

МОСТГОРИСПОЛКОМ
ГЛАВАПУ

МОСПРОЕКТ-1

Лист 20.11.80

МОСПРОЕКТ-1	1977	МАЧОТА	УЛАНОВ	ВЕА ИИИ	ЛИКАЛОВ	СОЛДАТОВ
К.С.О.	М	ГЛИНИ	ПЕТРОВ	ИСПОЛНИ	ПИДСКАЯ	
		РУКВРНЕ	БРАТНСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	ЛИКАЛОВ	
			<i>В.С.</i>		<i>В.С.</i>	

РС 2392—77

РИГЕЛИ "РГ" НА ПРОЛЕТ 12,0 И 9,0 М
СБОРНО-МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВОД ЖБИ № 18 ГИПСМ

Гл. инженер

Гуревич Ю.С.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 44-р от 14 АПРЕЛЯ 1977г.

арх 180729 на 29

арх 148613 на 28 Лист № 2

МОСКВА 1977г.

ОБЪЕКТ № 27-77-2412

Лист 20. 11.80

Титульный лист	ЛИСТ	1
Заглавный лист	ЛИСТ	2
Содержание альбома	ЛИСТ	3
Пояснительная записка	ЛИСТ	4; 4 ^а
Показатели изделий	ЛИСТ	5
<u>ОБЩИЕ ВИДЫ</u>		
РГ 86-22; РГ 83-22; РГ II6-15; РГ II3-15		
Узел "А"	ЛИСТ	6
<u>АРМИРОВАНИЕ</u>		
Г 85-22; РГ 86-22	ЛИСТ	7
РГ II3-15; РГ II6-15	ЛИСТ	8
Сечения. Узел "I"	ЛИСТ	9
<u>ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ</u>		
ОГ 83-22; ОГ 86-22	ЛИСТЫ	10; 11; 12
ОГ II3-15; ОГ II6-15	ЛИСТ	13
Сечения. Узлы "2"; "3"; "4"	ЛИСТ	14
<u>АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Каркасы Г 83-22; Г 86-22	ЛИСТЫ	15; 16; 17
Каркасы Г II3-15; Г II6-15	ЛИСТ	18
Сетки СТ-7; СТ-8; СТ-9. Преднапряженные стержни ОН-1 + ОН-4	ЛИСТ	19
Сетки СТ-3; СТ-4. Подъемные петли ПГ-3; ПГ-4. Соединительные планки ОГ-1; ОГ-2; ОГ-20; ОГ-21	ЛИСТ	20
Закладная деталь ДГ-3	ЛИСТ	21
Закладная деталь ДРТ-2	ЛИСТ	22
Монтажные накладки Н-104; Н-105; НН-1. Отдельные стержни ОР-1; ОР-2; ОР-17. Временный анкер Ш-1	ЛИСТ	23
	ЛИСТ	24
Выборка и расход стали на изделия	ЛИСТ	25
Расчетные схемы ригелей	ЛИСТ	26
Схемы испытаний ригелей	ЛИСТ	27

Составитель	ИКАЛОВ ВЛАДОВА ИКАЛОВ
Вед. инж. исполн. проверки	Уланов Петров Бергманский
Нач. отд. Гл. инж. отд. Рук. бригады	1977 М
МОСПРОЕКТ-1	ОСК

Московский каталог Альбом РС 2392

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	180729 на 29		Р.Ч.	3

1. ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи четырех ригелей номенклатуры КМС 101-2-75 сборно-монолитной конструкции в соответствии с протоколом ГлавАПУ - ГМПСМ от 10-18 января 1977г. Ригели разработаны согласно главы П-21-75 СНиП и в увязке с технологией завода ж.б. изделий № 18 ГМПСМ.

В марках ригелей:
 "р" - ригель таврового сечения;
 "Г" - обозначает, что на ригель устанавливаются элементы перекрытий высотой 400 мм.

Первое число обозначает фактическую длину в дециметрах. Ригели 86, II6 устанавливаются на колонны 400x400, ригели 83, II3 - на колонны 400x700 и 400-550.

Второе число обозначает округленную полную расчетную нагрузку на ригель в т/м, включающую собственный вес ригеля.

Ригели имеют подрезки на опорах и выступающие арматурные каркасы.

Высота ригелей: по бетону - 700 мм, по выступающим арматурным каркасам около 900 мм.

В отличие от полносборных, ригели запроектированы из условия совместной работы с горизонтальными дисками перекрытий из панелей-распорок ПРВ.

Передача сдвигающих усилий на диск перекрытия обеспечивается шпунтовыми соединениями бетона омоноличивания пазух между опорными выступами панелей-распорок.

Поперечное армирование диска перекрытия образует верхняя арматура панелей-распорок, соединяемая монтажными накладками на сварке.

Объединение ригелей с дисками перекрытий должно выполняться по указаниям и узлам альбома ДС 27-2.

Основные расчетные схемы омоноличенных ригелей, объединенных с дисками перекрытий, приведены на листе № ... 26

В соответствии с СН 382-67 ригели рассчитаны на унифицированные расчетные нагрузки 14,5, 21,5 т/м, распределенные по нижним полкам. На каждую полку ригеля эти нагрузки не должны превышать соответственно 7,25, 10,75 т/м.

Исходя из этой нагрузки на каждую полку, ригели проверены на сосредоточенные нагрузки от панелей-распорок перекрытия из условия установки их боковых граней по модульным осям через 1500 мм (с привязками к осям колонны, кратными 750 мм).

Во всех других случаях при передаче на ригели сосредоточенных или односторонних нагрузок в каждом случае необходимы проверки несущей способности нормальных и наклонных сечений ригелей по действующим усилиям.

До объединения с дисками перекрытия и омоноличивания, ригели могут быть нагружены расчетными нагрузками без учета собственного веса не более: РГ 86-22, РГ 83-22 - 10,0 т/м
 РГ II6-15, РГ II3-15 - 5,5 т/м

Ригели монтируются на консоли колонны с приваркой к закладным деталям в двух уровнях, что создает защемление II,0 тм при установке на колонны 400x400 и 22,0 тм при установке на колонны 400x700, 400x550. Величина опорного момента регулируется пределом текучести монтажных деталей - "рибок".

Ригели, устанавливаемые на колонны 400x700 и 400x550, предназначены для преимущественного использования в зданиях с рамным кар-

касом и могут использоваться в нижних этажах многоэтажных зданий со связевым каркасом.

Ригели, устанавливаемые на колонны 400x400, предназначены для связевых каркасов и могут использоваться в верхних этажах зданий с рамным каркасом.

Возможность использования ригелей в зданиях с рамным каркасом, а также в качестве элементов монтажных рам, в каждом случае должна проверяться расчетом.

Ригели могут служить растянутыми элементами горизонтальных дисков перекрытий. В связевых каркасах расчетные растягивающие усилия, прикладываемые к верхней арматуре, не должны превышать: для ригелей, устанавливаемых на колонны 400x400 - 20,0 т

для ригелей, устанавливаемых на колонны 400x700 и 400x550 - 40,0 т

Производство ригелей во II-IV кварталах 1977г. может производиться с разрешения Управления "Моспроект-1" после получения положительных результатов испытаний I-го этапа.

До 31.12.77г. должны быть проведены испытания 2-го этапа, на основе которых Управлением "Моспроект-1" будет выдано разрешение на последующее производство ригелей, начиная с I квартала 1978 г.

I-ый этап испытаний - испытания образцов сборных ригелей, связанных с панелями перекрытий.

2-ой этап - испытания образцов омоноличенных и связанных с перекрытиями ригелей РГ II6-15 и РГ 86-22.

Схемы испытаний приведены на листах № 27; 28

II. МАТЕРИАЛЫ

Марка бетона ригелей - "400".

Ригели предварительно напряженные арматурой Ø 18AIV с электротермическим способом натяжения. Величина контролируемого напряжения до обжатия бетона $\sigma_0 = 4800$ кг/см², отклонения не более ± 740 и ± 620 кг/см². К моменту передачи предварительного напряжения на бетон марка бетона должна быть не ниже 70% проектной марки.

Ригели армируются пространственными каркасами, куда входят арматурные изделия, объединенные при помощи дуговой сварки.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой для всех пересечений арматуры, закладные детали - дуговой сваркой.

Подъемные потли из стали класса А1 марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Изготовление и приемка ригелей должна производиться в соответствии с:

а/ ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество нижних лицевых поверхностей ригелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75 для поверхностей, выходящих внутрь помещения и предназначенных под окраску;

б/ Техническими требованиями И8980-73 "Ригели ж.б. для зданий";

в/ "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций" СН 393-69;

г/ "Руководством по технологии изготовления предварительнонапряженных ж.б. конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

2. Сварные сетки, каркасы, закладные и монтажные детали должны соответствовать ГОСТ 10921-75 и 8478-66.

3. Обозначение типа ригелей, штамп ОТК завода, дата изготовления должны наноситься только на боковой нижней поверхности изделий.

Исполнитель	Пикалов	Волова	Пикалов
Проверен			
Вед. инж.			
Исполнитель	Уланов	Петров	Брагинский
Проверен			
Нач. отд.			
Тех. инж.			
Рук. бригады			
Год	1977		
М			
МОСПРОЕКТ-1			
О.С.К.			

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-24.12	148613.1а.28	18.07.79	Р.ч	4

4. Отпуск рядовой с завода может производиться по достижению бетоном не менее 70% проектной прочности при условии гарантии последующего набора прочности в соответствии с требованиями ГОСТ.

5. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки, методами испытаний и другими техническими требованиями; должен осуществляться в соответствии с действующими ТУ.

Согласовано

Пикалов
Волкова
Пикалов

Беляева
Исполнитель
Проект

Уланов
Петров
Братинский

Нач. отд.
Гл. инж. отд.
рук. брига

1977

М

МОСПРОЕКТ-1

ОСК

Московский
каталог
Альбом РС 2392

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Объект №

27-77-2412

Архивный №

148613 на 28.180729 на 29. Р.4

Дата

Стадия

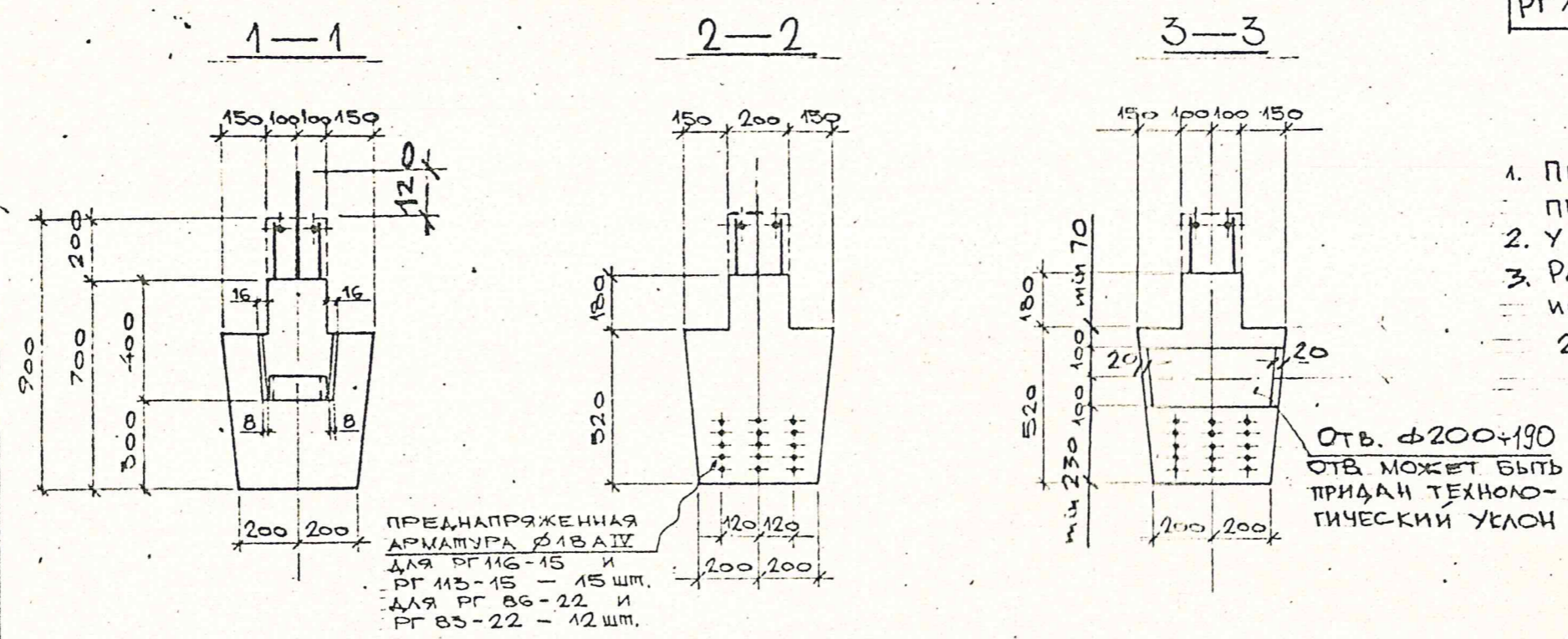
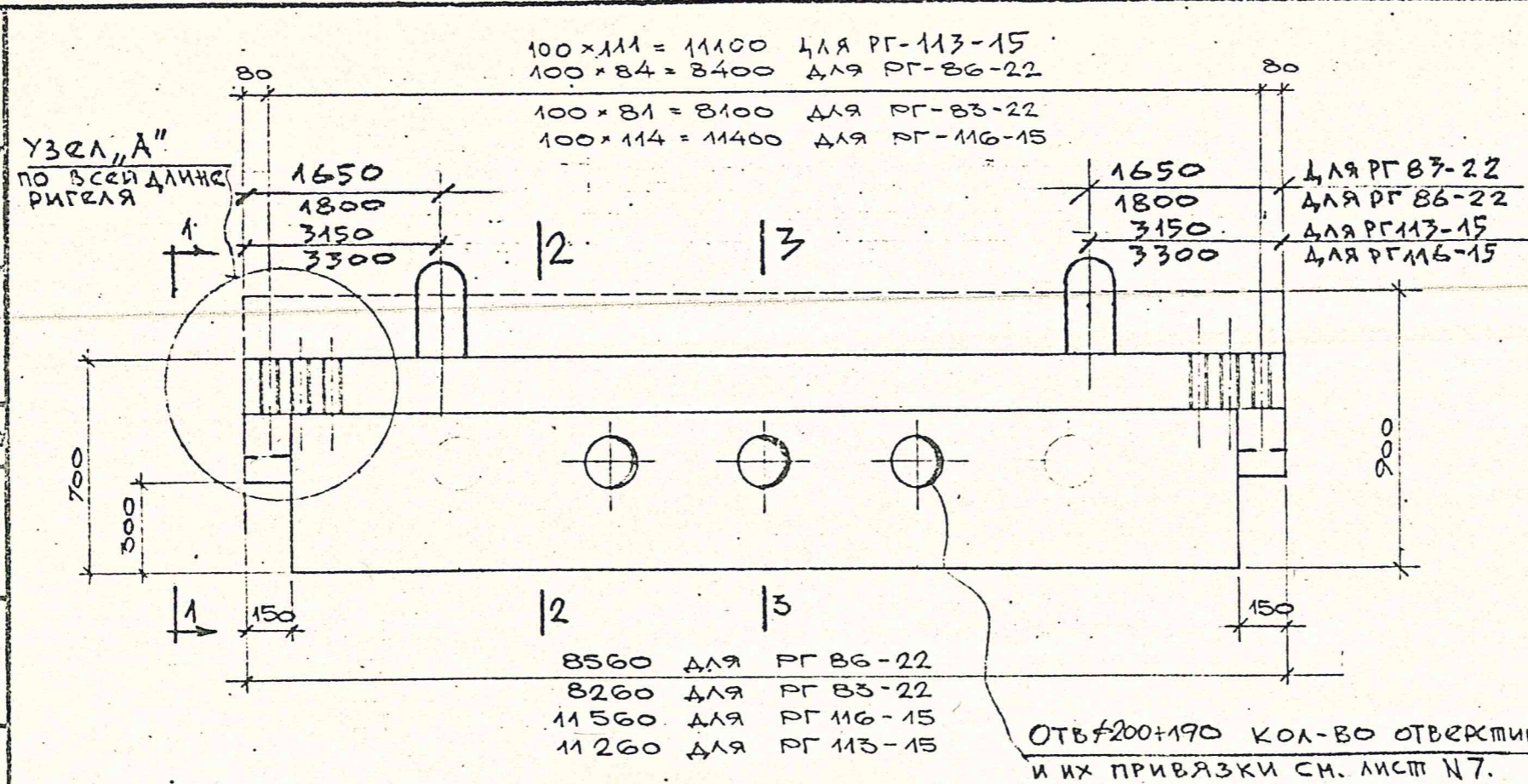
Лист №

4 из 5

МОСПРОЕКТ-1
 1977
 М
 Нач. отд.
 Гл. инж. отд.
 Рук. б.г.г.
 Уланов
 Петров
 М.А. ИСКИМ
 БЕД. ИИЖ.
 ИСПОЛНИЛ
 ПРОБЕРИЛ
 ПРИКАЗОВ
 ЗИРАКОВ
 ПРИКАЗОВ
 СОРТАВАНО

№	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	УНИФИЦИРОВАННАЯ РАСЧЕТНАЯ НА- ГРУЗКА ЗА ВЫЧЕ- ТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА Т/ПМ		ЗАЩЕМЛЕНИЕ НА ОПОРЕ (СОПОРНЫЙ МОМЕНТ) ТМ	ДЛИНА, В М	МАРКА БЕТОНА КГ/СМ ²	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	РАСХОД СТАЛИ, КГ				
			БЕЗ УЧЕТА ОМОЛОЖИВА- НИЯ РИГЕЛЯ И ОБЪЕДИ- НЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИ- ЕМ	С УЧЕТОМ ОМОЛОЖИ- ВАНИЯ РИГЕЛЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ							АРМАТУРА	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ	АРМАТУРА НА ТЕХ- НОЛОГИЧЕСКИЕ НУЖДЫ	ВСЕГО
1	РГ 83-22		10,0	21,5	-22,0	8260	400	2,17	2,07	5,5	752,81	101,59	17,98	36,96	872,38
2	РГ 86-22		10,0	21,5	-11,0	8560	400	2,25	2,15	5,7	764,73	101,59	9,64	29,76	875,96
3	РГ 113-15		5,5	14,5	-22,0	1260	400	2,98	2,83	7,5	1130,98	103,57	17,98	46,20	1252,53
4	РГ 116-15		5,5	14,5	-11,0	11560	400	3,06	2,91	7,7	1142,70	103,57	9,64	37,20	1255,91

МОСПРОЕКТ-1
 1977
 НАЧ. ОТД. А. ИВАНОВ
 Р. К. БРИГ.
 М.
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ
 СПРАЧНИКОВ
 БЕЛ. ИИХ. ИГОШНИК
 ПРОБЕРНА
 ПИКАЛОВ
 ЗАРОВА
 ПИКАЛОВ



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		№ ЛИСТА РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА
			ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ	
РГ 83-22	НН-1	2	0,97	1,14	
РГ 113-15	Н-103	2	8,22	16,86	
РГ 86-22	НН-1	2	0,97	1,14	24 ^а
РГ 116-15	Н-104	2	4,25	8,50	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ РИГЕЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ АЛЬБОМА РАБ. ЧЕРТ. ИЛИ ЛИСТА
РГ 86-22 РГ 83-22	3	РС 2389-77 № 28 В.
РГ 116-15 РГ 113-15	5	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перечень чертежей и общие примечания см. на листах №3; 4; 4а
2. Узел, А см на листе №7.
3. Расчетные схемы и схемы испытаний см на листах № 26; 27; 28.

