

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

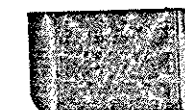
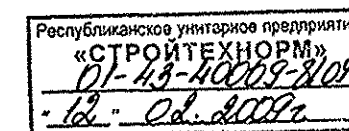
СЕРИЯ Б1.041.1-3.08

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 1

Плиты с круглыми пустотами длиной 2380, 2680, 2760, 2980, 3280, 3580, 4180 и 4780 мм
шириной 1190 и 1490 мм, армированные стержнями класса S500 без предварительного напряжения.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



РАЗРАБОТАНЫ

РУП "Стройтехнорм"

Директор

Ю.В. Феофилов

Научный руководитель

проекта, к.т.н.

Н.А. Рак

Главный инженер
проекта

М.В. Крупина

ПРОЕКТНЫЙ
КАБИНЕТ
Инв. № 3-2009г.

СОГЛАСОВАНЫ

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

Постановление коллегии

от 11 августа 2008 г.

№ 322

УТВЕРЖДЕНЫ

РУП "Стройтехнорм"

Приказ от 03.09.2008г.

№ 103

и введены в действие

с "01" 07 2009 г.

Регистрационный номер РУП "Минсктиппроект" 474

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1.041.1-3.08.1-ПЗ	Пояснительная записка	3-10
Б1.041.1-3.08.1-НИ	Номенклатура изделий	11-20
Б1.041.1-3.08.1-01	Плиты ПТМ24.12.22-... .. ПТМ48.12.22-... Армирование плит сплошной сеткой	21-25
Б1.041.1-3.08.1-02	Плиты ПТМ24.15.22-... .. ПТМ48.15.22-... Армирование плит сплошной сеткой	26-30
Б1.041.1-3.08.1-03	Плиты ПТМ24.12.22-... .. ПТМ48.12.22-... Армирование плит вертикальными элементами	31-34
Б1.041.1-3.08.1-04	Плиты ПТМ24.15.22-... .. ПТМ48.15.22-... Армирование плит вертикальными элементами	35-38
Б1.041.1-3.08.1-05	Вид 2-2; сечение 3-3; узлы 1...5	39-40
Б1.041.1-3.08.1-06	Сетки С2...С61	41-44
Б1.041.1-3.08.1-07	Сетки С62...С119	45-48
Б1.041.1-3.08.1-08	Каркасы Кр1-1...Кр4-8	49-50
Б1.041.1-3.08.1-09	Сетки Ск1...Ск4	51
Б1.041.1-3.08.1-10	Сетки Св1...Св16	52-53
Б1.041.1-3.08.1-11	Петли П1, П2	54
Б1.041.1-3.08.1-12	Петли П1а, П2а, П1б, П2б	55
Б1.041.1-3.08.1-13	Ведомость расхода стали	56-60

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

						Б1.041.1-3.08.1-С			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
							С		1
Гл. констр.		Шипица		<i>[Signature]</i>	07.08		РУП "Стройтехнорм"		
Разраб.		Куриленко		<i>[Signature]</i>	06.08				
Проб.		Курлуков		<i>[Signature]</i>	07.08				
Н. контр.		Поповский		<i>[Signature]</i>	07.08				

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего
		Арматура класса							
		S500				S240			
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅5	∅6	∅8	Итого	∅10	Итого	
ПТМ28.15.22-8.0	1	4.81		4.28		9.09	2.92	2.92	12.01
	6	8.34		4.28		12.62	2.92	2.92	15.54
ПТМ28.15.22-9.0	1	4.81		4.89		9.70	2.92	2.92	12.62
	6	8.99		4.89		13.88	2.92	2.92	16.80
ПТМ28.15.22-11.0	2	4.81			5.43	10.24	2.92	2.92	13.16
	7	7.05			5.43	12.48	2.92	2.92	15.40
ПТМ28.15.22-13.0	2	4.81			6.52	11.33	2.92	2.92	14.25
	7	7.69			6.52	14.21	2.92	2.92	17.13
ПТМ30.15.22-4.0	1	4.95		3.95		8.90	2.92	2.92	11.82
	6	7.95		3.95		11.90	2.92	2.92	14.82
ПТМ30.15.22-6.0	1	4.95		4.61		9.56	2.92	2.92	12.48
	6	8.64		4.61		13.25	2.92	2.92	16.17
ПТМ30.15.22-7.0	1	4.95		5.27		10.22	2.92	2.92	13.14
	6	9.33		5.27		14.60	2.92	2.92	17.52
ПТМ30.15.22-9.0	2	4.95			5.87	10.82	2.92	2.92	13.74
	7	7.26			5.87	13.13	2.92	2.92	16.05
ПТМ30.15.22-11.0	2	4.95			7.04	11.99	2.92	2.92	14.91
	7	7.95			7.04	14.99	2.92	2.92	17.91
ПТМ30.15.22-13.0	2	4.95			8.21	13.16	2.92	2.92	16.08
	7	8.64			8.21	16.85	2.92	2.92	19.77
ПТМ33.15.22-4.0	1	5.09		5.08		10.17	2.92	2.92	13.09
	6	8.99		5.08		14.07	2.92	2.92	16.99
ПТМ33.15.22-5.0	1	5.09		5.81		10.90	2.92	2.92	13.82
	6	9.73		5.81		15.54	2.92	2.92	18.46
ПТМ33.15.22-6.0	2	5.09			6.46	11.55	2.92	2.92	14.47
	7	7.51			6.46	13.97	2.92	2.92	16.89

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего	
		Арматура класса								
		S500				S240				
		СТБ 1704-2006								
		∅4	∅6	∅8	∅10	Итого	∅10	Итого		
ПТМ33.15.22-8.0	2	5.09			7.75		12.84	2.92	2.92	15.96
	7	8.25			7.75		16.00	2.92	2.92	18.92
ПТМ33.15.22-10.0	2	5.09			9.04		14.13	2.92	2.92	17.05
	7	8.99			9.04		18.03	2.92	2.92	20.95
ПТМ33.15.22-12.0	2	5.09			10.34		15.43	2.92	2.92	18.35
	7	9.73			10.34		20.07	2.92	2.92	22.99
	3	5.09				10.09	15.18	2.92	2.92	18.10
ПТМ33.15.22-13.0	8	7.51				10.09	17.60	2.92	2.92	20.52
	3	5.09				12.11	17.20	2.92	2.92	20.12
ПТМ36.15.22-4.0	8	8.25				12.11	20.36	2.92	2.92	23.38
	1	5.38	6.34				11.72	2.92	2.92	14.64
ПТМ36.15.22-5.0	6	10.60	6.34				16.94	2.92	2.92	19.86
	2	5.38			7.05		12.43	2.92	2.92	15.35
ПТМ36.15.22-6.0	7	8.05			7.05		15.10	2.92	2.92	18.02
	2	5.38			8.46		13.84	2.92	2.92	16.76
ПТМ36.15.22-8.0	7	8.90			8.46		17.36	2.92	2.92	20.28
	2	5.38			9.87		15.25	2.92	2.92	18.17
ПТМ36.15.22-9.0	7	9.75			9.87		19.62	2.92	2.92	22.54
	3	5.38				11.02	16.40	2.92	2.92	19.32
ПТМ36.15.22-10.0	8	8.05				11.02	19.07	2.92	2.92	21.99
	2	5.38			11.28		16.66	2.92	2.92	19.58
ПТМ36.15.22-12.0	7	10.60			11.28		21.88	2.92	2.92	24.80
	3	5.38				13.22	18.60	2.92	2.92	21.52
	8	8.90				13.22	22.12	2.92	2.92	25.04

