаны на симметричное загрузку нагрузками от веса покрытия и на загрузки снеговыми нагрузками при равномерно распределенной нагрузке по всему пролету и односторонней нагрузке. Усилия в сводах определены как для двухшарнирных арок с учетом рекомендаций "Руководства по проектированию железобетонных пространственных конструкций покрытий и перекрытий" (НИИЖБ Госстроя СССР 1979 г.).

4.2. Подбор сечений произведен в соответствии с положениями СНиП II-6-74, СНиП II-21-75, СН 366-77 и "Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)" (Стройиздат 1977 г.).

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

5.1. Армоцементные элементы сводов изготавливаются по машинной технологии методом виброформования. Технология изготовления позволяет использовать одну и ту же матрицу и формовочную машину для изготовления элементов различных пролетов, как для варианта сводов с затяжками, так и для сводов без затяжек.

5.2. Рабочая документация формоснастки для изготовления армоцементных элементов разработана СКО ЛенЗНИИЭП (шифр Э.532.64-79) и распространяется ЛенЗНИИЭП.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, СКЛАДИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ И МОНТАЖ СВОДОВ

6.1. Транспортирование элементов сводов осуществлять по одной-две панели-оболочки на существующих типах автотранспортных средств, оборудованных опорными устройствами. При этом элементы сводов пролетами 42 и 36 м рекомендуется перевозить на прицепе 14А2 с управляемой тележкой, а элементы сводов пролетами 30 и 24 м - на полуприцепе-роспуске А453.

6.2. Складирование панелей-оболочек на строительной площадке осуществлять на инвентарные двухъярусные опоры-подставки.


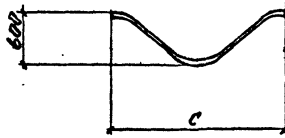

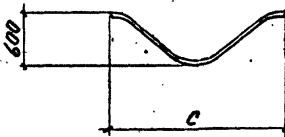
6.3. Возведение сводчатого покрытия начинать после завершения работ нулевого цикла, устройства бетонной подготовки под полы, монтажа опорных конструкций.

6.4. Монтаж элементов покрытия предполагается вести стреловым краном. Стропжку элементов сводов осуществлять за восемь точек, используя балансирную траверсу, позволяющую поднимать панели-оболочки в горизонтальном положении при погрузке-разгрузке и переводить их в наклонное положение при монтаже (без дополнительной перестройки).

В качестве временной промежуточной опоры при сборке сводчатого покрытия использовать монтажный кондуктор, позволяющий с одной стойки собирать 3 волны (6,0 м). Конструкция монтажного кондуктора для сводов с затяжками должна быть такова, чтобы на время перемещения со стойки на стойку его верхние опорные элементы, расположенные выше затяжек, убрались в стороны для пропуска кондуктора под затяжками.

После натяжения затяжек оболочки соседних арок соединяют между собой монтажными связями и производят раскручивание смонтированных волн свода.

Панели-оболочки сводчатого покрытия, имеющие открытый профиль поперечного сечения, на время транспортировки, складирования и монтажа необходимо оснастить временными поперечными распорками. В процессе возведения свода после установки монтажных соединений между панелями-оболочками временные поперечные распорки снимаются кроме крайних волн свода.

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры в мм			Расход материалов			Масса изделия, кг
			а	б	с	Бетон м ³	Сталь, кг пост. привар. к кал. А-1		
I.266.I-2.I-010	ЗС42-1		22553	1769	1980	I.9I	500.6	676.3	4600
-01	ЗС42-2						600.6	819.3	
-02	ЗС42-3						714.4	982.1	
I.266.I-2.I-020	ЗС36-1						433.2	585.1	
-01	ЗС36-2						519.5	708.6	
-02	ЗС36-3						617.6	848.8	
I.266.I-2.I-030	ЗС30-1		1950I	1457	I.66	366.5	494.9	3910	
-01	ЗС30-2					438.9	598.6		
-02	ЗС30-3					521.3	716.3		
I.266.I-2.I-040	ЗС24-1					299.8	404.8		
-01	ЗС24-2					358.4	488.6		
-02	ЗС24-3					425.1	564.0		
I.266.I-2.I-080	ЗР42-1		22809	1874	I.85	494.5	667.1	4436	
-01	ЗР42-2					595.9	812.1		
-02	ЗР42-3					710.5	976.0		
I.266.I-2.I-090	ЗР36-1					423.9	571.7		
-01	ЗР36-2					510.3	695.3		
-02	ЗР36-3					608.7	835.9		
I.266.I-2.I-100	ЗР30-1		19550	1531	I.58	354.4	477.7	3797	
-01	ЗР30-2					425.8	579.8		
-02	ЗР30-3					507.4	696.5		
I.266.I-2.I-110	ЗР24-1					283.3	381.8		
-01	ЗР24-2					340.3	463.3		
-02	ЗР24-3					406.3	557.7		

УНЬЕЛЬ ГОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ЛЕН. 5

Ном. СКО	Курбатов	30.11.8
Н. Контр.	Неоритов	30.11.8
Гл. Констр.	Миронков	30.11.8
ГНП	Неоритов	30.11.8
РНК. ГР.	Романцев	30.11.8
Ст. Инж.	Минина	30.11.8
Ст. Техн.	Сарская	30.11.8

I.266.I-2.0-00H		
Номенклатура изделия		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЛенЗНИИЭП		

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры в мм			Расход материалов		Масса изделия, кг	
			а	в	с	Бетон, м ³	сталь, кг нату - привез, р/дел. к.к.а.т		
I.266.I-2.I-I40	БИ-1		5980	1000	300	1.506	194.0	260.1	3765
-01	БИ-2						238.8	324.2	
-02	БИ-3						274.0	374.5	
-03	БИ-4						217.0	293.0	
-04	БИ-5						173.3	230.5	
-05	БИ-6						183.6	245.3	
-06	БИ-7						145.3	190.5	
-07	БИ-8						256.4	349.4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Схема расположения армоцементных элементов

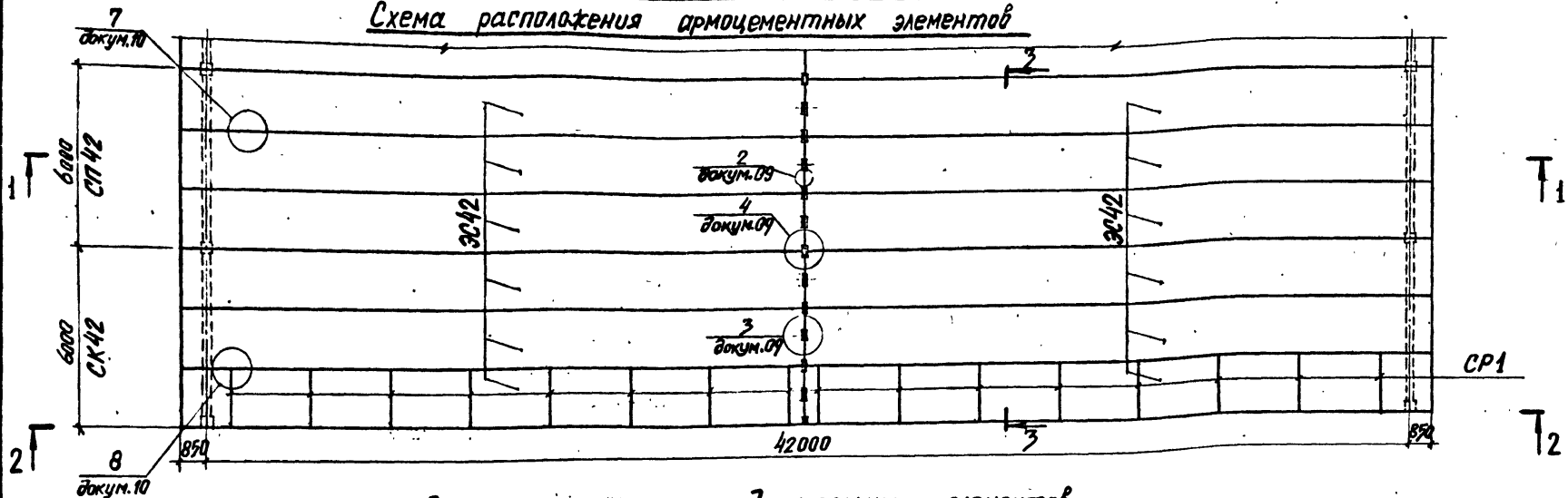
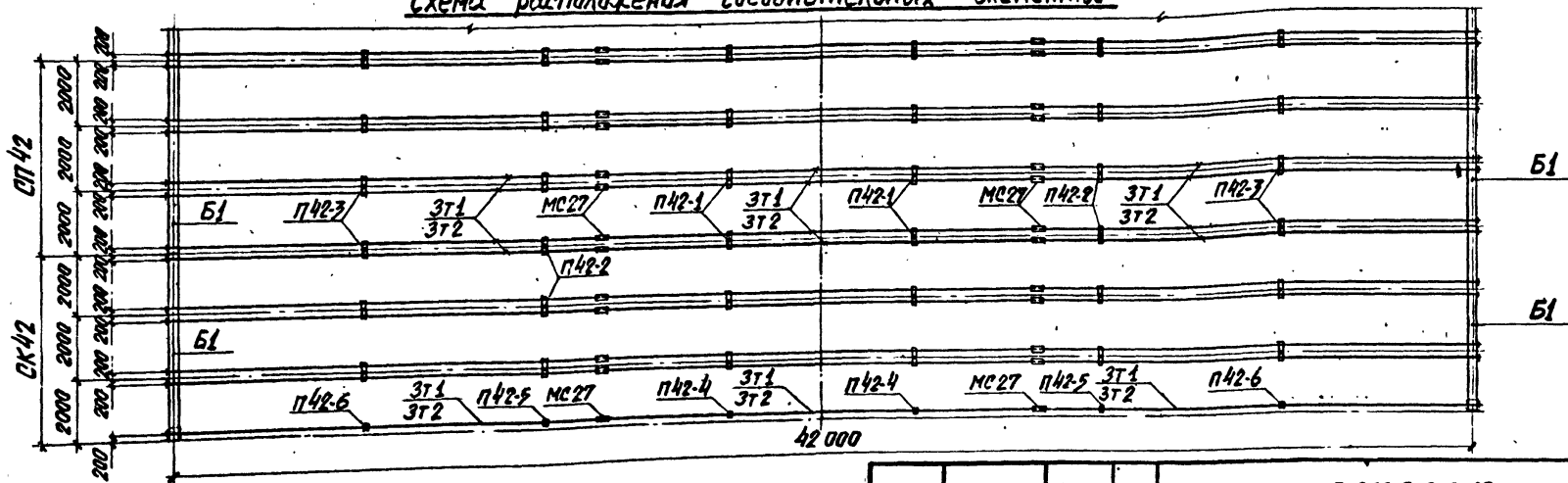


Схема расположения соединительных элементов



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГОСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНЧЕНА

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	С.И.	30.11.88
Н. КОНТР.	НЕОСЧИТОВ	В.И.	30.11.88
ГЛАВ. КОНСТ.	МИРОНОВ	В.И.	30.11.88
ГИП	НЕОСЧИТОВ	В.И.	30.11.88
РУК. ГР.	РОМАНЧЕВ	В.И.	30.11.88
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	В.И.	30.11.88
СТ. ТЕХН.	ОУАРСКАЯ	С.И.	30.11.88

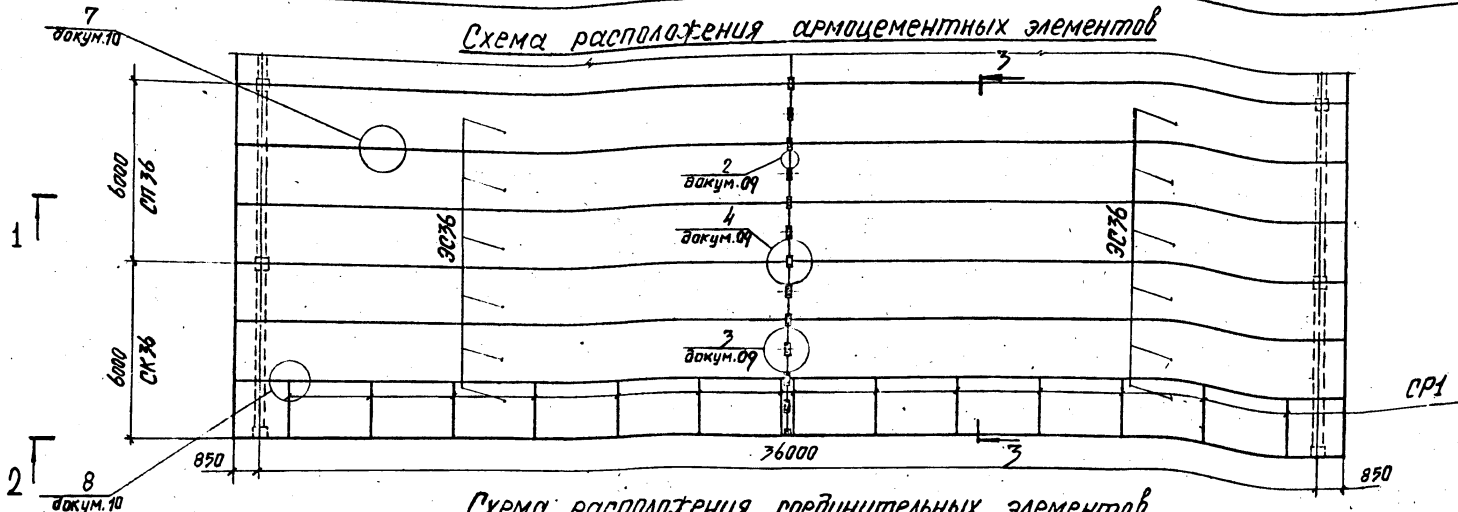
I.266.I-2.0-01

Своды с затяжками
пролетом 42 м.
Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