МОСКОВСКИЙ КАШАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РИГЕЛИ РГ 86-22; РГ 83-22; РГ 116-15; РГ 113-15. ОБЩИЙ ВИД.	ОБЪЕКТ № 27-77-2412	АРХИВНЫЙ № 143613 кв. 28	ДАТА 18.07.79	СТАДИЯ 29	ЛИСТ № 6 А-7
---	---	------------------------	-----------------------------	------------------	--------------	-----------------

СОГЛАСОВАНО
ПИКАЛОВ СЕРЖИКОВ ПИКАЛОВ
ВЕД. ИНЖ. ИСПОЛН. ПРОВЕР.
Уланов Потров СТАТИСКИН
Нач. отд. Гл. инж. отд. Р.Х. ЕРИН.
1977
МОСПРОЕКТ-1
ОСК

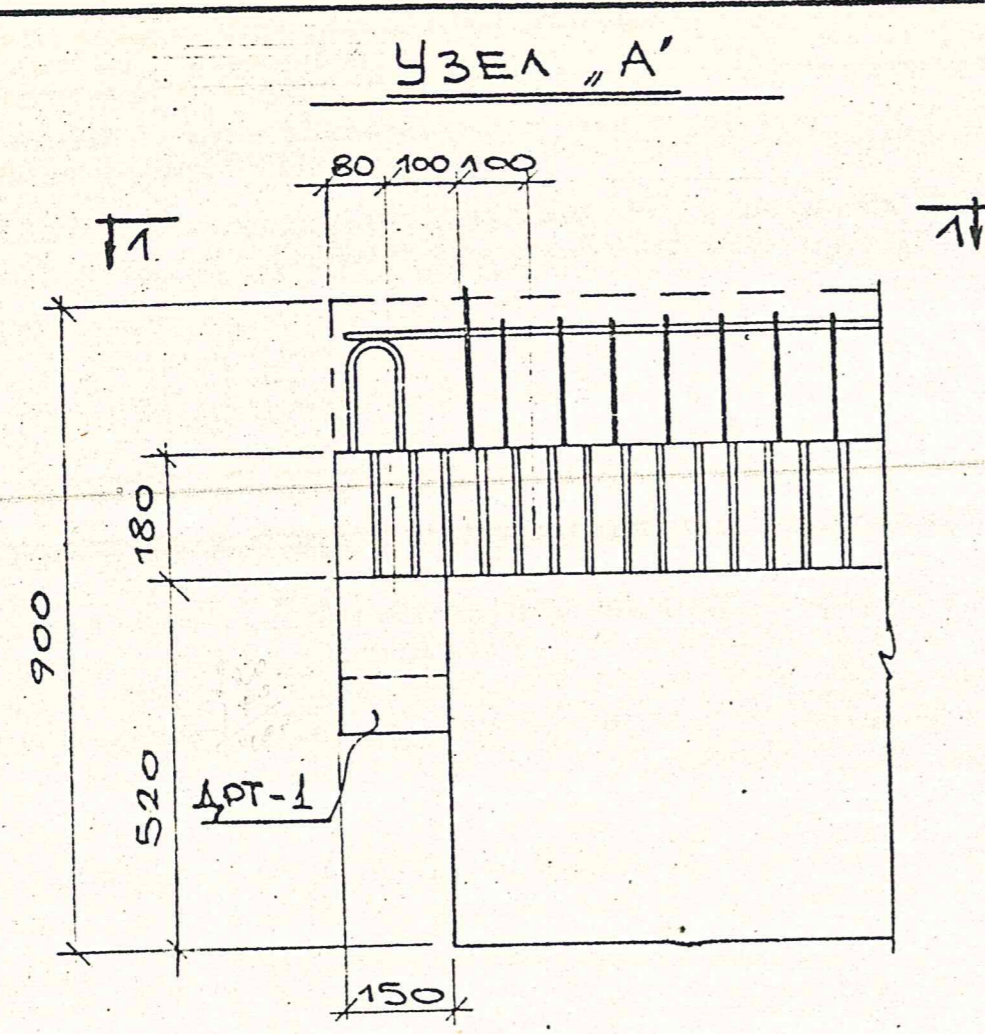


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ РИГЕЛЕЙ

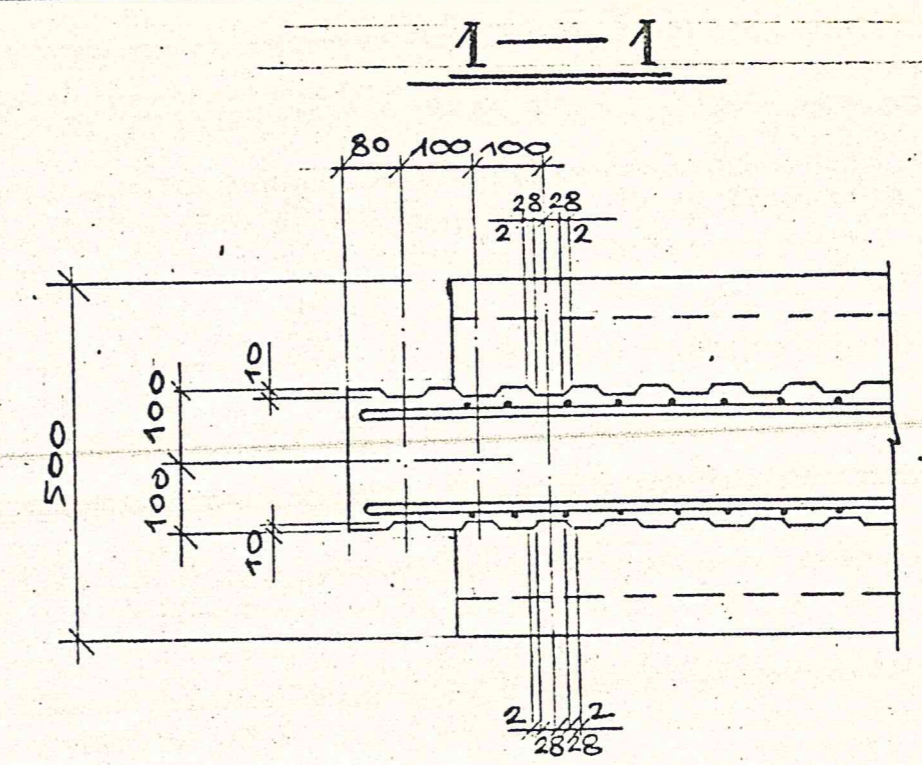
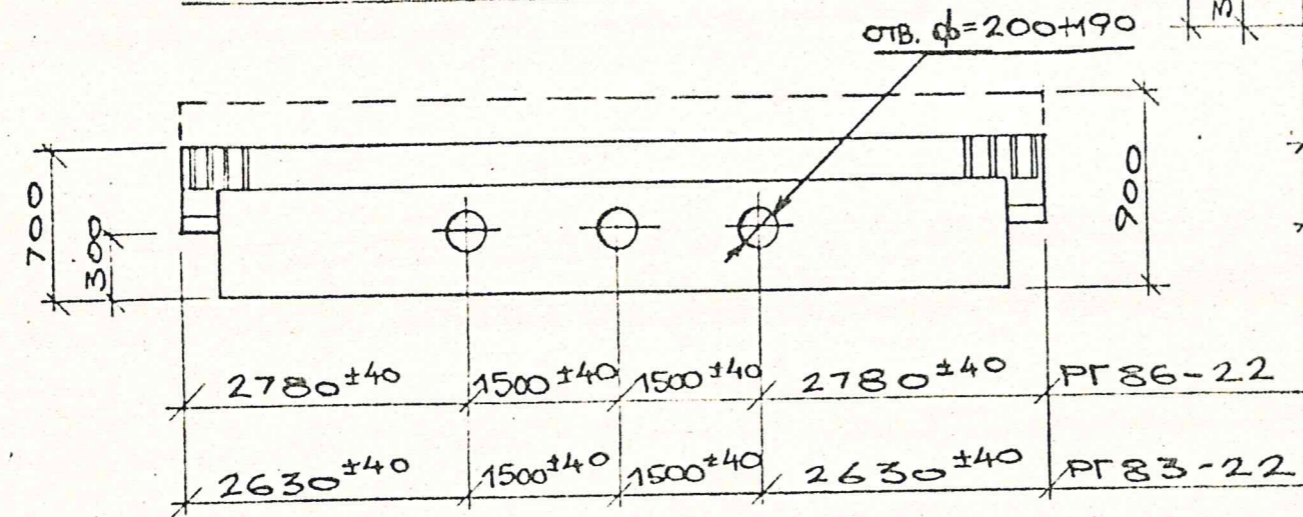
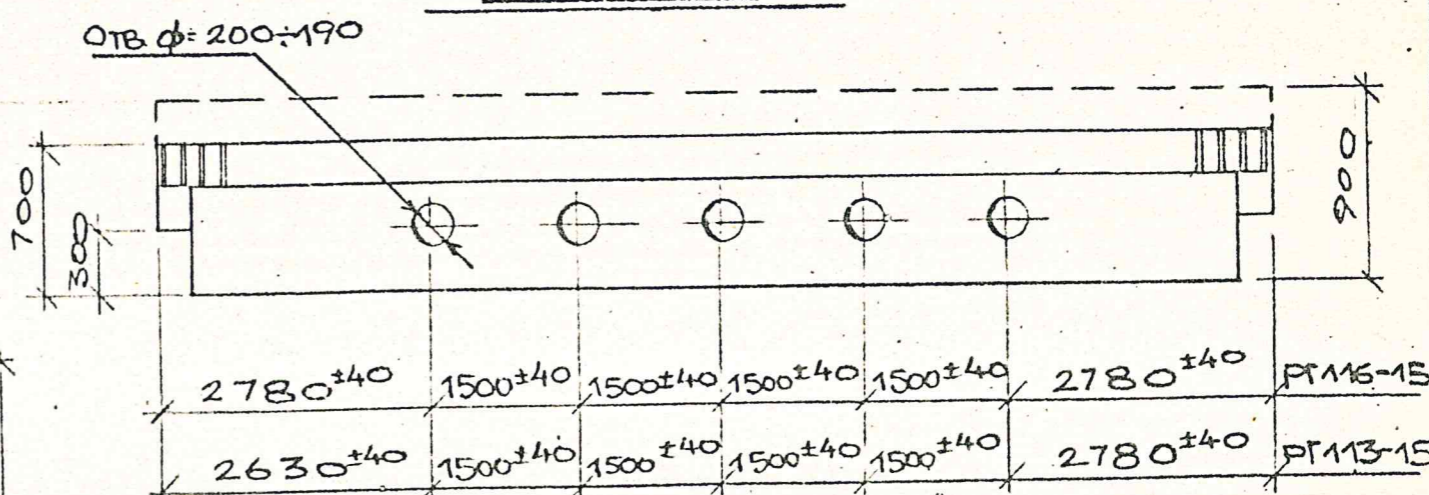


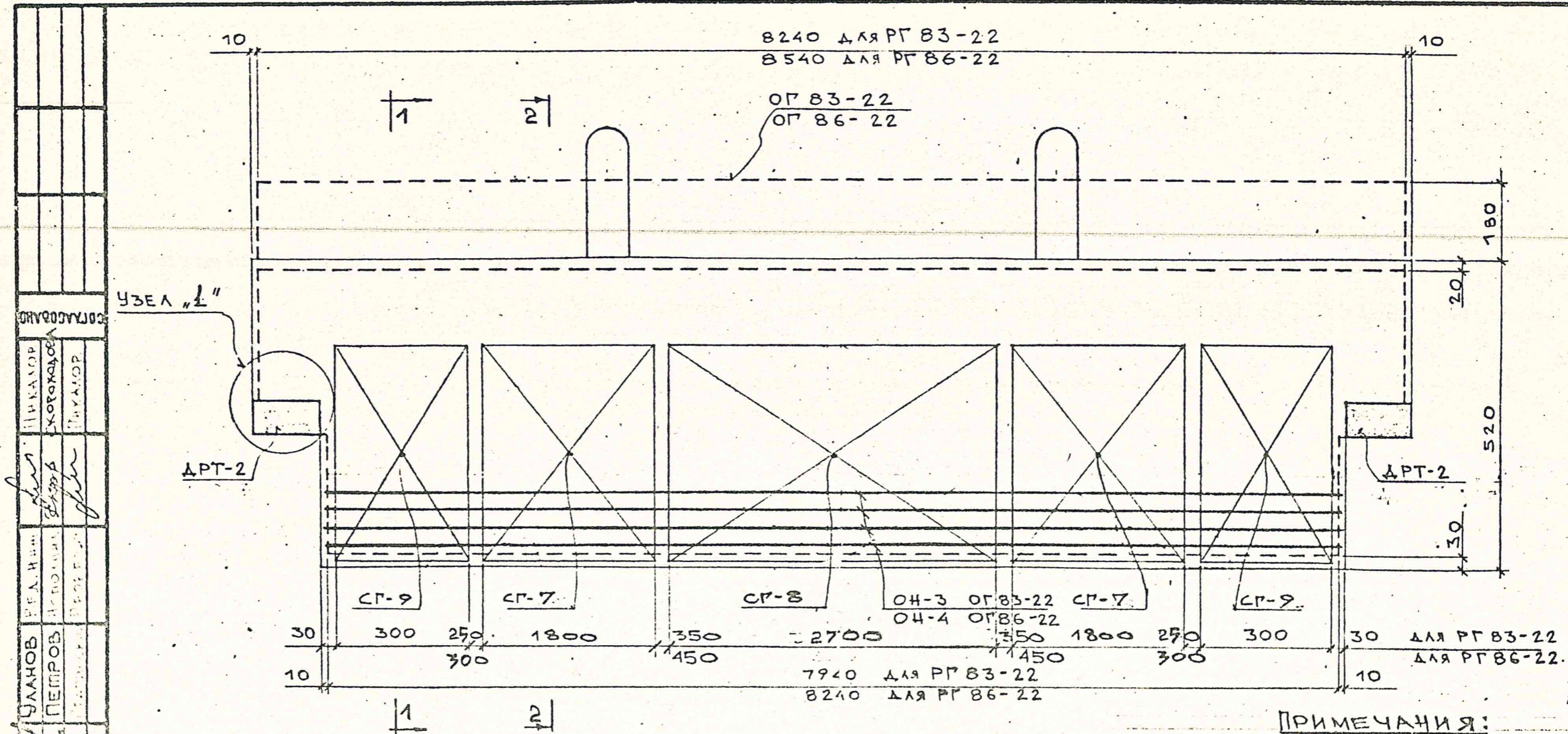
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКАХ РИГЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ №3; 4; 4^а.
2. ОПАЛУБКУ РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №6.
3. ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОТВЕРСТИЙ МОЖЕТ БЫТЬ ПРИДАН ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УКЛОН.

Московский каталог Альбом Р 2392	РИГЕЛИ РГ83-22; РГ86-22; РГ113-15; РГ116-15.	Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
	ОБЩИЙ ВИД. УЗЕЛ "А".	27-77-2412	448613	ка. 28.1807.29 на 29 Р.Ч.		7 1-8



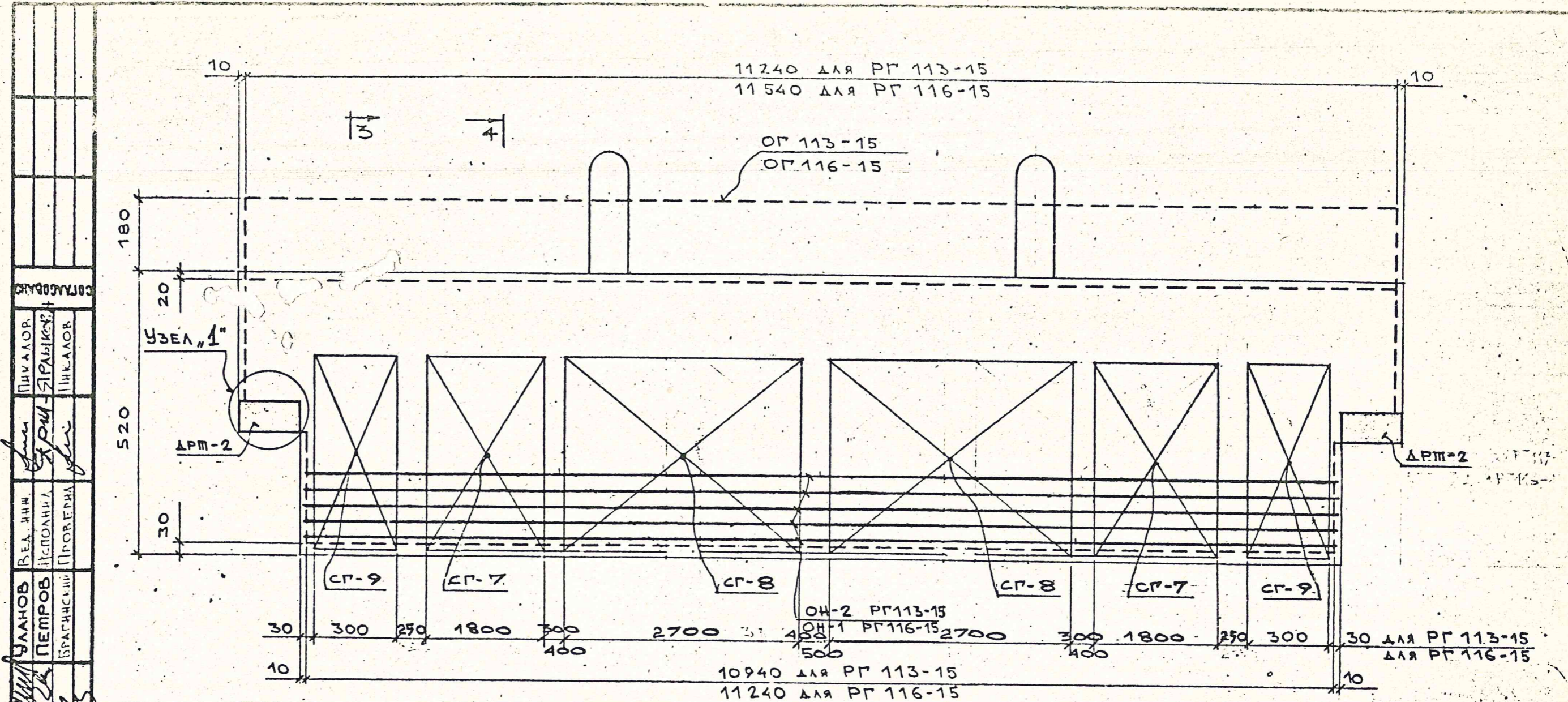
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ №3, 4, 4а.
2. ОПАЛУБКУ РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №6.
3. СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №10.
4. УЗЕЛ "1" СМ. НА ЛИСТЕ №12.

МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОМА	УЛАНОВ	БЕЛ. ИЛИ	И. И. И.	И. И. И.
			ЛИКОВЫЙ	ПЕПРОВ	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
			ДИЗАЙН	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
			И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ.	ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ.	ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ
ОР-21	1	0,98	0,98	ОР-21	2	0,98	0,98
ОР-20	2	0,34	0,68	ОР-20	1	0,34	0,68
СП-9	2	7,30	14,60	СП-9	2	7,30	14,60
ДРТ-2	2	27,65	55,30	ДРТ-2	2	27,65	55,30
ОН-3	12	15,92	191,04	ОН-4	12	16,52	198,24
СП-8	1	3,53	3,53	СП-8	1	3,53	3,53
СП-7	2	2,67	5,34	СП-7	2	2,67	5,34
ОР 83-22	1	540,78	540,78	ОР 86-22	1	552,70	552,70

МОСКОВСКИЙ КАПАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РИГЕЛИ РГ 83-22; РГ 86-22. АРМИРОВАНИЕ.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	448613 и др.	18.07.29	Р.Ч.	8 1-9

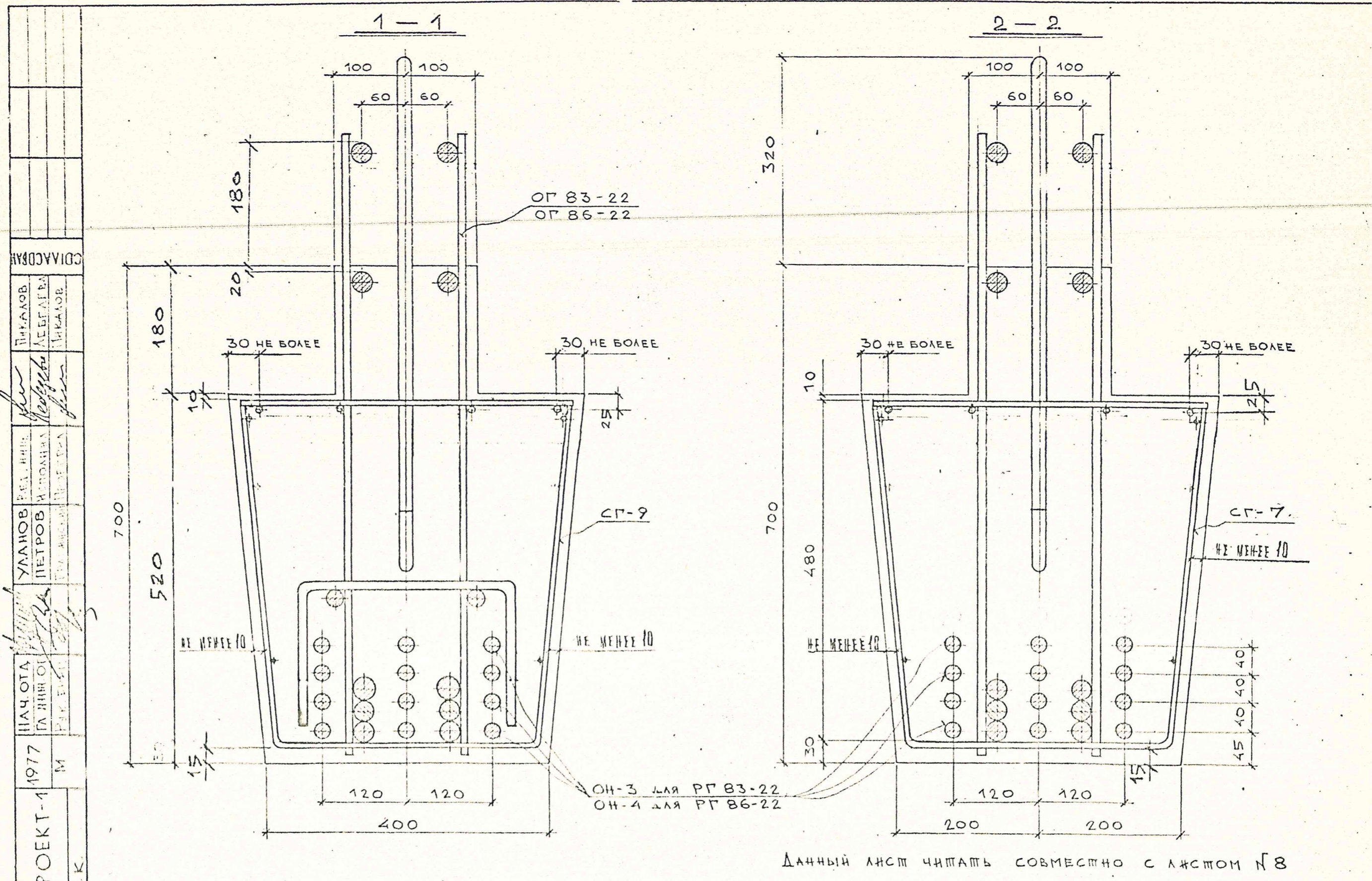


МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОМА	УЛАНОВ	ВЕД. ИНЖ.	ПРИКАЗ	ПРИКАЗ
			ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВ	ИСПОЛН. А.	С. П.	С. П.
			РУК. БРГ	БРАГАНСКИЙ	ПРОВЕРЯЮЩИЙ	С. П.	С. П.
			С. П.	С. П.	С. П.	С. П.	

РГ 113-15				РГ 116-15			
МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.
ОР-21	1	0,91	0,91	21Г	21Г	ОР-21	1
ОР-20	2	0,34	0,68	21"	21"	ОР-20	2
СП-9	2	7,30	14,60	20 ^а	20 ^а	СП-9	2
ДРТ-2	2	27,65	55,30	23 ^а	23 ^а	ДРТ-2	2
ОН-2	15	21,92	328,80	20Г	20Г	ОН-1	15
СП-8	2	3,53	7,06	20В	20В	СП-8	2
СП-7	2	2,67	5,34	20 ^б	20 ^б	СП-7	2
ОР 113-15	1	768,64	768,64	14	14	ОР 116-15	1
МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ИЗДЕЛ. ВСЕХ	МАРКА РИГЕЛЯ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.
		ВЕС, КГ			ВЕС, КГ		

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 3, 4, 4а
 2. ОПАЛУБКА РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 6
 3. СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 11
 4. УЗЕЛ, 1" СМ. НА ЛИСТЕ № 12

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РИГЕЛИ РГ 113-15; РГ 116-15. АРМИРОВАННЕ.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	148613	28.1807.29	Р.Ч.	9.1-10

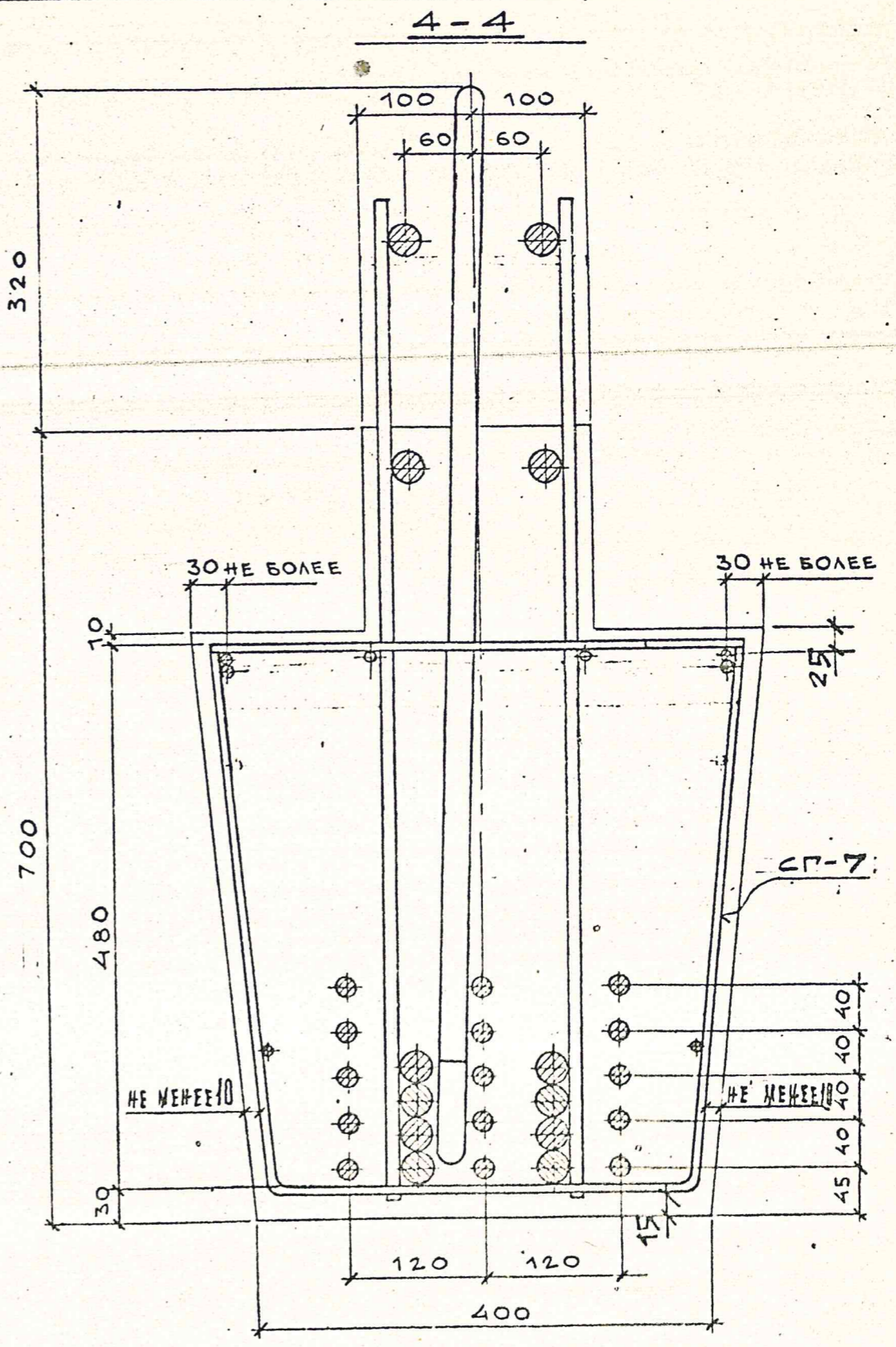
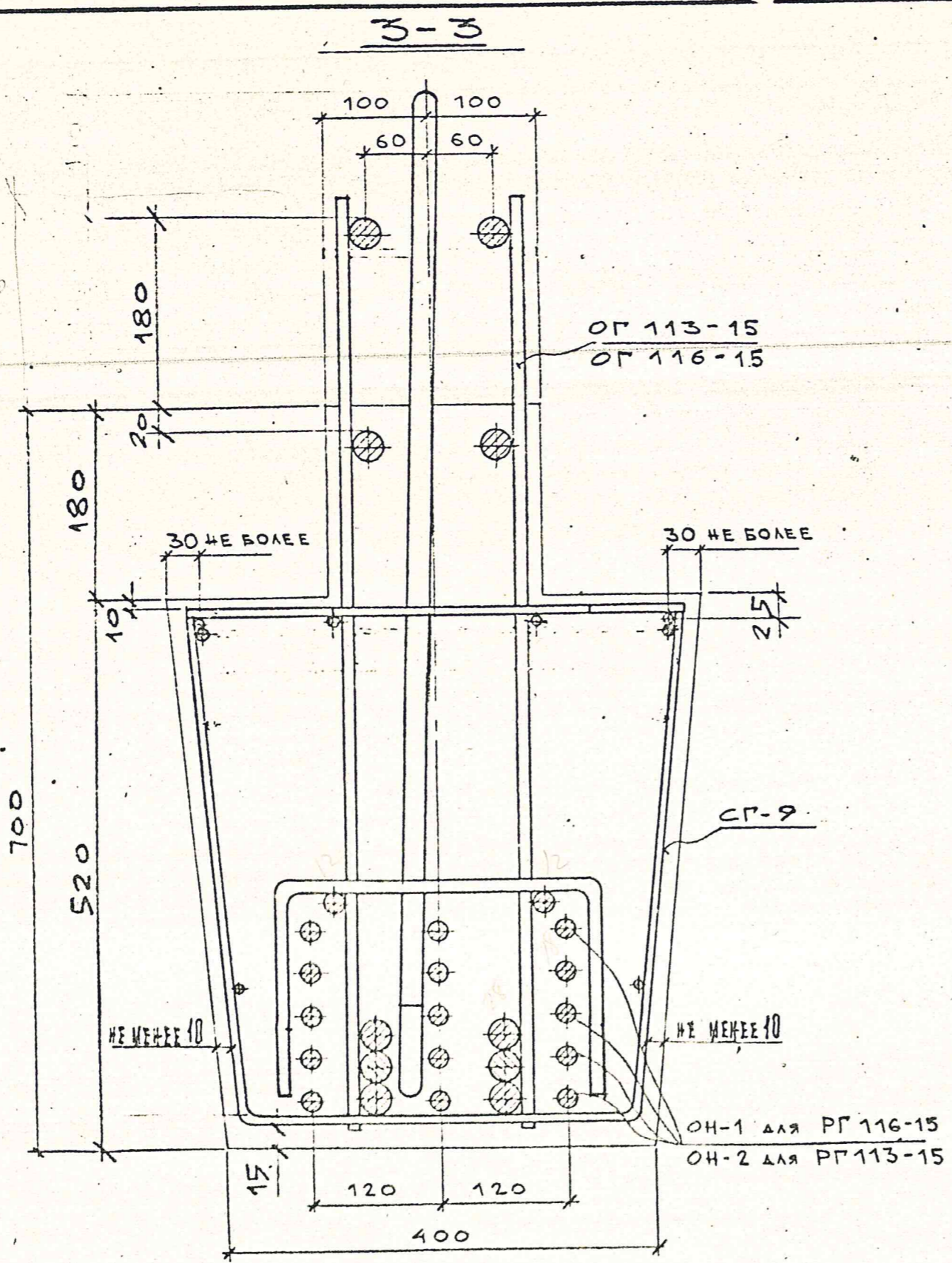


Данный лист читать совместно с листом № 8

МОСПРОЕКТ-1	1977	М	ИЗЧ. ОТА	УЛАНОВ	ДИКАЛОВ	СОИАСОВА
			ИЗЧ. ОТА	ПЕТРОВ	ЛЕБЕДЬ	ЛЕБЕДЬ
			ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА
			ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА	ИЗЧ. ОТА

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РЯГЕЛЯ РГ 83-22; РГ 86-22.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
	АРМИРОВАНИЕ. Сечения 1-1, 2-2.	27-77-2412	448513 кат. 22	18.07.29 кат. 29	Р.Ч.	10 А-11