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	------	------	--------	---------	------

Б1.041.1-3.08.1-13

Лист

4

Формат А3

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							
		Арматура класса							
		S500				S240		Всего	
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅8	∅10	∅12	Итого	∅10	Итого	
ПТМ36.15.22-13.0	3	5.38		15.42		20.80	2.92	2.92	23.72
	8	9.75		15.42		25.17	2.92	2.92	28.09
ПТМ42.15.22-5.0	2	5.81	11.53			17.34	2.92	2.92	20.26
	7	10.45	11.53			21.98	2.92	2.92	24.90
ПТМ42.15.22-6.0	2	5.81	13.18			18.99	2.92	2.92	21.91
	7	11.40	13.18			24.58	2.92	2.92	27.50
	3	5.81		12.87		18.68	2.92	2.92	21.60
	8	8.55		12.87		21.42	2.92	2.92	24.34
ПТМ42.15.22-7.0	3	5.81		15.44		21.25	2.92	2.92	24.17
	8	9.50		15.44		24.94	2.92	2.92	27.86
ПТМ42.15.22-9.0	3	5.81		18.01		23.82	2.92	2.92	26.74
	8	10.45		18.01		28.46	2.92	2.92	31.38
	4	5.81			18.52	24.33	2.92	2.92	27.25
	9	8.55			18.52	27.07	2.92	2.92	29.99
ПТМ42.15.22-10.0	3	5.81		20.58		26.39	2.92	2.92	29.31
	8	11.40		20.58		31.98	2.92	2.92	34.90
	4	5.81			22.22	28.03	2.92	2.92	30.95
	9	9.50			22.22	31.72	2.92	2.92	34.64
ПТМ42.15.22-12.0	4	5.81			25.92	31.73	2.92	2.92	34.65
	9	10.45			25.92	36.37	2.92	2.92	39.29
ПТМ42.15.22-13.0	4	5.81			25.92	31.73	2.92	2.92	34.65
	9	10.45			25.92	36.37	2.92	2.92	39.29

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							
		Арматура класса							
		S500				S240		Всего	
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅10	∅12		Итого	∅12	Итого	
ПТМ48.15.22-4.0	3	6.24	17.66			23.90	4.20	4.20	28.10
	8	10.09	17.66			27.75	4.20	4.20	31.95
ПТМ48.15.22-5.0	3	6.24	20.60			26.84	4.20	4.20	31.04
	8	11.14	20.60			31.74	4.20	4.20	35.94
	4	6.24		21.18		27.42	4.20	4.20	31.62
	9	9.05		21.18		30.23	4.20	4.20	34.43
ПТМ48.15.22-6.0	3	6.24	23.54			29.78	4.20	4.20	33.98
	8	12.19	23.54			35.73	4.20	4.20	39.93
	4	6.24		25.42		31.66	4.20	4.20	35.86
ПТМ48.15.22-8.0	9	10.09		25.42		35.51	4.20	4.20	39.71
	4	6.24		29.65		35.89	4.20	4.20	40.09
ПТМ48.15.22-10.0	9	11.14		29.65		40.79	4.20	4.20	44.99
	4	6.24		33.89		40.13	4.20	4.20	44.33
ПТМ48.15.22-10.0	9	12.19		33.89		46.08	4.20	4.20	50.28

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Изм. Кол. Листов год Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-13

Лист
5

Формат А

1 Общая часть

1.1 Рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий разработаны на основании постановления коллегии Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь N50 от 13.04.2007г.

1.2 Чертежи плит предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий, а также для массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

1.3 Чертежи многопустотных плит перекрытий разработаны с учетом требований СНБ 5.03.01(изм.1...4), СТБ 1383, СТБ 1544.

1.4 Материалы для проектирования приведены в вып. 0.

1.5 Для расширения технологических возможностей предприятий-изготовителей рабочими чертежами предусмотрено до 4-х вариантов армирования (с применением стержней одного диаметра) плит перекрытия, относящихся к одной марке изделия.

1...5 – Варианты армирования плиты сплошной сеткой в нижней зоне и двумя опорными сетками в верхней зоне. В качестве продольной рабочей арматуры используются:

- 1 – вариант армирования – стержни $\phi 6$ мм;
- 2 – вариант армирования – стержни $\phi 8$ мм;
- 3 – вариант армирования – стержни $\phi 10$ мм;
- 4 – вариант армирования – стержни $\phi 12$ мм;
- 5 – вариант армирования – стержни $\phi 5$ мм;

6...9 – Варианты армирования плиты вертикальными элементами по длине плит и опорными верхними и нижними сетками. В качестве продольной рабочей арматуры используются:

- 6 – вариант армирования – стержни $\phi 6$ мм;
- 7 – вариант армирования – стержни $\phi 8$ мм;
- 8 – вариант армирования – стержни $\phi 10$ мм;
- 9 – вариант армирования – стержни $\phi 12$ мм;

1.6 В плитах перекрытия, усиливаемых в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами, расход бетона должен быть увеличен соответственно для плит шириной 119 см на 0.015 м^3 , а для плит шириной 149 см на 0.018 м^3 .

Армирование плит с индексом «а» тождественно армированию плит, изготавливаемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и плиты должны быть изготовлены из бетона одного класса. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

1.7 В соответствии с требованиями раздела 3 СТБ 1383 марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.

В первой группе указаны:

- ПТМ – плита перекрытия многопустотная;
- геометрические размеры – длина и ширина плит в дециметрах (с округлением до целого числа) и высота в сантиметрах

Во второй группе указаны:

- расчетная нагрузка в кПа (без учета собственного веса с округлением до целого числа);
- S500 – класс рабочей арматуры.

В третьей группе указываются дополнительные индексы, характеризующие конструктивные особенности плит:

- порядковый номер варианта армирования плиты, обозначаемый арабскими цифрами;
- плиты с усиленным вкладышами торцом – «а»;
- плиты, при изготовлении которых используется бетонная смесь с мелким заполнителем из песка речного с модулем крупности от 1,2 до 2,0 в соответствии с требованиями п. 5.1.20 СТБ 1544 – «м».

Индекс «м» и порядковый номер варианта армирования должны быть указаны при маркировке плиты на заводе-изготовителе для возможности последующей идентификации плит по диаметру и расположению продольных рабочих стержней.

Пример условного обозначения (марки) плиты при заказе:

– Плита перекрытия многопустотная из тяжелого крупнозернистого бетона длиной 4180 мм, шириной 1190 мм, толщиной 220 мм, под расчетную нагрузку 11.0 кПа (без учета собственного веса), армированная арматурой класса S500:

ПТМ 42.12.22–11.0 S500.

Пример маркировки плиты на заводе-изготовителе и в документе о качестве:

– Плита перекрытия многопустотная из тяжелого крупнозернистого бетона длиной 3580 мм, шириной 1490 мм, толщиной 220 мм, под расчетную нагрузку 9.0 кПа (без учета собственного веса), с арматурой класса S500 по варианту армирования «2» (7 стержней $\phi 8$) с усиленным вкладышами торцом:

ПТМ 36.15.22–9.0 S500–2.а.

Марка должна быть нанесена на боковой грани каждой плиты несмываемой краской. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

1.8 Предел огнестойкости плит перекрытий – REI 60, класс пожарной опасности – К0.

2 Технические требования

2.1 Плиты перекрытий должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями раздела 4 СТБ 1383.