18823-01 Р



ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФР №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	26.11.82
Н. КОМП.	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	27.11.82
ГЛАВ. КОНСТР.	МИРОНОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
ГУП	НЕОФИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	30.11.82
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	<i>[Signature]</i>	30.11.82
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	<i>[Signature]</i>	30.11.82

I.266.I-2.0-02

Слоды с затяжками пролетом 36 м.
Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

18823-01 10

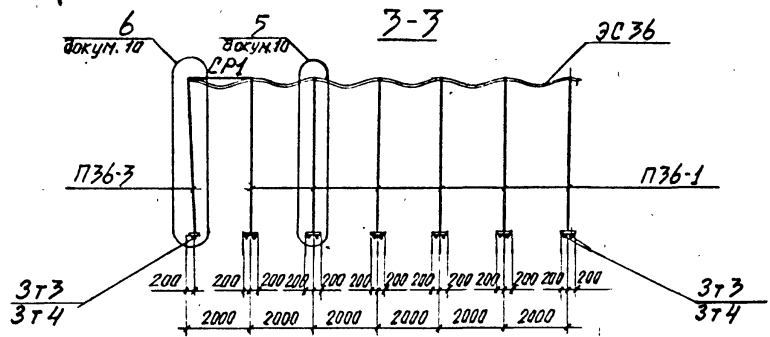
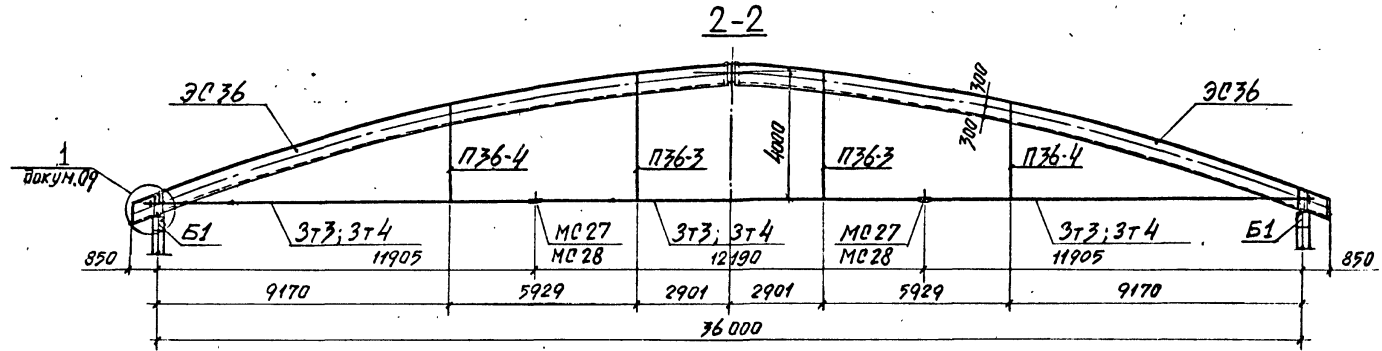
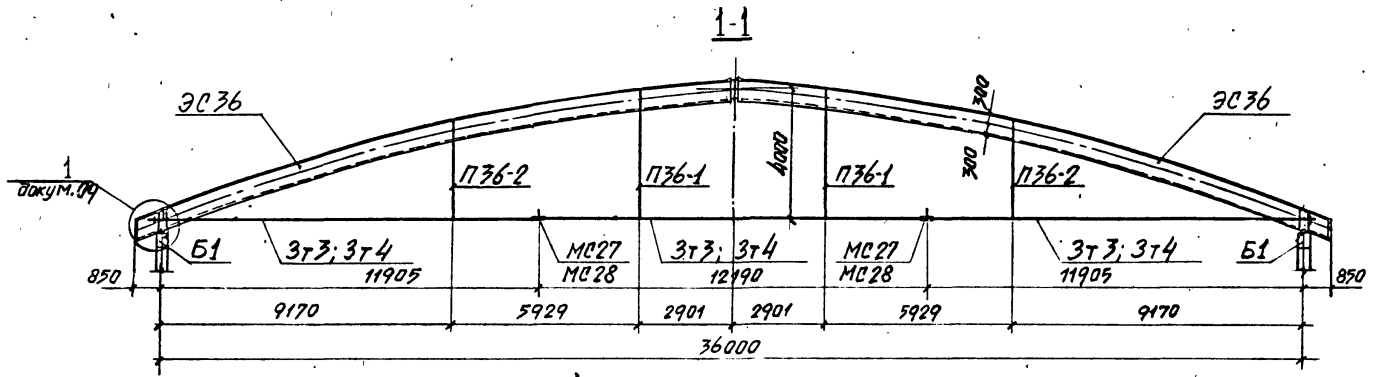


Схема расположения армоцементных элементов

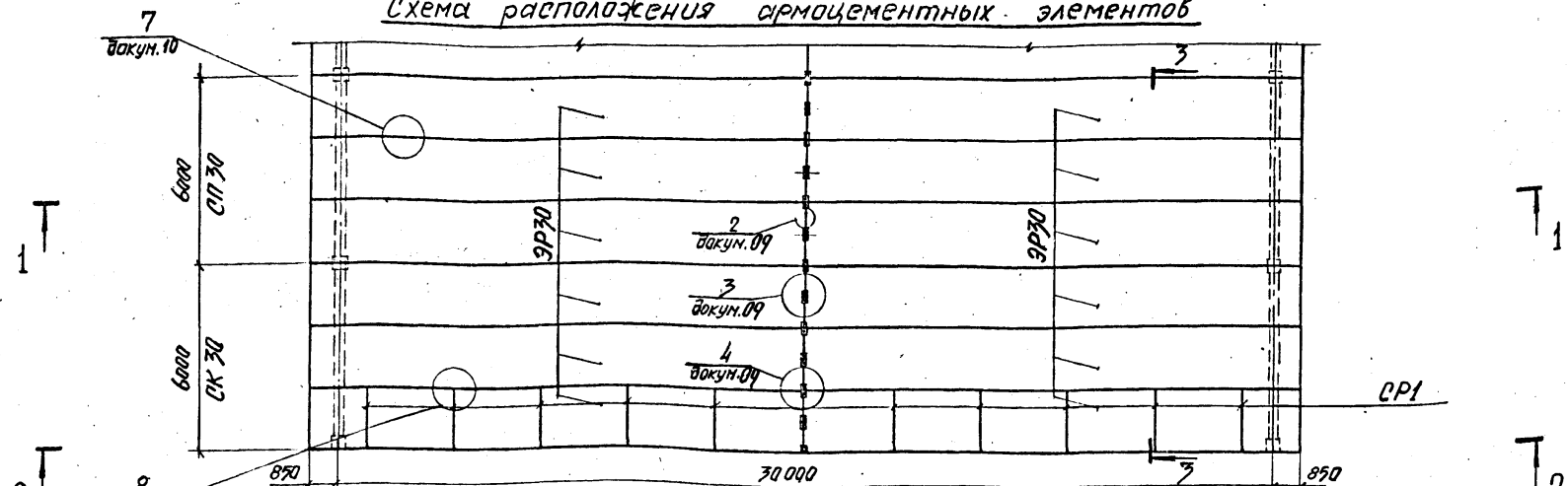
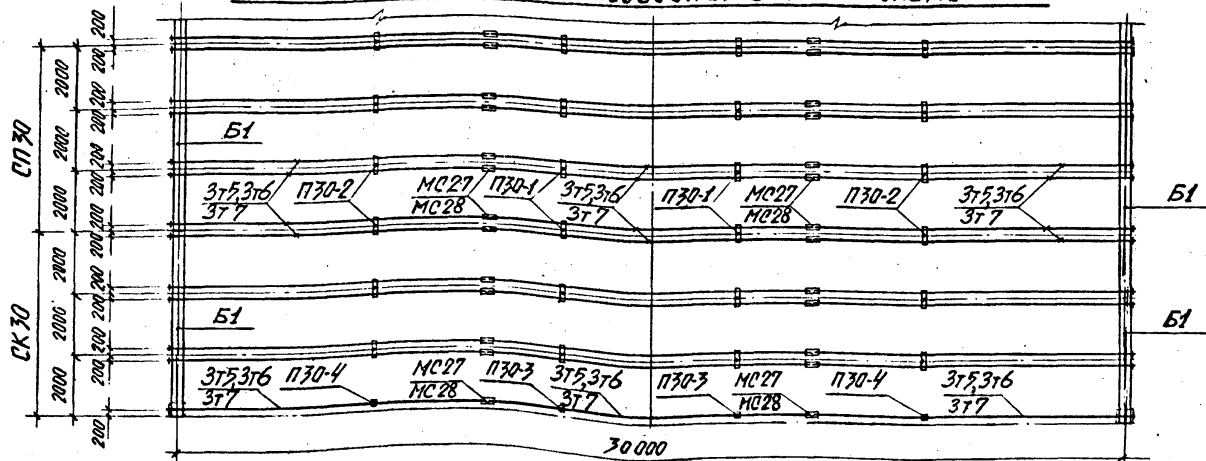


Схема расположения соединительных элементов



НАЧ.СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н.КОНТР.	НЕСФИТОВ	30.11.8
ГЛА.КОНСТ.	МИРОЙКОВ	30.11.8
ГИП	НЕСФИТОВ	30.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
СТ. ТЕХН.	ШАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-03

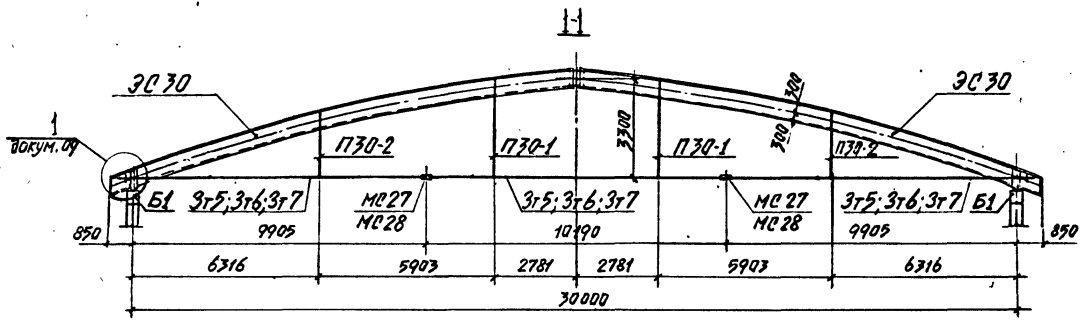
Своды с затяжками
пролетом 30 м.
Схемы расположения армо-
цементных, железобетонных и
соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

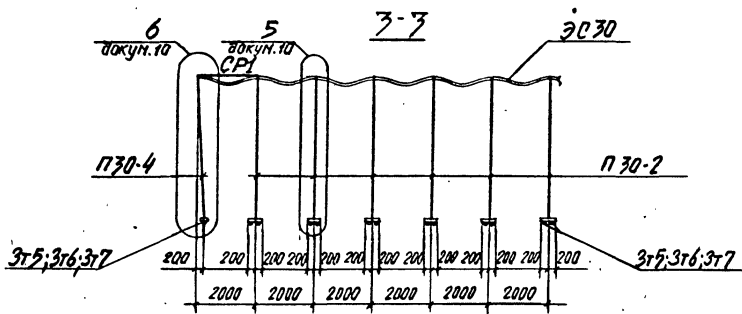
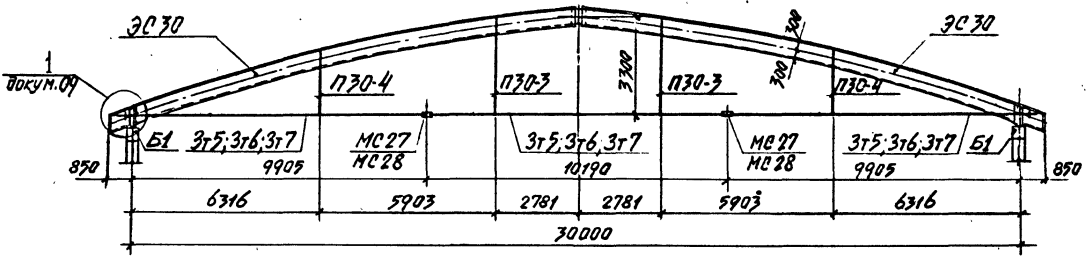
ЛенЗНИИЭП

18823-01 12

ИНВЕН. ПОДЛ.: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВЕН.



