

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДСМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П65 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П65М ПРОИЗВОДСТВА АО ОТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
/ Для изготовления опытной партии /
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АООТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ

С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

/Для изготовления опытной партии/

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ СБОРНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ, НИИМВЕСТРОЙ КТИ

Ю. Ф. БИРУЛИН

СОГЛАСОВАНО
НАЧ ТО АООТ БКСМ

М. М. КАРГМАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ №5
НАЧАЛЬНИК ОСК
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОСК

Е. Е. НИКИТИН
В. А. СИОРА
И. А. ИПАТЬЕВ
М. В. ВАНАГ
Н. Н. БАСКО

г МОСКВА 1986 г

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ №56-ТО ОТ 19 12 86 г

Обозначение	Наименование	Стр.
БРС41-61.ч.п.ПЗ.	Полнительная записка.	4
БРС41-61.ч.п.РС.	Ведомость расхода стали.	5,6
БРС41-61.ч.п.БНЭт.01СБ.	Панели БНЭт3-1, БНЭт3-2. Сборочный чертёж.	7-10
02СБ.	Панель БНЭт3-3. Сборочный чертёж.	7-9, 11
03СБ.	Панель БНЭт3-9. Сборочный чертёж.	7-9, 12
04СБ.	Панель БНЭт3-10. Сборочный чертёж.	7-9, 13
05СБ.	Панели БНЭт4-1, БНЭт4-2. Сборочный чертёж.	14-17
06СБ.	Панель БНЭт6-1. Сборочный чертёж.	14-16, 18
07СБ.	Панель БНЭт6-10. Сборочный чертёж.	14-16, 19
08СБ.	Панель БНЭт7-2. Сборочный чертёж.	20-22
09СБ.	Панели БНЭт7-3, БНЭт7-4. Сборочный чертёж.	20, 21, 23
10СБ.	Панели БНЭт7-5, БНЭт12-1. Сборочный чертёж.	20, 21, 24, 25
11СБ.	Панели БНЭт8-1, БНЭт8-4. Сборочный чертёж.	26-29
12СБ.	Панели БНЭт8-2, БНЭт8-3. Сборочный чертёж.	26-28, 30
13СБ.	Панель БНЭт8-7. Сборочный чертёж.	26-28, 31
БРС41-61.ч.п.УА.	Узлы арматурные.	32, 33
БРС41-61ч.п.С.СБ.	Сетки. Сборочный чертёж.	34-37
БРС41-61ч.п.К.СБ.	Каркасы. Сборочный чертёж.	38-40
БРС41-61ч.п.ДС.СБ.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	41
БРС41-61ч.п.П.СБ.	Петли. Сборочный чертёж.	42, 43
БРС41-61ч.п.П.	Петли.	44
БРС41-61ч.п.ЗД.СБ.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	45-51
	Договор I-537	

БРС 41-61 ч.п.С.

Содержание

Этажи		Лист	Листов
Р	Т		
МНИИТЭП ОСК			

1. Настоящий альбом 5РС4I-6I часть II содержит рабочие чертежи схем армирования ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен с повышенными теплотехническими характеристиками для жилых домов серий: П5Б, П5М производства АО БКСМ.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальном положении фасадной поверхностью к поддочу в существующих формах Бескудниковского комбината.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3 Конструкции жилых зданий" а также с учетом результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Армирование панелей предусмотрено из сварных каркасов, сеток, стержневых стержней, дискретных связей.
Каркасы, сетки, дискретные связи, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АII и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса ВГ-I /ГОСТ 6727-80/.
Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса марок СтЗсп и СтЗпс /ГОСТ 5781-82/. В случае если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C для петель не допускается применять сталь марки СтЗпс.
6. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, для их изготовления применяется сталь марки СтЗкп /ГОСТ 330-38/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 ГОСТ 14093-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

7. Перед массовым изготовлением панелей необходимо проверить надежность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку, равную номинальному весу, умноженному на коэффициент 2,2.
8. Маркировка узлов:

2	- номер узла
УА лист I	- номер листа на котором расположен узел
9. Опалубочные чертежи и раскладку утеплителя ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен смотри в альбоме 5РС4I-6I часть I.
10. Рабочие чертежи панелей предназначены для изготовления опытной партии.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изд. отд. Бзнаг	<i>Иванов</i>	5 РС 4I - 6I часть II. ПС.		
Изд. спец. Баско	<i>Иванов</i>	Пояснительная записка	Стандия	Масса
			р.	Масштаб
			Лист I	Листов 1
			МНИИТЭП ОСК	

№п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²					
		А-I				А-II				А-III				Вр-I		А-II		А-I		Ст 3 кп 2											
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 8510-86											
φ18	φ16	φ4	φ12	Итого		φ12	Итого		φ8	φ6	Итого		φ5	φ4	Итого		φ10	Итого	φ10	Итого	100x8	60x8	50x6	50x6	Итого	100x8	60x8	50x6	Итого		
1	5НФТ 3-1		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,62	6,04		11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	1,21			1,43		10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
2	5НФТ 3-2		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,62	6,04		11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	1,21			1,43		10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
3	5НФТ 3-3		12,36		3,06	15,42	18,40		18,40	5,33	4,30		6,63	76,46	2,36	78,82	119,27	8,31	8,31	1,10	1,10			1,30		3,19	7,92	7,92	20,52	139,79	8,16
4	5НФТ 3-9		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,26	2,77		8,03	74,12	2,36	76,48	115,25	8,31	8,31	0,99	0,99			1,17		3,06	7,92	7,92	20,28	135,53	8,12
5	5НФТ 3-10	0,28	12,36		2,80	15,44	15,32		15,32	5,19	2,55		7,74	75,47	2,36	77,83	116,33	7,02	7,02	1,10	1,47			1,30		2,59	7,92	7,92	19,00	135,33	8,04
6	5НФТ 4-1		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,15	5,75		10,90	71,46	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	1,10			1,30		9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
7	5НФТ 4-2		12,36		3,06	15,42	15,32		15,32	5,15	5,75		10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	1,10			1,30		9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
8	5НФТ 6-1	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,54	0,78		4,29	32,78	0,33	33,11	59,66	8,31	8,31	0,77	0,77			0,91		2,80	7,92	7,92	19,80	79,46	6,63
9	5НФТ 6-10	8,92			2,33	11,25	10,74		10,74	0,10	4,38		4,78	58,08		58,08	84,85	6,94	6,94					1,26		4,26	4,95	4,95	13,15	98,00	8,05
10	5НФТ 7-2	0,28	6,18		2,33	8,79	10,74		10,74	0,40	2,54		2,91	50,67		50,67	73,11	4,32	4,32							3,96	3,96	8,28	81,39	7,50	
11	5НФТ 7-3	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	49,61	0,33	49,94	78,17	7,08	7,08	0,66	0,66			0,78		3,93	4,95	4,95	16,62	94,79	8,60

НАЧ. ОТД. И.А. СЕВЕР	ВЛН. АТ. БАСКО	И.А. СЕВЕР	5 РС 41-61 ч II РС	СТАЛЬ	ЛУСТ	ЛУСТОВ	
ЗАВ. ГР. АБЕРИНА	ФАДОМЕР В. АБЕРИНА	И.А. СЕВЕР	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ В КГ	1	1	2	
ПРОВЕРИЛ АБЕРИНА	И.А. СЕВЕР	И.А. СЕВЕР	МНИИТЭП ОСК	<td> </td> <td> </td> <td> </td>			

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ИСПОЛ. СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО	ОБЩИЙ НА 1 М ² .					
		А-I				А-II			А-III			Вр-I			ВСЕГО	А-II		А-I		СТ 3кп 2				ЛТЗкп 2 I							
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 8510-86				ГОСТ 8510-86							
		φ18	φ16	φ14	φ12	Итого	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	ВСЕГО	φ10	Итого	φ6	Итого	100×8	60×8	50×4	50×10	100× 63×8	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ² .			
12	5НФТ7-4	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	49,61	0,33	49,34	78,17	7,08	7,08	0,66	0,66	3,15		0,78	3,93	1,95	4,95	16,62	94,79	8,60	
13	5НФТ7-5		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	7,88	0,52		3,10	40,43	0,28	40,71	60,83	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	12,00	78,83	8,13	
14	5НФТ12-1				5,86	5,86	4,58		4,58	1,62	0,26		1,88	21,39	0,13	21,52	33,84	7,62	7,62	0,33	0,33	1,26		0,39	1,65	7,92	7,92	17,52	51,36	10,03	
15	5НФТ8-1		6,18		2,88	9,06	8,66		8,66	2,56	0,52		3,08	35,32	0,23	35,55	56,35	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	74,35	8,70	
16	5НФТ8-4		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,49	0,52		3,01	34,05	0,23	34,28	54,01	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	72,01	8,72	
17	5НФТ8-2	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
18	5НФТ8-3	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
19	5НФТ8-7	0,56		4,40	2,36	7,32	7,66		7,66	1,98	3,74		5,72	32,88	0,18	33,06	53,76	7,24	7,24	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	15,84	15,84	17,52	79,30	9,60	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯСН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			БРС41-61ч.И.ШФТ. 01СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×											
			02СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×										
			03СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×									
			04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×								
			БРС41-61ч.И. пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.И. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.И. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
			БРС41-60ч.И. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		БРС41-61ч.И. ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	4	4	3	2	1								
	2			МЗ2.ПР	1		1	1	1								
	3			МЗ2.ЛЕВ.		1	1	1									

				БРС41-61ч.И ШФТ-01-04СБ.												
НАЧ.ОТД.	БАЧУГ	<i>Мона</i>		ПАНЕЛИ ШФТЗ-1; ШФТЗ-2, ШФТЗ-3; ШФТЗ-9; ШФТЗ-10												
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мона</i>														
ЗАВ.ПР.	АВЕРИНА	<i>Мона</i>														
ПРОВЕРИЛ.	БАСКО	<i>Мона</i>														
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ										
				Р	1	6										
				МНИИТЭП ОСК												

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		4	БРС 41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	3	3	2	2	1								
		5		МФ2	2	2											
		3		МФ33-1	1	1	2	2	1								
		7		М11-1	6	6											
		8		МН46	11	11	10	9	10								
		11		МФ37-1					1								
		12		МФ37-2					1								
		13		М37					1								
		14	РМ-2267	МБ1-1гр					1								

МАРКА

ШФТ3-1

ШФТ3-2

ШФТ3-3

ШФТ3-9

ШФТ3-10

БРС 41-614.И. ШФТ.01÷04СБ.

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА МЕСЯЦ										ПРИМеч.		
						1	2	3	4	5								
А3		20	БРС41-61 ч. II. ДС. СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1		10	10	10	8	8								
		24	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	ПЕТЛЯ	П16 ПР	4		4	2	2								
		25			П16 ЛЕВ.		4		2	2								
		28	БРС41-61 ч. II. П.		П4-1				1									
		29	БРС41-61 ч. II. П. СБ.		П3					1								
		30	БРС41-61 ч. II. П.		П4	2	2	2	1	1								
		31			ПШ	4	4	4	4	4								
		35	БРС41-61 ч. II. С. СБ.	СЕТКА	С45	3	3											
		36			С46	1	1	4	2	2								

МАРКА
 ШПЗ-1
 ШПЗ-2
 ШПЗ-3
 ШПЗ-9
 ШПЗ-10

БРС41-61 ч. II. ШФТ. 01 ÷ 04 СБ.