2.2 В качестве рабочей арматуры приняты стержни из стали класса S500 (по СТБ 1704), $f_{sk}=500 \text{ МПа}$, $f_{sd}=435 \text{ МПа}$ ($f_{sd}=417 \text{ МПа}$ в случае применения проволочной арматуры $\phi 5 \text{ мм}$).

Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм, допустимое отклонение от толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры $\pm 5 \text{ мм}$.

2.3 Соединение стержней сеток и каркасов производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098.

2.4 Подъем плит может осуществляться как с использованием монтажных петель, так и беспетлевым методом при помощи специальных захватов. При использовании беспетлевого способа подъема плит из ведемости исключается расход стали класса S240.

Инв. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

						Б1.041.1–3.08.1–ПЗ		
Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата			
Гл. констр.		Шипица		<i>[Подпись]</i>	07.08	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Куриленко		<i>[Подпись]</i>	06.08	С	1	8
Пров.		Курлуков		<i>[Подпись]</i>	07.08	Пояснительная записка РУП "Стройтехнорм"		
Н. контр.		Поповский		<i>[Подпись]</i>	07.08			

Для изготовления монтажных петель плит перекрытий железобетонных многопустотных должна применяться горячекатаная арматура класса S240 по СТБ 1704 или A240 по ГОСТ 5781 из стали марок Ст3сп и Ст3пс.

2.5 Плиты перекрытий запроектированы из бетона тяжелого крупнозернистого по СТБ 1544. Класс бетона приведен в номенклатуре изделий и в рабочих чертежах плит. Марка бетонной смеси по удобоукладываемости принята Ж2. Максимальная фракция заполнителя бетонной смеси не должна превышать 20мм.

2.6 Значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие плит должно составлять 70 % прочности бетона на сжатие для теплого периода года и 85 % для холодного периода года, либо при перевозке плит железнодорожным транспортом.

При отпускной прочности бетона плиты ниже его проектного класса, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижения бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления.

2.7 Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна соответствовать указанной в проектной документации, но не менее F50, W2.

2.8 В плитах, при изготовлении которых используется бетонная смесь с мелким заполнителем из песка речного с модулем крупности от 1,2 до 2,0, в верхней зоне плиты взамен 2-х приопорных сеток Ск1, Ск2 необходимо установить сетку Св... (см. документ Б1.041.1-3.08.1-10).

3 Методы контроля и испытаний

Оценку прочности, жесткости и трещиностойкости плит перекрытия производить в соответствии с ГОСТ 8829 (изм.1 РБ) и разделом 6 СТБ 1383. Данные для испытаний приведены в таблицах 1...6.

4 Правила приемки

4.1 Приемку плит осуществлять согласно раздела 5 СТБ 1383.

4.2 Отклонения от линейных размеров плит, прямолинейности профиля верхней поверхности плиты, плоскостности лицевой нижней (потолочной) поверхности плиты, равенства длин диагоналей не должны превышать установленные в СТБ 1383 величины.

4.3 Качество бетонных поверхностей плит должно удовлетворять требованиям раздела 4 СТБ 1383.

5 Правила хранения и транспортировки

5.1 Транспортировку и хранение плит необходимо осуществлять согласно требованиям раздела 7 СТБ 1383-2003.

Схема опирания и загрузки плит при испытаниях

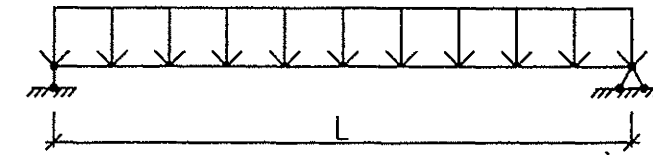


Таблица 1. Расчетные пролеты, площади загрузки при испытании плит

Марка плиты	Расчетный пролет L, мм	Площадь загрузки, м ²
ПТМ24.12.22-... S500	2300	2.3x1.16
ПТМ27.12.22-... S500	2600	2.6x1.16
ПТМ28.12.22-... S500	2700	2.7x1.16
ПТМ30.12.22-... S500	2900	2.9x1.16
ПТМ33.12.22-... S500	3200	3.2x1.16
ПТМ36.12.22-... S500	3500	3.5x1.16
ПТМ42.12.22-... S500	4100	4.1x1.16
ПТМ48.12.22-... S500	4700	4.7x1.16
ПТМ24.15.22-... S500	2300	2.3x1.46
ПТМ27.15.22-... S500	2600	2.6x1.46
ПТМ28.15.22-... S500	2700	2.7x1.46
ПТМ30.15.22-... S500	2900	2.9x1.46
ПТМ33.15.22-... S500	3200	3.2x1.46
ПТМ36.15.22-... S500	3500	3.5x1.46
ПТМ42.15.22-... S500	4100	4.1x1.46
ПТМ48.15.22-... S500	4700	4.7x1.46

Инв.№подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист
2

Формат А3

Таблица 2. Проверка прочности

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента С по изм.1 РБ ГОСТ 8829-94		Величина разрушающей нагрузки q кПа, при которой плиты признаются годными	
	1 Текучесть рабочей арматуры до наступления раздробления сжатой зоны бетона, C=1.50		С учетом собственного веса плиты	За вычетом собственного веса плиты
2 Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести рабочей арматуры, C=1.85		3		
1	2	3	4	
ПТМ... .12.22-4.0 S500	1.50	10.31	7.36	
	1.85	12.02	9.07	
ПТМ... .12.22-5.0 S500	1.50	11.77	8.82	
	1.85	13.83	10.88	
ПТМ... .12.22-6.0 S500	1.50	13.24	10.29	
	1.85	15.64	12.69	
ПТМ... .12.22-7.0 S500	1.50	13.74	10.79	
	1.85	17.45	14.50	
ПТМ... .12.22-8.0 S500	1.50	16.18	13.23	
	1.85	19.27	16.32	
ПТМ... .12.22-9.0 S500	1.50	17.65	14.70	
	1.85	21.08	18.13	
ПТМ... .12.22-10.0 S500	1.50	19.13	16.18	
	1.85	22.89	19.94	
ПТМ... .12.22-11.0 S500	1.50	20.60	17.65	
	1.85	24.71	21.76	
ПТМ... .12.22-12.0 S500	1.50	22.07	19.12	
	1.85	26.52	23.57	
ПТМ... .12.22-13.0 S500	1.50	23.54	20.59	
	1.85	28.33	25.38	
ПТМ... .15.22-4.0 S500	1.50	10.60	7.50	
	1.85	12.35	9.25	
ПТМ... .15.22-5.0 S500	1.50	12.07	8.97	
	1.85	14.16	11.06	
ПТМ... .15.22-6.0 S500	1.50	13.54	10.44	
	1.85	15.97	12.87	
ПТМ... .15.22-7.0 S500	1.50	15.01	11.91	
	1.85	17.79	14.69	
ПТМ... .15.22-8.0 S500	1.50	16.48	13.38	
	1.85	19.60	16.50	
ПТМ... .15.22-9.0 S500	1.50	17.95	14.85	
	1.85	21.41	18.31	

Продолжение табл. 2

1	2	3	4
ПТМ... .15.22-10.0 S500	1.50	19.42	16.32
	1.85	23.22	20.12
ПТМ... .15.22-11.0 S500	1.50	20.89	17.79
	1.85	25.04	21.94
ПТМ... .15.22-12.0 S500	1.50	22.36	19.26
	1.85	26.85	23.75
ПТМ... .15.22-13.0 S500	1.50	23.83	20.73
	1.85	28.66	25.56

В марке плиты длина условно не указана.