2-2



Имя, ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМБ №

Схема расположения армоцементных элементов

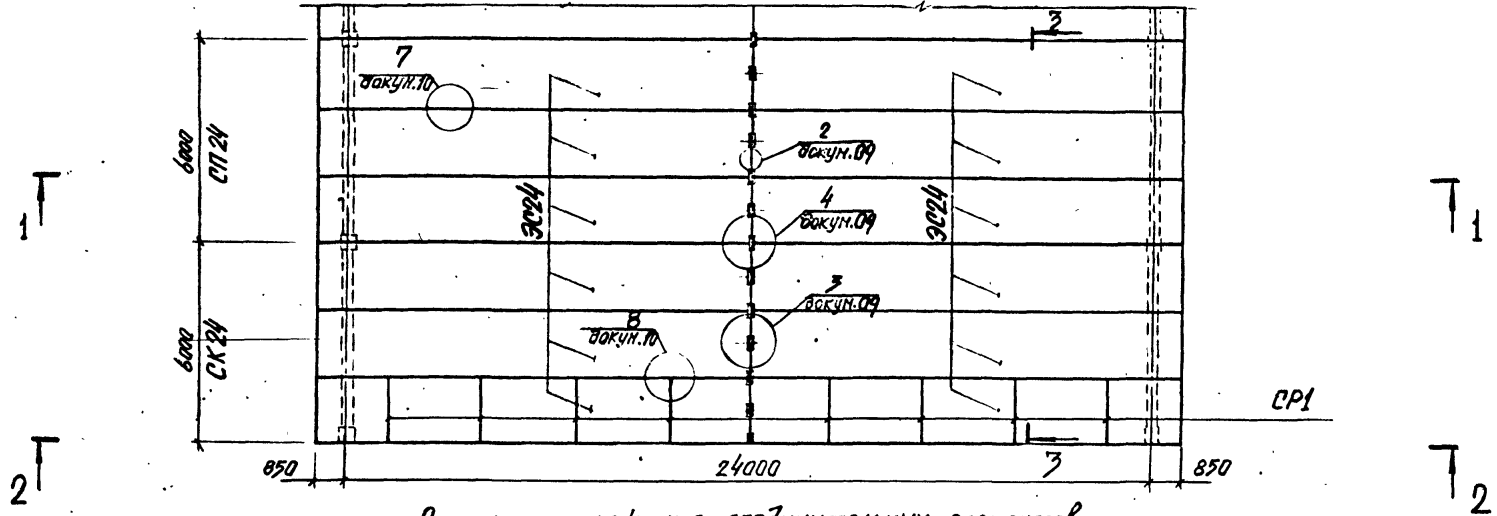
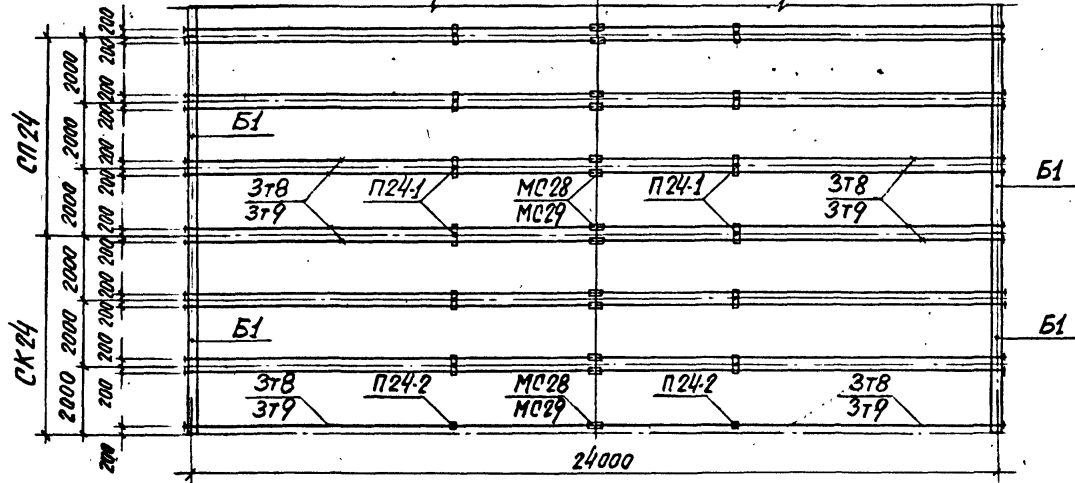


Схема расположения соединительных элементов



Нач.СКО	Курбатов	<i>[Signature]</i>	31.11.83
Н.контр.	Несрифов	<i>[Signature]</i>	30.11.83
Л.контр.	Миронков	<i>[Signature]</i>	30.11.83
Гип	Несрифов	<i>[Signature]</i>	30.11.83
Рук.гр.	Романцев	<i>[Signature]</i>	30.11.83
Ст.инж.	Минина	<i>[Signature]</i>	30.11.83
Ст.техн.	Снарская	<i>[Signature]</i>	30.11.83

I.266.I-2.0-04

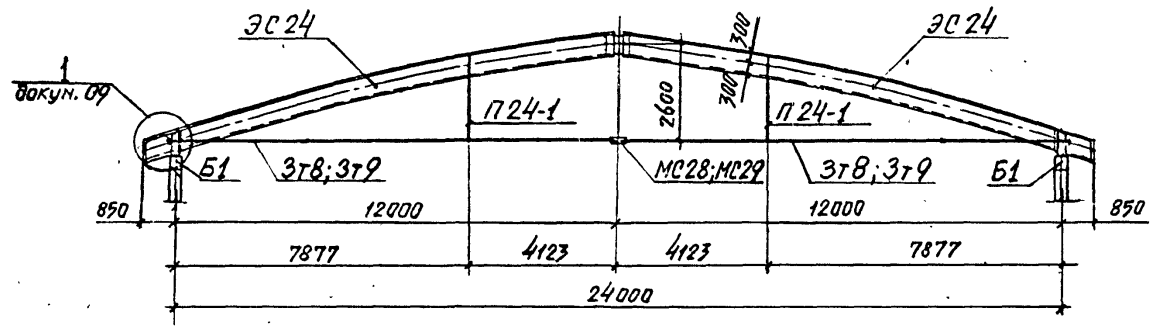
Своды с затяжками
пролетом 24 м.
Схемы расположения армоцементных, железобетонных и соединительных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

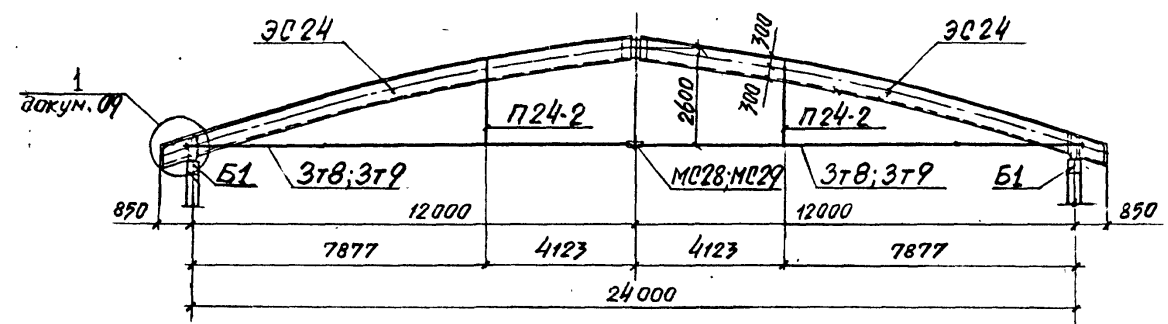
ЛенЗНИИЭП

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

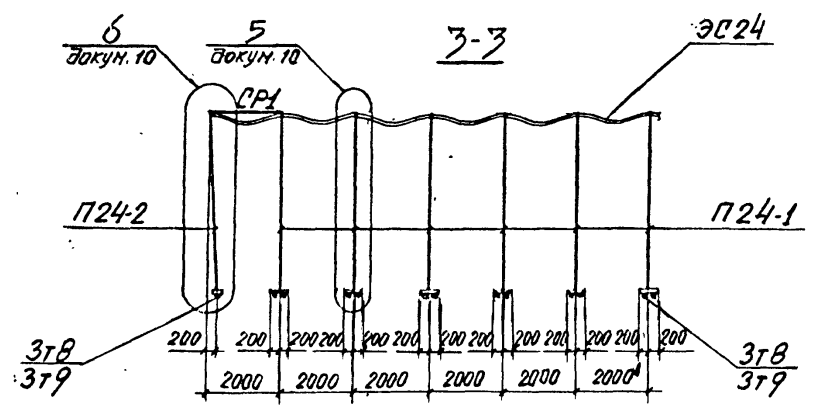
1-1



2-2



3-3



ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

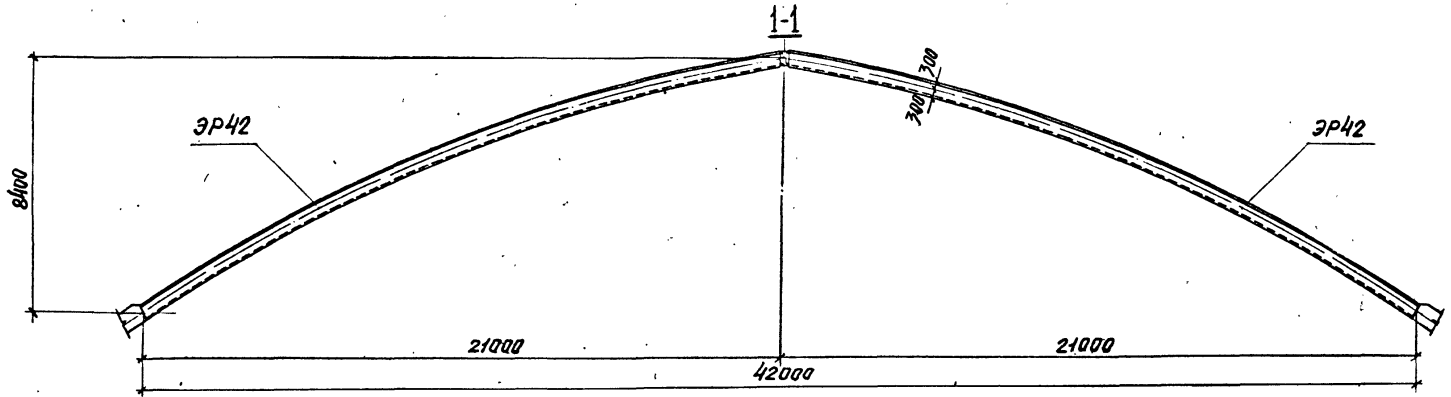
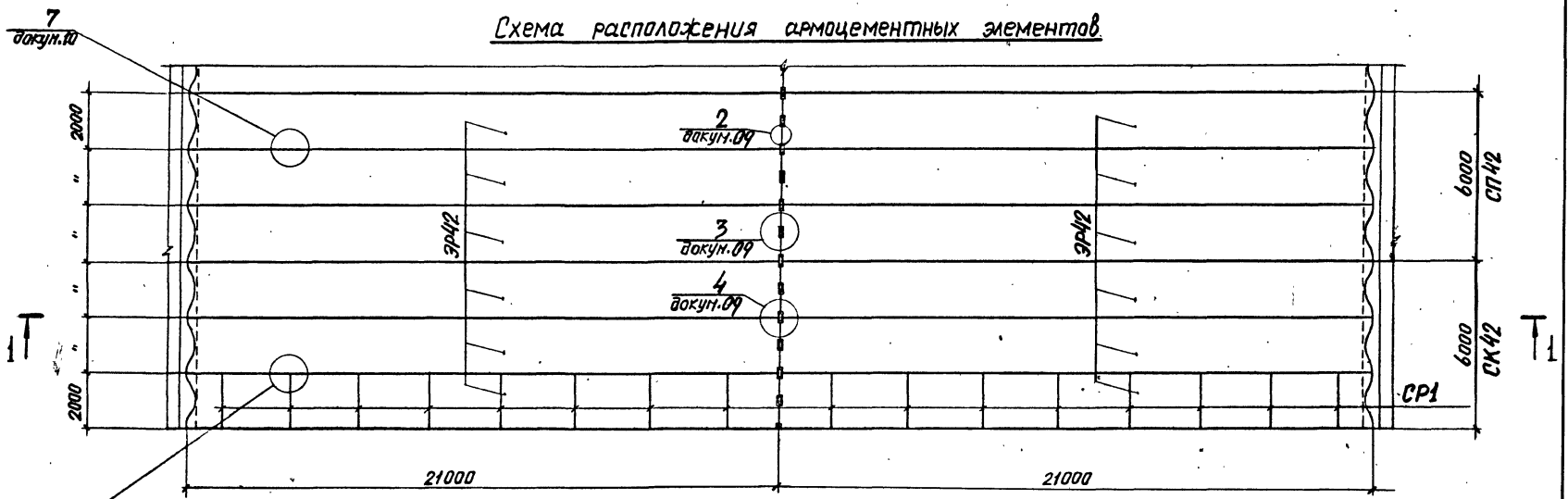


Схема расположения армоцементных элементов



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВЕНТ.