ЛИСТ
 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД А / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСЛОД.										ПРИМЕЧ.						
						1	2	3	4	5												
A3		37	5PC41-614.II.С.СБ.	СЕТКА	С31					2	2											
		41			С1	2	2	2	2	2												
		42			С41	1	1	1														
		43			С2				1	1												
		44			С5	2	2	2	2	2												
		45			С43	1	1	1														
		46			С6				1	1												
		52	5PC41-614.II.К.СБ.	КАРКАС	К7	1	1															
		53			К10	4	4															

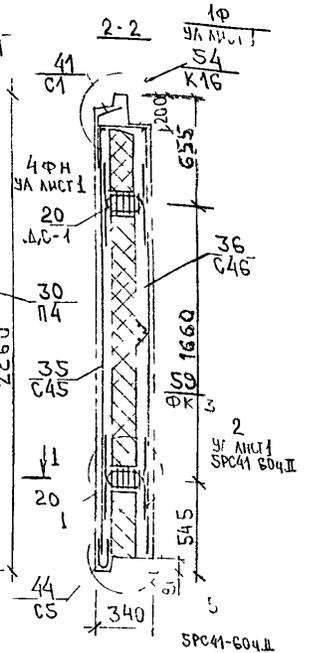
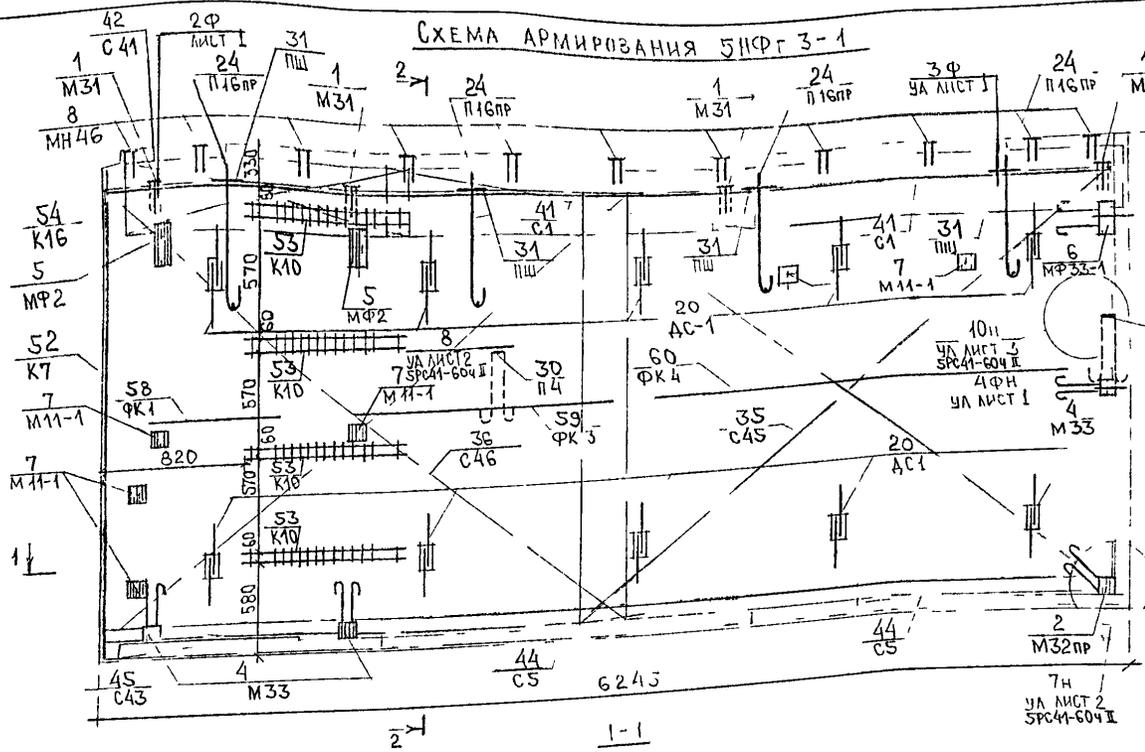
МАРКА	5PC41	5PC32	5PC33	5PC39	5PC310	
5PC41-614.II.5ИФТ.01÷04СБ.						ЛИСТ
						4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

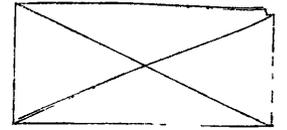
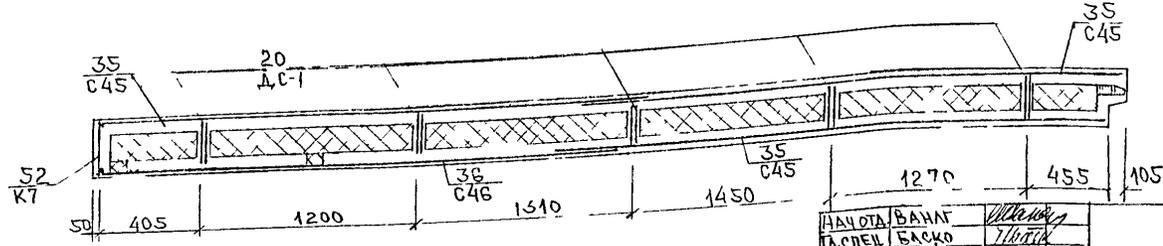
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА МЕСТА										ПРИМЕЧ																						
						1	2	3	4	5																												
А3	54		SPC41-61 ч. II. к. сб.	КАРКАС	К16	1	1																															
Б4				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																		
																			КЕРАМЗИТОБЕТОН В12 Б D 1400, м ³	2,82	2,85	2,82	2,80	2,81														
																			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 м ³	0,27	0,27	0,26	0,25	0,25														
																			ОБЩЦОВКА δ=10 м ³	0,15	0,15	0,14	0,14	0,13														
					МАРКА	5HP3-1	5HP3-2	5HP3-3	5HP3-9	5HP3-10																												
												SPC41-61 ч. II. 5HP. 01÷04 сб.						Лист	5																			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НФТ 3-1



5НФТ 3-2
ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЕ 5НФТ 3-1



ИЛОДАТА	ВАНГ	ИЛОДАТА
ТАСРЕН	БАСКО	ИЛОДАТА
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	ИЛОДАТА
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВ	ИЛОДАТА
ПРОВЕРЯ	БАСКО	ИЛОДАТА

5PC41-614.II.5НФТ 01÷13СБ.

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ
СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14
МНИИТЭП ОСК		

Имя № подл. Подпись и дата. Заказчик или №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИПР 3-3

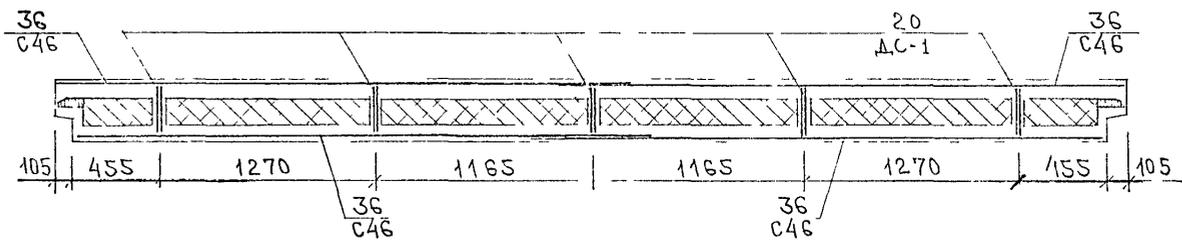
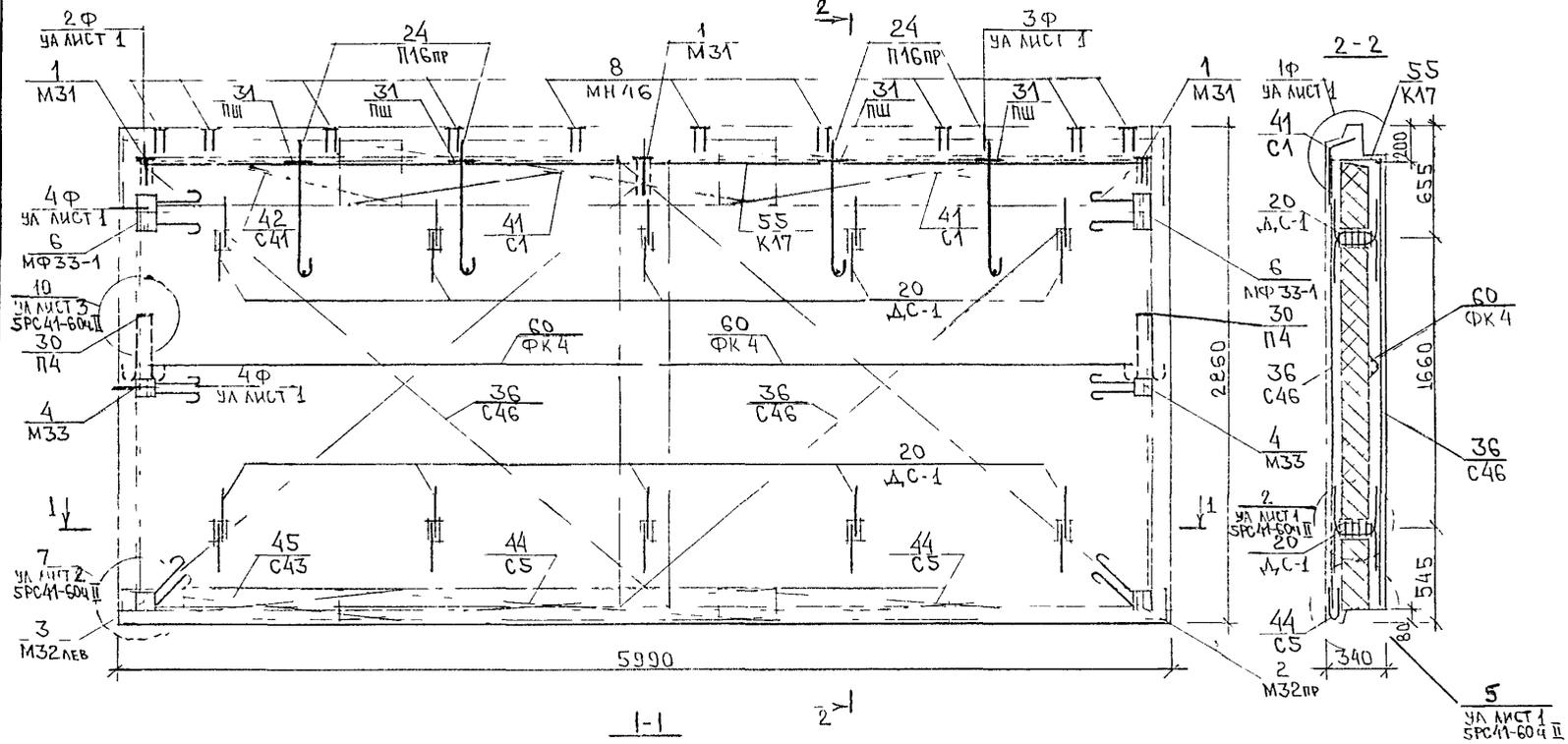
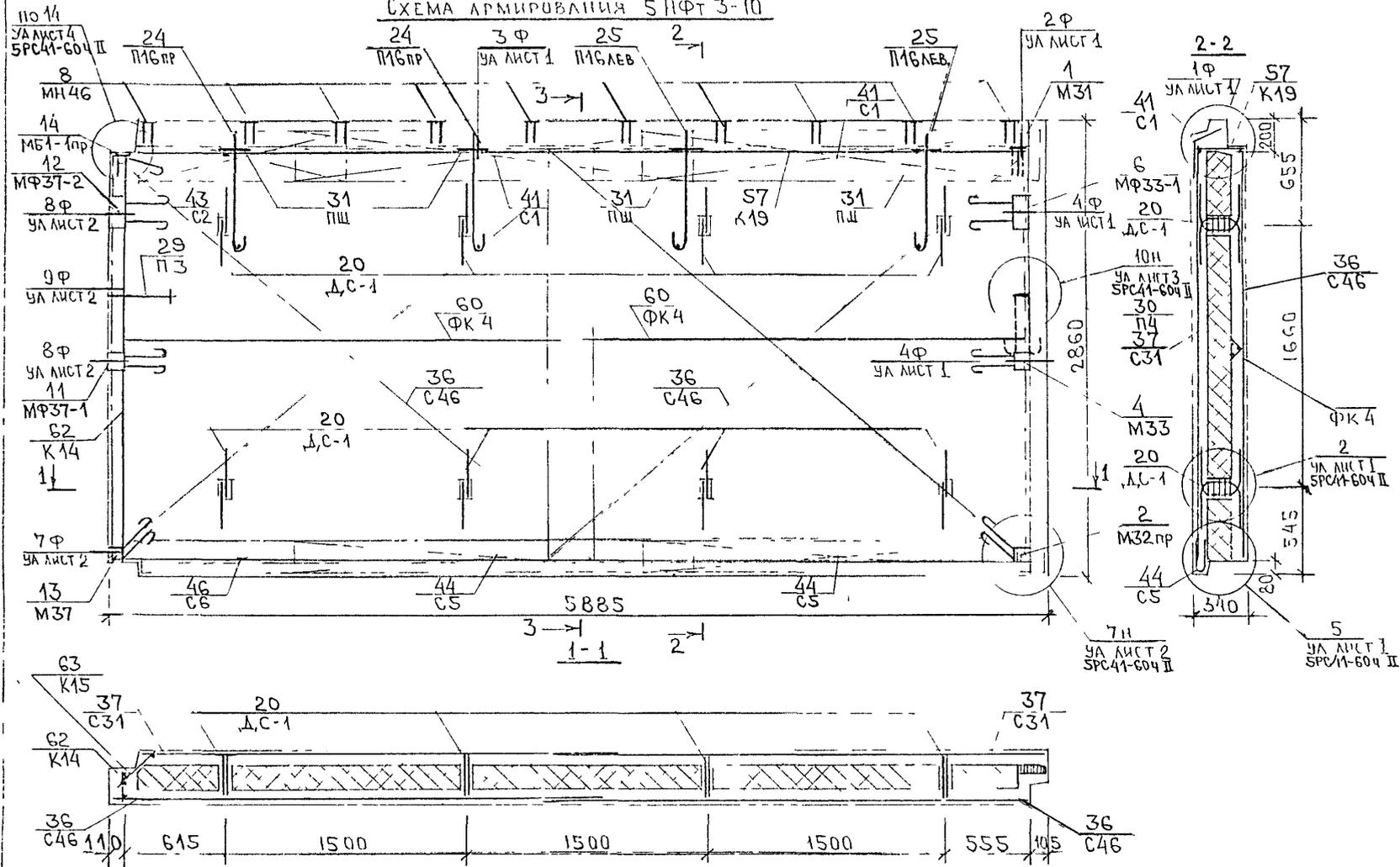


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИФТ 3-10



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4						
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			СРС41-614 II. ШФТ. 05СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×								
			06СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			СРС41-614 II. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×						
			СРС41-614 II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×						
			СРС41-614 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×						
			СРС41-604 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
	1		СРС41-614 II. ЗА.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	4	4	3							
	2			МЗ2 пр.	1		1	1						
	3			МЗ2 лев.	1	1								

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

СРС41-614 II. ШФТ. 05÷07СБ.