Таблица 3. Проверка жесткости

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Прогиб от контрольной нагрузки f_k , мм
ПТМ24.12.22-5.0 S500	5	4.07	0.09
ПТМ24.12.22-7.0 S500	5	5.52	0.12
	1;6	5.52	0.12
ПТМ24.12.22-9.0 S500	5	6.97	0.15
ПТМ24.12.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.17
	1;6	9.88	0.21
ПТМ24.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.21
	5	3.34	0.12
ПТМ27.12.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.12
	5	4.80	0.17
ПТМ27.12.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.17
	1;6	6.25	0.22
ПТМ27.12.22-8.0 S500	1;6	7.70	0.28
ПТМ27.12.22-10.0 S500	1;6	8.43	0.29
ПТМ27.12.22-11.0 S500	2;7	9.88	0.34
ПТМ27.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.34
	5	3.34	0.13
ПТМ28.12.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.13
	5	4.80	0.19
ПТМ28.12.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.19
	1;6	6.25	0.26
ПТМ28.12.22-8.0 S500	1;6	7.70	0.31
ПТМ28.12.22-10.0 S500	1;6	8.43	0.34
ПТМ28.12.22-11.0 S500	2;7	9.88	0.40
ПТМ28.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.40
ПТМ30.12.22-4.0 S500	5	3.34	0.18
ПТМ30.12.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.22

Величину фактического прогиба, при котором плиты признаются выдержавшими испытание, принять в соответствии с указаниями п.9.2.4. ГОСТ 8829.

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм. Кол. Листов Гок. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист 3

Формат А3

Продолжение табл. 3

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Прогиб от контрольной нагрузки f_k мм
ПТМ30.12.22-7.0 S500	1;6	5.52	0.30
ПТМ30.12.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.34
ПТМ30.12.22-9.0 S500	2;7	6.97	0.38
ПТМ30.12.22-12.0 S500	2;7	9.88	3.49
ПТМ30.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	3.85
ПТМ33.12.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.32
ПТМ33.12.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.38
ПТМ33.12.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.38
ПТМ33.12.22-9.0 S500	2;7	6.97	1.89
ПТМ33.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	5.00
ПТМ33.12.22-12.0 S500	3;8	9.15	5.48
ПТМ33.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	6.54
ПТМ36.12.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.38
ПТМ36.12.22-4.0 S500	2;7	3.34	0.38
ПТМ36.12.22-7.0 S500	2;7	5.52	5.79
ПТМ36.12.22-9.0 S500	2;7	6.97	6.65
ПТМ36.12.22-9.0 S500	3;8	6.97	7.49
ПТМ36.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	8.87
ПТМ36.12.22-13.0 S500	3;8	9.88	9.92
ПТМ42.12.22-4.0 S500	2;7	3.34	8.91
ПТМ42.12.22-5.0 S500	2;7	4.07	9.15
ПТМ42.12.22-5.0 S500	3;8	4.07	8.92
ПТМ42.12.22-7.0 S500	2;7	5.52	13.25
ПТМ42.12.22-7.0 S500	3;8	5.52	11.99
ПТМ42.12.22-9.0 S500	4;9	6.97	13.76
ПТМ42.12.22-10.0 S500	3;8	7.70	12.92
ПТМ42.12.22-10.0 S500	4;9	7.70	12.43
ПТМ42.12.22-11.0 S500	3;8	8.43	12.40
ПТМ42.12.22-13.0 S500	4;9	9.88	12.55
ПТМ48.12.22-4.0 S500	3;8	3.34	16.19
ПТМ48.12.22-4.0 S500	4;9	3.34	14.55
ПТМ48.12.22-5.0 S500	3;8	4.07	16.03
ПТМ48.12.22-6.0 S500	4;9	4.80	15.79
ПТМ48.12.22-7.0 S500	3;8	5.52	14.20
ПТМ48.12.22-8.0 S500	4;9	6.25	13.60
ПТМ48.12.22-10.0 S500	4;9	7.70	13.63
ПТМ24.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.07
ПТМ24.15.22-5.0 S500	5	4.07	0.09
ПТМ24.15.22-7.0 S500	5	5.52	0.12
ПТМ24.15.22-7.0 S500	1;6	5.52	0.12
ПТМ24.15.22-8.0 S500	5	6.25	0.13

Величину фактического прогиба, при котором плиты признаются выдержавшими испытание, принять в соответствии с указаниями п.9.2.4. ГОСТ 8829.

Продолжение табл. 3

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Прогиб от контрольной нагрузки f_k мм
ПТМ24.15.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.16
ПТМ24.15.22-12.0 S500	1;6	9.15	0.19
ПТМ24.15.22-13.0 S500	1;6	9.88	0.21
ПТМ27.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.11
ПТМ27.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.11
ПТМ27.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.16
ПТМ27.15.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.21
ПТМ27.15.22-9.0 S500	1;6	6.97	0.24
ПТМ27.15.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.28
ПТМ27.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.33
ПТМ28.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.13
ПТМ28.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.13
ПТМ28.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.21
ПТМ28.15.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.25
ПТМ28.15.22-9.0 S500	1;6	6.97	0.27
ПТМ28.15.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.33
ПТМ28.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.39
ПТМ30.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.18
ПТМ30.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.25
ПТМ30.15.22-7.0 S500	1;6	6.25	0.29
ПТМ30.15.22-9.0 S500	2;7	6.97	0.36
ПТМ30.15.22-11.0 S500	2;7	9.15	0.45
ПТМ30.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	3.44
ПТМ33.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.26
ПТМ33.15.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.32
ПТМ33.15.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.37
ПТМ33.15.22-8.0 S500	2;7	6.25	0.49
ПТМ33.15.22-10.0 S500	2;7	7.70	4.41
ПТМ33.15.22-12.0 S500	2;7	9.15	5.06
ПТМ33.15.22-12.0 S500	3;8	9.15	5.23
ПТМ33.15.22-13.0 S500	3;8	9.88	5.93
ПТМ36.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.37
ПТМ36.15.22-5.0 S500	2;7	4.07	0.46
ПТМ36.15.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.54
ПТМ36.15.22-8.0 S500	2;7	6.25	5.81
ПТМ36.15.22-9.0 S500	3;8	6.97	6.18
ПТМ36.15.22-10.0 S500	2;7	7.70	6.80
ПТМ36.15.22-12.0 S500	3;8	9.15	9.01

Величину фактического прогиба, при котором плиты признаются выдержавшими испытание, принять в соответствии с указаниями п.9.2.4. ГОСТ 8829.

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист

4

Формат А3

Продолжение табл. 3

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Прогиб от контрольной нагрузки f_k , мм
ПТМ36.15.22-13.0 S500	3;8	9.88	8.63
ПТМ42.15.22-5.0 S500	2;7	4.07	8.82
ПТМ42.15.22-6.0 S500	2;7	4.80	9.73
	3;8	4.80	10.07
ПТМ42.15.22-7.0 S500	3;8	5.52	12.98
ПТМ42.15.22-9.0 S500	3;8	6.97	13.34
	4;9	6.97	13.16
ПТМ42.15.22-10.0 S500	3;8	7.70	13.12
	4;9	7.70	12.38
ПТМ42.15.22-12.0 S500	4;9	9.15	12.94
ПТМ42.15.22-13.0 S500	4;9	9.88	12.78
ПТМ48.15.22-4.0 S500	3;8	3.34	16.03
ПТМ48.15.22-5.0 S500	3;8	4.07	15.61
	4;9	4.07	14.18
ПТМ48.15.22-6.0 S500	3;8	4.80	14.93
	4;9	4.80	15.88
ПТМ48.15.22-8.0 S500	4;9	6.25	13.80
ПТМ48.15.22-10.0 S500	4;9	7.70	14.16

Величину фактического прогиба, при котором плиты признаются выдержавшими испытание, принять в соответствии с указаниями п.9.2.4. ГОСТ 8829.