Исх. СКО	Курбатов	30.11.82
Н. КОНТР.	Нефритов	30.11.82
ГЛ. КОНСТ.	Мирников	30.11.82
ГИП	Нефритов	30.11.82
РУК. ГР.	Романцев	30.11.82
СТ. ИНЖ.	Мякина	30.11.82
СТ. ТЕХН.	Снарская	30.11.82

I.266.I-2.0-05

Своды без затяжек пролетом 42 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЛенЗНИИЭЛ

18823-01-16

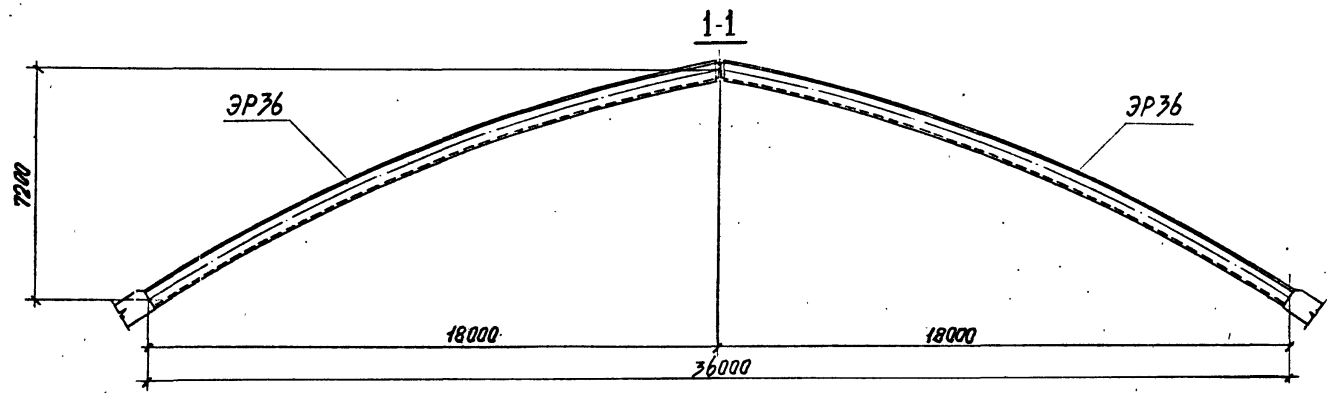
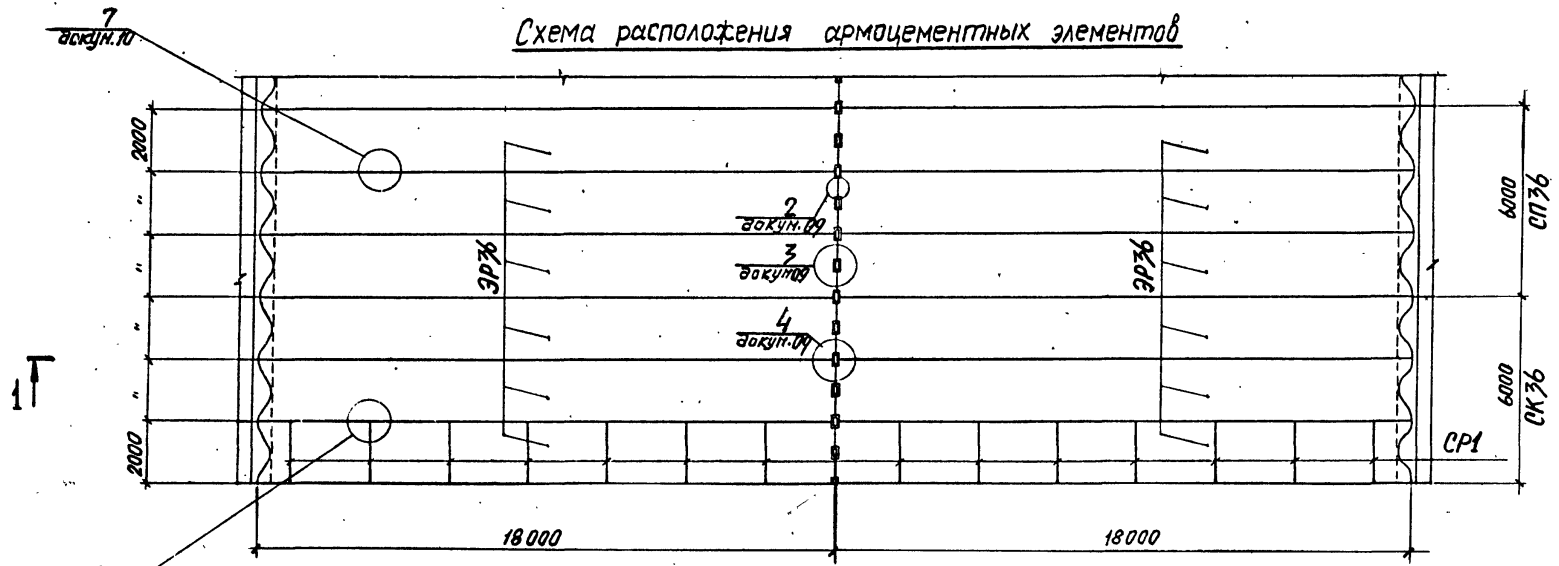


Схема расположения армоцементных элементов



НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕОФРИТОВ	20.11.8
ГЛ. КОНСТ.	МИРОНКОВ	20.11.8
ГИП	НЕОФРИТОВ	20.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-06

Своды без затяжек
пролетом 36 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЛенЗНИИЭП

18822-01 17

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

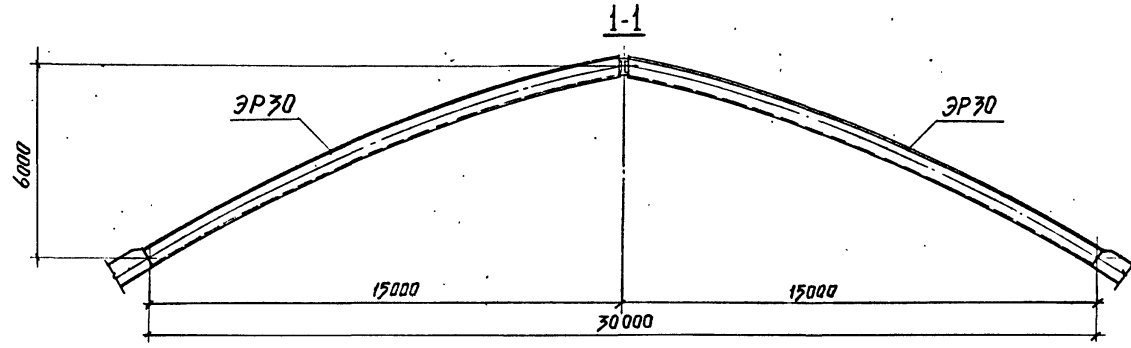
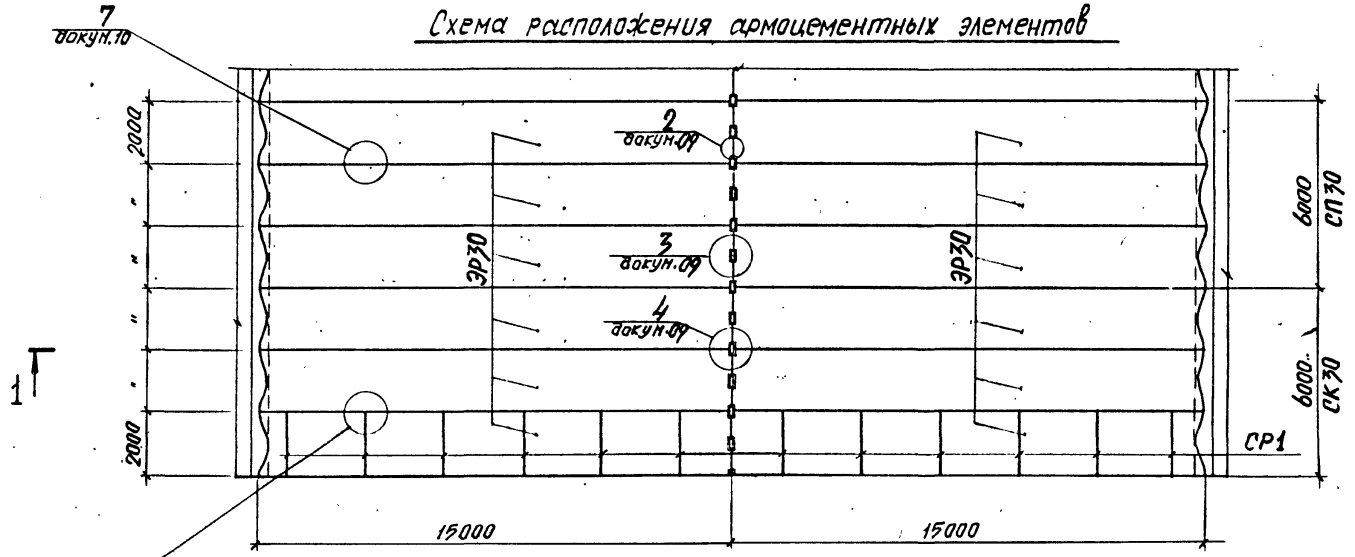


Схема расположения армоцементных элементов



ИЛЧ.СКО	КУРБАТОВ	30.11.8
Н.КОНТР	НЕОФИТОВ	30.11.8
ГЛ.КОНСТР.	МИРОНКОВ	30.11.8
РУК.ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.8
СТ.ИНЖ.	МИНИНА	30.11.8
СТ.ТЕХН.	СНАРСКАЯ	30.11.8

I.266.I-2.0-07

Своды без затяжек.
пролетом 30 м.
Схема расположения армоцементных элементов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЛенЗНИИЭП

18823-01 18

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

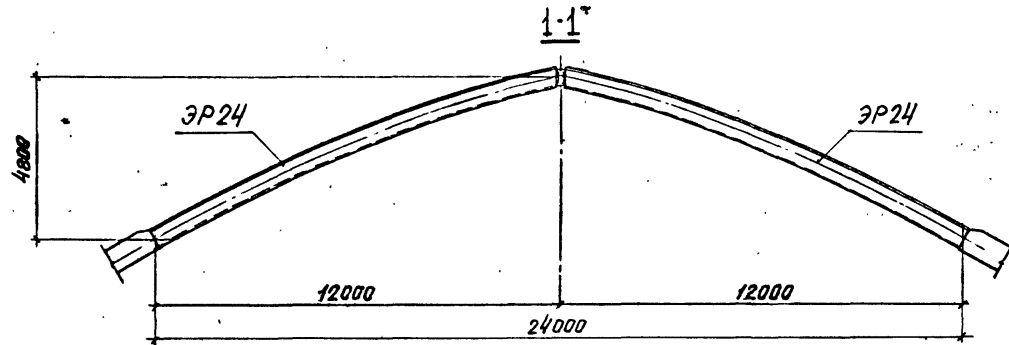
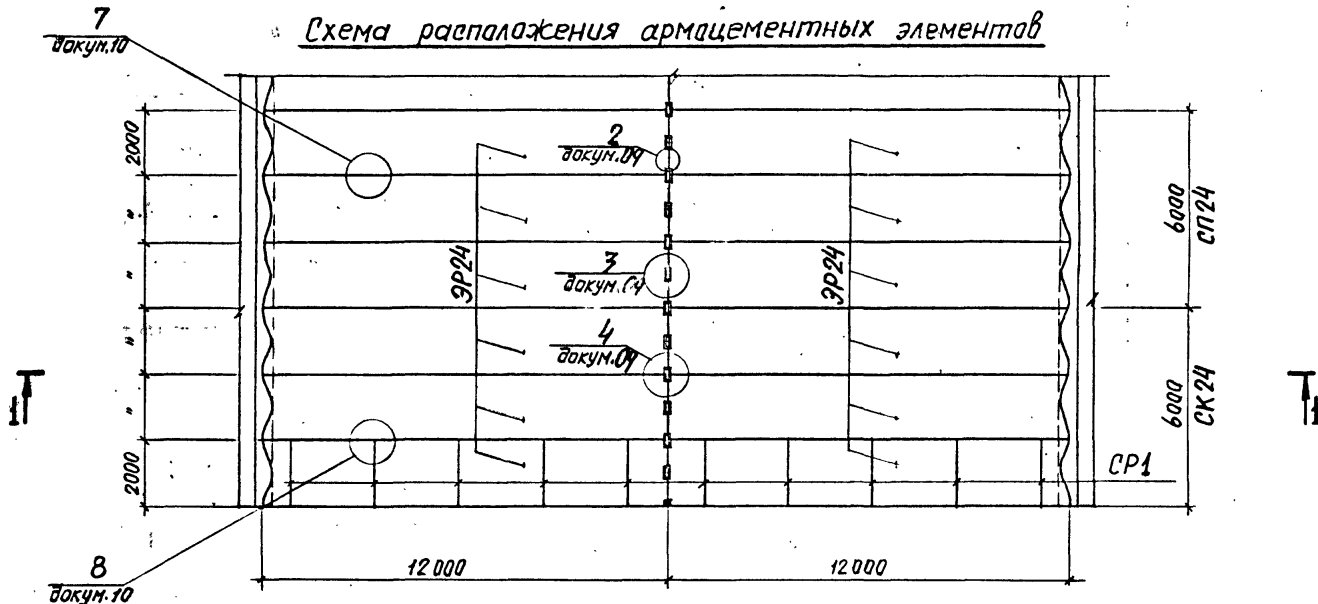


Схема расположения армациментных элементов



НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
Н. КОНТР.	НЕФРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
ГЛ. КОНСТ.	МИРОНКОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
ГИП	НЕФРИТОВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	<i>[Signature]</i>	30.11.8
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	<i>[Signature]</i>	30.11.8