ПАНЕЛИ ШФТ4-1; ШФТ4-2;
ШФТ6-1; ШФТ6-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМеч.	
					1	2	3	4								
А3		4	5PC41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДЧАЯ ДЕТАЛЬ МЗЗ	3	3	2	2								
		5		МФ2	2	2										
		6		МФ33-1	1	1	2									
		7		М11-1	5	5										
		8		МН46	10	10	7									
		9		МФ31-1				2								
		10		МФ33-2				1								
		11		МФ35ЛЕВ.				1								
		17	5PC41-614.И.ДС.СБ.	ДУСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	3	3	6	6								

МАРКА

5:Ф41-1

5:Ф41-2

5:Ф6-1

5:Ф6-10

5PC41-614.И.5НФт.05÷07СБ.

Лист

2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 1/4

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ				
					1	2	3	4									
А7		20	5РС41-614.П. П.СБ.	ПЕТАЯ	П1Б ПР.	4											
		21			П1Б ПЕК		4										
		22			П1Б ПР			1	1								
		23			П1Б ПЕК			1	1								
		24			П2				1								
		25			П3												
		26	5РС41-614.П. П.		П4	2	2	2	1								
		27			ПШ	4	4	2	2								
		31	5РС41-614.П. С.СБ.	СЕТКА	С31	4	4										
		34			С34			4	2								

МАРКА
 СШФТ-1
 СШФТ-2
 СШФТ-6-1
 СШФТ-6-И

5РС41-614.П. СШФТ. 05÷07СБ.

ЛИСТ
 3

ФОРМАТ А4

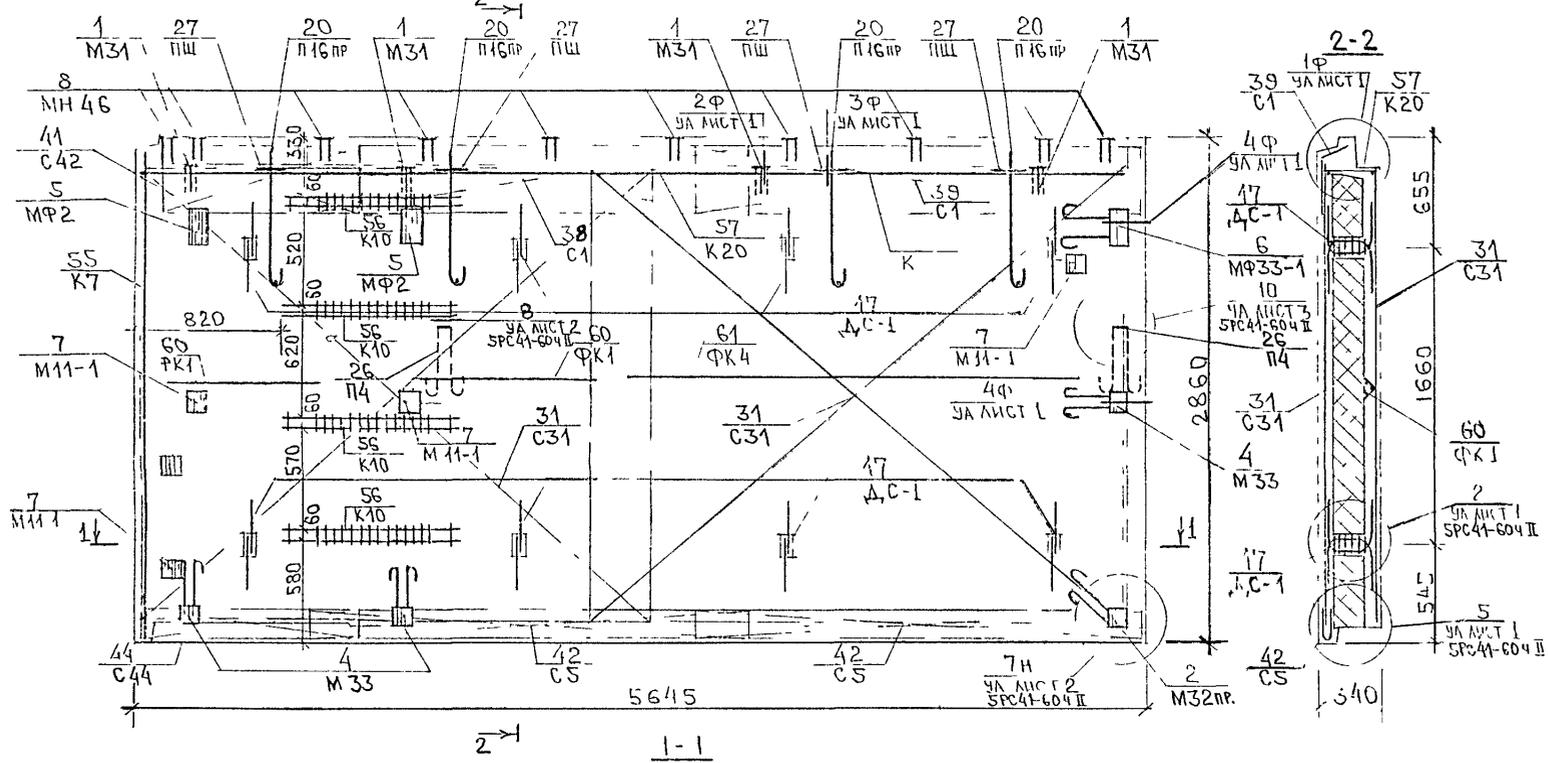
ФОРМАТ ИВ ГОСТ 2.113.75

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

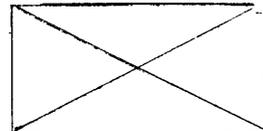
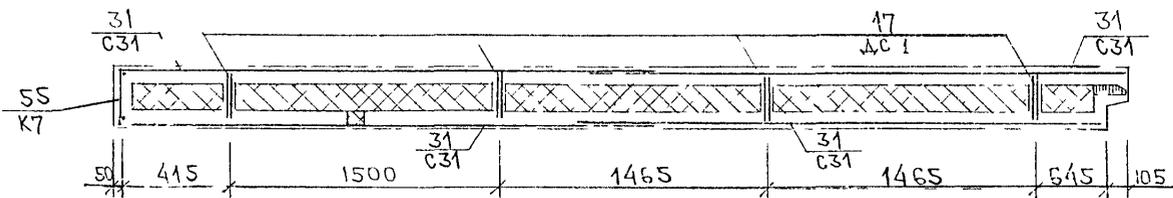
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТО								ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4								
5		05	SPC41-61ч.II к.сб	КАРКАС	K7	1	1		1							
		05			K10	4	4									
		05			K20	1	1									
		05			K21				1							
		05			K13					1						
		05			ФК1	2	2									
		61			ФК4	1	1									
5А			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В12.5	Д 1400, м ³		2,44	2,42	1,96	2,31							
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100	Д 1800 м ³		0,24	0,24	0,18	0,16							
			ОБЛИЦОВКА	δ=10, м ³		0,13	0,13	0,1	0,1							
			УТЕПЛИТЕЛЬ	ПСБ25, м ³		2,325	2,31	1,459	1,390							
					МАРКА	SHPT-4-1	SHPT-4-2	SHPT-6-1	SHPT-6-10							
			SPC41-61 ч.II. SHPT. 05÷07сб.													
															ЛИСТ	
															5	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113.75