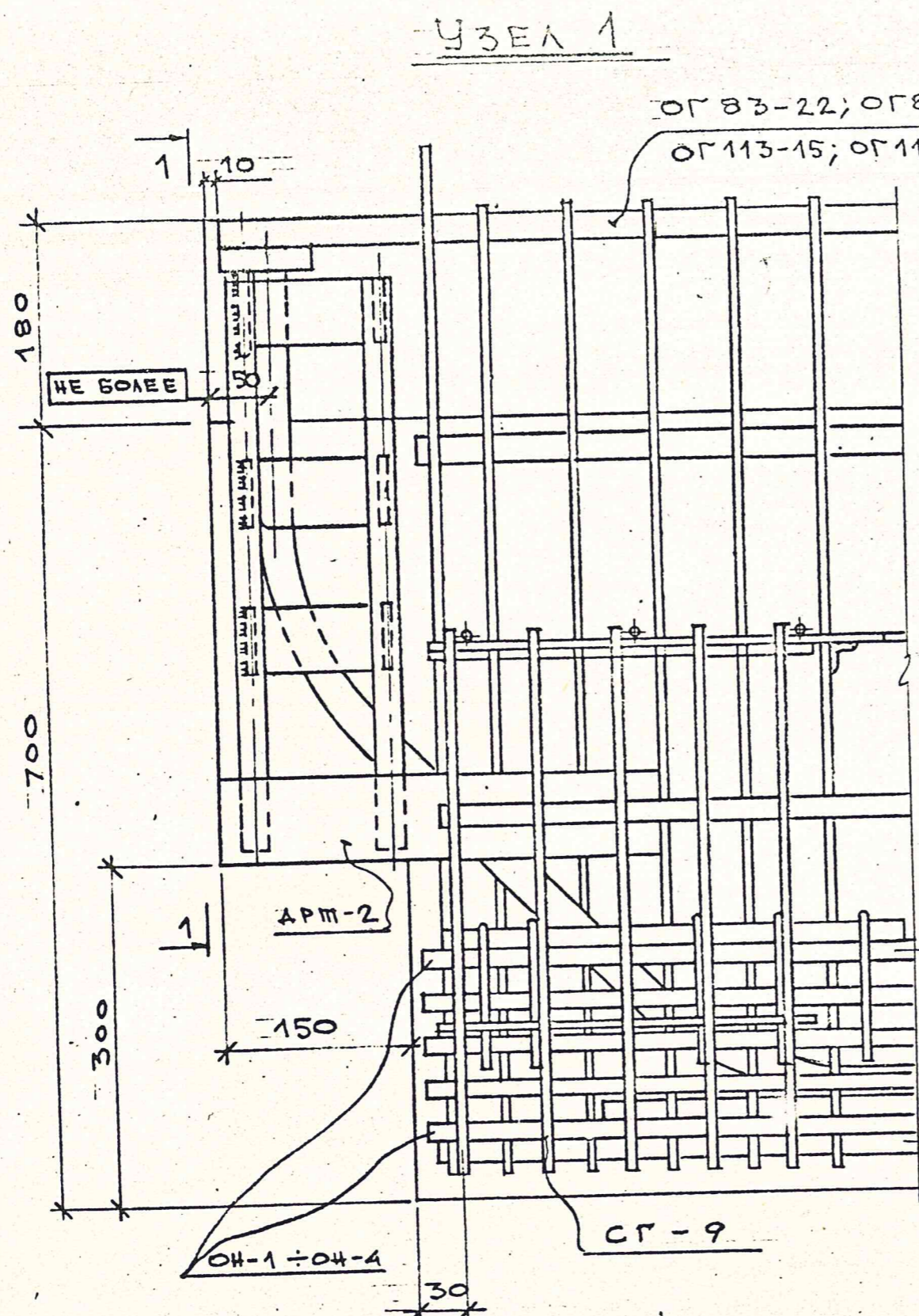
МОСПРОЕКТ-1	ОСК	1977	М	Нач. отд.	Уланов	В.А. ИИИ	ШКАЛОВ	Согласовано
				Гл. инж. отд.	Петров	И.П. ИИИ	СКОРЯКОВ	
				Рук. бриг.	Иванов	И.П. ИИИ	ШКАЛОВ	



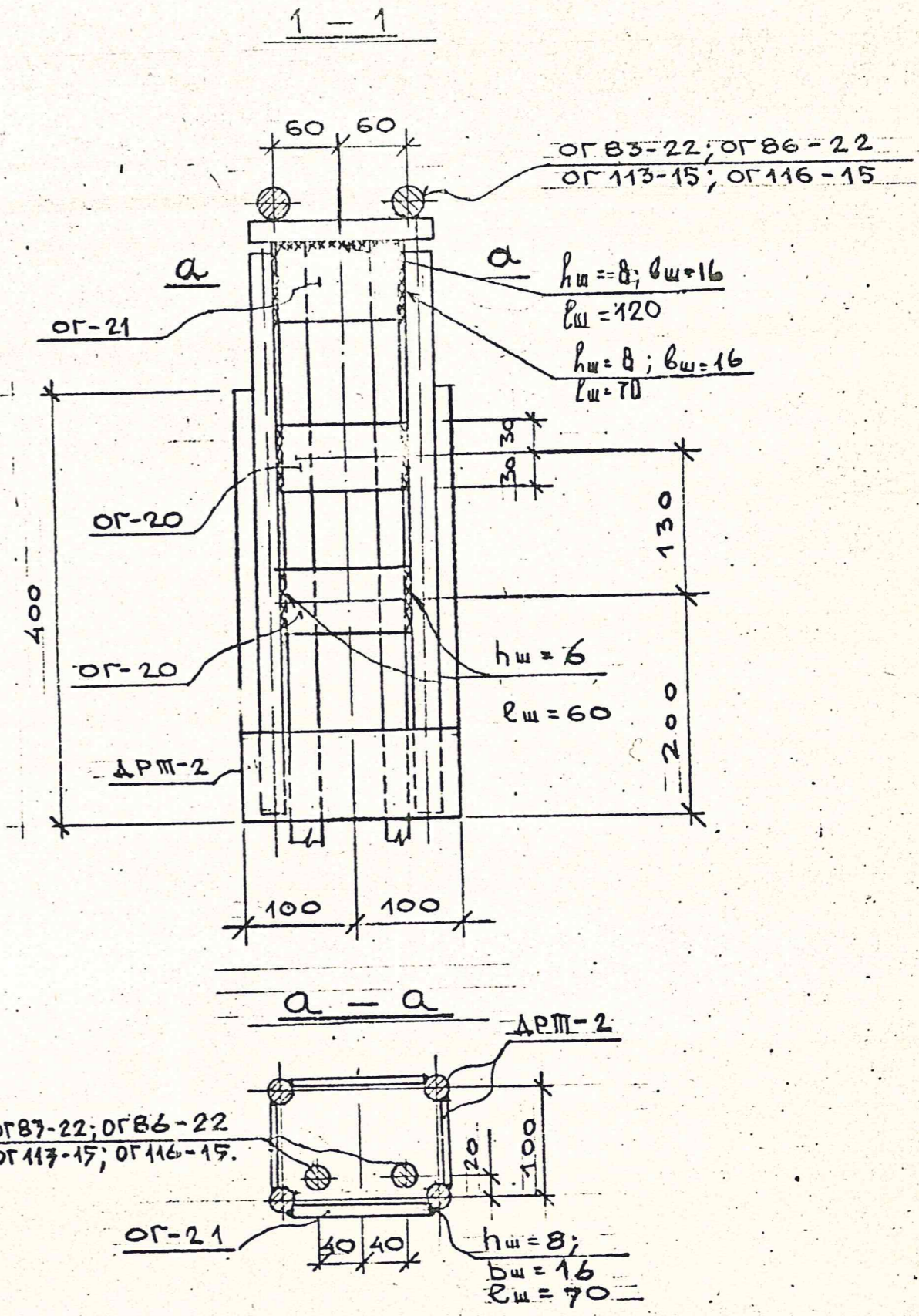
Данный лист читать совместно с листом 9.

Московский каталог Альбом РС 2392	РИГЕЛИ РГ 113-15; РГ 116-15.	Объект №	Архивный №	Дата	Студия	Лист №
	АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ.	27-77-2412	448613 на 28	180729	Р.Ч.	11 А-12.

МОСПРОЕКТ-1	ОСК	197	М	Нач. отд. Гл. инж. отд. Руч. бриг.	Уланов Петров Брагинская	Вед. инж. Исполн. Пробера	Пикалов Лебедева Пикалов	Согласовано



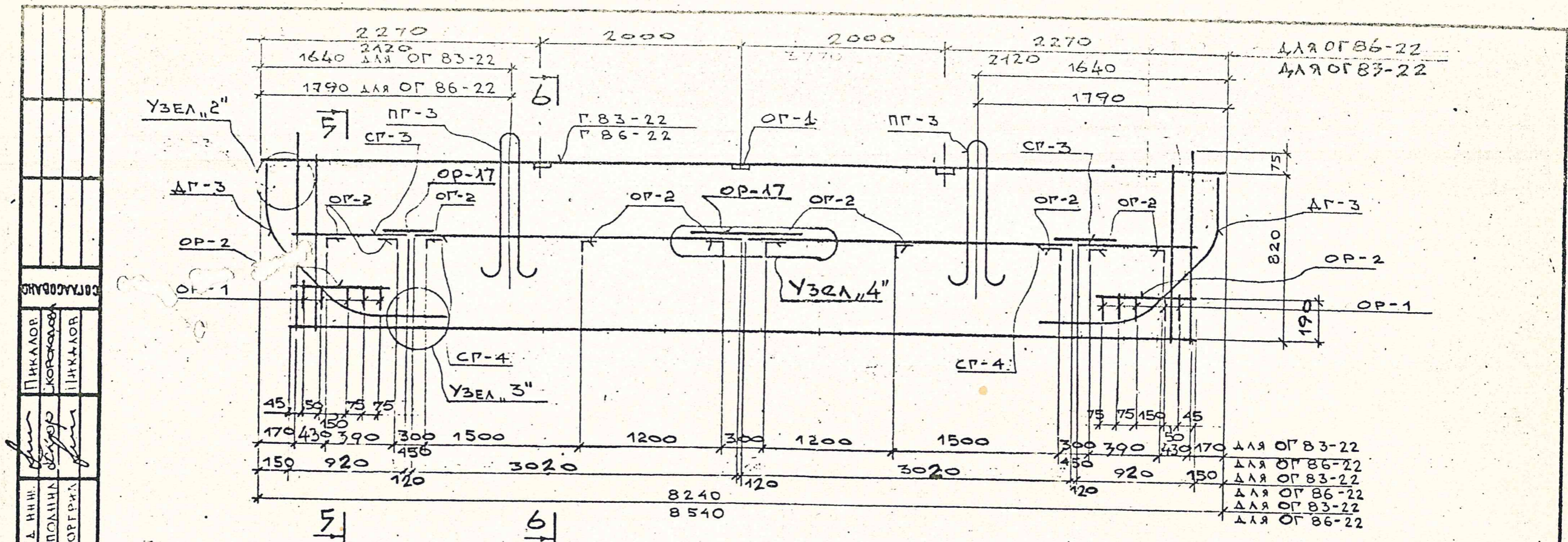
15 40x4=160 ДЛЯ РГ 116-15; РГ 113-15
 40x3=120 ДЛЯ РГ 86-22; РГ 83-22



Московский
 каталог
 Альбом РС2392

РЯГЕЛК РГ 83-22; РГ 86-22; РГ 113-15;
 РГ 116-15. АРМИРОВАНИЕ.

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	180729 к 29		Р.Ч.	12 1-13



МОСПРОЕКТ-1
 ОСК
 1977
 М
 НАЧ. ОП. А. И. КОЛОДЯ
 ГЛАВ. ИНЖ. КОЛОДЯ
 ПРОЕК. ГРИНЬ
 УЛАНОВ
 ПЕМРОВ
 БЛАГИНСКИЙ
 РЕД. НИЖ. КОЛОДЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТА
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР

№	МАРКА	КОЛ.	ОГ 83-22		МАРКА	КОЛ.	ОГ 86-22		
			ВЕС, КГ	ПЛОЩАДЬ, М ²			ВЕС, КГ	ПЛОЩАДЬ, М ²	
11	ОП-17	6	0,71	4,26	11	ОП-17	6	0,71	4,26
10	СП-4	4	6,93	27,72	10	СП-4	4	6,93	27,72
9	ОП-3	4	0,39	1,56	9	ОП-3	4	0,39	1,56
8	ОП-1	3	0,42	1,26	8	ОП-1	3	0,42	1,26
7	ОП-2	10	0,99	9,90	7	ОП-2	10	0,99	9,90
6	ПГ-3	2	4,12	8,24	6	ПГ-3	2	4,12	8,24
5	ОП-2	4	0,37	1,48	5	ОП-2	4	0,37	1,48
4	ОП-1	10	0,98	9,80	4	ОП-1	10	0,98	9,80
3	ДГ-3	2	19,09	38,18	3	ДГ-3	2	19,09	38,18
2	СП-3	4	2,19	8,76	2	СП-3	4	2,19	8,76
1	Г 83-22	2	214,76	429,52	1	Г 86-22	2	229,72	441,44

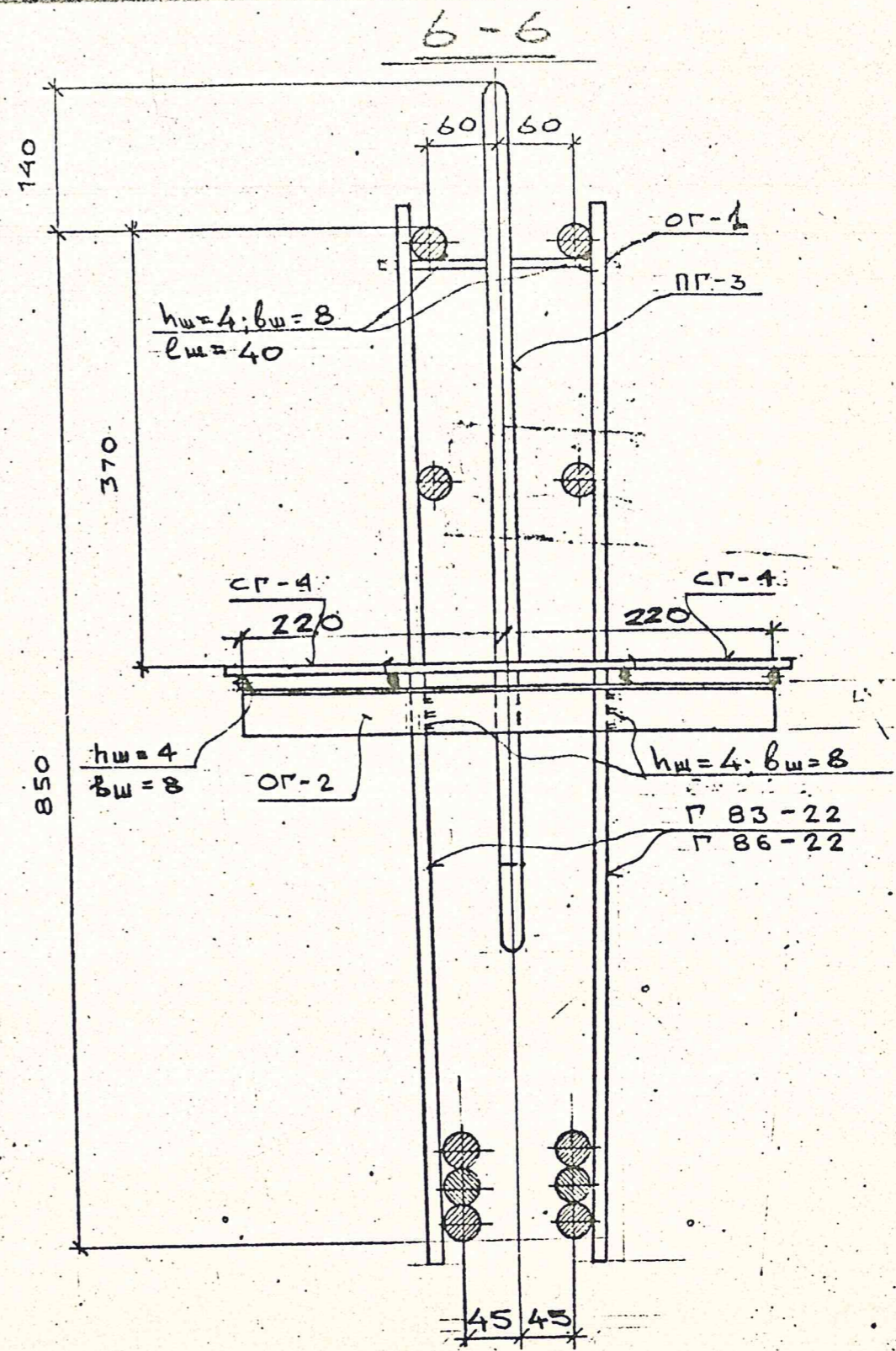
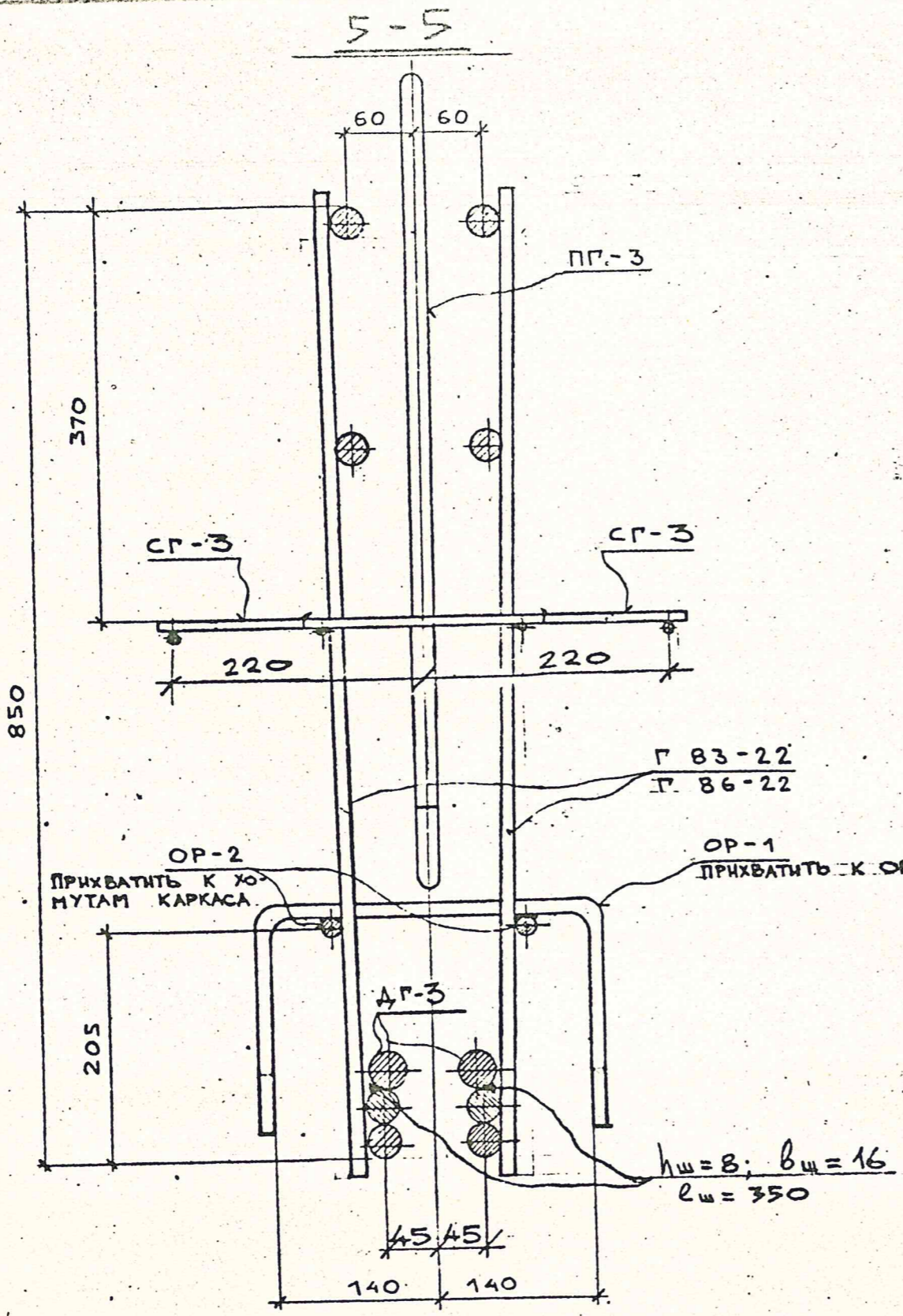
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 3, 4, 4^а
2. АРМИРОВАНИЕ, РИГЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ № 8
3. УЗЛЫ '2', '3', '4' СМ. НА ЛИСТЕ № 17
4. СЕЧЕНИЯ 5-5, 6-6 СМ. НА ЛИСТАХ № 15
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ СОГЛАСНО ТАБЛ. 3 СН 393-69 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ СТАЛИ АРМАТУРЫ КЛАССА А III.
6. СЕТКИ СП-3, СП-4 МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ЛЮБОЙ ДЛИНЫ, ПРИ ЭТОМ ОП-2 И ОП-17 ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА СТЫКАХ ЭТИХ СЕТОК ПО УЗЛУ '4' НА ЛИСТЕ № 17.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЗ. ОП-2 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТА ПОЛОЖЕНИЯ СП-3 И СП-4.