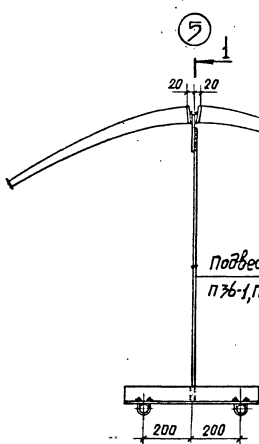
I.266.I-2.0-08

Своды без затяжек
пролетом 24 м.
Схема расположения армациментных элементов

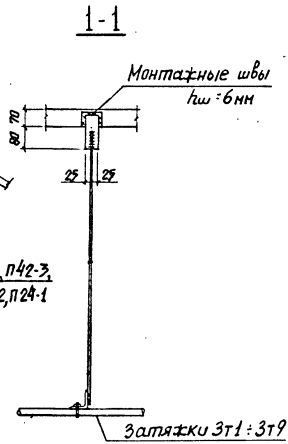
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

18823-01 19

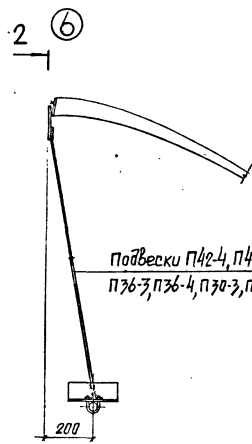
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



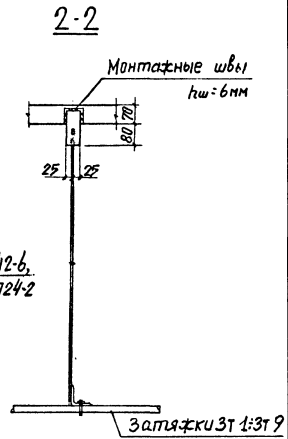
Подвески П42-1, П42-2, П42-3,
П76-1, П76-2, П70-1, П70-2, П24-1



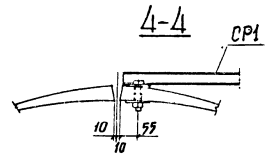
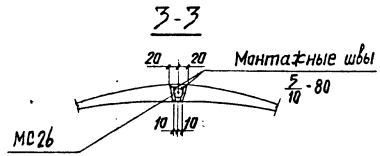
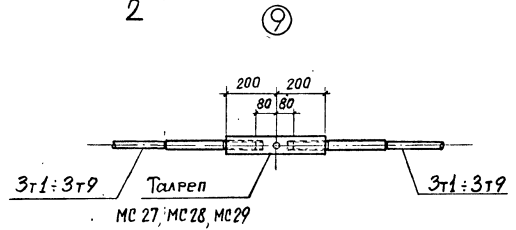
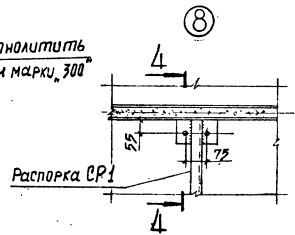
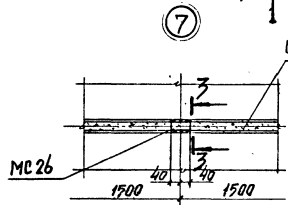
Затяжки ЗТ1:ЗТ9



Подвески П42-4, П42-5, П42-6,
П76-3, П76-4, П70-3, П70-4, П24-2



Затяжки ЗТ1:ЗТ9



Нач. СКД	Курбатов	20.11.82	20.11.82
Н. контр.	Несоритов	20.11.82	20.11.82
Л. констр.	Мирских	20.11.82	20.11.82
Т. пр.	Несоритов	20.11.82	20.11.82
Р. к. гр.	Романцев	20.11.82	20.11.82
Ст. инж.	Михина	20.11.82	20.11.82
Ст. техн.	Снарская	20.11.82	20.11.82

I.266.I-2.0-10

Узлы 5, 6, 7, 8, 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Имя и ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИВ. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-1</u>			
ЭС42-1	1.266.1-2.1-010	Элемент свода ЭС42-1	6	4600	
Б1-2	1.266.1-2.1-140-01	Опорная балка Б1-2	2	3765	
МС1	1.266.1-2.2-0900	Накладка МС1	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		370 кг/м ²
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	3,63 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
		<u>Свод СК42-1</u>			
ЭС42-1	1.266.1-2.1-010	Элемент свода ЭС42-1	6	4600	
Б1-2	1.266.1-2.1-140-01	Опорная балка Б1-2	2	3765	
МС1	1.266.1-2.2-0900	Накладка МС1	12		
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		Расчетн.
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		нагрузка
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		370 кг/м ²
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18		3,63 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-2</u>			
ЭС42-2	1.266.1-2.1-010-01	Элемент свода ЭС42-2	6	4600	
Б1-8	1.266.1-2.1-0140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС9	1.266.1-2.2-0900-08	Накладка МС9	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		410 кг/м ²
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	4,02 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Толреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
		с левой и правой резьбой	6*6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.82
Н. КОНТР.	НЕОФИТОВ	30.11.82
СА. КОНСТР.	МИРОНОВ	30.11.82
ГИП	НЕОФИТОВ	30.11.82
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.82
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.82
ИНЖЕНЕР	ШАЛЕКОВИЧЕВИЧ	30.11.82

I.266.I-2.0-II			
Своды с затяжками. Спецификация элементов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	8
ЛенЗНИИЭП			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-2</u>			
ЭС42-2	1.266.1-2.1-010-01	Элемент свода ЭС42-2	6	4600	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС9	1.266.1-2.2-0900-08	Накладка МС9	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	15		4,02 кПа
ЗТ1	1.266.1-2.2-1200	Затяжка ЗТ1	18	70	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Паллеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шауба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-70
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		
		<u>Свод СП42-3</u>			
ЭС42-3	1.266.1-2.1-010-02	Элемент свода ЭС42-3	6	4600	
Б1-3	1.266.1-2.1-140-02	Опорная балка Б1-3	2	3765	
МС17	1.266.1-2.2-0900-16	Накладка МС17	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
ЗТ2	1.266.1-2.2-1200-01	Затяжка ЗТ2	18	90	4,7 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Паллеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шауба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-70
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	" П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-3</u>			
ЭС42-3	1.266.1-2.1-010-02	Элемент свода ЭС42-3	6	4600	
Б1-3	1.266.1-2.1-140-02	Опорная балка Б1-3	2	3765	
МС17	1.266.1-2.2-0900-16	Накладка МС17	12		Расчетн
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	15		4,7 кПа
ЗТ2	1.266.1-2.2-1200-01	Затяжка ЗТ2	18	90	
МС27	1.266.1-2.2-1300	Паллеп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шауба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 4543-70
		с левой и правой резьбой	6+6		
П42-1	1.266.1-2.2-1500	Подвеска П42-1	6		
П42-2	1.266.1-2.2-1500-01	Подвеска П42-2	6		
П42-3	1.266.1-2.2-1500-02	" П42-3	6		
П42-4	1.266.1-2.2-1600	" П42-4	2		
П42-5	1.266.1-2.2-1600-01	" П42-5	2		
П42-6	1.266.1-2.2-1600-02	" П42-6	2		

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНИ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-1</u>			
ЭС36-1	1.266.1-2.1-020	Элемент свода ЭС36-1	6	3910	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС2	1.266.1-2.2-0900-01	Накладка МС2	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		370 кгс/м ²
ЗТ3	1.266.1-2.2-1200-02	Затяжка ЗТ3	18		3,63 кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полрел МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
		<u>Свод СК36-1</u>			
ЭС36-1	1.266.1-2.1-020	Элемент свода ЭС36-1	6	3910	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС2	1.266.1-2.2-0900-01	Накладка МС2	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		370 кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		3,63 кПа
ЗТ3	1.266.1-2.2-1200-02	Затяжка ЗТ3	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полрел МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-2</u>			
ЭС36-2	1.266.1-2.1-020-01	Элемент свода ЭС36-2	6	3910	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС10	1.266.1-2.2-0900-09	Накладка МС10	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		410 кгс/м ²
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		4,02 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полрел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХТ ГОСТ4543-71*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		

Имя, подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК36-2</u>			
ЗС36-2	1.266.1-2.1-020-01	Элемент свода ЗС36-2	6	3910	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС10	1.266.1-2.2-0900-09	Накладка МС10	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		4,02 кПа
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 45437*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		
		<u>Свод СП36-3</u>			
ЗС36-3	1.266.1-2.1-020-02	Элемент свода ЗС36-3	6	3910	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС18	1.266.1-2.2-0900-17	Накладка МС18	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ²
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		4,7 кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 45437*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК36-3</u>			
ЗС36-3	1.266.1-2.1-020-02	Элемент свода ЗС36-3	6	3910	
Б1-8	1.266.1-2.1-140-07	Опорная балка Б1-8	2	3765	
МС18	1.266.1-2.2-0900-17	Накладка МС18	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		480 кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		4,7 кПа
ЗТ4	1.266.1-2.2-1200-03	Затяжка ЗТ4	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Поларел МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХНЗА или 18ХГТ ГОСТ 45437*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П36-1	1.266.1-2.2-1500-03	Подвеска П36-1	6		
П36-2	1.266.1-2.2-1500-04	" П36-2	6		
П36-3	1.266.1-2.2-1600-03	" П36-3	2		
П36-4	1.266.1-2.2-1600-04	" П36-4	2		

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инвент.

18822-01 05

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-1</u>			
ЭС30-1	1.266.1-2.1-030	Элемент свода ЭС30-1	6	3390	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС3	1.266.1-2.2-0900-02	Накладка МС3	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		370 кгс/м ²
ЗТ5	1.266.1-2.2-1200-04	Затяжка ЗТ5	18		3,63 кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреш МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
		<u>Свод СК30-1</u>			
ЭС30-1	1.266.1-2.1-030	Элемент свода ЭС30-1	6	3390	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС3	1.266.1-2.2-0900-02	Накладка МС3	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		370 кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		3,63 кПа
ЗТ5	1.266.1-2.2-1200-04	Затяжка ЗТ5	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреш МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1600-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-2</u>			
ЭС30-2	1.266.1-2.1-030-01	Элемент свода ЭС30-2	6	3390	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС11	1.266.1-2.2-0900-10	Накладка МС11	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	56		410 кгс/м ²
ЗТ6	1.266.1-2.2-1200-05	Затяжка ЗТ6	18		4,02 кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреш МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70* с левой и правой резьбой	6+6		из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71*
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИВ. №

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-2</u>			
ЭС30-2	1.266.1-2.1-030-01	Элемент свода ЭС30-2	6	3390	
Б1-1	1.266.1-2.1-140	Опорная балка Б1-1	2	3765	
МС11	1.266.1-2.2-0900-10	Накладка МС11	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		4,0кПа
ЗТ6	1.266.1-2.2-1200-05	Затяжка ЗТ6	18		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Полреп МС28	12		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1500-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-3</u>			
ЭС30-3	1.266.1-2.1-030-02	Элемент свода ЭС30-3	6	3390	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС19	1.266.1-2.2-0900-18	Накладка МС19	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кгс/м ²
ЗТ7	1.266.1-2.2-1200-06	Затяжка ЗТ7	18		4,7кПа
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-3</u>			
ЭС30-3	1.266.1-2.1-030-02	Элемент свода ЭС30-3	6	3390	
Б1-4	1.266.1-2.1-140-03	Опорная балка Б1-4	2	3765	
МС19	1.266.1-2.2-0900-18	Накладка МС19	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Пракладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		480кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		4,7кПа
ЗТ7	1.266.1-2.2-1200-06	Затяжка ЗТ7	18		
МС27	1.266.1-2.2-1300	Полреп МС27	12		
МС30	1.266.1-2.2-1400	Шайба МС30	12		
МС33		Гайка М36 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П30-1	1.266.1-2.2-1500-05	Подвеска П30-1	6		
П30-2	1.266.1-2.2-1500-06	" П30-2	6		
П30-3	1.266.1-2.2-1600-05	" П30-3	2		
П30-4	1.266.1-2.2-1600-06	" П30-4	2		

Марка поз./	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП24-1</u>			
ЭС24-1	1.266.1-2.1-040	Элемент свода ЭС24-1	6	2790	
Б1-7	1.266.1-2.1-140-06	Опорная балка Б1-7	2	3765	
МС4	1.266.1-2.2-0900-03	Накладка МС4	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		370кгс/м ²
ЗТ8	1.266.1-2.2-1200-07	Затяжка ЗТ8	12		3,63кПа
МС29	1.266.1-2.2-1300-02	Ползеп МС29	6		
МС32	1.266.1-2.2-1400-02	Щайба МС32	12		
МС35		Гайка М27 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ4543-7*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
		<u>Свод СК24-1</u>			
ЭС24-1	1.266.1-2.1-040	Элемент свода ЭС24-1	6	2790	
Б1-7	1.266.1-2.1-140-06	Опорная балка Б1-7	2	3765	
МС4	1.266.1-2.2-0900-03	Накладка МС4	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		370кгс/м ²
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		3,63кПа
ЗТ8	1.266.1-2.2-1200-07	Затяжка ЗТ8	12		
МС29	1.266.1-2.2-1300-02	Ползеп МС29	6		
МС32	1.266.1-2.2-1400-02	Щайба МС32	12		
МС35		Гайка М27 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ4543-7*
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		