СХЕМА ДРИЛОВАНИЯ 5НФТ 4-1

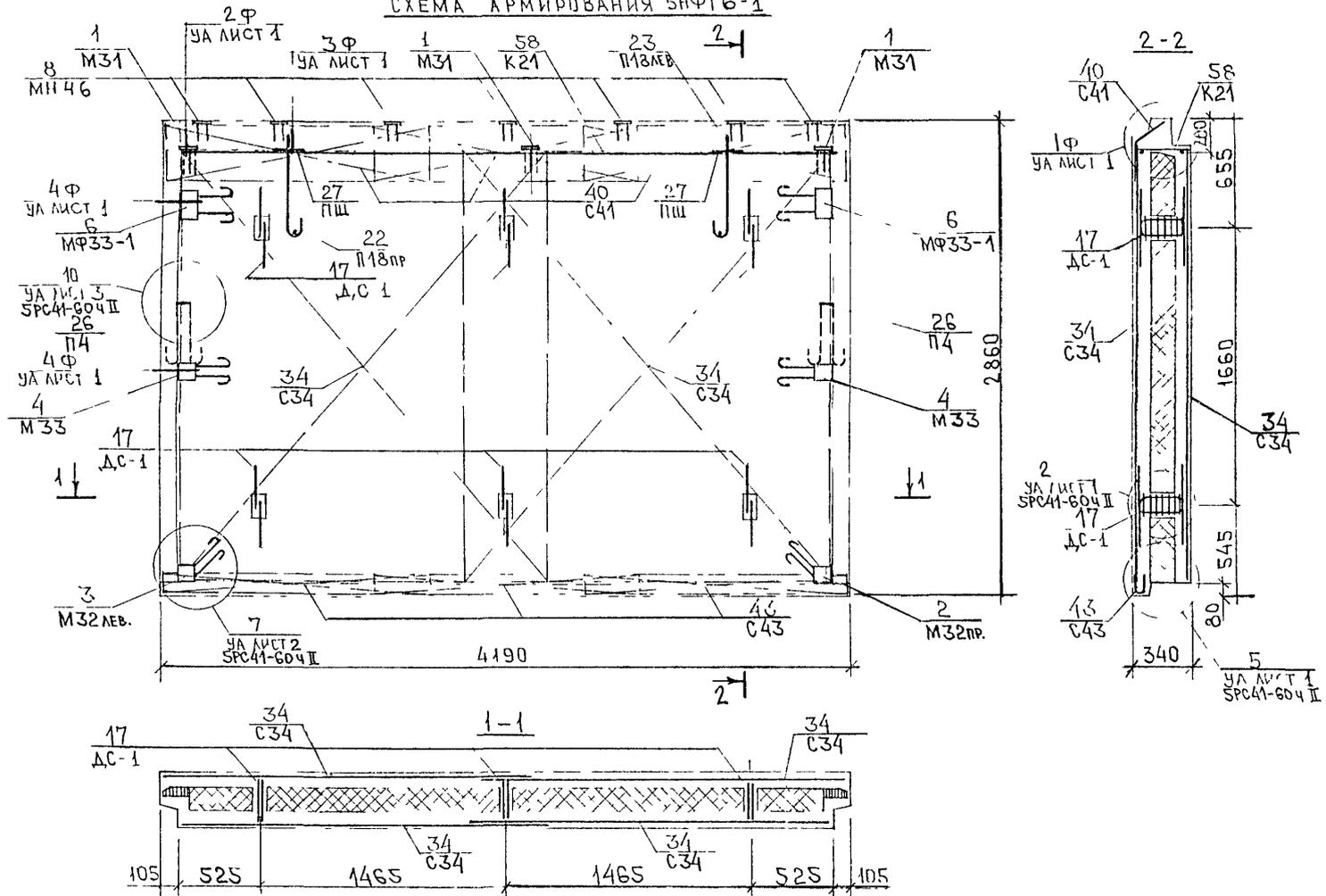


5НФТ 4 2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРИЖЕНИЕ 5НФТ 4-1



СОГЛАСОВАНО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-1



Владелец инв. №

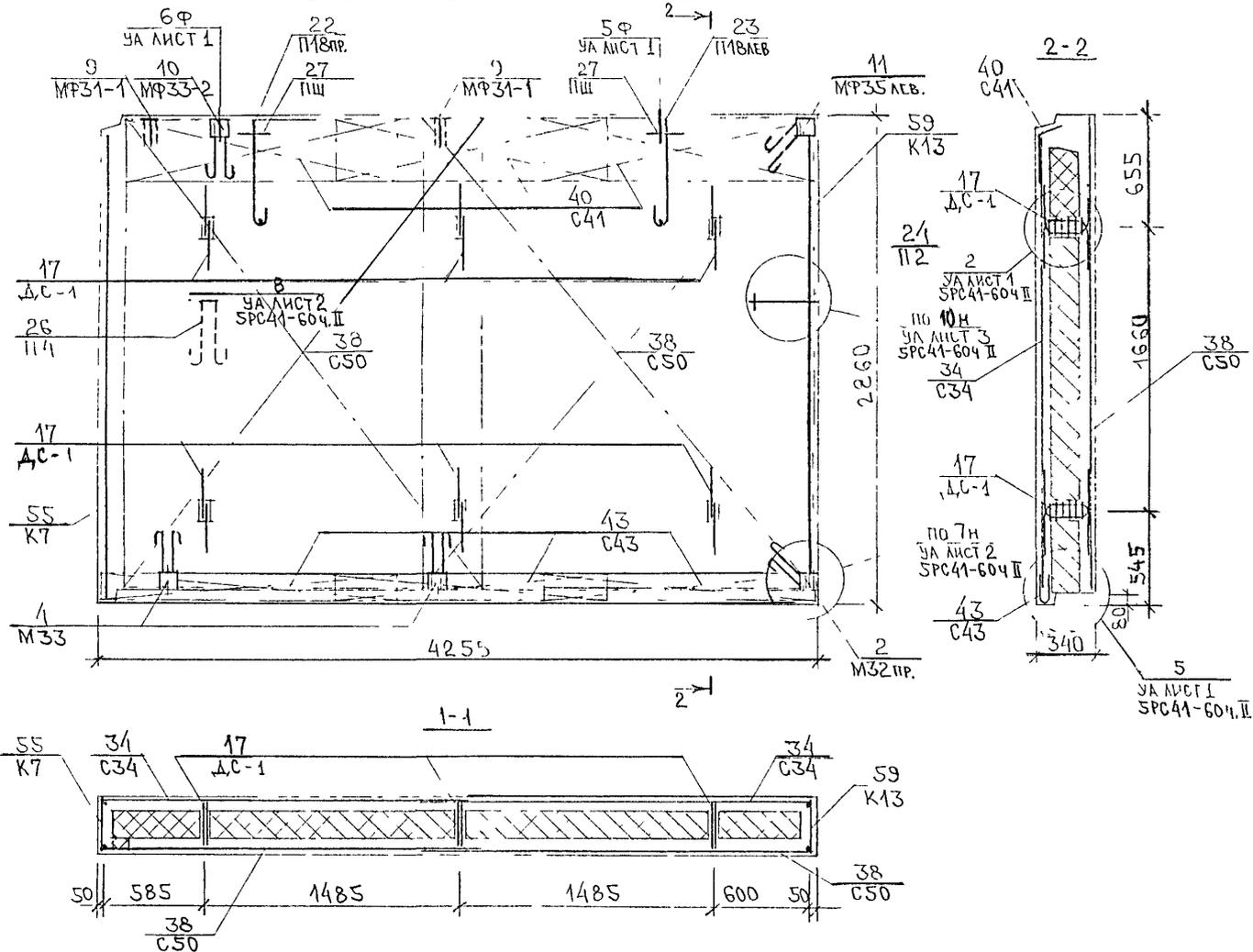
Подпись и дата

Имя № подл

СПС41-61 ч. II. БНФТ. ОБСБ.

ЛИСТ
6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-10



Стержень каркаса К13, мешающий установке петель П2, вырезать по месту.

SPC41-61 ч. II. БНФТ. 07СБ.	ЛИСТ
	7

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5								
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
			SPC41-61ч.II.5НФт.08сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
			09сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×										
			10сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×								
			SPC41-61ч.II.пз.	ПОЯСЧИТЕЛЬ-ЛА ЗАПИСКА	×	×	×	×	×								
			SPC41-61ч.II.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАИ	×	×	×	×	×								
			SPC41-61ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
			SPC41-60ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
	1		SPC41-61ч.II.3д.сб.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М32пр.	1	1		1	1								
	2			М32 _{НЕВ}	1		1	1	1								
	3			МФ33-2	2												
	4			М33		2	2	2	2								
	5			МФ33-1		1	1	2	2								

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

				SPC41-61ч.II.5НФт.08÷10сб.			
ЧЛН ОТА	ВАНГ	<i>Швейков</i>		ПАНЕЛИ 5НФт7-2; 5НФт7-3; 5НФт7-4; 5НФт7-5; 5НФт12-1			
ТА СПЕЛ	БАСКО	<i>Швейков</i>					
ЗАВ ГР.	АВЕРИНА	<i>Швейков</i>					
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Швейков</i>		СТАДНАЯ		ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
				Р		1	4
				МНИИТЭП ОСК			

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.				
					1	2	3	4	5										
А3		6	5РС41-61 ч. II. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31		2	2	2	2										
		7		М92		1	1												
		3		М11-1		1	1												
		3		МН46		6	6	5	3										
		13	5РС41-61 ч. II. ДС. СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	6	6	3	4	2										
		17	5РС41-61 ч. II. П. СБ.	ПЕТАЛЯ П16 ПР	1			1											
		18		П18 СЛЕБ	1			1											
		19		П18 ПР.		1	1												
		20		П18 СЛЕБ.		1	1												
					М14УК4	5ИФТ7-2	5ИФТ7-3	5ИФТ7-4	5ИФТ7-5	5ИФТ12-1									
										5РС41-61 ч. II. 5ИФТ. 08÷10 СБ.									
										АНСТ									
										2									

КНИЖ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАНИЕ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5									
А/З		22	БРС41-61 ч. II. п. сб.	ПЕТЛЯ	П2	1												
		23	БРС41-61 ч. II. п.		П4	1	2	2	2	2								
		24			ПШ	2	2	2	2	2								
		25	БРС41-61 ч. II. п. сб.		П12пр.					2								
		28	БРС41-61 ч. II. с. сб.	СЕТКА	С45				1									
		29			С46				1									
		30			С48	2	4	4										
		31			С51	2												
		32			С1	1	1	1	1									
		33			С41	1	1	1										
		34			С2				1									
		35			С5	1	1	1	1									
		36			С43	1	1	1										
		37			С6				1									
		38			С49					1								

МАРКА

5НФ7-2

5НФ7-3

5НФ7-4

5НФ7-5

5НФ12-1

БРС41-61 ч. II. 5НФТ. 08 ÷ 10 сб.

ЛИСТ

3

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

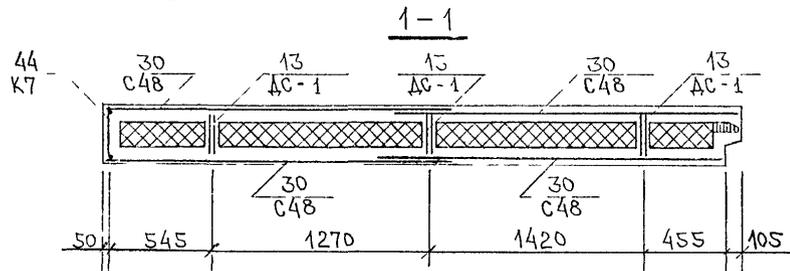
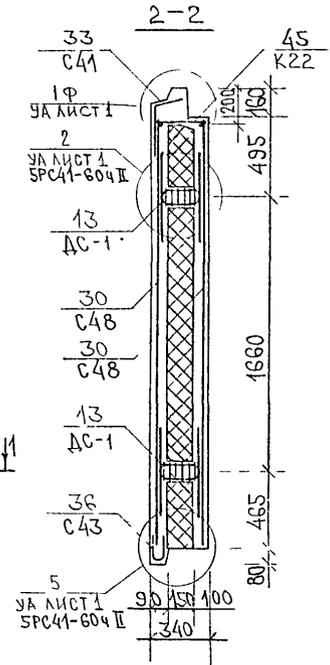
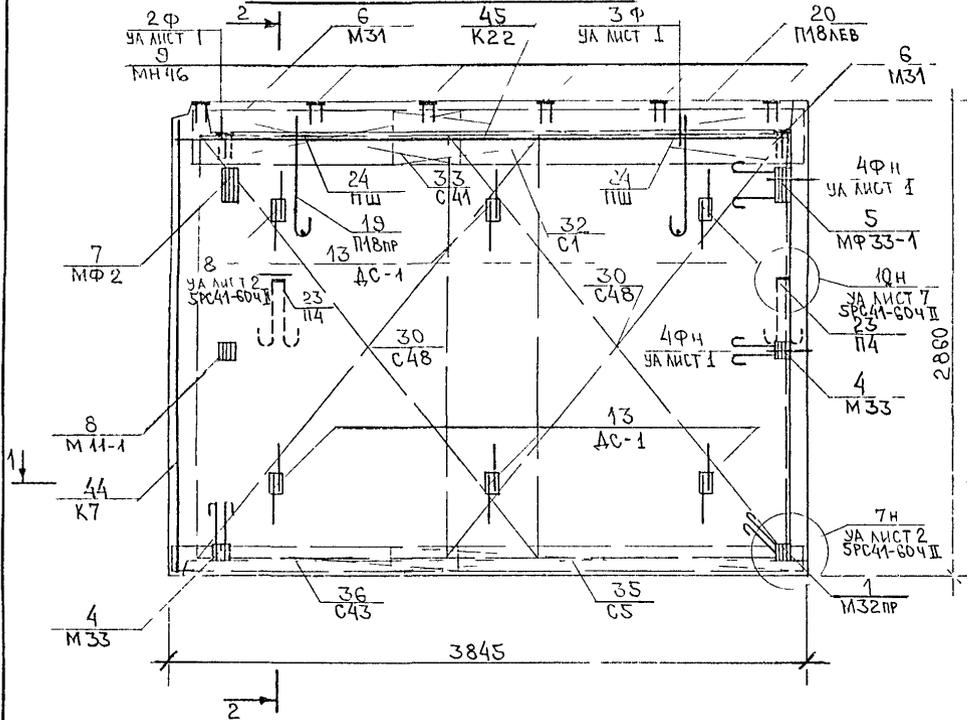
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСЛОД										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5								
Л1		39	БРС41-61ч.ІІ.С.СБ.	С37						1							
		40		С42						2							
		41		С44						2							
		44	БРС41-61ч.ІІ.К.СБ.	КАРКАС К7		1	1										
		45		К22		1	1										
		46		К23				1									
		47		К28						1							
		48		К13		1											
Б4			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В 125 D 1100 М ³		166	189	190	162	0864								
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 М ³		016	049	016	044	008								
			СБЛИЦОСКА Ø=10, М ³		003	009	002	008	000								
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25 М ³		1352	1323	1345	1161	054								
			УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА, М ³		0049	0018	0018	0036	0036								