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392	РИГЕЛИ РГ 83-22; РГ 86-22. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ОГ 83-22; ОГ 86-22.	ОБЪЕКТ № 27-77-412	АРХИВНЫЙ № 118613	ДАТА 18.07.79	СТАДИЯ Р.Ч.	ЛИСТ № 13/1-14
-----------------------------------	---	--------------------	-------------------	---------------	-------------	----------------

МОСПРОЕКТ-1	1977	М	НАЧ. ОФ.	УАНОВ	В.Е.А. И.И.И.	САГЛАСОБАНУ
			Г.И.И.И.И.И.	ПЕТРОВ	ИСПОЛНИ	ШКАЛОР
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ПРОФЕСИ	ШКАЛОР
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
			И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

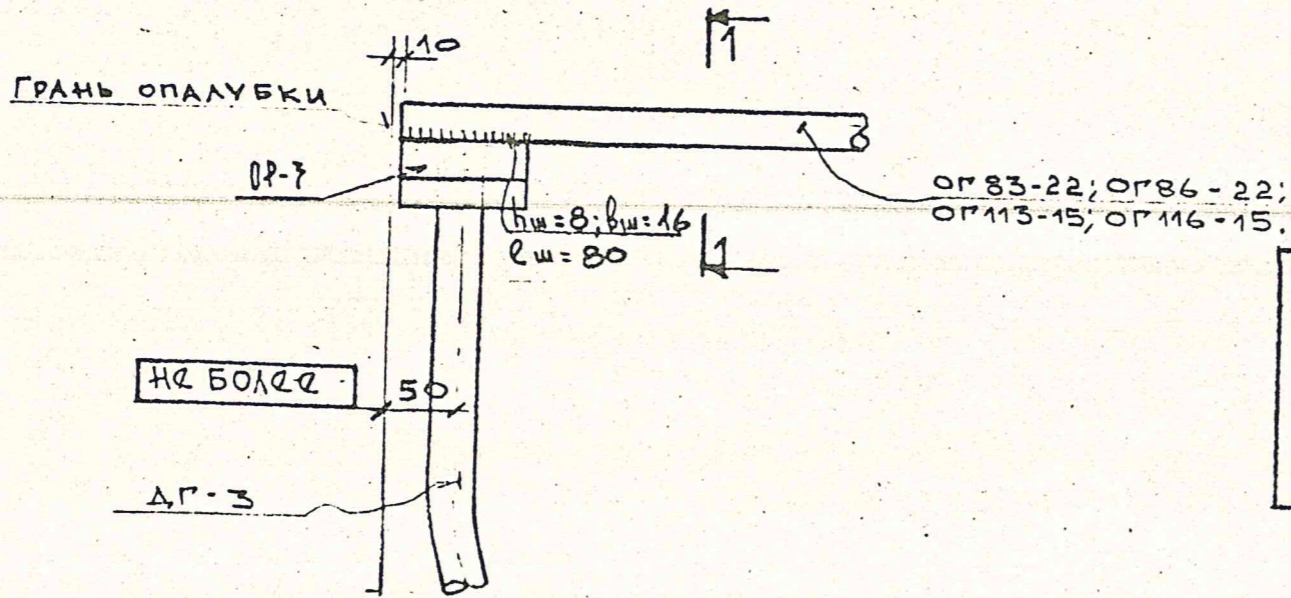


Данный лист читать совместно с листом № 13

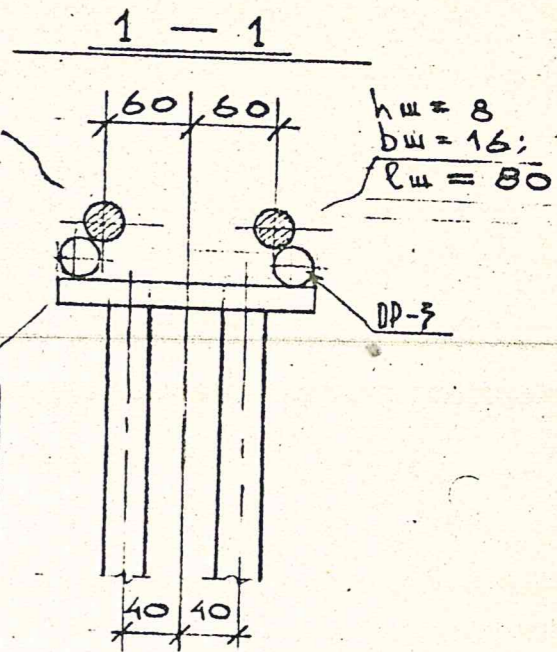
МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ Альбом РС 2392	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС РИРЕЛЕЙ РГ 83-22; РГ 86-22. Сечення 5-5; 6-6.	ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		27-77-2412	148613 на 28	180729 на 28	Р. 4.	15 л-16

Согласовано
Пикалов
Скорюкова
Пикалов
БЕД. ИНЖ.
Исполнил
Проверил
Уланов
Петров
БЕЛГИНСКИЙ
Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Рук. брига.
1977
М
МОСПРОЕКТ-1
ОСК

УЗЕЛ "2"
 ХОМУТЫ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ



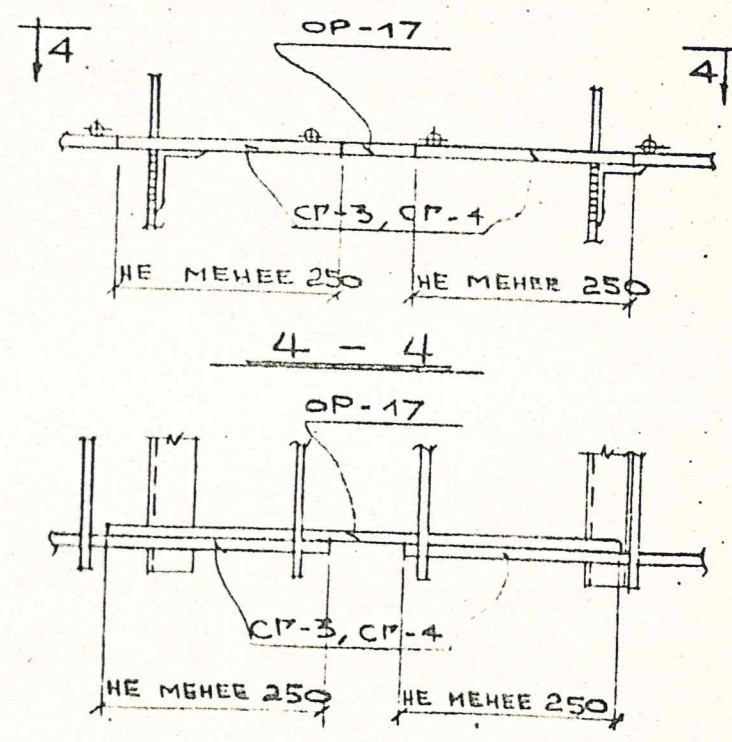
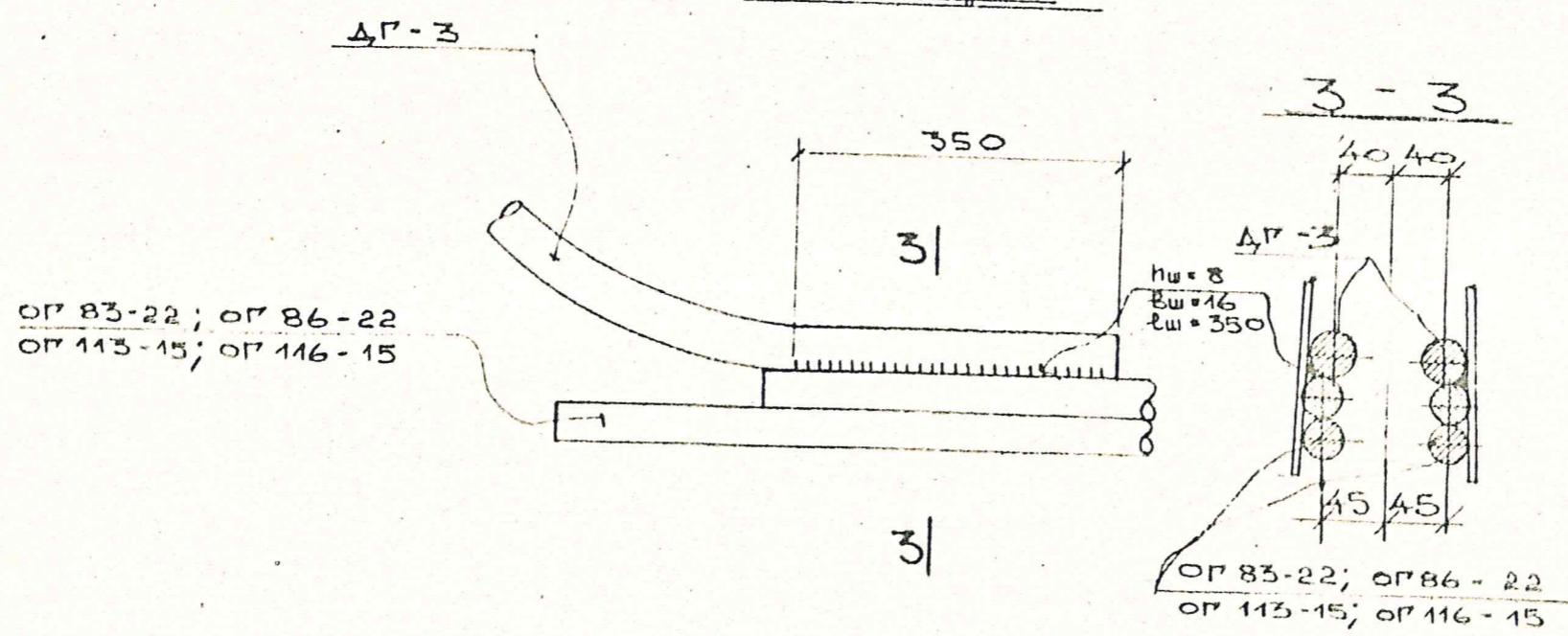
ОР 83-22; ОР 86-22
 ОР 113-15; ОР 116-15



РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИВЕРЖАТЬ ДГ-3
 К ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА
 ЧЕРЕЗ ПРОКЛАДКИ ИЗ СТЕЖНЕЙ
 ДИАМЕТРОМ НЕ МЕНЕЕ Ф 20 А III.

УЗЕЛ "4"

УЗЕЛ "3"



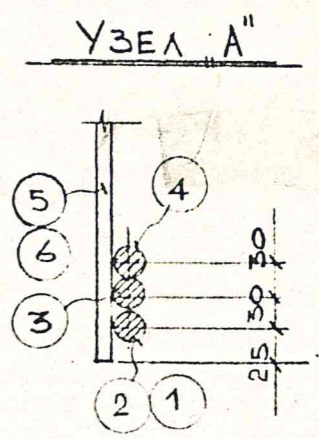
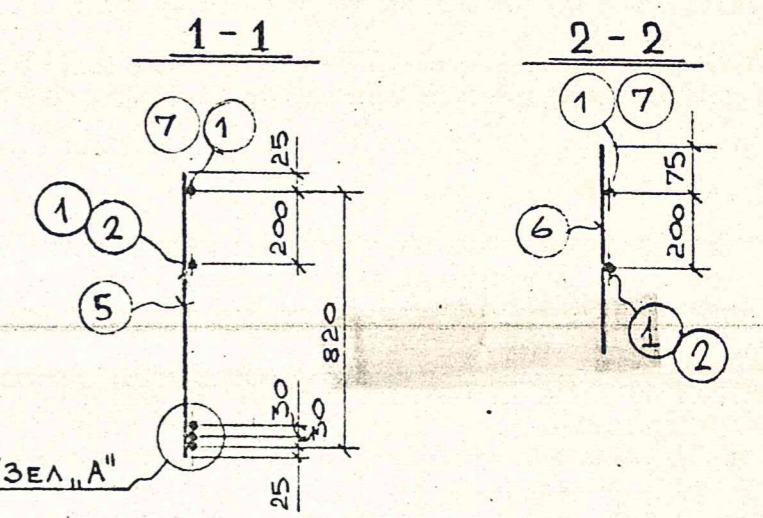
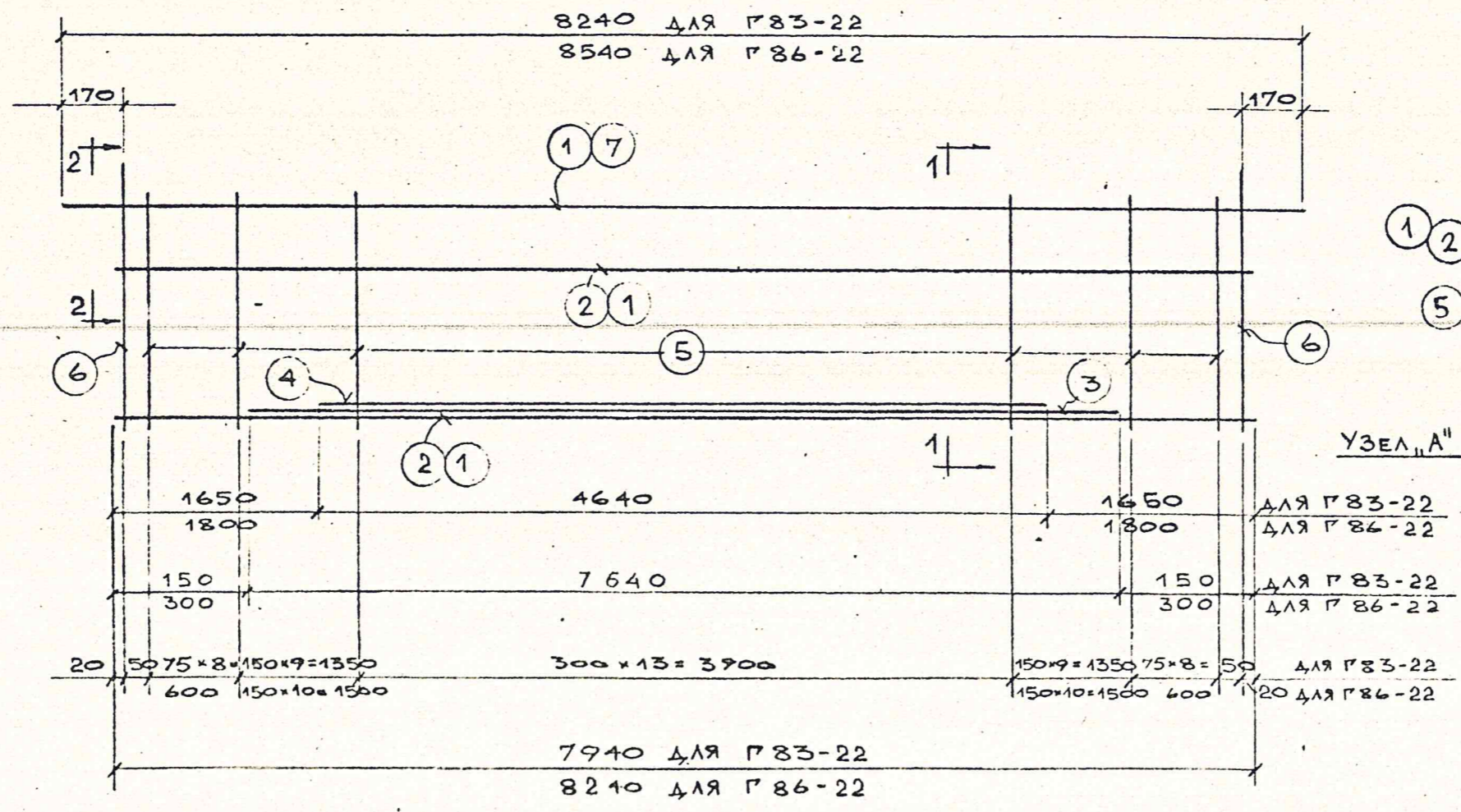
ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТ. № 13; 14

Московский
 каталог
 Альбом РС 2392

РИГЕЛИ ОР 83-22, ОР 86-22, ОР 113-15, ОР 116-15,
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС,
 УЗЛЫ "2", "3", "4"

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	148613	28.180729	Р.Ч.	17 А-18

МОСПРОЕКТ-1
 1977
 М
 НАЧ. ОТД. [подпись]
 ГА. НИИ. О. [подпись]
 ДУ. Е. Р. Т. [подпись]
 УЛАНОВ В. А. ИИХ.
 ПЕТРОВ ИСТОЛНИК
 БРАТУШКИН ПРОВЕРКА
 ШКАЛОВ
 СКОРОХОДОВА
 ШКАЛОВ
 О. С. К.