Таблица 4. Контрольная нагрузка по образованию трещин

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа
ПТМ24.12.22-5.0 S500	5	19.03	16.09
ПТМ24.12.22-7.0 S500	5	18.90	15.96
	1;6	18.90	15.96
ПТМ24.12.22-9.0 S500	5	18.78	15.83
ПТМ24.12.22-10.0 S500	1;6	18.78	15.83
ПТМ24.12.22-13.0 S500	1;6	18.78	15.83
	2;7	18.65	15.71
ПТМ27.12.22-4.0 S500	5	13.72	10.77
	1;6	13.72	10.77
ПТМ27.12.22-6.0 S500	5	13.63	10.68
	1;6	14.69	11.74
ПТМ27.12.22-8.0 S500	1;6	14.69	11.74
ПТМ27.12.22-10.0 S500	1;6	14.60	11.65
ПТМ27.12.22-11.0 S500	2;7	13.53	10.59
ПТМ27.12.22-13.0 S500	2;7	13.35	10.41
ПТМ28.12.22-4.0 S500	5	13.72	10.77
	1;6	13.72	10.77
ПТМ28.12.22-6.0 S500	5	13.63	10.68
	1;6	13.63	10.68
ПТМ28.12.22-8.0 S500	1;6	13.63	10.68
ПТМ28.12.22-10.0 S500	1;6	13.53	10.59
ПТМ28.12.22-11.0 S500	2;7	13.53	10.59
ПТМ28.12.22-13.0 S500	2;7	13.35	10.41
ПТМ30.12.22-4.0 S500	5	11.81	8.87
ПТМ30.12.22-5.0 S500	1;6	11.81	8.87
ПТМ30.12.22-7.0 S500	1;6	11.81	8.87
ПТМ30.12.22-8.0 S500	1;6	11.73	8.79
ПТМ30.12.22-9.0 S500	2;7	11.73	8.79
ПТМ30.12.22-12.0 S500	2;7	11.57	8.63
ПТМ30.12.22-13.0 S500	2;7	11.49	8.54
ПТМ33.12.22-5.0 S500	1;6	9.70	6.76
ПТМ33.12.22-6.0 S500	1;6	9.64	6.69
	2;7	9.64	6.69
ПТМ33.12.22-9.0 S500	2;7	9.51	6.56
ПТМ33.12.22-11.0 S500	2;7	9.44	6.50
ПТМ33.12.22-12.0 S500	3;8	9.38	6.43
ПТМ33.12.22-13.0 S500	2;7	9.31	6.37
ПТМ36.12.22-4.0 S500	1;6	8.05	5.11
	2;7	8.05	5.11
ПТМ36.12.22-7.0 S500	2;7	7.95	5.00
ПТМ36.12.22-9.0 S500	2;7	7.89	4.95

Инв.№подл. Подпись и дата

Изм. Кол. Листов Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист
5

Формат А3

Продолжение табл. 4

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа
ПТМ36.12.22-9.0 S500	3;8	7.84	4.89
ПТМ36.12.22-11.0 S500	2;7	7.78	4.84
ПТМ36.12.22-13.0 S500	3;8	7.73	4.78
ПТМ42.12.22-4.0 S500	2;7	5.79	2.85
ПТМ42.12.22-5.0 S500	2;7	5.75	2.81
	3;8	5.71	2.77
ПТМ42.12.22-7.0 S500	2;7	5.67	2.73
	3;8	5.63	2.69
ПТМ42.12.22-9.0 S500	4;9	5.55	2.61
ПТМ42.12.22-10.0 S500	3;8	6.50	3.56
	4;9	5.43	2.49
ПТМ42.12.22-11.0 S500	3;8	6.39	3.44
ПТМ42.12.22-13.0 S500	4;9	6.31	3.36
ПТМ48.12.22-4.0 S500	3;8	4.29	1.34
	4;9	4.23	1.28
ПТМ48.12.22-5.0 S500	3;8	4.23	1.28
ПТМ48.12.22-6.0 S500	4;9	4.13	1.19
ПТМ48.12.22-7.0 S500	3;8	5.98	3.03
ПТМ48.12.22-8.0 S500	4;9	4.80	1.85
ПТМ48.12.22-10.0 S500	4;9	5.79	2.85
ПТМ24.15.22-4.0 S500	5	19.76	16.67
ПТМ24.15.22-5.0 S500	5	19.76	16.67
ПТМ24.15.22-7.0 S500	5	19.66	16.57
	1;6	19.66	16.57
ПТМ24.15.22-8.0 S500	5	19.66	16.57
ПТМ24.15.22-10.0 S500	1;6	19.56	16.47
ПТМ24.15.22-12.0 S500	1;6	19.46	16.37
ПТМ24.15.22-13.0 S500	1;6	19.46	16.37
ПТМ27.15.22-4.0 S500	5	14.27	11.18
	1;6	14.27	11.18
ПТМ27.15.22-6.0 S500	1;6	14.19	11.10
ПТМ27.15.22-8.0 S500	1;6	14.12	11.03
ПТМ27.15.22-9.0 S500	1;6	14.12	11.03
ПТМ27.15.22-11.0 S500	2;7	14.05	10.96
ПТМ27.15.22-13.0 S500	2;7	13.90	10.81
ПТМ28.15.22-4.0 S500	5	14.27	11.18
	1;6	14.27	11.18
ПТМ28.15.22-6.0 S500	1;6	14.19	11.10
ПТМ28.15.22-8.0 S500	1;6	14.12	11.03
ПТМ28.15.22-9.0 S500	1;6	14.12	11.03
ПТМ28.15.22-11.0 S500	2;7	14.05	10.96
ПТМ28.15.22-13.0 S500	2;7	13.90	10.81
ПТМ30.15.22-4.0 S500	1;6	12.30	9.21
ПТМ30.15.22-6.0 S500	1;6	12.24	9.15
ПТМ30.15.22-7.0 S500	1;6	12.24	9.15

Продолжение табл. 4

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка с учетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа
ПТМ30.15.22-9.0 S500	2;7	12.18	9.09
ПТМ30.15.22-11.0 S500	2;7	12.05	8.96
ПТМ30.15.22-13.0 S500	2;7	11.99	8.90
ПТМ33.15.22-4.0 S500	1;6	10.05	6.96
ПТМ33.15.22-5.0 S500	1;6	10.05	6.96
ПТМ33.15.22-6.0 S500	2;7	10.00	6.91
ПТМ33.15.22-8.0 S500	2;7	9.90	6.81
ПТМ33.15.22-10.0 S500	2;7	9.84	6.75
ПТМ33.15.22-12.0 S500	2;7	9.79	6.70
	3;8	9.79	6.70
ПТМ33.15.22-13.0 S500	3;8	9.69	6.59
ПТМ36.15.22-4.0 S500	1;6	8.40	5.31
ПТМ36.15.22-5.0 S500	2;7	8.36	5.27
ПТМ36.15.22-6.0 S500	2;7	8.27	5.18
ПТМ36.15.22-8.0 S500	2;7	8.23	5.14
ПТМ36.15.22-9.0 S500	3;8	8.19	5.09
ПТМ36.15.22-10.0 S500	2;7	8.19	5.09
ПТМ36.15.22-12.0 S500	3;8	8.10	5.01
ПТМ36.15.22-13.0 S500	3;8	8.01	4.91
ПТМ42.15.22-5.0 S500	2;7	6.00	2.91
ПТМ42.15.22-6.0 S500	2;7	5.96	2.87
	3;8	5.96	2.87
ПТМ42.15.22-7.0 S500	3;8	5.90	2.81
ПТМ42.15.22-9.0 S500	3;8	5.81	2.72
	4;9	5.81	2.72
ПТМ42.15.22-10.0 S500	3;8	5.74	2.65
	4;9	5.68	2.58
ПТМ42.15.22-12.0 S500	4;9	5.62	2.53
ПТМ42.15.22-13.0 S500	4;9	6.60	3.51
ПТМ48.15.22-4.0 S500	3;8	4.49	1.40
ПТМ48.15.22-5.0 S500	3;8	4.42	1.33
	4;9	4.42	1.33
ПТМ48.15.22-6.0 S500	3;8	5.14	2.05
	4;9	4.32	1.22
ПТМ48.15.22-8.0 S500	4;9	5.02	1.93
ПТМ48.15.22-10.0 S500	4;9	6.08	2.99