Марка поз./	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП24-2</u>			
ЭС24-2	1.266.1-2.1-040-01	Элемент свода ЭС24-2	6	2790	
Б1-5	1.266.1-2.1-140-04	Опорная балка Б1-5	2	3765	
МС12	1.266.1-2.2-0900-11	Накладка МС12	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		410кгс/м ²
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		4,02кПа
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Ползеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Щайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ4543-7*
		с левой и правой резьбой	5+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	5		

Имя и подл. Подпись и дата ВЗЛЖ. ИНБ №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-2</u>			
ЗС24-2	1.266.1-2.1-040-01	Элемент свода ЗС24-2	6	2790	
Б1-5	1.266.1-2.1-140-04	Опорная балка Б1-5	2	3765	
МС12	1.266.1-2.2-0900-11	Накладка МС12	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кгс/м ² 4,02 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		
		<u>Свод СП24-3</u>			
ЗС24-3	1.266.1-2.1-040-02	Элемент свода ЗС24-3	6	2790	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС20	1.266.1-2.2-0900-19	Накладка МС20	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кгс/м ² 4,7 кПа
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-3</u>			
ЗС24-3	1.266.1-2.1-040-02	Элемент свода ЗС24-3	6	2790	
Б1-6	1.266.1-2.1-140-05	Опорная балка Б1-6	2	3765	
МС20	1.266.1-2.2-0900-19	Накладка МС20	12		Расчетн.
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		нагрузка
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54		480 кгс/м ² 4,7 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	8		
ЗТ9	1.266.1-2.2-1200-08	Затяжка ЗТ9	12		
МС28	1.266.1-2.2-1300-01	Паллеп МС28	6		
МС31	1.266.1-2.2-1400-01	Шайба МС31	12		
МС34		Гайка М30 ГОСТ 5915-70*			из стали 12ХН3А или 18ХГТ ГОСТ 4543-71
		с левой и правой резьбой	6+6		
П24-1	1.266.1-2.2-1500-07	Подвеска П24-1	6		
П24-2	1.266.1-2.2-1600-07	" П24-2	2		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СП42-1</u>			
ЭР42-1	1.266.1-2.1-080	Элемент свода ЭР42-1	6	4436	Расчетн.
МС5	1.266.1-2.2-0900-04	Накладка МС5	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		3,63 кПа
		<u>Свод СК42-1</u>			
ЭР42-1	1.266.1-2.1-080	Элемент свода ЭР42-1	6	4436	Расчетн.
МС5	1.266.1-2.2-0900-04	Накладка МС5	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		3,63 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП42-2</u>			
ЭР42-2	1.266.1-2.1-080-01	Элемент свода ЭР42-2	6	4436	Расчетн.
МС13	1.266.1-2.2-0900-12	Накладка МС13	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,02 кПа
		<u>Свод СК42-2</u>			
ЭР42-2	1.266.1-2.1-080-01	Элемент свода ЭР42-2	6	4436	Расчетн.
МС13	1.266.1-2.2-0900-12	Накладка МС13	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС25	90		4,02 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП42-3</u>			
ЭР42-3	1.266.1-2.1-080-02	Элемент свода ЭР42-3	6	4436	Расчетн.
МС21	1.266.1-2.2-0900-20	Накладка МС21	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,7 кПа

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Свод СК42-3</u>			
ЭР42-3	1.266.1-2.1-080-02	Элемент свода ЭР42-3	6	4436	Расчетн.
МС21	1.266.1-2.2-0900-20	Накладка МС21	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	90		4,7 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	16		
		<u>Свод СП36-1</u>			
ЭР36-1	1.266.1-2.1-090	Элемент свода ЭР36-1	6	3797	Расчетн.
МС6	1.266.1-2.2-0900-05	Накладка МС6	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		3,63 кПа
		<u>Свод СК36-1</u>			
ЭР36-1	1.266.1-2.1-090	Элемент свода ЭР36-1	6	3797	Расчетн.
МС6	1.266.1-2.2-0900-05	Накладка МС6	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370 кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		3,63 кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
И. КОНТР.	НЕОФИТОВ	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
ГЛАВ. КОНСТР.	МИРОНКОВ	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
ГИП	НЕОФИТОВ	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
СТ. ИНЖ.	МИНИЛА	<i>[Подпись]</i>	20.11.82
ИНЖЕНЕР	ШАЙКОВШТЕЙН	<i>[Подпись]</i>	20.11.82

I.266.I-2.0-I2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

Своды без затяжек.
Спецификация элементов

ЛенЗНИИЭП

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП36-2</u>			
ЭР36-2	1.266.1-2.1-090-01	Элемент свода ЭР36-2	6	3797	Расчетн.
МС14	1.266.1-2.2-0900-13	Накладка МС14	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,02кПа
		<u>Свод СК36-2</u>			
ЭР36-2	1.266.1-2.1-090-01	Элемент свода ЭР36-2	6	3797	Расчетн.
МС14	1.266.1-2.2-0900-13	Накладка МС14	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,02кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
		<u>Свод СП36-3</u>			
ЭР36-3	1.266.1-2.1-090-02	Элемент свода ЭР36-3	6	3797	Расчетн.
МС22	1.266.1-2.2-0900-21	Накладка МС22	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,7кПа
		<u>Свод СК36-3</u>			
ЭР36-3	1.266.1-2.1-090-02	Элемент свода ЭР36-3	6	3797	Расчетн.
МС22	1.266.1-2.2-0900-21	Накладка МС22	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		480кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	78		4,7кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	14		
		<u>Свод СП30-1</u>			
ЭР30-1	1.266.1-2.1-100	Элемент свода ЭР30-1	6	3163	Расчетн.
МС7	1.266.1-2.2-0900-06	Накладка МС7	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		3,63кПа

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СК30-1</u>			
ЭР30-1	1.266.1-2.1-100	Элемент свода ЭР30-1	6	3163	Расчетн.
МС7	1.266.1-2.2-0900-06	Накладка МС7	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		370кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		3,63кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		
		<u>Свод СП30-2</u>			
ЭР30-2	1.266.1-2.1-100-01	Элемент свода ЭР30-2	6	3163	Расчетн.
МС15	1.266.1-2.2-0900-14	Накладка МС15	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,02кПа
		<u>Свод СК30-2</u>			
ЭР30-2	1.266.1-2.1-100-01	Элемент свода ЭР30-2	6	3163	Расчетн.
МС15	1.266.1-2.2-0900-14	Накладка МС15	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6		410кгс/м ²
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66		4,02кПа
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СП30-3</u>			
ЭР30-3	1.266.1-2.1-100-02	Элемент свода ЭР30-3	6	3163	Расчетн.
МС23	1.266.1-2.2-0900-22	Накладка МС23	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	480кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66	4,7кПа	
		<u>Свод СК30-3</u>			
ЭР30-3	1.266.1-2.1-100-02	Элемент свода ЭР30-3	6	3163	Расчетн.
МС23	1.266.1-2.2-0900-22	Накладка МС23	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	480кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	66	4,7кПа	
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	12		
		<u>Свод СП24-1</u>			
ЭР24-1	1.266.1-2.1-110	Элемент свода ЭР24-1	6	2672	Расчетн.
МС8	1.266.1-2.2-0900-07	Накладка МС8	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	370кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	3,63кПа	
		<u>Свод СК24-1</u>			
ЭР24-1	1.266.1-2.1-110	Элемент свода ЭР24-1	6	2672	Расчетн.
МС8	1.266.1-2.2-0900-07	Накладка МС8	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	370кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	3,63кПа	
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		
		<u>Свод СП24-2</u>			
ЭР24-2	1.266.1-2.1-110-01	Элемент свода ЭР24-2	6	2672	Расчетн.
МС16	1.266.1-2.2-0900-15	Накладка МС16	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	410кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	4,02кПа	

Марка поз. /	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Свод СК24-2</u>			
ЭР24-2	1.266.1-2.1-110-01	Элемент свода ЭР24-2	6	2672	Расчетн.
МС16	1.266.1-2.2-0900-15	Накладка МС16	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	410кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	4,02кПа	
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		
		<u>Свод СП24-3</u>			
ЭР24-3	1.266.1-2.1-110-02	Элемент свода ЭР24-3	6	2672	Расчетн.
МС24	1.266.1-2.2-0900-23	Накладка МС24	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	480кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	4,7кПа	
		<u>Свод СК24-3</u>			
ЭР24-3	1.266.1-2.1-110-02	Элемент свода ЭР24-3	6	2672	Расчетн.
МС24	1.266.1-2.2-0900-23	Накладка МС24	12		нагрузка
МС25	1.266.1-2.2-1000	Прокладка МС25	6	480кгс/м ²	
МС26	1.266.1-2.2-1000-01	" МС26	54	4,7кПа	
СР1	1.266.1-2.2-1100	Распорка СР1	10		

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг				Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		код															
121400			093009			093009				093400	093300	093200	093100				
по серии	с учетом К _{отк.} = 1.02	Приведен. к А-I К = 1.47	по серии	с учетом К _{отк.} = 1.01	Приведен. к А-I К = 1.0	по серии	с учетом К _{отк.} = 1.01	Приведен. к А-I К = 1.43		φ 4	φ	φ	φ	φ			
СП42-1																	
ЭС42-1		422.4	430.8	633.2			1990.4	2010.3	2874.7		422.4	19.2	1971.2				
Б1-2 Соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	397.2	401.2	573.7		41.2	181.2	229.4		2412.8	3507.9
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		451.8	628.8
Подвески					69.2	69.8	69.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	123.8	124.9	124.9	3557.6	3593.2	5138.2			69.2			69.2	69.8
СК42-1											422.4	60.4	2221.6	1399.4		4103.8	5896.3
ЭС42-1		422.4	430.8	633.2				1990.4	2010.3	2874.7		422.4	19.2	1971.2			
Б1-2 Соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	397.2	401.2	573.7		41.2	181.2	229.4		2412.8	3507.9
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		451.8	628.8
Подвески					92.9	93.8	93.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	147.5	148.9	148.9	3557.6	3593.2	5138.2			92.9			92.9	93.8
СП42-2											422.4	60.4	2245.3	1399.4		4127.5	5920.3
ЭС42-2		422.4	430.8	633.2				2590.4	2616.3	3741.3		422.4	19.2	2571.2			
Б1-8 Соединит. изделия	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4		41.2	181.2	115.2	149.4	3012.8	4374.5
Затяжки								18.0	18.2	26.0				18.0		487.0	679.5
Подвески					69.2	69.8	69.8	1152.0	1163.5	1663.8				1152.0		18.0	26.0
Всего:		422.4	430.8	633.2	123.8	124.9	124.9	4192.8	4234.7	6055.5			69.2			69.2	69.8
											422.4	60.4	2821.6	1285.2	149.4	4739.0	6813.6

ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ. ИНВЕН.)

Нач. СКО	Курбатов	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Н. КОНТР.	Несристов	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Гл. КОНСТР.	Миронков	<i>[Signature]</i>	30.11.82
ГМП	Несристов	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Рук. гр.	Романцев	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Ст. инж.	Минина	<i>[Signature]</i>	30.11.82
Ст. техн.	Снарская	<i>[Signature]</i>	30.11.82

I.266.I-2.0-00BVI

Сводь с затяжками.
Ведомость расхода арматурной стали

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	8

ЛенЗНИИЭП

18823-01 33

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код															
121400			093009			093005				093400	093300	093200	093100				
по серию	с учетом К=1,02 стх.	Приведен. к А-I К=1,47	по серию	с учетом К=1,01 стх.	Приведен. к А-I К=1,0	по серию	с учетом К=1,01 стх.	Приведен. к А-I К=1,43		φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
<u>СП36-1</u>																	
ЭС 36-1		370.8	378.2	555.9			1715.2	1732.3	2477.1		370.8	16.9	1698.3				
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3						2086.0	3033.0
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4		116.0	63.2	183.0		362.2	499.4
Затяжки														15.6		15.6	22.4
Подвески					45.0	45.4	45.4			777.6				777.6		777.6	1123.0
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	2816.0	2844.0	4066.8			45.0			45.0	45.4
											370.8	132.9	1806.5	976.2		3286.4	4723.2
<u>ПК36-1</u>																	
ЭС 36-1		370.8	378.2	555.9			1715.2	1732.3	2477.1		370.8	16.9	1698.0			2085.7	3033.0
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3						362.2	499.4
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4		116.0	63.2	183.0		362.2	499.4
Затяжки														15.6		15.6	22.4
Подвески					60.5	61.1	61.1			777.6				777.6		777.6	1123.0
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	2816.0	2844.0	4066.8			60.5			60.5	61.1
											370.8	132.9	1821.7	976.2		3301.6	4738.9
<u>СП36-2</u>																	
ЭС 36-2		370.8	378.2	555.9			2232.9	2255.2	3224.9								
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6	370.8	16.9	2216.0			2603.7	3780.8
соединит. изделия								15.6	15.7	22.4		76.6	125.4	206.2		408.2	565.7
Затяжки														15.6		15.6	22.4
Подвески					45.0	45.4	45.4	977.4	987.2	1411.6				977.4		977.4	1411.6
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	3579.5	3615.2	5169.5			45.0			45.0	45.4
											370.8	93.5	2386.4	1199.2		4049.9	5825.9