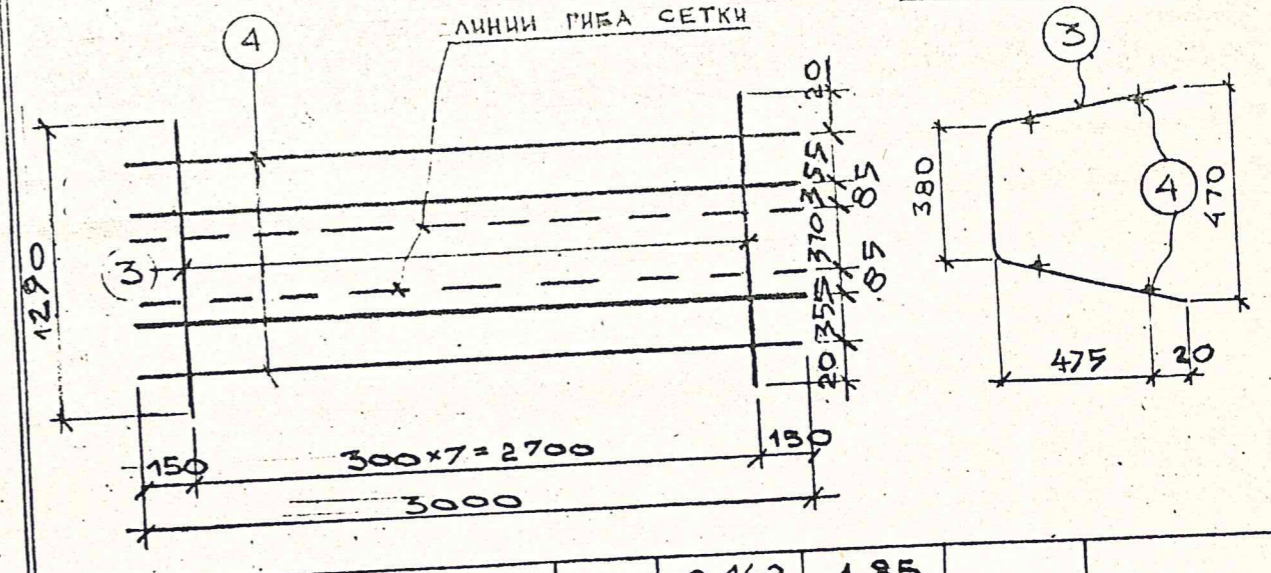
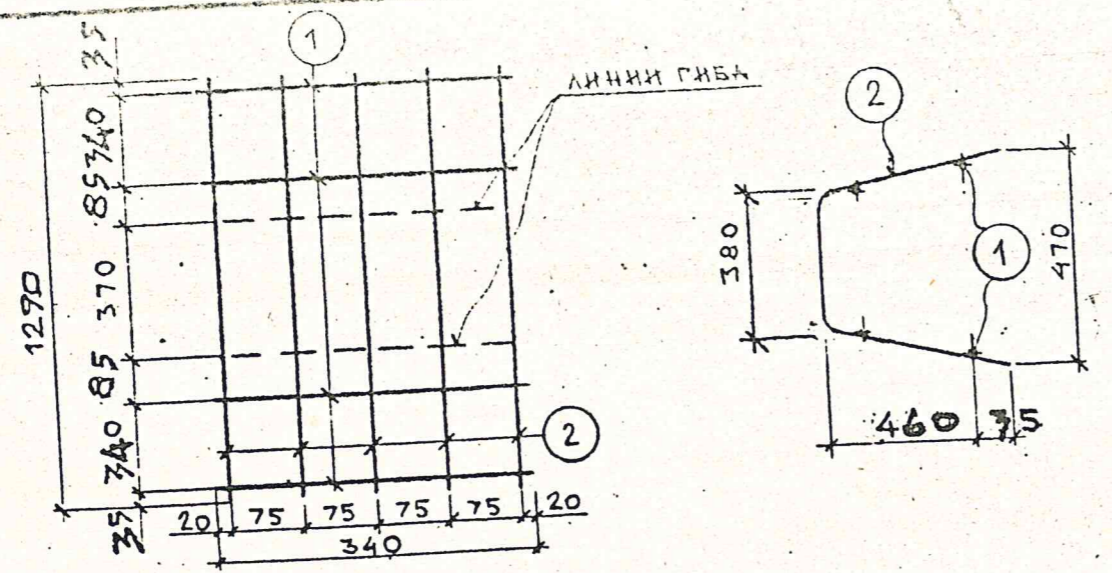


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С П. 19 ГОСТ 10922-75.
2. ПОЗ. 1, 2, 3, 4 ДОПУСКАЕТСЯ СВАРИВАТЬ ПО КОНЦАМ СТЕРЖНЕЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НА ДЛИНУ НЕ МЕНЕЕ 100 ММ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПОЗ. 5 МОЖЕТ БЫТЬ ПРИВАРЕНА ТОЛЬКО К ПОЗ. 1, 2.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	ПРИ-	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	ПРИ-	
																		ММ
Г 83-22	6	φ12AII	920	2	0,82	1,64	214,76		Г 86-22	6	φ12AII	920	2	0,82	1,64	229,72		
	5	φ12AII	870	48	0,78	37,44				5	φ12AII	870	50	0,78	39,00			
	4	φ28AIII	4640	1	22,38	22,38				4	φ28AIII	4640	1	22,38	22,38			
	3	φ28AIII	7640	1	36,90	36,90				3	φ28AIII	7640	1	36,90	36,90			
	2	φ28AIII	7940	2	38,30	76,60				1	φ28AIII	8240	2	39,80	79,60			
	1	φ28AIII	8240	1	39,80	39,80				7	φ28AIII	8540	1	41,20	41,20			

ВИД СЕТКИ ПОСЛЕ ГИБА



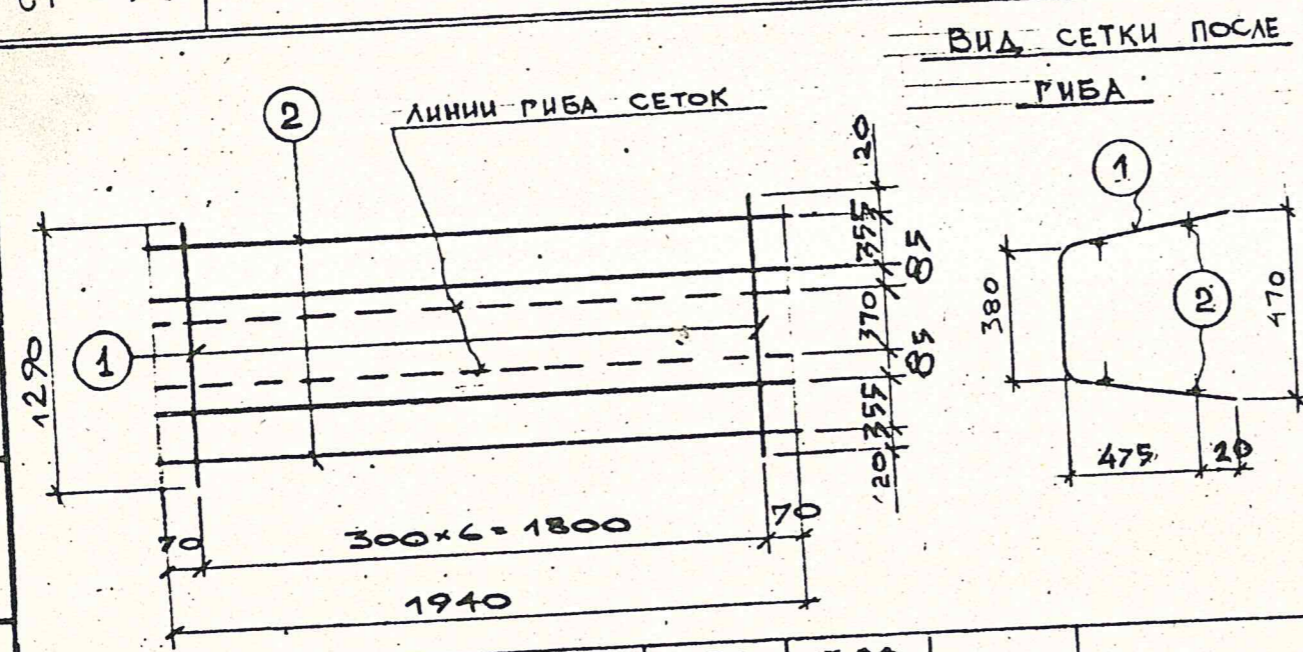
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	Ø 12 А II	1290	5	1,22	6,10	7,30	
1	Ø 12 А II	340	4	930	1,20		

Лист №20а

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
4	Ø 5 В I	3000	4	0,462	1,85	3,53	
3	Ø 5 В I	1290	8	0,21	1,68		

Лист №20б

МОСПРОЕКТ-1
1977
М
НАЧ. ОПА. С. ИЖОП
РУК. БРЕНТ
УЛАНОВ
ПЕМРОВ
БРАГИНСКИЙ
ВЕД. ИНЖ. ИСПОЛНИЛ
ПРОБЕЖА



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	Ø 5 В I	1940	4	0,30	1,20	2,67	
1	Ø 5 В I	1290	7	0,21	1,47		

Лист №20б

12500 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДЛИНА
ВЕС АРМАТУРЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
НУЖДЫ УЧТЕН НА ЛИСТЕ №24

ОН-3	ℓ = 7960	РГ 83-22
ОН-4	ℓ = 8260	РГ 86-22
ОН-1	ℓ = 11260	РГ 116-15
ОН-2	ℓ = 10960	РГ 113-15

МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ОН-2	Ø 18 А IV	10960	1	21,92	21,92	21,92	
ОН-1	Ø 18 А IV	11260	1	22,52	22,52	22,52	
ОН-4	Ø 18 А IV	8260	1	16,52	16,52	16,52	
ОН-3	Ø 18 А IV	7960	1	15,92	15,92	15,92	

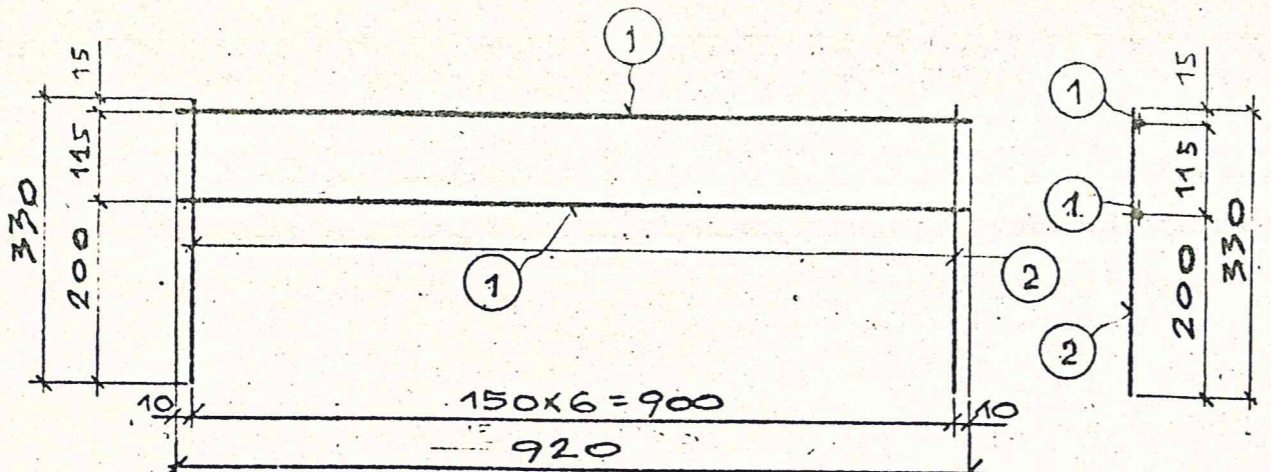
Лист №20г

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ СТЕРЖНИ ОН-1, ОН-2, ОН-3, ОН-4.
СЕТКИ СГ-7, СГ-8, СГ-9.

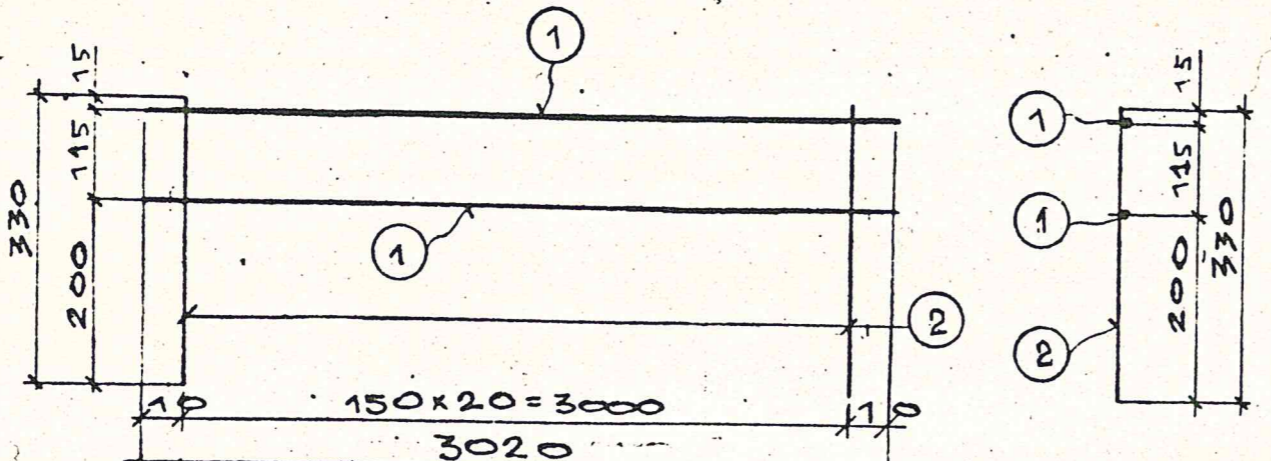
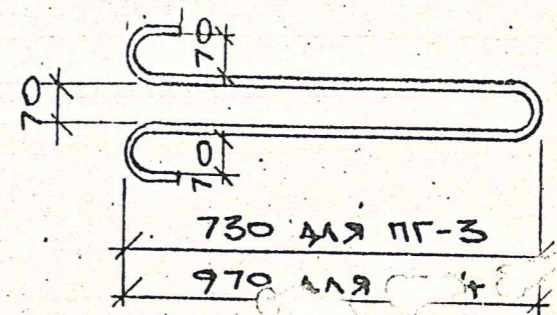
ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
27-77-2412	148612	180729	Р.Ч.	20/21

МОСПРОЕКТ-1
 1977
 МОСК
 ГАИЖКО
 РУК. БРИГ
 ПЕРМОВ
 БРАГНУТИ
 УЛАНОВ
 КЕЛ. ИНИ
 ИСПОЛНИ
 ПРОБЕРН
 ШКАЛОВ
 СКОРОДОВ
 ПИ. ТАОВ



Сетки СГ-3; СГ-4 могут быть изготовлены длиной 5240 мм с сохранением шага поз. 2 - 150 мм.

№ ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Позиц. ВСЕХ	ВЕС, кг	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	φ 6 А III	330	7	0,073	0,51		
1	φ 12 А II	920	2	0,84	1,68		2,19
СГ-3 СЕТКА							Лист № 21 а



Сетки СГ-3; СГ-4 могут быть изготовлены длиной 5240 мм с сохранением шага поз. 2 - 150 мм.