МАРКА
 БНП7-2
 БНП7-3
 БНП7-4
 БНП7-5
 БНП7-6

БРС41-61ч.ІІ. ШПТ.08÷10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 7-3



БНФТ 7-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНФТ 7-3

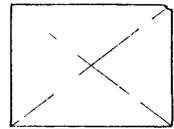


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ-7-5

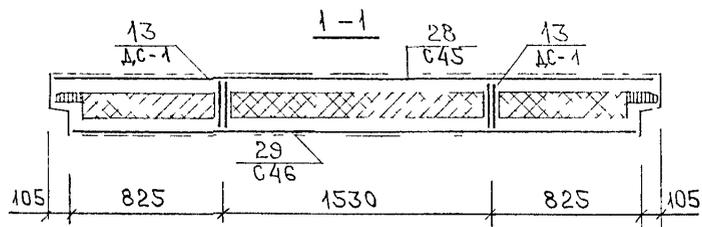
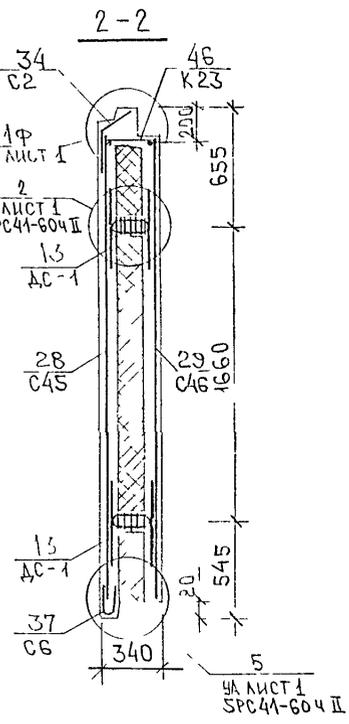
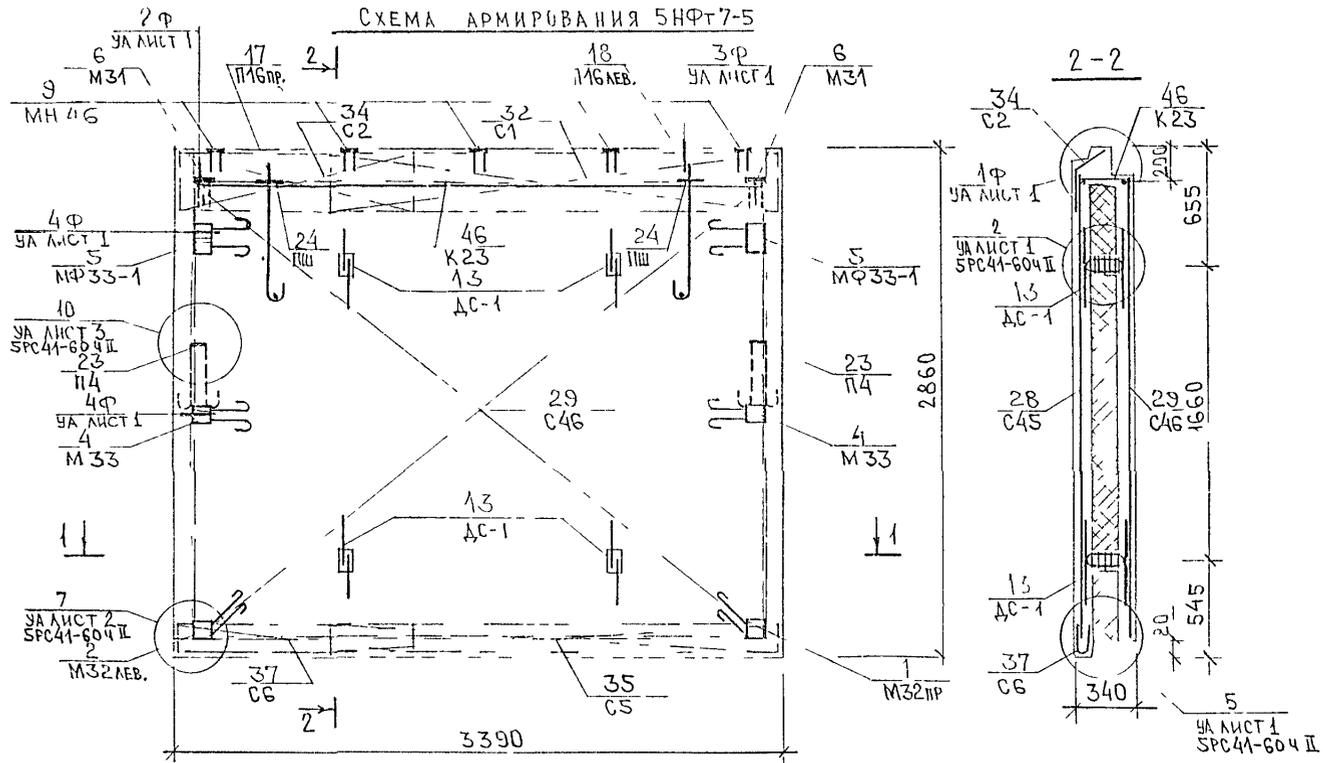
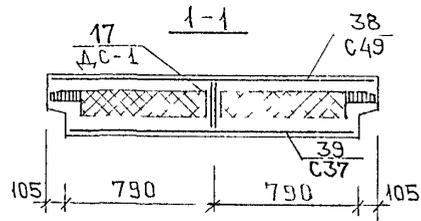
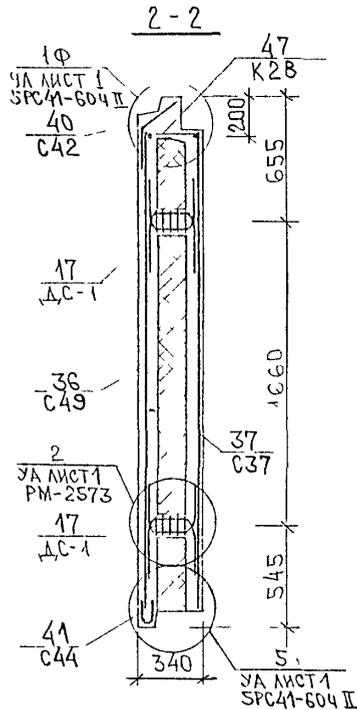
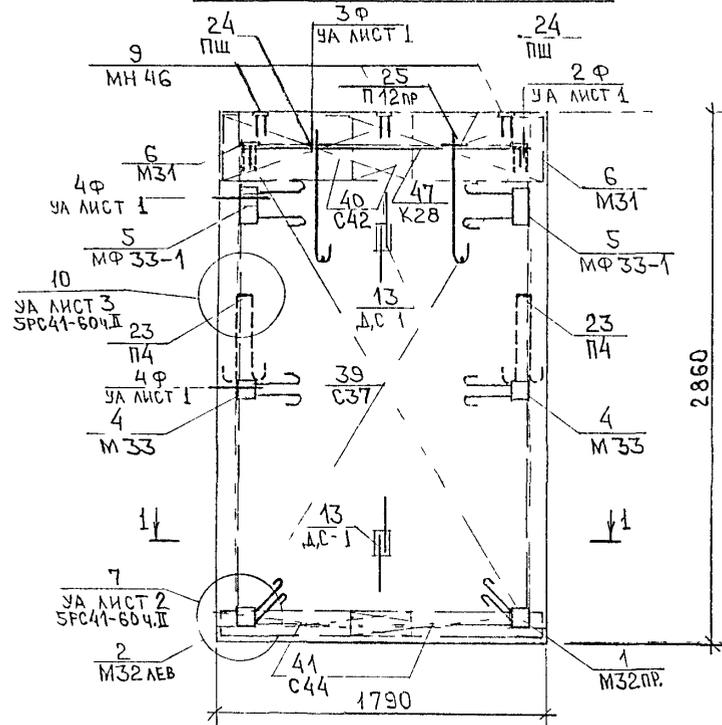


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 12-1



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					1	2	3	4	5	
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			СРС41-614.И.ШФТ. 11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×		
			13СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			СРС41-614.И.пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			СРС41-614.И.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			СРС41-614.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	
			СРС41-604.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		СРС41-614.И.ЗД.сб.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	2	2	1	1		
	2			МЗ2 пр.	1	1		1		
	3			МЗ2 кев.	1	1	1			

НАЧ.ОТД.	ВАНАТ	<i>Метанов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Актр</i>
ПРОВЕРЯЛ	БАСКО	<i>Маско</i>

СРС41-614.И. ШФТ. 11÷13СБ.			
ПАНЕЛИ ШФТ 8-1; ШФТ 8-4; ШФТ 8-2; ШФТ 8-3; ШФТ 8-7;	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	5
МНИИТЭП ОСК			

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №2
------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА НЕПОА										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		4	СРС41-614.П.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	2	2	1	1									
		5		МФ33-1	2	2	1	1									
		6		МН46	5	5	6	6	5								
		7		М24-1			2	2	4								
		8		МФ1			1	1	2								
		9		М11-1			1	1	2								
		17	СРС41-614.П.ДС.СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	4	4	4	4	4								

МАРКА

5НФТ8-1

5НФТ8-4

5НФТ8-2

5НФТ8-3

5НФТ8-7

СРС41-614.П. 5НФТ. 11÷13 СБ.

ЛИСТ

2

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ			
						1	2	3	4	5									
А3		20	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.	ПЕТЛЯ	П16 пр.	1	1												
		21			П16 лев.	1	1												
		22			П14 пр.			1	1	1									
		23			П14 лев.			1	1	1									
		24			П12 пр.														
		25	БРС41-61ч.ІІ п.		П4	2	2	1	1										
		26	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.		ПЗ			1	1	2									
		27	БРС41-61ч.ІІ. п.		ПШ	2	2	2	2	2									
		31	БРС41-61ч.ІІ. с.сб.	СЕТКА	С31	1													
					С35		1												
		32			С19	1		1	1	1									
					С47		1												
		33			С36			1	1										
		34			С48					1									
					МАРКА	ШПР8-1	ШПР8-4	ШПР8-2	ШПР8-3	ШПР8-7									
											БРС41-61ч.ІІ. ШПР. 11÷13сб.						ЛИСТ		
																	3		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ	
						1	2	3	4	5		
А3												
		38	SPC41-61ч.II.с.сб.	СЕТКА	С1			1	1			
		39			С41	2	2					
		40			С2				1			
		41			С42				1			
		42			С5			1	1			
		43			С43	2	2					
		44			С6				1			
		45			С44				1			
		46			С52			1	1	2		
		51	SPC41-61ч.II.к.сб.	КАРКАС	К6			1	1	2		

МАРКА
 СРР8-1
 СРР8-4
 СРР8-2
 СРР8-3
 СРР8-7

SPC41-61ч.II. 5НФТ. 11÷13сб. | ЛИСТ 4

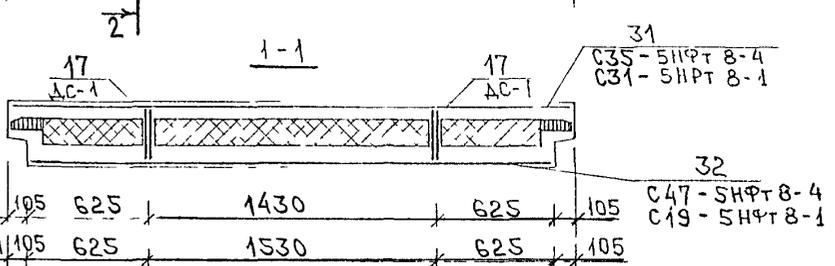
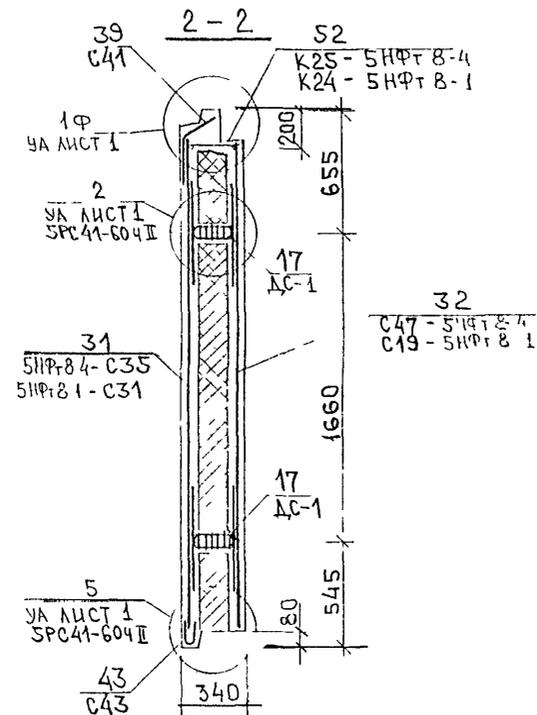
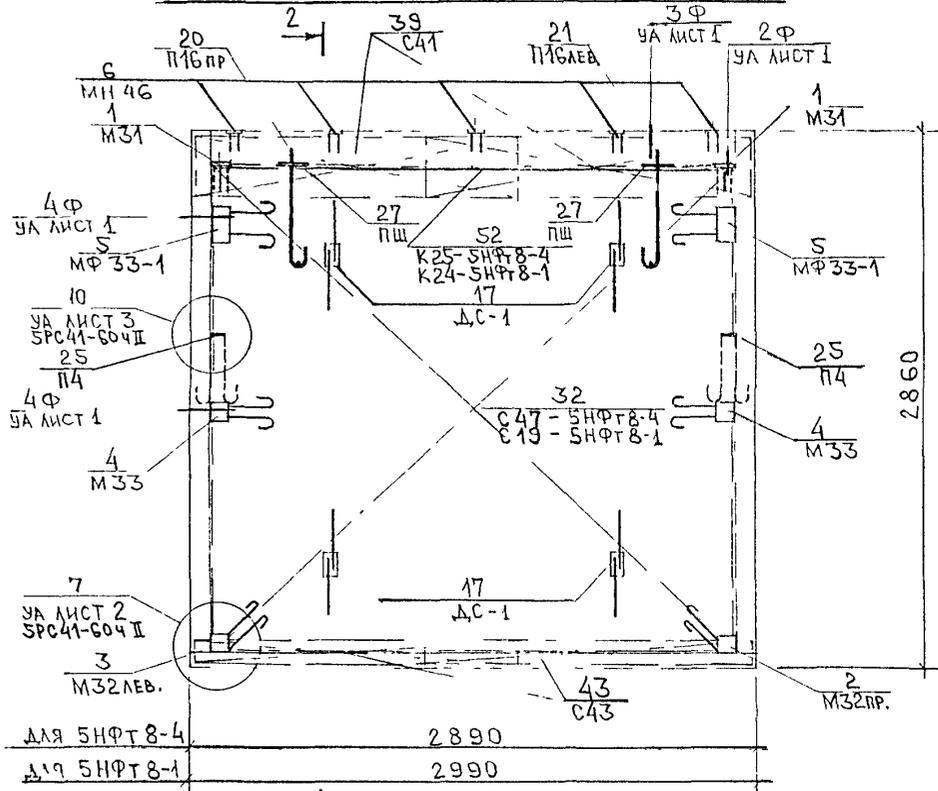
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА МЕСТА										ПРИМЕЧ		
						1	2	3	4	5								
АЭ	52		SPC41-61чII К.СБ.	КАРКАС	K24	1												
					K25		1											
	53				K26			1	1									
	54				K27					1								
БД				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				КЕРАМЗИТОБЕТОН В 12,5	Ø 1400, м²	1,42	1,38	1,37	1,37	1,30								
				ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100	Ø 1800, м³	0,13	0,12	0,12	0,12	0,12								
				ОБЛИЦОВКА δ=10,	м³	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06								
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25,	м³	1,006	0,965	0,949	0,949	0,898								
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИНВАТА	м³	0,036	0,036	0,042	0,042	-								
						МАРКА	SHPT8-1	SHPT8-4	SHPT8-2	SHPT8-3	SHPT8-7							
						SPC41-61чII. ШФТ. М÷13 СБ.										ЛМЕТ		
																5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