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАЛ. ИНВ. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого в приведен. к классу А-1	
		по классам									по укрупненному сармменту							
		Вр-I			А-I			А-III			катанка							
		код									катанка							
121400			093009			093005												
по серви	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серви	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серви	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.43										
									φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 70	φ от 32 до 250				
<u>СК 36-2</u>																		
ЭО 36-2		370.8	378.2	555.9				2272.9	2259.2	3224.9								
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	373.6	357.1	510.6								
Соединит. изделия								17.6	15.7	22.4								
Затяжки								977.4	987.2	1411.6								
Подвески					60.5	61.1	61.1						977.4					
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	3579.5	3615.2	5169.5								
<u>СК 36-3</u>																		
ЭО 36-3		370.8	378.2	555.9				2821.5	2849.7	4075.0								
Б1-8	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4								
Соединит. изделия								15.6	15.7	22.4								
Затяжки								977.4	987.2	1411.6								
Подвески					45.0	45.4	45.4						977.4					
Всего:		370.8	378.2	555.9	99.6	100.5	100.5	4246.9	4289.3	6133.4								
<u>СК 36-3</u>																		
ЭО 36-3		370.8	378.2	555.9				2821.5	2849.7	4075.0								
Б1-8	582200				54.6	55.1	55.1	432.4	436.7	624.4								
Соединит. изделия								15.6	15.7	22.4								
Затяжки								977.4	987.2	1411.6								
Подвески					60.5	61.1	61.1						977.4					
Всего:		370.8	378.2	555.9	115.1	116.2	116.2	4246.9	4289.3	6133.4								

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг по классам									Всего арматурной стали, кг по укрупненному сортовику					Итого в наатур. массе	Итого приведен. к классу А-І	
		Вр-І			А-І			А-ІІ			катанка	мелко сортиная		средне сортиная				крупно сортиная
		код										φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30			φ от 32 до 250
		121400			093009			093005			093400							
по серии	с учетом К=1.02 отн.	Приведен. к А-І К=1.47	по серии	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-І К=1.0	по серии	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-І К=1.43										
СП 30-1																		
ЭС 30-1		322.8	329.2	483.9			1440.2	1454.6	2080.0									
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	444.2								
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							495.0	499.9	714.8									
Подвески					36.0	36.3	36.3							495.0				
Всего:		322.8	329.2	483.9	90.6	91.4	91.4	2235.2	2257.5	3228.0				36.0				
											322.8	131.0	1524.4	670.4			2648.6	3803.3
ОК 30-1																		
ЭС 30-1		322.8	329.2	483.9			1440.2	1454.6	2080.0									
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	444.2								
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							495.0	499.9	714.8									
Подвески					47.2	47.6	47.6							495.0				
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	2235.2	2257.5	3228.0				47.2				
											322.8	131.0	1535.6	670.4			2659.8	3814.6
СП 30-2																		
ЭС 30-2		322.8	329.2	483.9			1875.2	1897.9	2708.2									
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3								
Соединит. изделия							13.2	13.3	19.0									
Затяжки							640.8	647.2	925.5									
Подвески					36.0	36.3	36.3							640.8				
Всего:		322.8	329.0	483.9	90.6	91.4	91.4	2836.8	2865.1	4097.0				36.0				
											322.8	131.0	1959.4	837.0			3250.2	4672.3

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-1
		по классам									по укрупненному сармменту						
		Вр-1			А-1			А-III			катанка	мелко сармтас	средне сармтас	крупно сармтас			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по серии	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.43		φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
СК 30-2																	
ЭС 30-2		322.8	329.2	483.9			1875.2	1893.9	2708.2		322.8	15.0	1860.2				
Б1-1	582200				54.6	55.1	55.1	307.6	310.7	444.3		116.0	63.2	183.0			
вероят. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки							640.8	647.2	925.5				640.8				
Поввески					47.2	47.6	47.6					47.2					
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	2836.8	2865.1	4097.0	322.8	131.0	1970.6	837.0			
СК 30-3																	
ЭС 30-3		322.8	329.2	483.9			2369.0	2392.7	3421.5		322.8	15.0	2354.0				
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6		76.6	125.4	206.2			
вероят. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки							802.8	810.8	1159.4				802.8				
Поввески					36.0	36.3	36.3					36.0					
Всего:		322.8	329.2	483.9	90.6	91.4	91.4	3538.6	3573.9	5110.5	322.8	91.6	2515.4	1022.2			
СК 30-3																	
ЭС 30-3		322.8	329.2	483.9			2369.0	2392.7	3421.5		322.8	15.0	2354.0				
Б1-4	582200				54.6	55.1	55.1	353.6	357.1	510.6		76.6	125.4	206.2			
вероят. изделия								13.2	13.3	19.0				13.2			
Затяжки							802.8	810.8	1159.4				802.8				
Поввески					47.2	47.6	47.6					47.2					
Всего:		322.8	329.2	483.9	101.8	102.7	102.7	3538.6	3573.9	5110.5	322.8	91.6	2526.6	1022.2			

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту							
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная				
		код																
121400			093009			093005			φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250					
по серии	с учетом К=1.02 отх.	Приведен к А-I К=1.47	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен к А-I К=1.0	по серии	с учетом К=1.01 отх.	Приведен к А-I К=1.43										
ОП 24-1																		
ЭС 24-1		272.4	277.8	408.4			1168.4	1180.0	1687.4									
Б1-7	582200				54.6	55.1	55.1	210.2	212.3	303.5							1440.8	2095.8
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5			84.2	63.2	117.4			264.8	358.6
Затяжки							334.8	338.1	483.5					10.8			10.8	15.5
Подвески					15.5	15.6	15.6							374.8			334.8	483.5
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	1724.2	1741.3	2489.9		272.4	96.8	1274.5	463.0		2066.7	2969.0
СК 24-1																		
ЭС 24-1		272.4	277.8	408.4			1168.4	1180.0	1687.4								1440.8	2095.8
Б1-7	582200				54.6	55.1	55.1	210.2	212.3	303.5							264.8	358.6
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5					10.8			10.8	15.5
Затяжки							334.8	338.1	483.5					374.8			334.8	483.5
Подвески					20.3	20.5	20.5							20.3			20.3	20.5
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	1724.2	1741.3	2489.9		272.4	96.8	1279.3	463.0		2071.5	2973.9
СП 24-2																		
ЭС 24-2		272.4	277.8	408.4			1520.0	1535.2	2195.3								1792.4	2603.7
Б1-5	582200				54.6	55.1	55.1	266.2	268.8	384.3							320.8	439.4
Порочнит. изделия							10.8	10.9	15.5					10.8			10.8	15.5
Затяжки							404.4	408.4	584.0					404.4			404.4	584.0
Подвески					15.5	15.6	15.6							15.5			15.5	15.6
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	2201.4	2223.3	3179.1		272.4	128.6	1586.1	556.8		2543.9	3658.2

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого натур. массы	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по серию	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-I К=1.47	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.0	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.43	φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250				
СК 24-2																	
ЭС 24-2		272.4	277.8	408.4			1520.0	1535.2	2195.3	272.4	12.6	1507.4			1792.4	2603.7	
Б1-5	582200				54.6	55.1	55.1	266.2	268.8	384.3					320.8	439.4	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	141.6		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					20.3	20.5	20.5					20.3			20.3	20.5	
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	2201.4	2227.3	3179.1	272.4	128.6	1590.9	576.8	2548.7	3663.1	
СК 24-3																	
ЭС 24-3		272.4	277.8	408.4			1920.2	1939.4	2773.3	272.4	12.6	1907.6			2192.6	3181.7	
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	414.2					341.4	469.3	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	162.2		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					15.5	15.6	15.6					15.5			15.5	15.6	
Всего:		272.4	277.8	408.4	70.1	70.7	70.7	2622.2	2648.4	3787.0	272.4	128.6	1986.3	577.4	2964.7	4266.1	
СК 24-3																	
ЭС 24-3		272.4	277.8	408.4			1920.2	1939.4	2773.3	272.4	12.6	1907.6			2192.6	3181.7	
Б1-6	582200				54.6	55.1	55.1	286.8	289.7	414.2					341.4	469.3	
Соединит. изделия							10.8	10.9	15.5		116.0	63.2	162.2		10.8	15.5	
Затяжки							404.4	408.4	584.0				404.4		404.4	584.0	
Подвески					20.3	20.5	20.5					20.3			20.3	20.5	
Всего:		272.4	277.8	408.4	74.9	75.6	75.6	2622.2	2648.4	3787.0	272.4	128.6	1991.1	577.4	2969.5	4271.0	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИВ. №

Марка изделия	Код изделия	Бетон			цемент					Инертные заполнители				
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	Т ^ч на 1 м ³ бетона в изделии	Расход, Т			наименование, код, расход м ³			
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	с учетом К _{сж} = 1,006	Казэфф.ц. приведен. к цементу М400	Итого приведен. к марке 400	гравий	щебень	песок пылеват.
<p>оп42-1.ок421</p> <p>эс 42-1 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-2 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп42-2.ок422</p> <p>эс 42-2 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-8 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп42-3.ок423</p> <p>эс 42-3 300 11.46 400 0.45 5.15 5.18 1.0 5.18 9.17 6.87</p> <p>Б1-3 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 14.47 6.30 6.34 6.34 9.17 2.4 8.67</p>														
<p>оп36-1.ок361</p> <p>эс 36-1 300 10.0 400 0.45 4.50 4.53 1.0 4.53 8.0 6.0</p> <p>Б1-1 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 13.01 5.65 5.69 5.69 8.0 2.4 7.8</p>														
<p>оп36-2.ок362</p> <p>эс 36-2 300 10.0 400 0.45 4.50 4.53 1.0 4.53 8.0 6.0</p> <p>Б1-4 582200 300 3.01 400 0.385 1.15 1.16 1.0 1.16 2.4 1.8</p> <p>Всего: 13.01 5.65 5.69 5.69 8.0 2.4 7.8</p>														

*) Взят по табл. 3. Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство." (Госстрой СССР).

Нач. СРО	Курбатов	20/11/82	20.11.82
Н. КОНТР.	Несритов	20/11/82	20.11.82
Л. КОНТР.	Миронков	20/11/82	20.11.82
ТИП	Несритов	20/11/82	20.11.82
РУК. ГР.	Романцев	20/11/82	20.11.82
СТ. ИНЖ.	Минина	20/11/82	20.11.82
СТ. ТЕХН.	Спарская	20/11/82	20.11.82

I.266.I-2.0-00ВМЗ

Свод с затряжками. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВЕН.

Марка изделия	Код изделия	Бетон			цемент						Инертные заполнители							
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	Т на 1 м ³ бетона в изделии	Расход, т				наименование, код, расход м ³						
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	с учетом К _{вк} = 1,006	Казфракц. приведен. к цементу М400	Итого приведен. к марке 400	гравий	щебень	пористый заполнит.	песок естествен.			
																571120	571110	571200
		к = 0.8		к = 0.9		к = 0.6												
ВП36-3, СК363																		
ЭС 36-3		300	10.0		400	0.45	4.50	4.53	1.0	4.53	8.0							6.0
Б1-8	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			13.01				5.65	5.69		5.69	8.0	2.4						7.8
ВП30-1, СК30-1																		
ЭС 30-1		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-6	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП30-2, СК30-2																		
ЭС 30-2		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-1	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП30-3, СК30-3																		
ЭС 30-3		300	8.46		400	0.45	3.80	3.82	1.0	3.82	6.76							5.07
Б1-4	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			11.47				4.95	4.98		4.98	6.76	2.4						6.87
ВП24-1, СК24-1																		
ЭС 24-1		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-7	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97

ИМЕНА ПОДПИСА И ДАТА. ВЗЯМ. ИМЕНА

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Цемент						Инертные заполнители							
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	Т на 1 м ³ бетона в изделии	Расход, т				наименование, код, расход м ³						
			тяжелый	легкий	зачистый			Кол.	с учетом к. -1,006	Казфрри, приведен к цементу М400	Итого приведен к марке 400	гравий	щебень	пористый заполнит.	песок естествен.			
ОП24-2, ОК24-2																		
ЭО24-2		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-5	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97
ОП24-3, ОК24-3																		
ЭО24-3		300	6.96		400	0.45	3.13	3.15	1.0	3.15	5.56							4.17
Б1-6	582200	300	3.01		400	0.385	1.15	1.16	1.0	1.16		2.4						1.8
Всего:			9.97				4.28	4.31		4.31	5.56	2.4						5.97