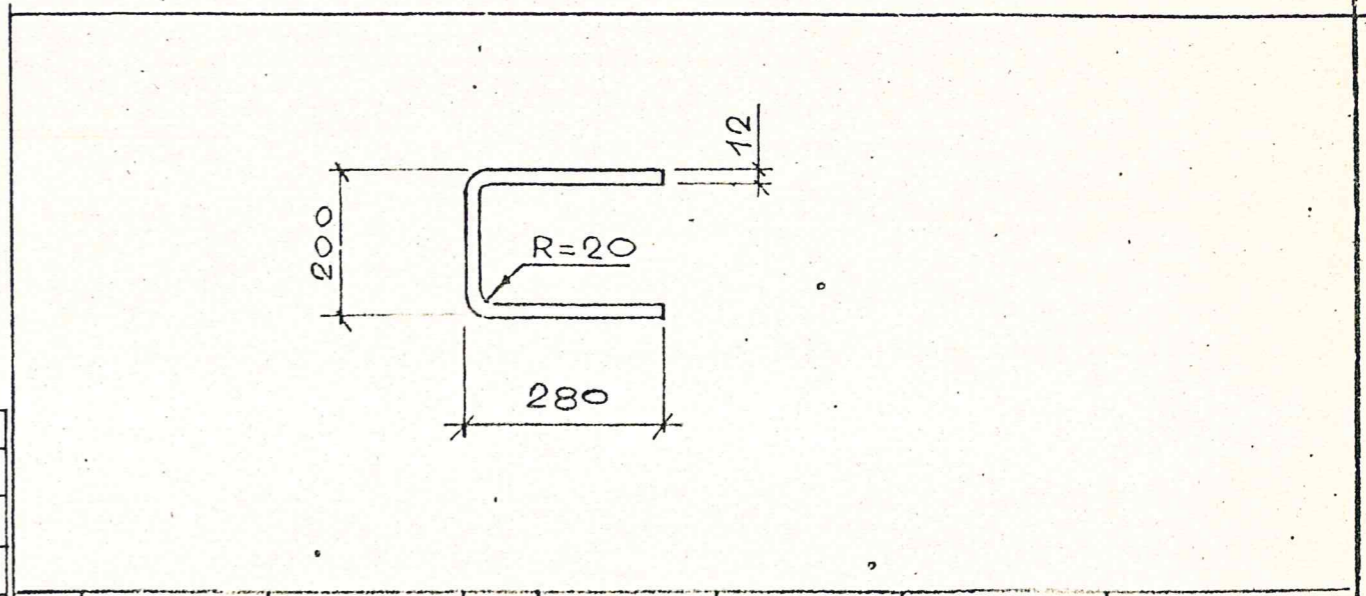
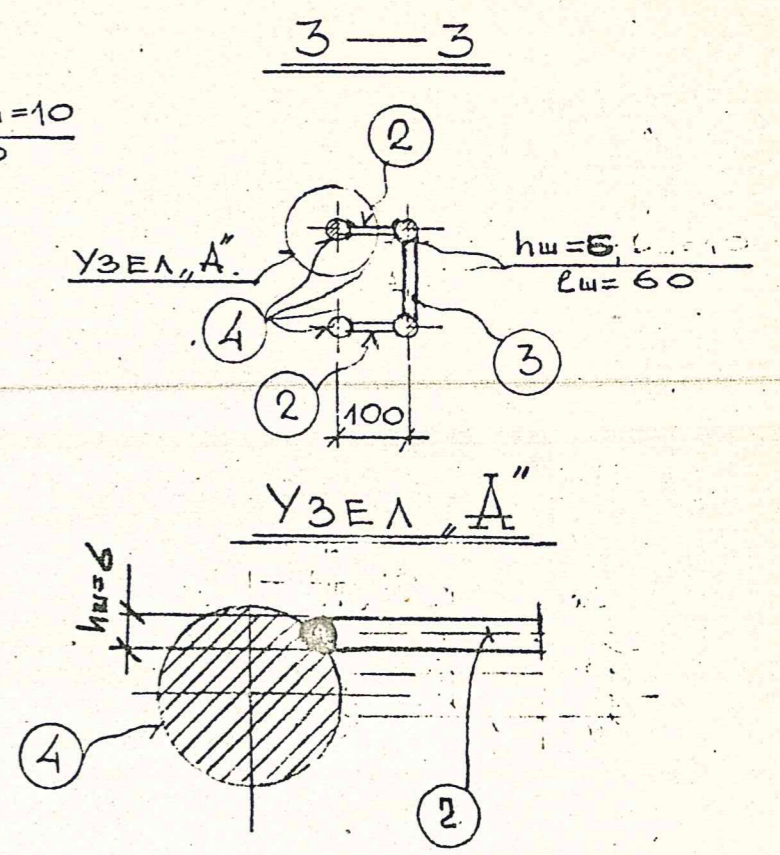
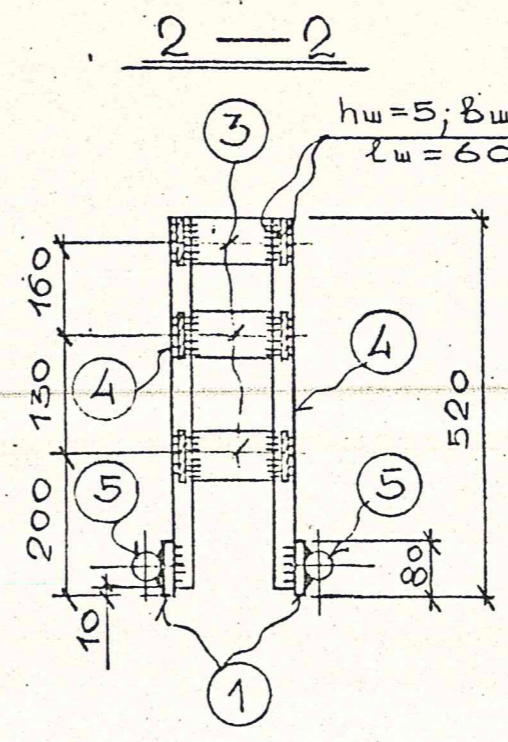
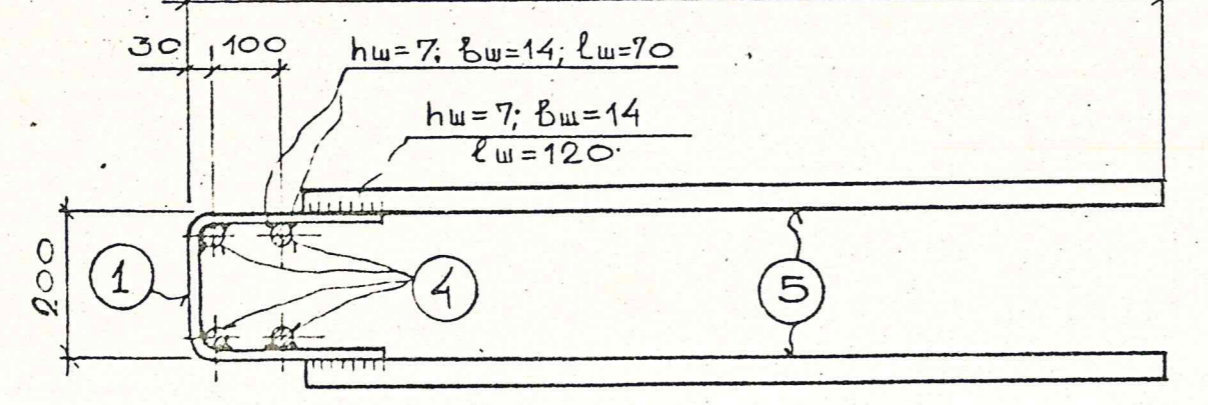
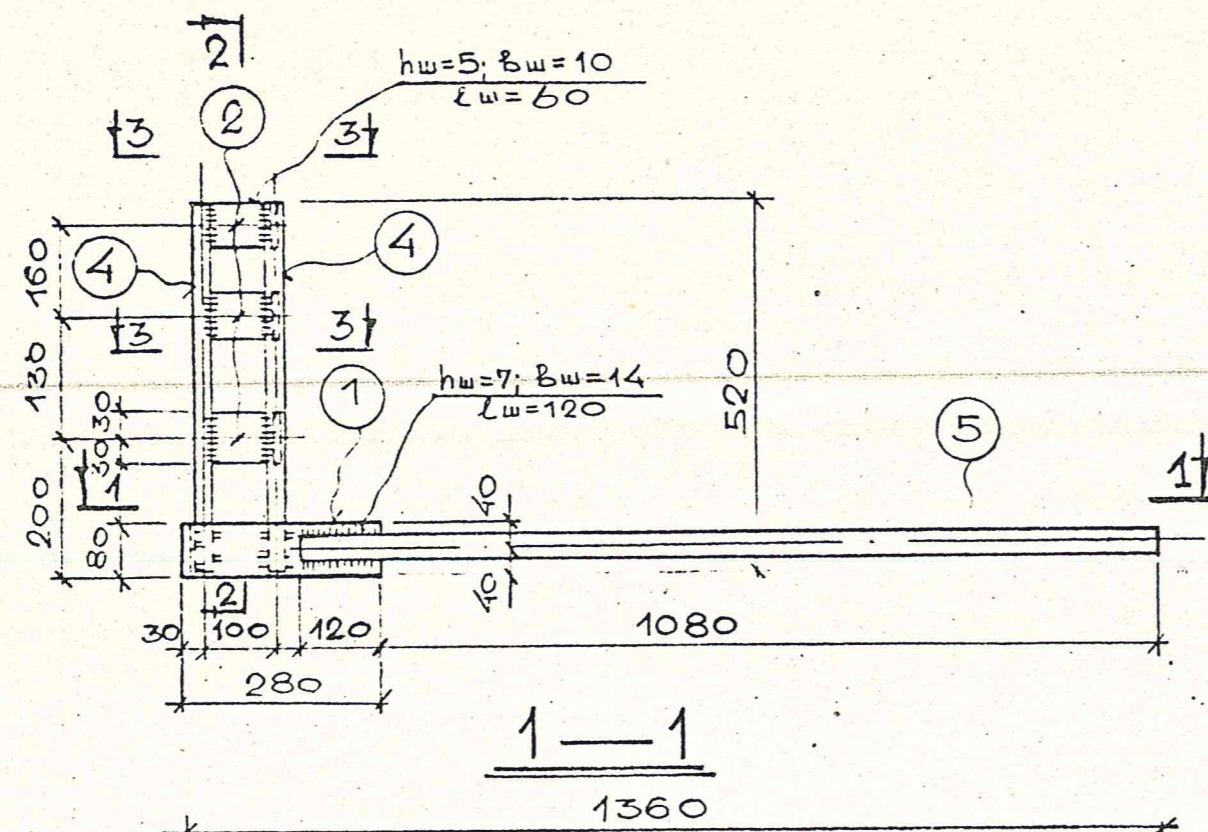
№ ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Позиц. ВСЕХ	ВЕС, кг	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
2	φ 6 А III	330	21	0,073	1,53		
1	φ 12 А II	3020	2	2,70	5,40		6,93
СГ-4 СЕТКА							Лист № 21 б

МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, кг	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ПГ-4	φ 25 А I	2370	1	9,12	9,12		ВСГ Зкп 2
ПГ-3	φ 20 А I	1770	1	4,12	4,12		ВСГ Зкп 2
ПГ-3; ПГ-4 ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ.							Лист № 21 в

МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ	ВЕС, кг	ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
ОГ-21	-80x12	130	1	0,98	0,98		- 1 -
ОГ-20	-60x6	120	1	0,34	0,34		- 1 -
ОГ-2	L 45x28x4	440	1	0,99	0,99		ВСГ Зкп 2
ОГ-1	-80x6	150	1	0,42	0,42		ВСГ Зкп 2
ОГ-1; ОГ-2; ОГ-20; ОГ-21 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ.							Лист № 21 г

МОСКОВСКИЙ КАТАЛОГ АЛЬБОМ РС 2392-71		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		ОБЪЕКТ №	АРХИВНЫЙ №	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ №
		Сетки СГ-3; СГ-4. Подъемные петли ПГ-3; ПГ-4. Соединительные планки ОГ-1; ОГ-2; ОГ-20; ОГ-21.		27-77-412	148613	180729	Р. Ч.	21 А-22

Согласовано	Исполнитель	Удостоверен	Нач. отд.	1977	МОСПРОЕКТ-1
Пикалов	Пикалов	Улаиов	Гл. инж. отд.	М	
Ярыкова	Петров	Петров	Рук. брэг.		ОСК
Пикалов	Брагинский	Брагинский			



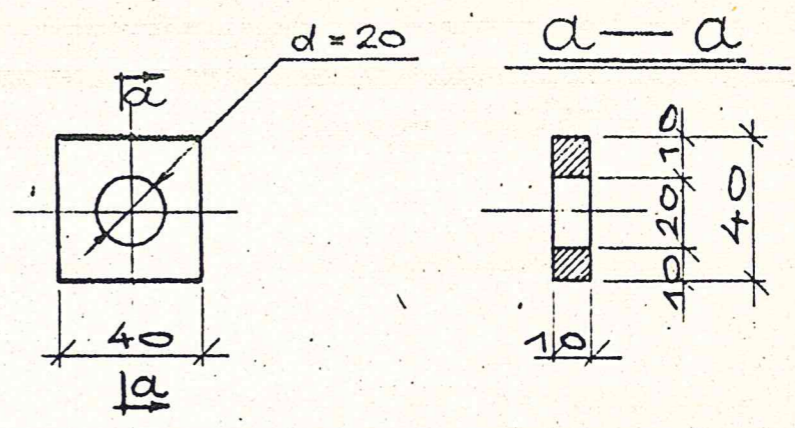
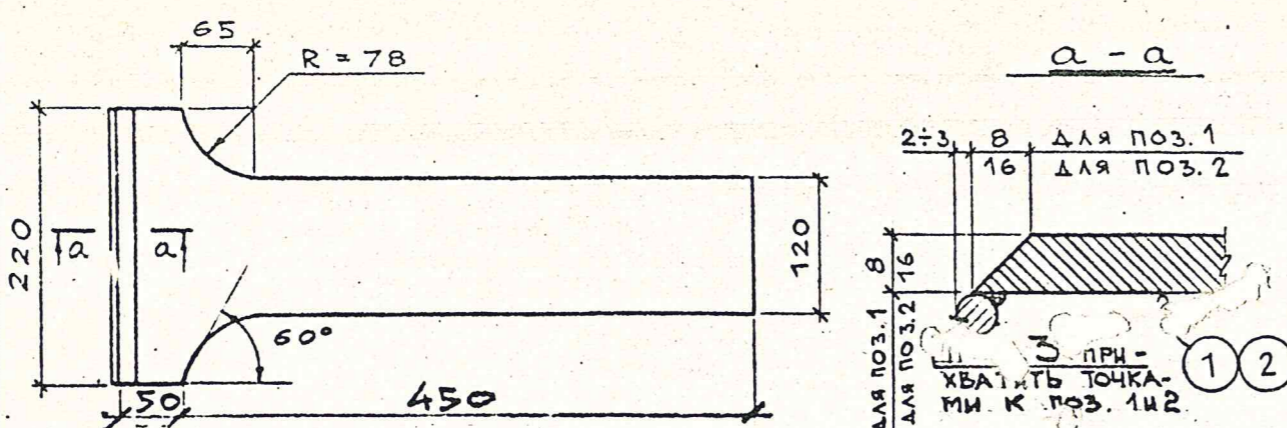
№	Сечение	Длина	Кол	Поз.	Всех	Изделия	Примечан
Поз	мм	мм	шт		ВЕС, кг		
5	Ø28A III	1200	2	5,80	11,60	27,65	ВСтЗкп2
4	Ø25A II	510	4	1,96	7,84		
3	-60x6	170	3	0,37	1,11		
2	-60x6	80	6	0,23	1,38		
1	из-80x12	760	1	5,72	5,72		

№	Сечение	Длина	Кол	Поз.	Всех	Изделия	Примечан
Поз	мм	мм	шт		ВЕС, кг		
1	из-80x12	760	1	5,72	5,72	5,72	ВСтЗкп2

ДРТ-2 ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ. ЛИСТ №23^а

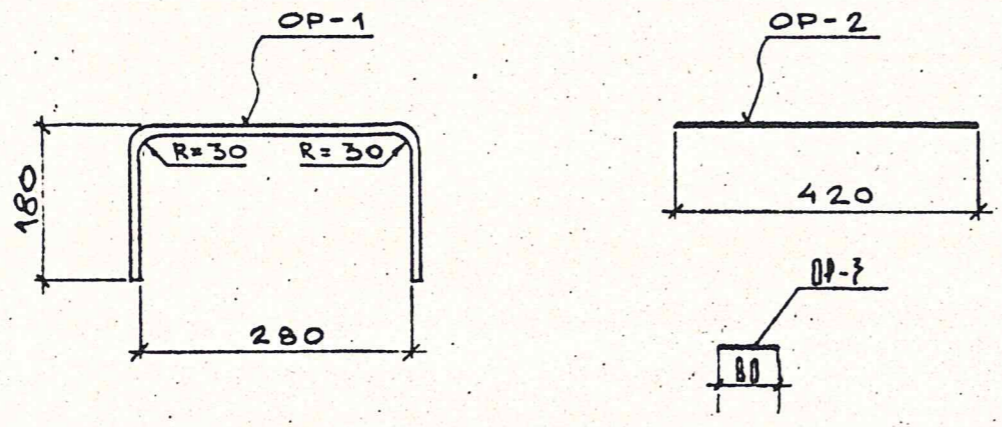
для ДРТ-2 ПОЗИЦИЯ „1“ ЛИСТ №23^б

Московский каталог Альбом РС 2392	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДРТ-2.	Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
		27-77-2412	180729 иа 29...	1977	Р.Ч.	23/124



МАРКА ИЗДЕЛ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
НН-1	-60x6	200	1		0,57	0,57	0,57
Н-105	3 Ø 8 А I	200	1		0,09	0,09	8,42
	2 НЗ-220x16	500	1		8,33	8,33	
Н-104	3 Ø 8 А I	200	1		0,09	0,09	4,25
	1 НЗ-220x8	500	1		4,16	4,16	
Н-104; Н-105; НН-1 МОНТАЖНЫЕ НАКЛАДКИ							Лист № 24 ^а

МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Ш-1	ИЗ-40x10	40	1		0,13	—	0,13
Ш-1 ВРЕМЕННЫЙ АНКЕР.							ЛИСТ № 24 ^в



МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ.	ВСЕХ ВЕС, КГ	ИЗДЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ОР-3	Ø 20-28 А II	80	1		0,79	0,79	0,79
ОР-17	Ø 12 А II	800	1		0,71	0,71	0,71
ОР-2	Ø 12 А II	420	1		0,37	0,37	0,37
ОР-1	Ø 16 А II	620	1		0,98	0,98	0,98
ОР-1; ОР-2 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ							Лист № 24 ^б

ОСК
 МОСПРОЕКТ-1
 1977
 Нач. отд. Гл. инж. отд. Рук. бригады
 Уленов Петров
 БСЛАНСКИЙ
 БЕЛ. ИИИ. ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОБЕРКА
 ПИКАНОВ ЛЕБЕДЕВА ПИКАНОВ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ В КР.

РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	5000	3400	2700	2100	3150	2100														
ГОСТ	5781-75					6727-53*	380-71				Итого									
КЛАСС СТАЛИ	A IV		A III		A II		A I		B-I	BстЗсп2		BстЗкп2	BстЗкп2	BстЗкп2						
СЕЧЕНИЕ, мм	φ18	φ18*	φ6	φ28	φ12	φ16	φ25	φ32	φ8	BстЗсп2 φ20 φ25		φ5	δ=8	δ=16	δ=10	-	-	-	L 45x28x4	
СОРТАМЕНТ	РГ 83-22	191,04	36,96	8,16	776,12	12682	9,80	15,68	34,56	0,18	8,24	-	8,87	-	20,28	6,24	7,52	11,91	10,00	872,78
	РГ 86-22	198,24	29,76	8,16	784,92	12974	9,80	15,68	34,56	0,18	8,24	-	8,87	8,32	7,62	6,24	7,52	11,91	10,00	875,96
	РГ 113-15	328,80	46,20	11,22	577,50	15778	9,80	15,68	34,56	0,18	-	17,50	12,40	-	20,28	7,80	7,94	11,91	13,00	1252,53
	РГ 116-15	337,80	37,20	11,22	566,10	16088	9,80	15,68	34,56	0,18	-	17,50	12,40	8,32	7,62	7,80	7,94	11,91	13,00	1255,91

БЕЛ. И.Ж.
ИСПОЛНИ
ПРОВЕРИ

РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ В КР.

МАРКА РИГЕЛЯ.	АРМАТУРА.								ЗАКЛАДНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.						ВСЕГО.
	A IV	A III	A II	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ К I	A IV *	B I	BстЗкп2	Итого	A III	A II	A I	BстЗсп2	BстЗкп2	Итого	
РГ 83-22	191,04	361,08	176,62	8,24	36,96	8,87	10,00	772,81	23,20	50,24	0,18	20,28	27,67	119,97	872,78
РГ 86-22	198,24	369,88	139,74	8,24	29,76	8,87	10,00	764,73	23,20	50,24	0,18	11,94	27,67	111,23	875,96
РГ 113-15	328,80	545,72	167,56	17,50	46,20	12,40	13,00	1120,98	23,20	50,24	0,18	20,28	27,67	121,55	1252,53
РГ 116-15	337,80	554,12	170,68	17,50	37,20	12,40	13,00	1142,70	23,20	50,24	0,18	11,94	27,67	113,21	1255,91

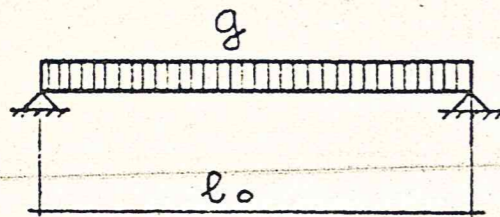
1977
М

ПРИМЕЧАНИЕ: * ВЕС АРМАТУРЫ КЛАССА A IV ДЛЯ УЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЛИНЫ.