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взам инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист

6

Формат А3

Таблица 5. Проверка трещиностойкости

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПТМ24.12.22-5.0 S500	5	4.07	0.00
ПТМ24.12.22-7.0 S500	5	5.52	0.00
	1;6	5.52	0.00
ПТМ24.12.22-9.0 S500	5	6.97	0.00
ПТМ24.12.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.00
ПТМ24.12.22-13.0 S500	1;6	9.88	0.00
	2;7	9.88	0.00
ПТМ27.12.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
	1;6	3.34	0.00
ПТМ27.12.22-6.0 S500	5	4.80	0.00
	1;6	4.80	0.00
ПТМ27.12.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.00
ПТМ27.12.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.00
ПТМ27.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.00
ПТМ27.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.00
ПТМ28.12.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
	1;6	3.34	0.00
ПТМ28.12.22-6.0 S500	5	4.80	0.00
	1;6	4.80	0.00
ПТМ28.12.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.00
ПТМ28.12.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.00
ПТМ28.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.00
ПТМ28.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.00
ПТМ30.12.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
ПТМ30.12.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.00
ПТМ30.12.22-7.0 S500	1;6	5.52	0.00
ПТМ30.12.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.00
ПТМ30.12.22-9.0 S500	2;7	6.97	0.00
ПТМ30.12.22-12.0 S500	2;7	9.15	0.07
ПТМ30.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.11
ПТМ33.12.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.00
	1;6	4.80	0.00
ПТМ33.12.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.00
	2;7	6.97	0.06
ПТМ33.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.16
ПТМ33.12.22-12.0 S500	3;8	9.15	0.18
ПТМ33.12.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.17
	1;6	3.34	0.00
ПТМ36.12.22-4.0 S500	2;7	3.34	0.00
	2;7	5.52	0.11
ПТМ36.12.22-9.0 S500	2;7	6.97	0.18
	3;8	6.97	0.18
ПТМ36.12.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.20
ПТМ36.12.22-13.0 S500	3;8	9.88	0.23
ПТМ42.12.22-4.0 S500	2;7	3.34	0.17

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПТМ42.12.22-5.0 S500	2;7	4.07	0.20
	3;8	4.07	0.20
ПТМ42.12.22-7.0 S500	2;7	5.52	0.22
	3;8	5.52	0.21
ПТМ42.12.22-9.0 S500	4;9	6.97	0.23
	3;8	7.70	0.21
ПТМ42.12.22-10.0 S500	4;9	7.70	0.18
	3;8	8.43	0.19
ПТМ42.12.22-13.0 S500	4;9	9.88	0.16
	3;8	3.34	0.22
ПТМ48.12.22-4.0 S500	4;9	3.34	0.18
	3;8	4.07	0.20
ПТМ48.12.22-5.0 S500	3;8	4.07	0.20
ПТМ48.12.22-6.0 S500	4;9	4.80	0.18
ПТМ48.12.22-7.0 S500	3;8	5.52	0.16
ПТМ48.12.22-8.0 S500	4;9	6.25	0.14
ПТМ48.12.22-10.0 S500	4;9	7.70	0.13
ПТМ24.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
ПТМ24.15.22-5.0 S500	5	4.07	0.00
	5	5.52	0.00
ПТМ24.15.22-7.0 S500	1;6	5.52	0.00
	5	6.25	0.00
ПТМ24.15.22-8.0 S500	5	6.25	0.00
ПТМ24.15.22-10.0 S500	1;6	7.70	0.00
ПТМ24.15.22-12.0 S500	1;6	9.15	0.00
ПТМ24.15.22-13.0 S500	1;6	9.88	0.00
ПТМ27.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
	1;6	3.34	0.00
ПТМ27.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.00
ПТМ27.15.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.00
ПТМ27.15.22-9.0 S500	1;6	6.97	0.00
ПТМ27.15.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.00
ПТМ27.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.00
ПТМ28.15.22-4.0 S500	5	3.34	0.00
	1;6	3.34	0.00
ПТМ28.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.00
ПТМ28.15.22-8.0 S500	1;6	6.25	0.00
ПТМ28.15.22-9.0 S500	1;6	8.43	0.00
ПТМ28.15.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.00
ПТМ28.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.00
ПТМ30.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.00
ПТМ30.15.22-6.0 S500	1;6	4.80	0.00
ПТМ30.15.22-7.0 S500	1;6	5.52	0.00

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм. Кол. Листов год Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист 7

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Вариант армирования	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПТМ30.15.22-9.0 S500	2;7	6.97	0.00
ПТМ30.15.22-11.0 S500	2;7	8.43	0.00
ПТМ30.15.22-13.0 S500	2;7	9.88	0.08
ПТМ33.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.00
ПТМ33.15.22-5.0 S500	1;6	4.07	0.00
ПТМ33.15.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.00
ПТМ33.15.22-8.0 S500	2;7	6.25	0.00
ПТМ33.15.22-10.0 S500	2;7	7.70	0.10
ПТМ33.15.22-12.0 S500	2;7	9.15	0.16
	3;8	9.15	0.17
ПТМ33.15.22-13.0 S500	3;8	9.88	0.16
ПТМ36.15.22-4.0 S500	1;6	3.34	0.00
ПТМ36.15.22-5.0 S500	2;7	4.07	0.00
ПТМ36.15.22-6.0 S500	2;7	4.80	0.00
ПТМ36.15.22-8.0 S500	2;7	6.25	0.14
ПТМ36.15.22-9.0 S500	3;8	7.70	0.17
ПТМ36.15.22-10.0 S500	2;7	7.70	0.18
ПТМ36.15.22-12.0 S500	3;8	9.15	0.21
ПТМ36.15.22-13.0 S500	3;8	9.88	0.20
ПТМ42.15.22-5.0 S500	2;7	4.07	0.20
	2;7	4.80	0.20
ПТМ42.15.22-6.0 S500	3;8	4.80	0.23
	3;8	5.52	0.25
ПТМ42.15.22-7.0 S500	3;8	6.97	0.23
	4;9	6.97	0.23
ПТМ42.15.22-10.0 S500	3;8	7.70	0.21
	4;9	7.70	0.20
ПТМ42.15.22-12.0 S500	4;9	9.15	0.19
	4;9	9.88	0.20
ПТМ48.15.22-4.0 S500	3;8	3.34	0.22
	3;8	4.07	0.23
ПТМ48.15.22-5.0 S500	4;9	4.07	0.20
	3;8	4.80	0.19
ПТМ48.15.22-6.0 S500	4;9	4.80	0.20
	4;9	6.25	0.16
ПТМ48.15.22-8.0 S500	4;9	6.25	0.16
ПТМ48.15.22-10.0 S500	4;9	7.70	0.15