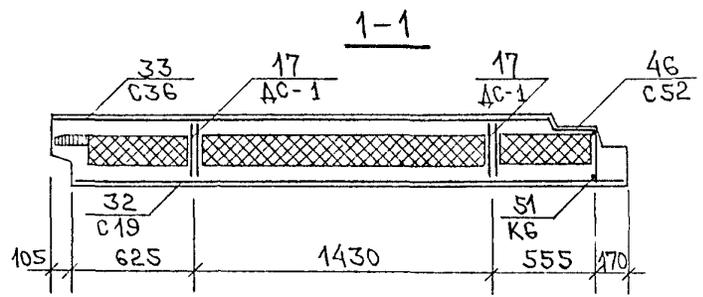
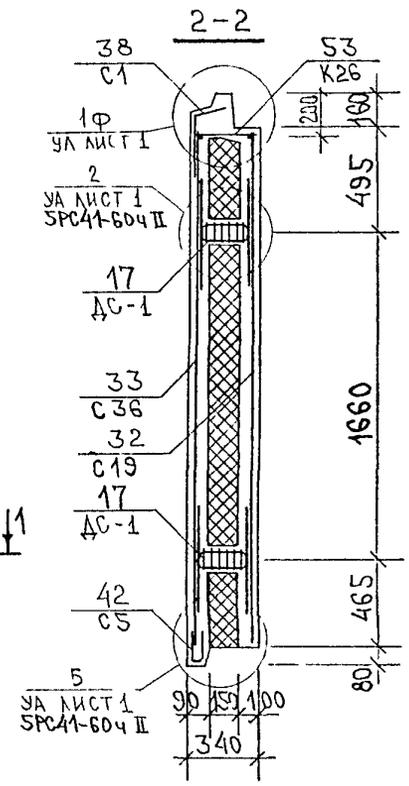
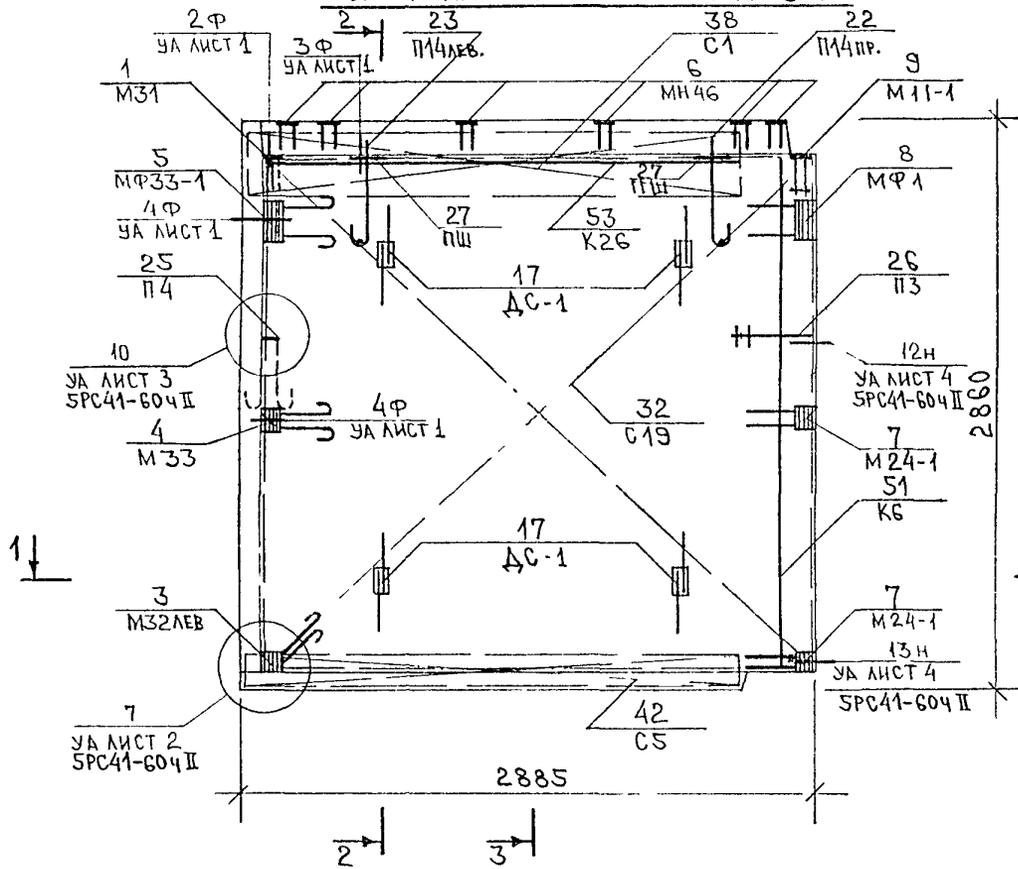
ФОРМАТ А4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНФТ 8-4, ШНФТ 8-1

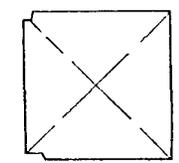


Имя № подл. Подпись и дата. Электронный инв. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 8-2

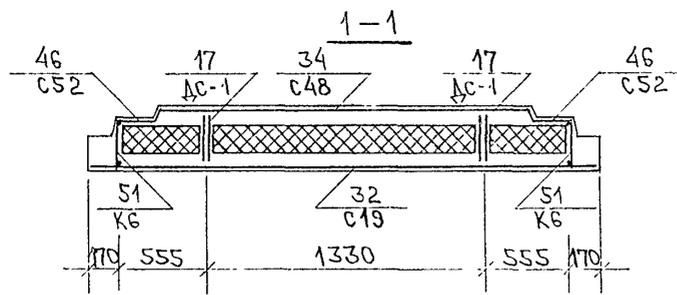
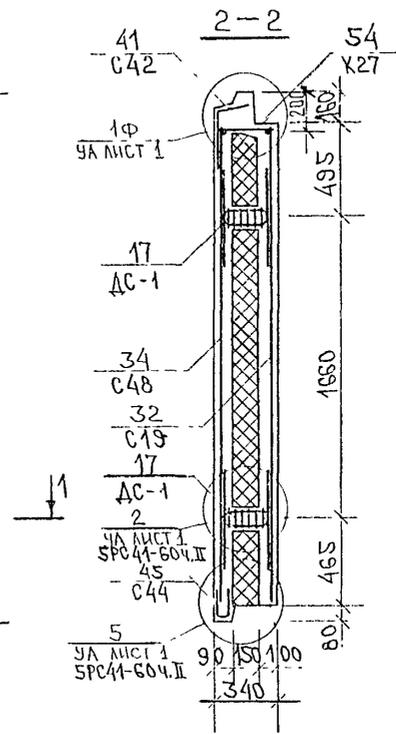
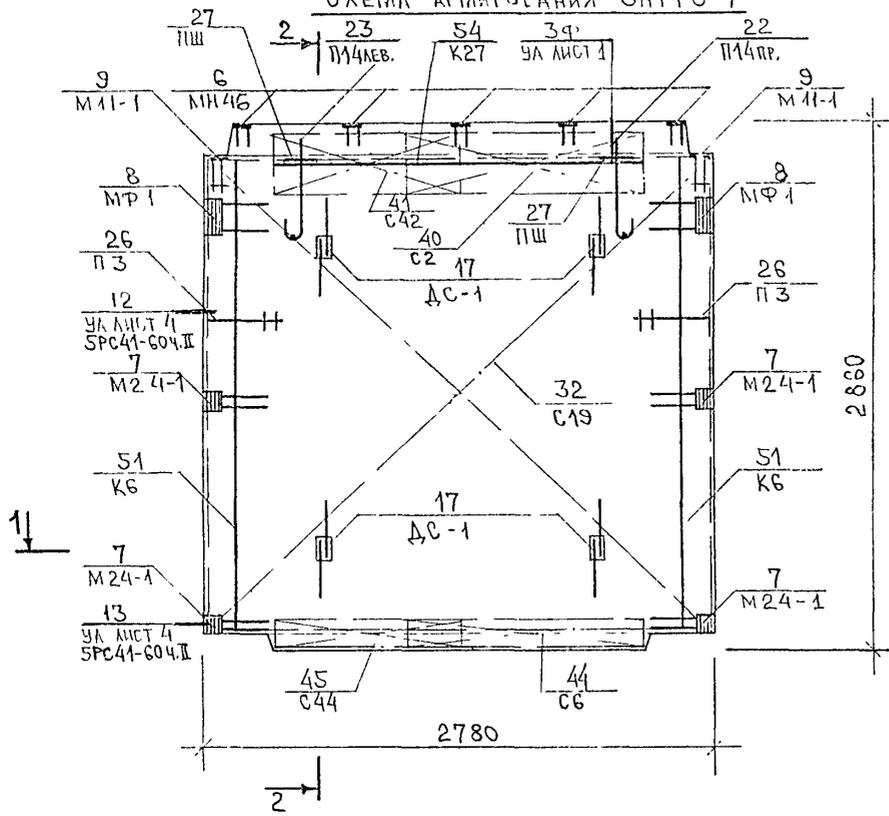


ШФТ 8-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ШФТ 8-2

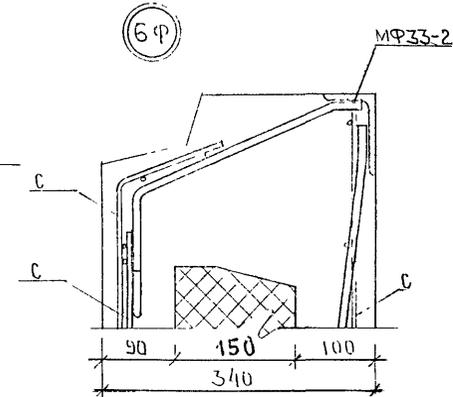
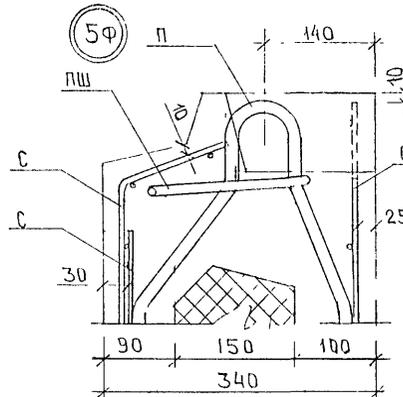
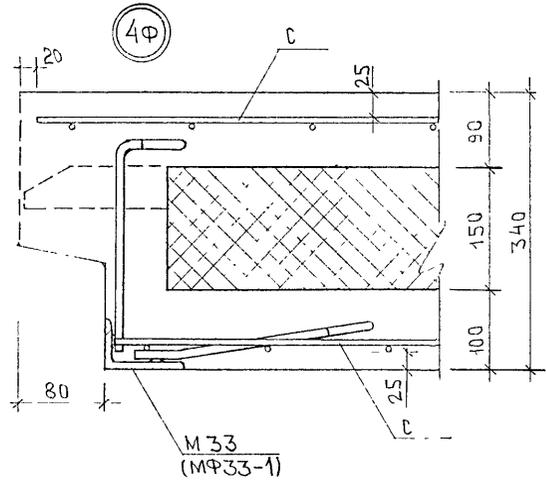
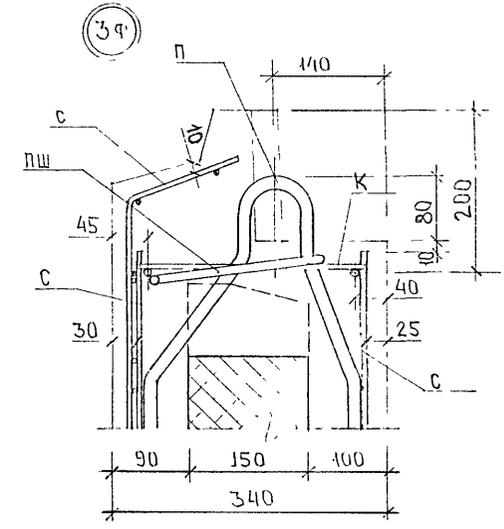
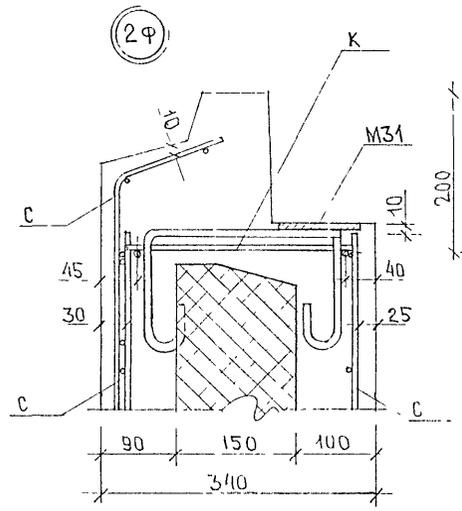
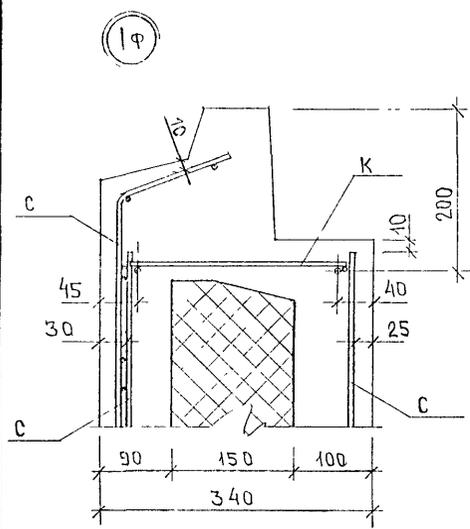


Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШПР 8-7

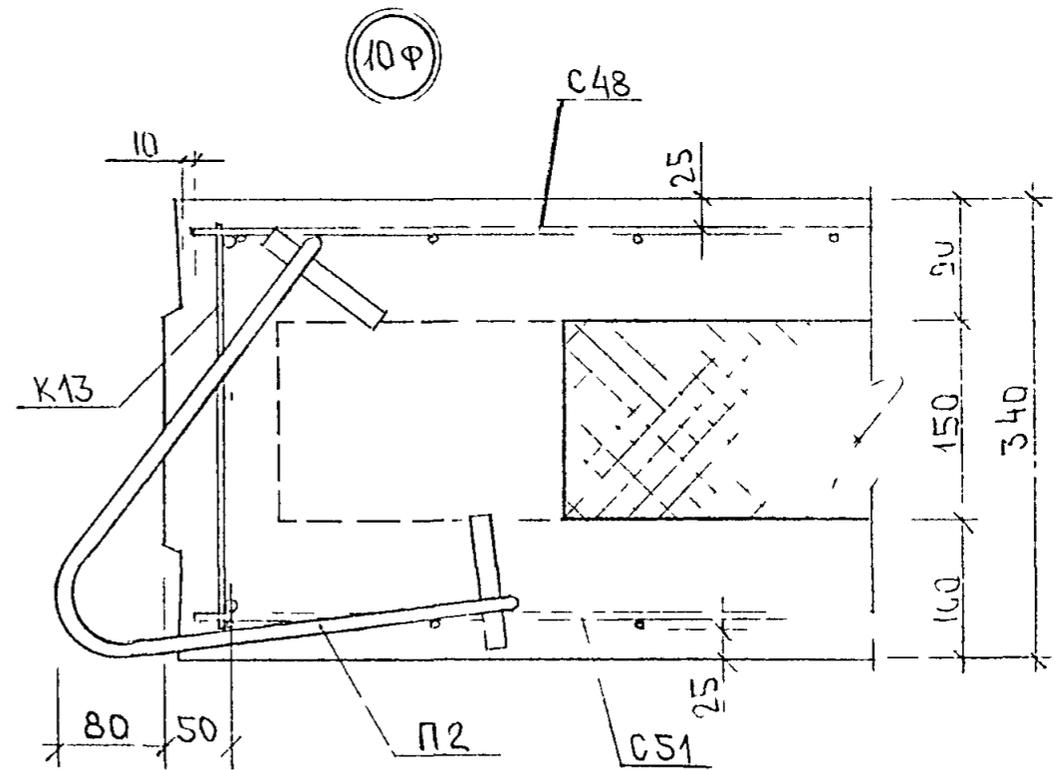
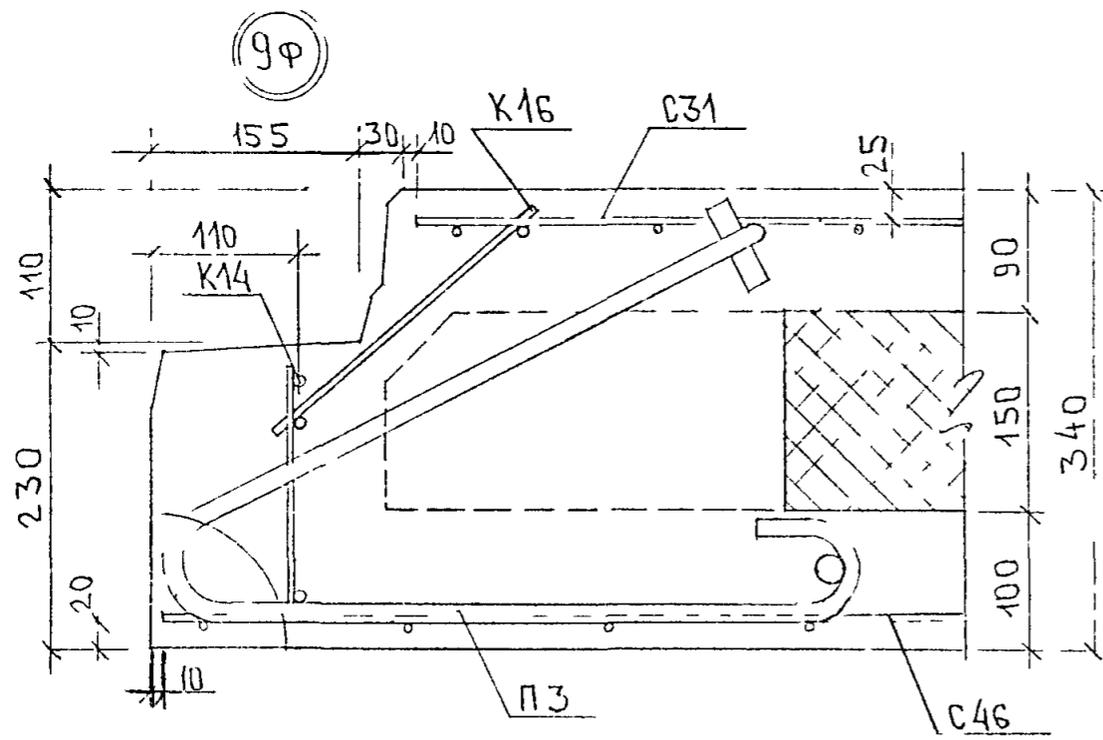
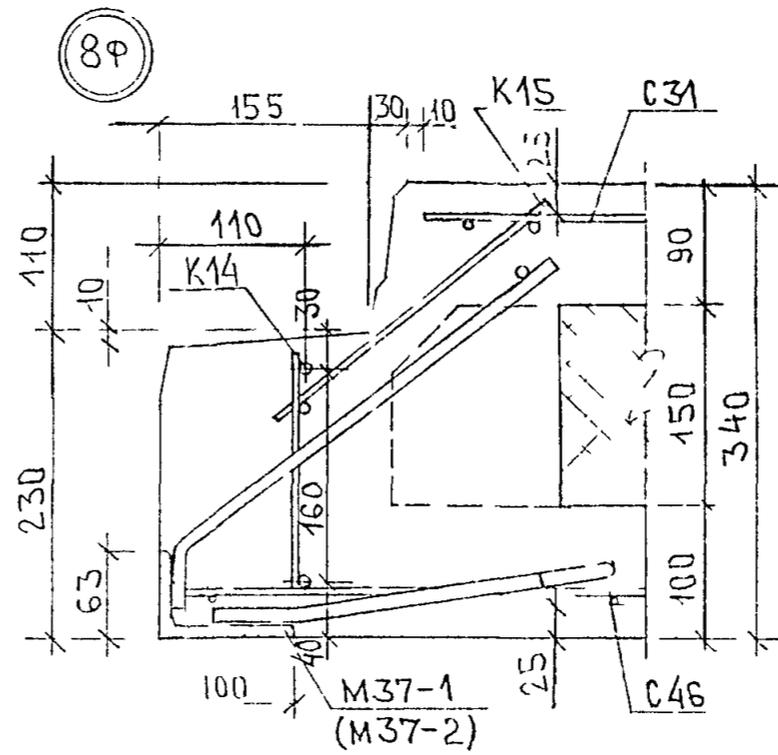
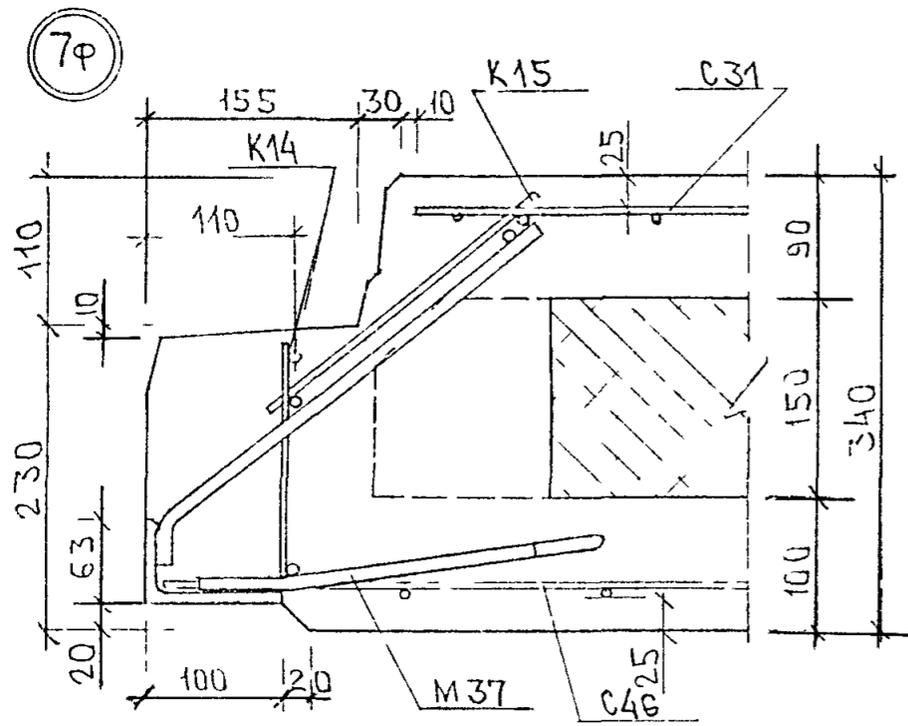


СПС41-614.И. ШПР. 13сб.



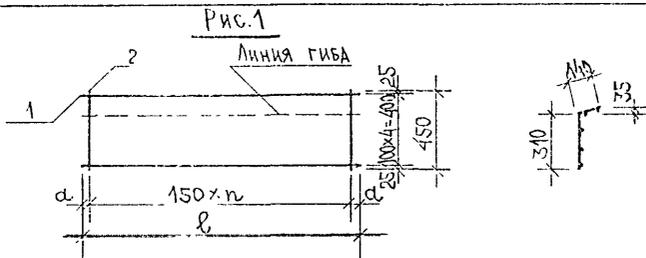
ИЗМ. ОТД.	ВАШАГ	<i>Ильин</i>
И.О. СПЕЦ.	И.С. УО	<i>Ильин</i>
ЗАВ. ГР.	АВГРИНА	<i>Авгрина</i>
РАЗРАБ.	ФЕДЯКИН	<i>Федякин</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

СПС41-61 ч. II. УА.		
ИДАН	ЛИСТ	КОЛИЧЕСТВО
	1	2
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ.		МНЦИТ ЭИ ОСК

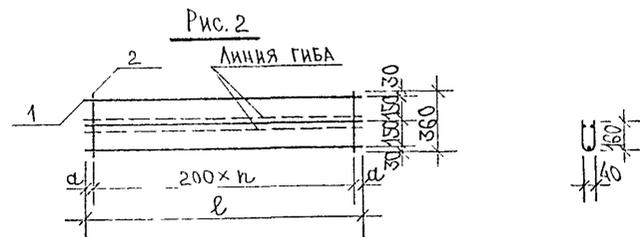


5PC41-614.И.УА.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
C1	2500	16	50
C41	1600	10	50
C2	1300	8	50
C42	1100	7	25



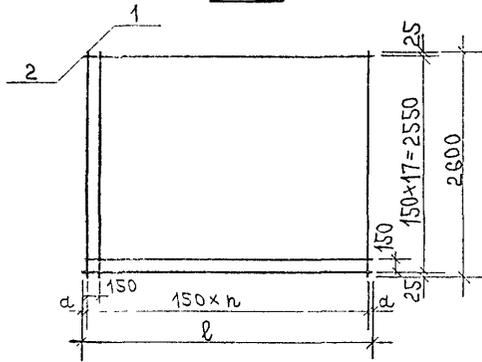
МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
C5	2500	12	50
C43	1600	7	100
C6	1300	6	50
C44	1100	5	50

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАДЕЛИЯ КГ	
1	C1	1	∅5BpI l=2500	5		1,80	2,90	
		2	∅5BpI l=450	17		1,10		
	C41	1	∅5BpI l=1600	5		1,15	1,86	
		2	∅5BpI l=450	11		0,71		
	C2	1	∅5BpI l=1300	5		0,94	1,52	
		2	∅5BpI l=450	9		0,58		
	C42	1	∅5BpI l=1100	5		0,79	1,31	
		2	∅5BpI l=450	8		0,52		
2	C5	1	∅5BpI l=2500	3		1,08	1,75	
		2	∅5BpI l=360	13		0,67		
	C43	1	∅5BpI l=1600	3		0,69	1,10	
		2	∅5BpI l=360	8		0,41		
	C6	1	∅5BpI l=1300	3		0,56	0,92	
		2	∅5BpI l=360	7		0,36		
	C44	1	∅5BpI l=1100	3		0,48	0,79	
		2	∅5BpI l=360	6		0,31		

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ ОТД	ВАНАГ	М/у/а/а/а	SPC41-614.И.с.СБ.			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	В/В/2/1	СЕТКИ			
ГЛ СПЕЦ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЭВЪ ГР.	ДВЕРИНА	М/и/и/	СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ	ДВЕРИНА	М/и/и/	Р	1	1	
ПРОВЕР	БАСКО	В/В/1/7	МНИИТЭП			
Н. КОНТР			ОСК			

Рис.1



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	a мм
C45	3350	22	25
C46	3160	20	80
C31	2950	19	50
C35	2850	18	75
C19	2760	18	30
C47	2660	17	55
C36	2490	16	45
C34	2300	15	25
C48	2030	13	40
C49	1750	11	50
C37	1560	10	30

Рис.	МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C45	1	φ5BpI l=2600	23		8,61	17,29
		2	φ5BpI l=3350	18		8,68	
	C46	1	φ5BpI l=2600	21		7,86	16,05
		2	φ5BpI l=3160	18		8,19	
	C31	1	φ5BpI l=2600	20		7,49	15,14
		2	φ5BpI l=2950	18		7,65	
	C35	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,50
		2	φ5BpI l=2850	18		7,39	
	C19	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,26
		2	φ5BpI l=2760	18		7,15	
	C47	1	φ5BpI l=2600	18		6,74	13,63
		2	φ5BpI l=2660	18		6,89	
	C36	1	φ5BpI l=2600	17		6,36	12,81
		2	φ5BpI l=2490	18		6,45	
	C34	1	φ5BpI l=2600	16		5,99	11,95
		2	φ5BpI l=2300	18		5,96	
	C48	1	φ5BpI l=2600	14		5,24	10,50
		2	φ5BpI l=2030	18		5,26	
	C49	1	φ5BpI l=2600	12		4,49	9,03
		2	φ5BpI l=1750	18		4,54	
C37	1	φ5BpI l=2600	11		4,12	8,16	
	2	φ5BpI l=1560	18		4,04		

АРМАТУРА КЛАССА Вp-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

ИЗВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИДЕ. N:

НАЧ. ОТН.	БАНАГ	Шульц	СРС41-814.И.с.сб.	СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Шульц		Р	1	1	
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	Шульц	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МИНИТЭП ОСК			
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	Шульц					
ПРОВЕР.	БАСКО	Шульц					
И. КОНТР.							