Имя: Подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко-сортная	средне-сортная	крупно-сортная			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по серии	с учетом К.стх.: 1.02	Приведен. к А-I К=1.47	по серии	с учетом К.стх.: 1.01	Приведен. к А-I К=1.0	по серии	с учетом К.стх.: 1.01	Приведен. к А-I К=1.43	φ4	φ	φ	φ	φ				
									от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 250					
СП 42-1																	
ЭР 42-1	369.0	376.4	553.3				2004.9	2024.9	2895.6								
соединит. изделие							18.0	18.2	26.0					18.0			
Всего:	369.0	376.4	553.3				2022.9	2043.1	2921.6	369.0	16.9	1988.0	18.0	2373.9	3448.9	26.0	
СК 42-1																	
ЭР 42-1	369.0	376.4	553.3				2004.9	2024.9	2895.6								
соединит. изделие							18.0	18.2	26.0					18.0			
Всего:	369.0	376.4	553.3				2022.9	2043.1	2921.6	369.0	16.9	1988.0	18.0	2391.9	3474.9	26.0	
СП 42-2																	
ЭР 42-2	369.0	376.4	553.3				2613.3	2639.4	3774.3								
соединит. изделие							18.0	18.2	26.0					18.0			
Всего:	369.0	376.4	553.3				2631.3	2657.6	3800.6	369.0	16.9	2596.4	18.0	3000.3	4353.6	26.0	
СК 42-2																	
ЭР 42-2	369.0	376.4	553.3				2613.3	2639.4	3774.3								
соединит. изделие							18.0	18.2	26.0					18.0			
Всего:	369.0	376.4	553.3				2631.3	2657.6	3800.3	369.0	16.9	2596.4	18.0	3000.3	4353.6	26.0	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	30.11.87
Н. КОНТР.	НЕФРИТОВ	30.11.87
ГЛ. КОНСТ.	МИРОНОВ	30.11.87
ГИП	НЕФРИТОВ	30.11.87
РУК. ГР.	РОМАНЦЕВ	30.11.87
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	30.11.87
СТ. ТЕХН.	ШАРСКАЯ	30.11.87

I.266.I-2.0-00БМ4

Своды без затяжек.
Бедность расхода арматурной стали

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ЛенЗНИИЭП

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг по классам									Всего арматурной стали, кг по укрупненному сортаменту				Итого в наатур. массе	Итого приведен. к классу А-I
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная		
		код														
		121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100		
по серии	с учетом K=1.02 отн.	Приведен к А-I K=1.47	по серии	с учетом K=1.01 отн.	Приведен к А-I K=1.0	по серии	с учетом K=1.01 отн.	Приведен к А-I K=1.43	φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
ОП42-3																
ЭР42-3																
Проведен. изделия																
Всего:																
ОК42-3																
ЭР42-3																
Проведен. изделия																
Всего:																
ОП36-1																
ЭР36-1																
Проведен. изделия																
Всего:																
ОК36-1																
ЭР36-1																
Проведен. изделия																
Всего:																

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-І
		по классам									по укрупненному сармменту						
		Вр-І			А-І			А-ІІ			катанка						
		код									катанка						
121400			093009			093005											
по серию	с учетом К: 1.02 отн.	Приведен. к А-І К: 1.47	по серию	с учетом К: 1.01 отн.	Приведен. к А-І К: 1.0	по серию	с учетом К: 1.01 отн.	Приведен. к А-І К: 1.43			φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 290	
СП 36-2																	
ЭР 36-2			318.0	324.3	476.7				2237.0	2255.3	3225.0			318.0	14.6	2218.4	
ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ									15.6	15.7	22.4						15.6
Всего:			318.0	324.3	476.7				2248.6	2271.0	3247.4			318.0	14.6	2218.4	15.6
СК 36-2																	
ЭР 36-2			318.0	324.3	476.7				2237.0	2255.3	3225.0			318.0	14.6	2218.4	
ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ									15.6	15.7	22.4						15.6
Всего:			318.0	324.3	476.7				2248.6	2271.0	3247.4			318.0	14.6	2218.4	15.6
СП 36-3																	
ЭР 36-3			318.0	324.3	476.7				2823.5	2851.7	4077.9			318.0	14.6	2808.9	
ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ									15.6	15.7	22.4						15.6
Всего:			318.0	324.3	476.7				2839.1	2867.4	4100.3			318.0	14.6	2808.9	15.6
СК 36-3																	
ЭР 36-3			318.0	324.3	476.7				2823.5	2851.7	4077.9			318.0	14.6	2808.9	
ПОРЯДОК ИЗМЕНЕНИЯ									15.6	15.7	22.4						15.6
Всего:			318.0	324.3	476.7				2839.1	2867.4	4100.3			318.0	14.6	2808.9	15.6

Имя, Подпись и дата. Взам. инв. №

18823-01 54

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натур. массе	Итого в приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сартовая	средне сартовая	крупно сартовая			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по сервич	с учетом К=1.02 отн.	Приведен. к А-I К=1.47	по сервич	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-I К=1.0	по сервич	с учетом К=1.01 отн.	Приведен. к А-I К=1.43		φ4 φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
СП 30-1																	
ЭР 30-1	267.0	272.3	400.2			1428.2	1442.4	2062.6		267.0	12.6	1415.6				1695.2	2462.8
ПРОВЕРИТ. ИЗДЕЛИЯ						13.2	13.3	19.0					13.2			13.2	19.0
Всего:	267.0	272.3	400.2			1441.4	1455.7	2081.6		267.0	12.6	1415.6	13.2			1708.4	2481.8
СК 30-1																	
ЭР 30-1	267.0	272.3	400.2			1428.2	1442.4	2062.6		267.0	12.6	1415.6				1695.2	2462.8
ПРОВЕРИТ. ИЗДЕЛИЯ						13.2	13.3	19.0					13.2			13.2	19.0
Всего:	267.0	272.3	400.2			1441.4	1455.7	2081.6		267.0	12.6	1415.6	13.2			1708.4	2481.8
СП 30-2																	
ЭР 30-2	267.0	272.3	400.2			1856.6	1875.2	2681.5		267.0	12.6	1844.0				2123.6	3081.7
ПРОВЕРИТ. ИЗДЕЛИЯ						13.2	13.3	19.0					13.2			13.2	19.0
Всего:	267.0	272.3	400.2			1869.8	1888.5	2700.5		267.0	12.6	1844.0	13.2			2136.8	3100.7
СК 30-2																	
ЭР 30-2	267.0	272.3	400.2			1856.6	1875.2	2681.5		267.0	12.6	1844.0				2123.6	3081.7
ПРОВЕРИТ. ИЗДЕЛИЯ						13.2	13.3	19.0					13.2			13.2	19.0
Всего:	267.0	272.3	400.2			1869.8	1888.5	2700.5		267.0	12.6	1844.0	13.2			2136.8	3100.7

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЯ №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг					Итого в натуре	Итого приведен. к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-I			А-I			А-III			катанка	мелко сортная	средне сортная	крупно сортная			
		код															
121400			093009			093005			093400	093300	093200	093100					
по серию	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-I К=1.47	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.0	по серию	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-I К=1.43	φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250			
СП 30-3																	
ЭР 30-3 Среднит. изделия	267.0	272.7	400.2				2346.2	2369.6	3388.5	267.0	12.6	2333.6					
							13.2	13.3	19.0				13.2				
Всего:	267.0	272.7	400.2				2359.4	2382.9	3407.5	267.0	12.6	2333.6	13.2				
СК 30-3																	
ЭР 30-3 Среднит. изделия	267.0	272.7	400.2				2346.2	2369.6	3388.5	267.0	12.6	2333.6					
							13.2	13.3	19.0				13.2				
Всего:	267.0	272.7	400.2				2359.4	2382.9	3407.5	267.0	12.6	2333.6	13.2				
СП 24-1																	
ЭР 24-1 Среднит. изделия	216.6	220.9	324.7				1137.8	1149.2	1643.3	216.6	10.1	1127.7					
							10.8	10.9	15.5				10.8				
Всего:	216.6	220.9	324.7				1148.6	1160.1	1658.8	216.6	10.1	1127.7	10.8				
СК 24-1																	
ЭР 24-1 Среднит. изделия	216.6	220.9	324.7				1137.8	1149.2	1643.3	216.6	10.1	1127.7					
							10.8	10.9	15.5				10.8				
Всего:	216.6	220.9	324.7				1148.6	1160.1	1658.8	216.6	10.1	1127.7	10.8				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Всего арматурной стали, кг				Итого в натур. массе	Итого приведен. к классу А-1	
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		Вр-1			А-1			А-III			катанка	мелко сортиная	средне сортиная	крупно сортиная			
		код															
121400			093009			093005				093400	093300	093200	093100				
по сердцу	с учетом К=1.02 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47	по сердцу	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.0	по сердцу	с учетом К=1.01 отх.	Приведен. к А-1 К=1.47		φ4	φ5	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
ЛП 24-2																	
ЭР 24-2 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7			1479.8	1494.6	2137.2		216.6	10.1	1469.7				1696.4	2461.9
Всего:	216.6	220.9	324.7			1490.6	1505.5	2152.7		216.6	10.1	1469.7	10.8			1707.2	2477.4
СК 24-2																	
ЭР 24-2 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7			1479.8	1494.6	2137.2		216.6	10.1	1469.7				1696.4	2461.9
Всего:	216.6	220.9	324.7			1490.6	1505.5	2152.7		216.6	10.1	1469.7	10.8			1707.2	2477.4
ЛП 24-3																	
ЭР 24-3 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7			1875.8	1894.5	2709.1		216.6	10.1	1865.7				2092.4	3033.8
Всего:	216.6	220.9	324.7			1886.6	1905.4	2724.6		216.6	10.1	1865.7	10.8			2103.2	3049.3
СК 24-3																	
ЭР 24-3 Соединит. изделия	216.6	220.9	324.7			1875.8	1894.5	2709.1		216.6	10.1	1865.7				2092.4	3033.8
Всего:	216.6	220.9	324.7			1886.6	1905.4	2724.6		216.6	10.1	1865.7	10.8			2103.2	3049.3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

наименование и код

среднесортная сталь
093200, 095200

крупносортная сталь 093100, 095100

болты и швел-
леры 092500

трубы сварн.
137000

метизы 120000

сетки
тканые

Марка
изделия

Код
изделия

Линейка от 50 до 56	φ от 20 до 28	Итого	с уче- там К=1.01 от.	Линейка от 60 до 200	L 75×45 и более	L 50×50 и более	Всего конструк- ционных сталей	φ от 32 до 250 и 32 и более	Итого	с уче- там К=1.01 от.	C	с уче- там К=1.01 от.	Трубы	с уче- там К=1.01 от.	Болты	Гайки	Итого	с уче- там К=1.01 от.	Сетки	с уче- там К=1.01 от.	Итого в наступ. массе	Итого приведен. к классу С 38/23

СП 36-2

ЭР 36-2

Поворот.
изделия

Всего:

СК 36-2

ЭР 36-2

Соединит.
изделия

Распорка

Всего:

СП 36-3

ЭР 36-3

Соединит.
изделия

Всего:

СК 36-3

ЭР 36-3

Поворот.
изделия

Распорка

Всего:

ИНВЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВЕН.

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Цемент					Инертные заполнители								
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка	Т* на 1 м ³ бетона в изделии	Расход, т			наименование, код, расход м ³							
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	с учетом K=1.006	Корр.приведен. к цементу М400	Итого приведен. к марке 400	гравий 571120	щебень 571110	пористый заполнит. 571200	песок естествен. 571140			
СП42-1.ОК42-1																		
ЭР42-1		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02	8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02	8.88							6.66
СП42-2.ОК42-2																		
ЭР42-2		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02	8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02	8.88							6.66
СП42-3.ОК42-3																		
ЭР42-2		300	11.1		400	0.45	4.99	5.02	1.0	5.02	8.88							6.66
Всего:			11.1				4.99	5.02		5.02	8.88							6.66
СП36-1.ОК36-1																		
ЭР36-1		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29	7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29	7.58							5.69
СП36-2.ОК36-2																		
ЭР36-2		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29	7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29	7.58							5.69
СП36-3.ОК36-3																		
ЭР36-3		300	9.48		400	0.45	4.26	4.29	1.0	4.29	7.58							5.69
Всего:			9.48				4.26	4.29		4.29	7.58							5.69

* Взят по табл. 3. Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (Госстрой СССР).

НАЧ. СКО	КУРБАТОВ	2.11.82
Н. КОНТР.	НЕОФИТОВ	2.11.82
ГЛАВ. КОНСТ.	МИРОНОВ	20.11.82
ГИП	НЕФРИТОВ	23.11.82
РЧК. ГР.	РОМАНЦЕВ	2.11.82
СТ. ИНЖ.	МИНИНА	20.11.82
СТ. ТЕХН.	СНАРСКАЯ	20.11.82

I.266.I-2.0-00ВМ6

Своды без затяжек. Ведомость расхода бетона, цемента и инертных заполнителей

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

18823-01 24

Имя, № подл. Подпись, и дата. ВЗАМ. ИВЕНЧ.

Марка изделия	Код изделия	Бетон			Цемент					Инертные заполнители									
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м³			Марка	Т на 1 м³ бетона в изделии	Расход, т			наименование, коэф, расход м³								
			тяжелый	легкий	ячеистый			Кол.	с учетом К _{зп} = 1,006	Казфр.ц. приведен к цементу М400	Итого приведен к марке 400	гравий	щебень	песок заплнит.	песок естествен.				
ВП 30-1 ОК 30-1																			
ЭР 30-1		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
ВП 30-2 ОК 30-2																			
ЭР 30-2		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
ВП 30-3 ОК 30-3																			
ЭР 30-3		300	7.92		400	0.45	3.56	3.58	1.0	3.58	6.34								4.75
Всего:			7.92				3.56	3.58		3.58	6.34								4.75
ВП 24-1 ОК 24-1																			
ЭР 24-1		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00
ВП 24-2 ОК 24-2																			
ЭР 24-2		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00
ВП 24-3 ОК 24-3																			
ЭР 24-3		300	6.66		400	0.45	3.00	3.02	1.0	3.02	5.33								4.00
Всего:			6.66				3.00	3.02		3.02	5.33								4.00