Нормативные ссылки

- СНБ 5.03.01-02 (с изм. 1...4) Бетонные и железобетонные конструкции
- СНБ 2.04.02-2000 Строительная климатология
- СТБ 1383-2003 (с изм. 1) Плиты покрытий и перекрытий железобетонные для зданий и сооружений. Технические условия
- СТБ 1544-2005 Бетоны конструкционные тяжелые. Технические условия
- СТБ 1704-2006 (изм. 1, 2) Арматура ненапрягаемая для железобетонных конструкций. Технические условия
- СТБ 1307-2002 (изм. 1) Смеси растворные и растворы строительные. Технические условия
- ГОСТ 380 - 2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
- ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
- ГОСТ 8829 - 94 (с изм. 1РБ) Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости
- ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования
- ГОСТ 14098 - 91 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры

Плиты признаются выдержавшими испытание, если при действии контрольной нагрузки выполняются следующие условия:

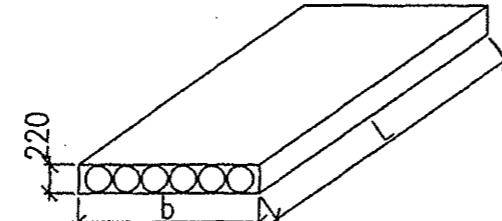
- в случае испытаний одного, двух, трех изделий и более максимальная ширина раскрытия трещин не должна превышать контрольную, умноженную соответственно на коэффициенты 1.05, 1.10, 1.15, и, кроме того, не должна превышать предельно допустимые значения, указанные в табл. 5.1 СНБ 5.03.01

Инв.№подл. Подпись и дата

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-ПЗ

Лист
8

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг	
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг		
ПТМ24.12.22-5.0 S500	5		C16/20	2380	1190	0.36	8.42	905	
	5						8.78		
ПТМ24.12.22-7.0 S500	1						8.70		
	6						10.52		
ПТМ24.12.22-9.0 S500	5						9.15		
	1						9.22		
ПТМ24.12.22-10.0 S500	6						11.63		
	1						9.75		
ПТМ24.12.22-13.0 S500	6						12.75		
	2						10.33		
	7		12.15						
ПТМ27.12.22-4.0 S500	5		9.17	C16/20	2680	1190	0.40	9.07	1010
	1		10.97						
	6		9.58						
ПТМ27.12.22-6.0 S500	1		9.67						
	6		12.22						
ПТМ27.12.22-8.0 S500	1		10.26						
	6		13.45						
ПТМ27.12.22-10.0 S500	1		10.85						
	6		14.68						
ПТМ27.12.22-11.0 S500	2	10.92							
	7	12.82							

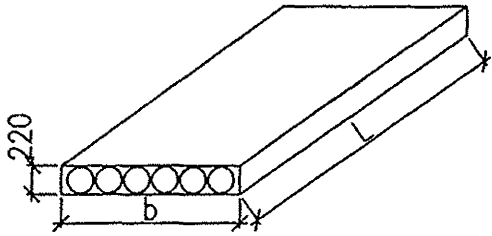
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гл. констр.				Шипица	07.08
Разраб.				Куриленко	06.08
Проб.				Курлуков	07.08
Н. контр.				Поповский	07.08

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
С	1	10
РУП "Стройтехнорм"		

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ27.12.22-13.0 S500	2		C16/20	2760	1190	0.40	11.98	1010
	7						14.53	
ПТМ28.12.22-4.0 S500	5					9.36	1045	
	1							9.26
	6							11.08
ПТМ28.12.22-6.0 S500	5					9.78	1045	
	1							9.88
	6							12.35
ПТМ28.12.22-8.0 S500	1					10.49	1045	
	6							13.60
ПТМ28.12.22-10.0 S500	1					11.10	1045	
	6							14.86
ПТМ28.12.22-11.0 S500	2					11.16	1045	
	7							12.98
ПТМ28.12.22-13.0 S500	2					12.25	1045	
	7							14.72
ПТМ30.12.22-4.0 S500	5					10.13	1110	
ПТМ30.12.22-5.0 S500	1							10.23
	ПТМ30.12.22-7.0 S500					6	12.80	1110
1						10.88		
ПТМ30.12.22-8.0 S500	6	14.14	1110					
	1			11.54				
ПТМ30.12.22-9.0 S500	6	15.49	1110					
	2			11.62				
	7			13.49				

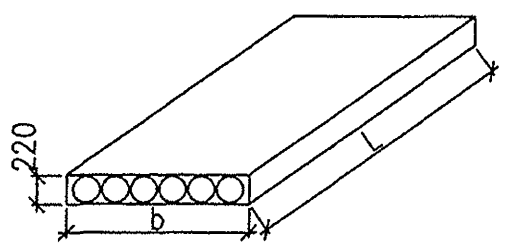
Инв.№ подл.	Погнись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Погнись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
2

Формат А3

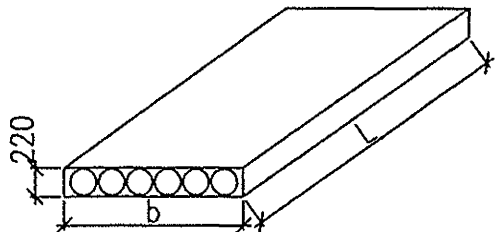
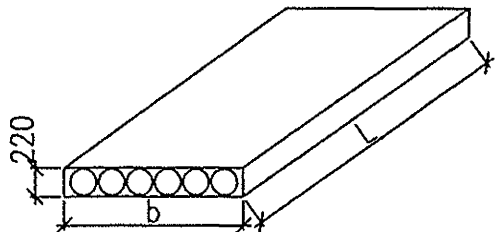
Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ30.12.22-12.0 S500	2		C16/20	2980	1190	0.45	12.80	1110
	7						15.37	
ПТМ30.12.22-13.0 S500	2						13.97	
	7						17.23	
ПТМ33.12.22-5.0 S500	1			3280	1190	0.50	11.40	1250
	6						14.85	
ПТМ33.12.22-6.0 S500	1						12.12	
	6						16.31	
	2						12.21	
	7						14.17	
ПТМ33.12.22-9.0 S500	2						13.50	
	7						16.21	
ПТМ33.12.22-11.0 S500	2						14.79	
	7						18.24	
	3						15.11	
ПТМ33.12.22-12.0 S500	8						17.07	
	2			16.08				
ПТМ33.12.22-13.0 S500	7			20.27				
	1	3580	1190	0.53	12.82	1320		
6	17.54							
ПТМ36.12.22-4.0 S500	2				12.91			
	7				15.08			
	2				14.32			
ПТМ36.12.22-7.0 S500	7				17.34			
	2	15.73						
ПТМ36.12.22-9.0 S500	7	19.60						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	------	------	--------	---------	------