МОСПРОЕКТ-1
ОСК

Московский каталог Альбом РС2392	ВЫБОРКА И РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ.	Объект № 27-77-2412	Архивный № 180429 кн.29и	Дата 1977	Стадия Р.Ч.	Лист № 25 А-26
----------------------------------	------------------------------------	------------------------	-----------------------------	--------------	----------------	-------------------

СХЕМА I



СХЕМЫ II, III

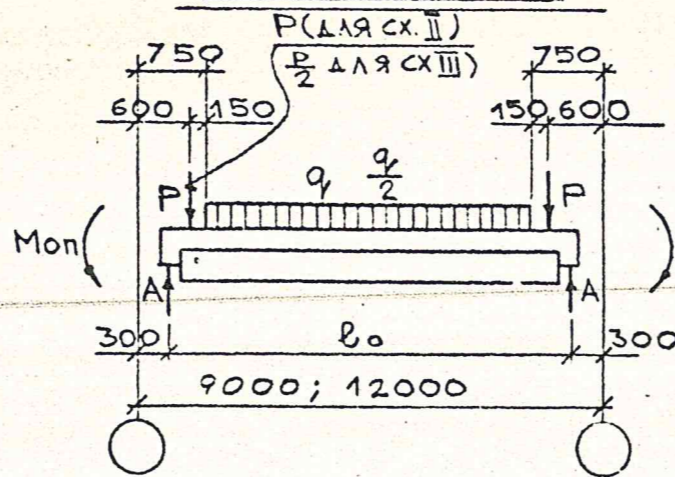
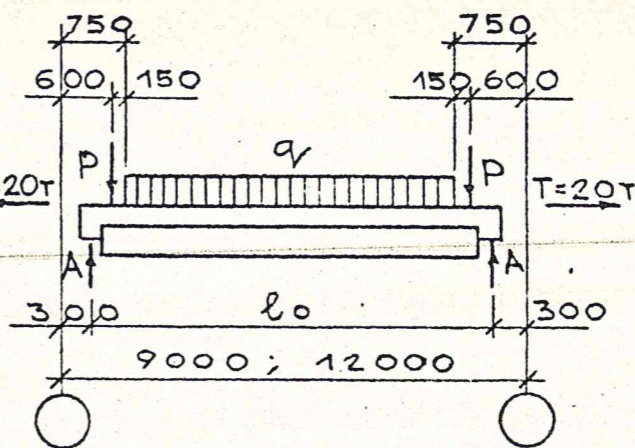


СХЕМА IV



Для схемы II, IV

Для схемы III



Согласовано

И. КОЛОД
А. БЕЛАЯ
И. КОЛОД

В. БЕЛ. ИИИИ.
И. КОЛОД
И. КОЛОД

Уланов
Петров
С. А. И. И. И. И.

Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Р. С. К. Б. И. С.

1977
М

МОСПРОЕКТ-1
ОСК

МАРКА РИГЕЛЯ	РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ l_0 м	УНИФИЦИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ (ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА), т/м				НАГРУЗКИ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА т/м		СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА, т		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В СЕЧЕНИЯХ				
		РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q_{нч}$	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_{нн}$	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА q	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_{нн}$	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $P = q_{нч} \times \frac{1,5}{2}$	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $P_{нн} = q_{нн} \times \frac{1,5}{2}$	ПО СХЕМЕ I + II		ПО СХЕМЕ I + IV			РАСЧЕТНАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ СИЛА НА ОПОРЕ, т	
								МАКСИМАЛЬНЫЙ ОПРЯЖАТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ НА ОПОРЕ МОП, тм	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ В ПРОЛЕТЕ МР/2, тм	МАКСИМАЛЬНЫЙ ОПРЯЖАТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ НА ОПОРЕ МОП, тм	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ В ПРОЛЕТЕ МР/2, тм	В УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ, т		
РГ 83-22	8,1	21,5	18,3	0,9	0,8	19,3	16,5	±22,0	151,0	0	203,0	40,0	107,6	
РГ 86-22	8,4							±11,0	192,0	0	203,0	20,0	107,6	
РГ 113-15	11,1	14,5	12,3	0,9	0,8	13,0	11,1	±22,0	231,3	0	253,3	40,0	96,8	
РГ 116-15	11,4							±11,0	242,3	0	253,3	20,0	96,8	

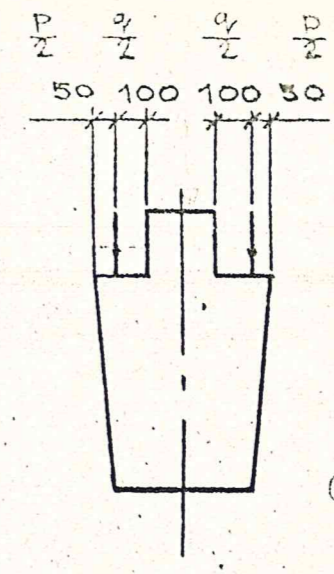
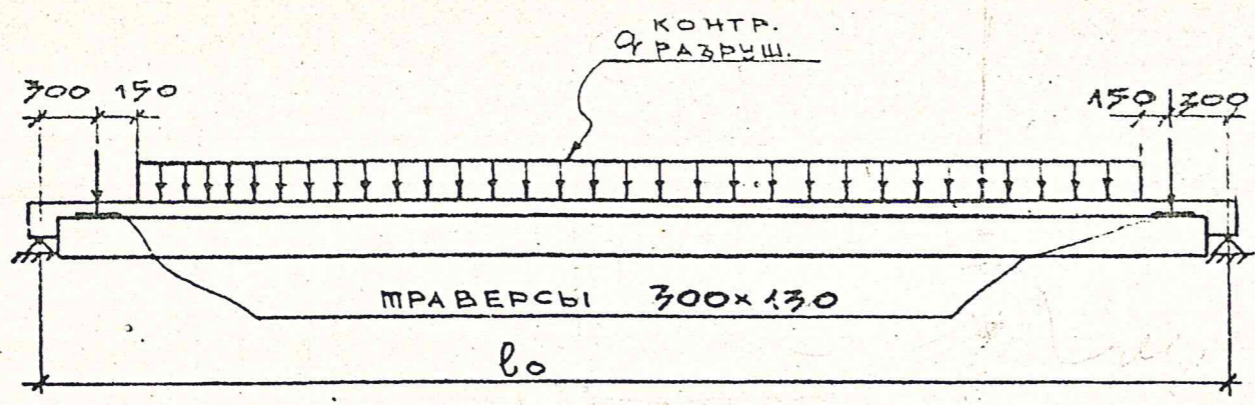
Московский каталог Альбом РС2392

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ РИГЕЛЕЙ

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	118513	28.07.77	Р.Ч.	26 из 27

МОСПРОЕКТ-1	ОСК	1977	М	Нач. отд. Гл. инж. отд. РУК. БРНИ.	Уланов Петров БРАТЧЕНКИН	БЕЛ. ИИИ ИСПОЛНИТ. ПРОВЕРКА	Пикалов Лебедева Пикалов	Согласовано

МАРКА РИГЕЛЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l_0 М	РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ ПО ИЗГИБАЮЩЕМУ МОМЕНТУ И ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ		
		$\eta = 1,6$		$\eta = 1,4$		НОРМ. $q_{\text{контр}} = q_{\text{униф.}}$		ЗАМЕЧАЕМЫЙ ПРОГИБ (КРАШКОВРЕМЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИИ, СОЕДИНЯЮЩЕЙ ОПОРЫ, ПРИ ЗАГРУЖЕНИИ КОНТРОЛЬНОЙ) ММ.
$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,6 + q \cdot 0,6$ Т / ПМ	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,5 \times 1,6$ Т	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,4 + q \cdot 0,4$ Т / ПМ	$q_{\text{РАЗР}} = q_{\text{норм}} \times 1,5 \times 1,4$ Т	$q_{\text{контр}} = q_{\text{униф.}}$ Т / ПМ	$q_{\text{контр.}} = q_{\text{униф.}} \times 1,5$ Т			
РГЕ6-22	8,4	16,5	12	14,5	10,5	8,3	6,2	17
РГ116-15	11,4	9,3	6,6	8,1	5,8	4,6	3,5	23

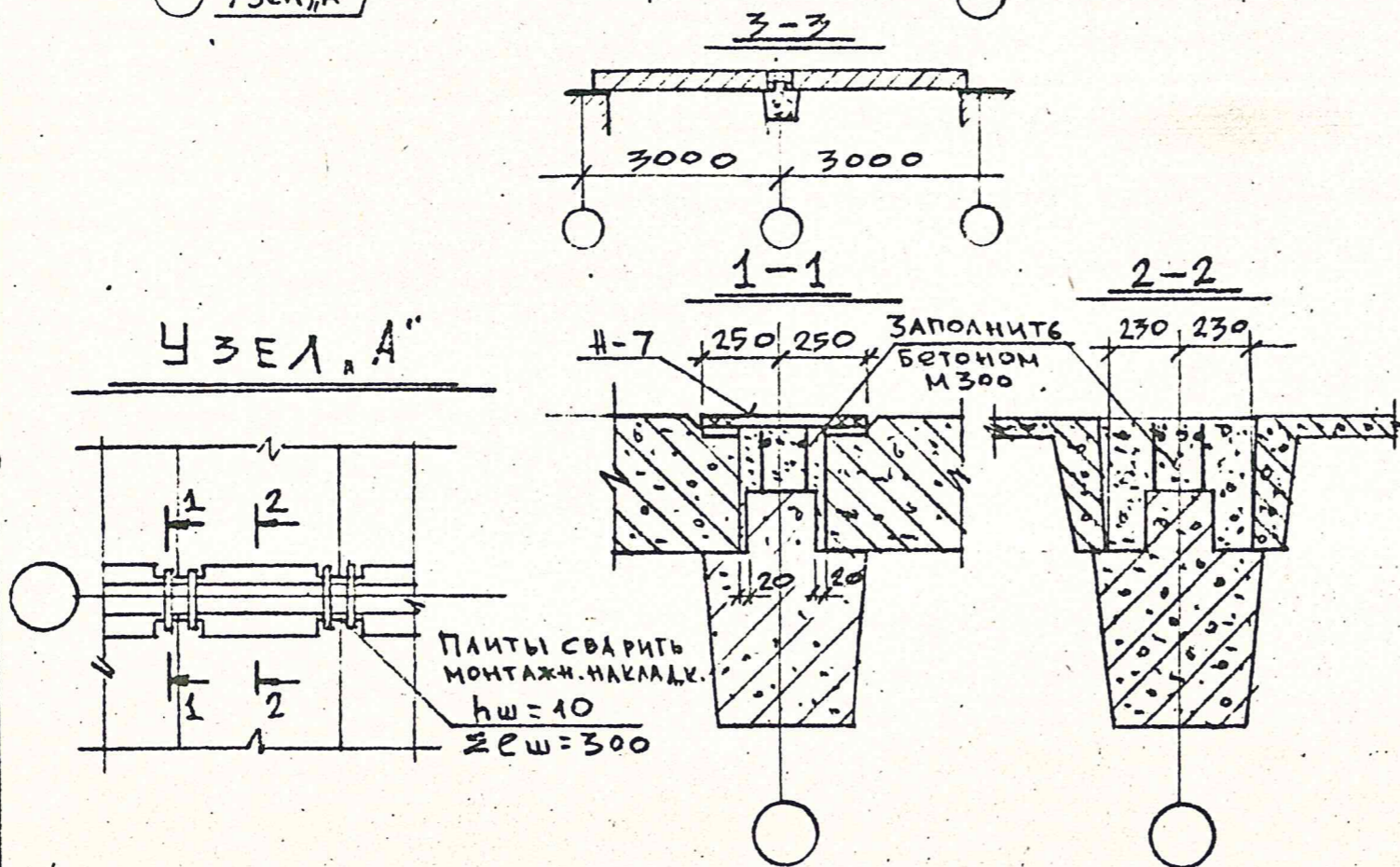
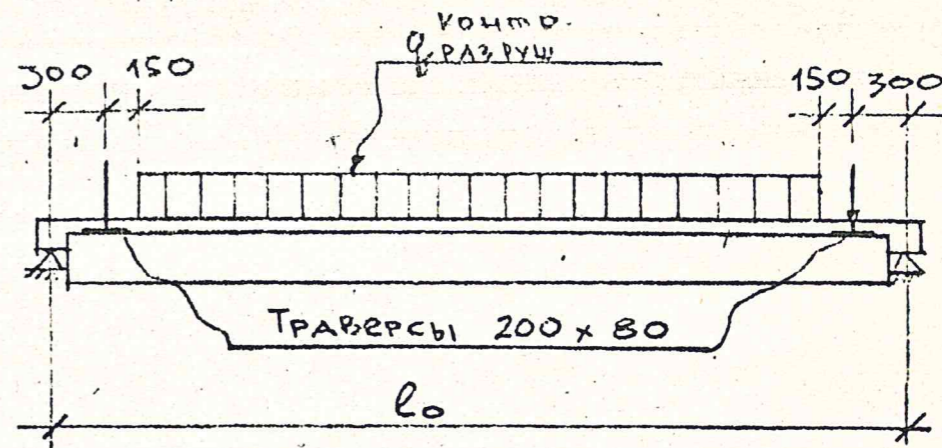
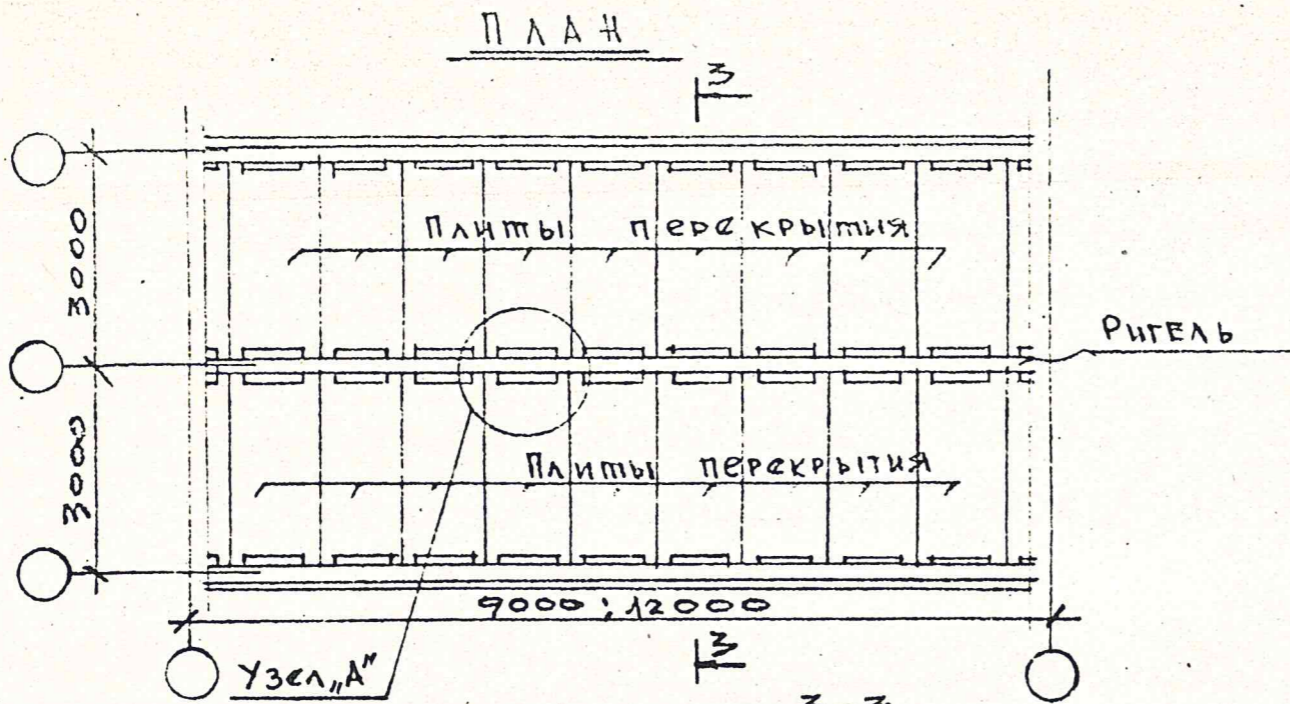


Московский каталог Альбом РС 2392

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЯ I ЭТАП (БЕЗ УЧЕТА ОМОЛОЖЕНИЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ)

Объект №	Архивный №	Дата	Стадия	Лист №
27-77-2412	148613 к. 28	18.07.29 к. 29	Р.ч.	27.1-28

Моспроект-1
 ОСК
 1977
 М
 Нач. отд. Гл. инж. отд. Рук. брига
 Уланов Петров Брагинский
 Вел. инж. К. Полина Прозорина
 Мифалов Лебедева Пыжлов
 Согласовано



Объединение ригеля с перекрытием и монолитизация по альбому ДС 27-2.

МАРКА РИГЕЛЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l ₀ М	РАЗРЫШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ ПО ИЗГИБАЮЩЕМУ МОМЕНТУ И ПОПЕРЕЧНОЙ СИЛЕ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ		ЗАМЕРЯЕМЫЙ ПРОГИБ (СРАВНОВЕШИВАЮЩИЙ ПРОГИБ СРЕД ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИИ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ОПОРЫ ПРИ ЗАГРУЗКЕ) ИЛИ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА) ММ
		c = 1,6	c = 1,4	норм	норм	норм	норм	
РГ116-15	11,4	23,7	17,4	20,7	15,2	12,3	9,2	16
РГ86-22	8,4	35,0	25,8	30,5	22,6	18,3	13,7	14

Московский каталог Альбом РС 2392

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЕЙ РГ86-22; РГ116-15 С УЧЕТОМ ОМОНОЛИТИВАНИЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЕМ II ЭТАП.

Объект № 27-77-2412

Архивный № 448613
 Дата 18.07.79

Стадия Лист № 28 из 29