ИДВ. N. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИР. В. Н. П.

Рис. 1

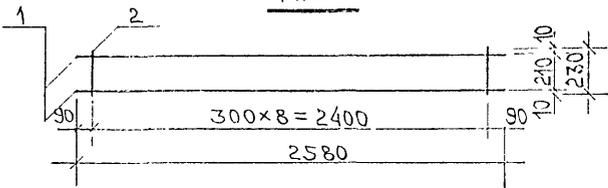


Рис. 2

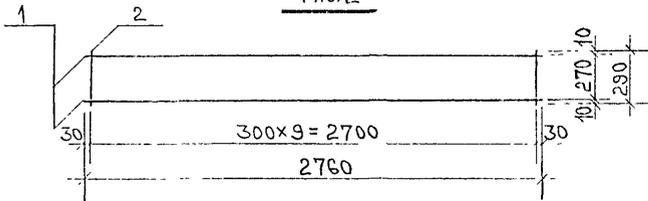


Рис. 3

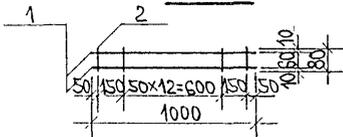
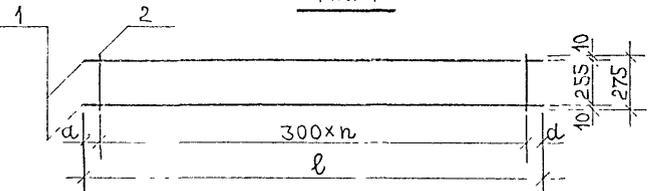


Рис. 4



МАРКА КАРКАСА	ℓ мм	n	d мм
K16	6100	20	50
K17	5740	18	170
K18	5650	18	125
K19	5560	18	80
K20	5500	18	50
K21	3940	12	170
K22	3700	12	50
K23	3440	10	70

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	K6	1	∅8AIII ℓ=2580	2		1,15	1,61
		2	∅8AIII ℓ=230	9		0,46	
2	K7	1	∅8AIII ℓ=2760	2		1,23	1,87
		2	∅8AIII ℓ=290	10		0,64	
3	K10	1	∅8AIII ℓ=1000	2		0,44	0,71
		2	∅8AIII ℓ=80	15		0,27	
	K16	1	∅8AIII ℓ=6100	2		4,82	5,35
		2	∅4BpI ℓ=275	21		0,53	
	K17	1	∅8AIII ℓ=5740	2		4,53	5,01
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K18	1	∅8AIII ℓ=5650	2		4,46	4,94
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K19	1	∅8AIII ℓ=5560	2		4,39	4,87
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
4	K20	1	∅8AIII ℓ=5500	2		4,35	4,83
		2	∅4BpI ℓ=275	19		0,48	
	K21	1	∅8AIII ℓ=3940	2		3,11	3,44
		2	∅4BpI ℓ=275	13		0,33	
	K22	1	∅8AIII ℓ=3700	2		2,92	3,25
		2	∅4BpI ℓ=275	13		0,33	
	K23	1	∅8AIII ℓ=3440	2		2,48	2,76
		2	∅4BpI ℓ=275	11		0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (K1-K7).

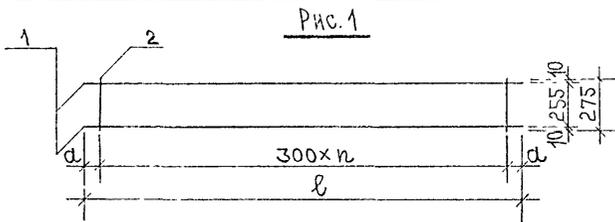
НАЧ. ОТН.	ВАНДТ	<i>М.С.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БЛОКО	<i>М.С.С.</i>
З.В. ГР.	АВЕРИНА	<i>М.С.С.</i>
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>М.С.С.</i>
ПРОВЕР.	БЛОКО	<i>М.С.С.</i>
Н. КОНТР.		

SPC41-61 Ч. II. К. СБ.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ		ЛИСТ	
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

ИЗНЬ N ПОДА... ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. КРЕБ. N:



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	d мм
K24	2740	8	170
K25	2640	8	120
K26	2380	7	140
K27	2000	6	100
K28	1540	4	170

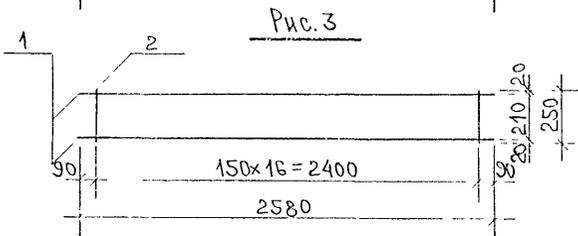
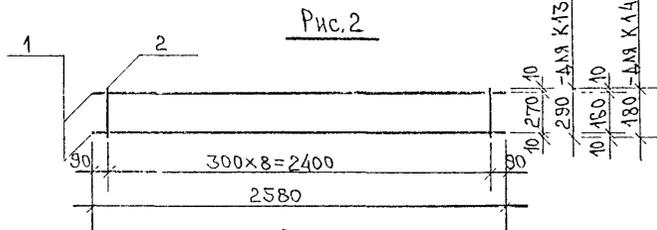


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	K24	1	∅8AIII l=2740	2		2,16	2,39
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K25	1	∅8AIII l=2640	2		2,09	2,32
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K26	1	∅8AIII l=2380	2		1,88	2,08
		2	∅4BpI l=275	8		0,20	
K27	1	∅8AIII l=2000	2		1,58	1,76	
	2	∅4BpI l=275	7		0,18		
K28	1	∅8AIII l=1540	2		1,22	1,35	
	2	∅4BpI l=275	5		0,13		
2	K13	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,73
		2	∅6AIII l=290	9		0,58	
K14	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,51	
	2	∅6AIII l=180	9		0,36		
3	K15	1	∅5BpI l=2580	2		0,74	1,35
		2	∅5BpI l=250	17		0,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

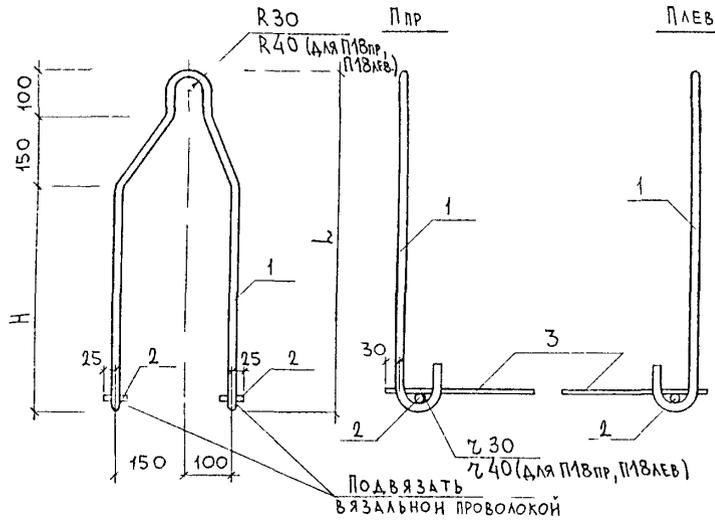
НАЧ. ОТД. ВАНГ	Ильин
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Ильин
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАБ. ГР. АВЕРИНА	Ильин
РАЗРАБ. АВЕРИНА	Ильин
ПРОВЕР. БАСКО	Ильин
Н. КОНТР.	

5PC41-61 ч. II. к. 05.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис 1



МАРКА	Н	Л
П16 ПР П16 Л.Е.В.	560	810
П14 ПР П14 Л.Е.В.	490	740
П12 ПР П12 Л.Е.В.	420	670
П18 ПР П18 Л.Е.В.	630	880

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	П16 ПР П16 Л.Е.В.	1	φ16 А I l=1960	1		3,09	3,38
		2	φ12 А I l=50	2		0,09	
		3	φ8 А III l=500	1		0,20	
	П14 ПР П14 Л.Е.В.	1	φ14 А I l=1820	1		2,20	2,49
		2	φ12 А I l=50	2		0,09	
		3	φ8 А III l=500	1		0,20	
	П12 ПР П12 Л.Е.В.	1	φ12 А I l=1680	1		1,49	1,78
		2	φ12 А I l=50	2		0,09	
		3	φ8 А III l=500	1		0,20	
	П18 ПР. П18 Л.Е.В.	1	φ18 А I l=2160	1		4,32	4,61
		2	φ12 А I l=50	2		0,09	
		3	φ8 А III l=500	1		0,20	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМ. ИМ. Ф.И.О.

НАЧ. ОТД.	БАНЛГ	<i>M. S. S. S.</i>	СРС41-614 II. П.СБ.
ГА СПЕЦ.	БАСКО	<i>1/1/8</i>	
ЗАБ. ГР.	АВЕРИНА	<i>АВ</i>	ПЕТЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Л</i>	
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	<i>АВ</i>	
И. КОНТР.			
			СТАДНЯ ЛИСТ
			К ИСТОВ
			МННИТЭП
			ОСК

ШЕД № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА БУДАН КВ № 12

РИС 1

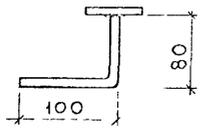
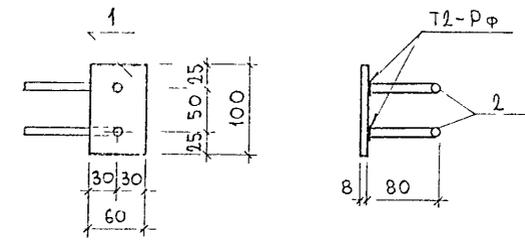


РИС 2

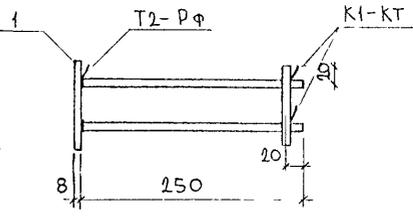
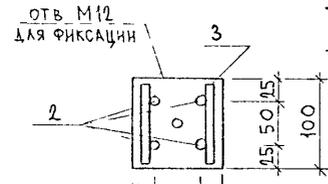
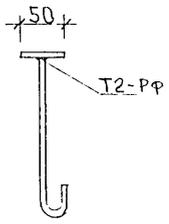


РИС.3



отв М12 для фиксации

М11-1; М11-1

МФ 2

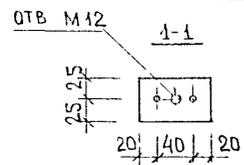
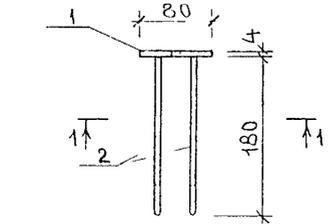


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УЗДЕЛА КГ
1	МФ34	1	- 100×8	ℓ=60	1	0,38	0,62
		2	φ10АII	ℓ=195	2	0,24	
2	М11-1	1	- 100×8	ℓ=100	1	0,63	1,40
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	
3	МН-46	1	- 50×4	ℓ=80	1	0,13	0,24
		2	φ6АI	ℓ=250	2	0,11	
2	МФ 2	1	- 100×8	ℓ=200	1	1,26	2,03
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
 Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТВ	ВАНЯГ	Ильин
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Ильин
ГЛ СПЕЦ		
ЗАБ ГР	АВЕРИНА	Ильин
РАЗРБ	ЛИТВАК	Ильин
ПРОВЕР	ФОЛЮМЕВА	Ильин
И КОНТР		

СРС41-61 ч. II. ЗД. СБ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП		
ОСК		