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист 3

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг			
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг				
ПТМ36.12.22-9.0 S500	3		C16/20	3580		0.53	16.08	1320			
	8						18.25				
ПТМ36.12.22-11.0 S500	2						17.14				
	7						21.86				
ПТМ36.12.22-13.0 S500	3						18.29				
	8						21.31				
ПТМ42.12.22-4.0 S500	2				C16/20	4180	1190		0.61	15.85	1525
	7									19.03	
ПТМ42.12.22-5.0 S500	2									17.49	
	7									21.62	
	3									17.90	
	8									20.13	
ПТМ42.12.22-7.0 S500	2							19.14			
	7							24.22			
	3							20.48			
	8							23.66			
ПТМ42.12.22-9.0 S500	4	22.42									
	9	24.65									
	3	23.05									
ПТМ42.12.22-10.0 S500	8	27.18									
	4	26.13									
	9	29.31									
	3	25.62									
ПТМ42.12.22-11.0 S500	3	30.70									
	8										

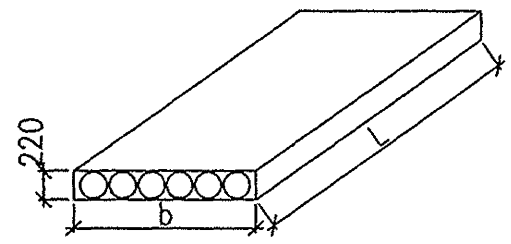
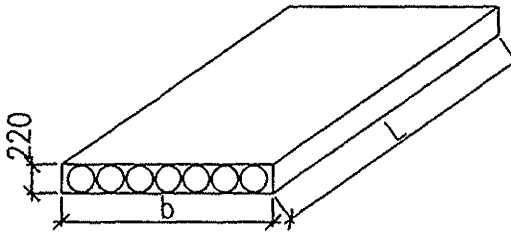
Инв.№подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
4

Формат А3

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг	
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг		
ПТМ42.12.22-13.0 S500	4		C20/25	4180	1190	0.61	29.83	1525	
	9						33.96		
ПТМ48.12.22-4.0 S500	3		C16/20	4780	1190	0.68	22.67	1700	
	8						27.29		
	4		24.89						
	9		28.46						
ПТМ48.12.22-5.0 S500	3		C25/30	4780	1190	0.68	25.61	1700	
	8						31.28		
ПТМ48.12.22-6.0 S500	4		C30/37	4780	1190	0.68	29.13	1700	
	9						33.75		
ПТМ48.12.22-7.0 S500	3		C30/37	4780	1190	0.68	28.55	1700	
	8						35.26		
ПТМ48.12.22-8.0 S500	4		C30/37	4780	1190	0.68	33.37	1700	
	9						39.03		
ПТМ48.12.22-10.0 S500	4		C30/37	4780	1190	0.68	37.60	1700	
	9						44.31		
ПТМ24.15.22-4.0 S500	5			C16/20	2380	1490	0.48	9.27	1190
ПТМ24.15.22-5.0 S500	5							9.63	
ПТМ24.15.22-7.0 S500	5	10.00							
	1	10.07							
	6	12.31							
ПТМ24.15.22-8.0 S500	5	10.36							
ПТМ24.15.22-10.0 S500	1	10.60							
	6	13.43							

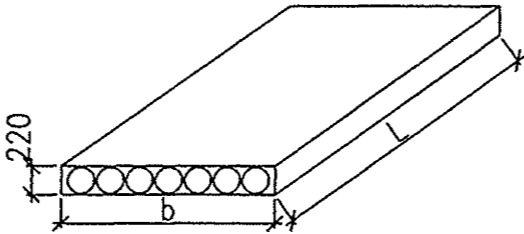
Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
5

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ24.15.22-12.0 S500	1		C16/20	2380	1490	0.48	11.12	1190
	6						14.54	
ПТМ24.15.22-13.0 S500	1						11.65	
	6						15.67	
ПТМ27.15.22-4.0 S500	5						10.46	
	1						10.55	
	6			12.90				
ПТМ27.15.22-6.0 S500	1			11.14				
	6			14.13				
ПТМ27.15.22-8.0 S500	1			11.73				
	6			15.36				
ПТМ27.15.22-9.0 S500	1			12.32				
	6			16.59				
ПТМ27.15.22-11.0 S500	2			12.86				
	7			15.21				
	7			13.91				
ПТМ27.15.22-13.0 S500	2			16.90				
	7			10.70				
ПТМ28.15.22-4.0 S500	5	10.79						
	1	13.03						
	6	11.40						
ПТМ28.15.22-6.0 S500	1	14.28						
	6	12.01						
ПТМ28.15.22-8.0 S500	1	15.54						
	6	12.62						
ПТМ28.15.22-9.0 S500	1	16.80						
	6							

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	------	------	--------	---------	------

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
6

Формат А3

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ28.15.22-11.0 S500	2		C16/20	2760	1490	0.55	13.16	1375
	7						15.40	
ПТМ28.15.22-13.0 S500	2						14.25	
	7						17.13	
ПТМ30.15.22-4.0 S500	1			2980	1490	0.59	11.82	1470
	6						14.82	
ПТМ30.15.22-6.0 S500	1						12.48	
	6						16.17	
ПТМ30.15.22-7.0 S500	1						13.14	
	6						17.52	
ПТМ30.15.22-9.0 S500	2						13.74	
	7						16.05	
ПТМ30.15.22-11.0 S500	2						14.91	
	7						17.91	
ПТМ30.15.22-13.0 S500	2	16.08						
	7	19.77						
ПТМ33.15.22-4.0 S500	1	3280	1490	0.65	13.09	1625		
	6				16.99			
ПТМ33.15.22-5.0 S500	1				13.82			
	6				18.46			
ПТМ33.15.22-6.0 S500	2				14.47			
	7				16.89			
ПТМ33.15.22-8.0 S500	2				15.96			
	7				18.92			

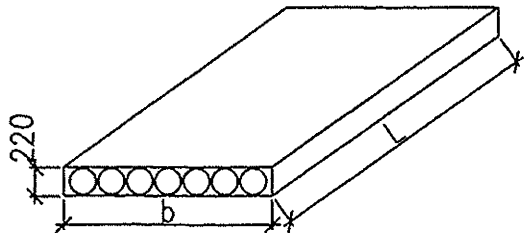
Изм. Кол. Листов док. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
7

Формат А3

Инв.№подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

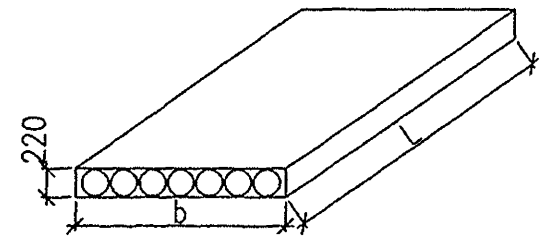
Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ33.15.22-10.0 S500	2		C16/20	3280	1490	0.65	17.05	1625
	7						20.95	
ПТМ33.15.22-12.0 S500	2						18.35	
	7						22.99	
	3						18.10	
	8						20.52	
ПТМ33.15.22-13.0 S500	3						20.12	
	8						23.38	
ПТМ36.15.22-4.0 S500	1						14.64	
	6						19.86	
ПТМ36.15.22-5.0 S500	2			15.35				
	7			18.02				
ПТМ36.15.22-6.0 S500	2			16.76				
	7			20.28				
ПТМ36.15.22-8.0 S500	2			18.17				
	7			22.54				
ПТМ36.15.22-9.0 S500	3			19.32				
	8			21.99				
ПТМ36.15.22-10.0 S500	2			19.58				
	7			24.80				
ПТМ36.15.22-12.0 S500	3	21.52						
	8	25.04						
ПТМ36.15.22-13.0 S500	3	23.72						
	8	28.09						
ПТМ42.15.22-5.0 S500	2	20.26						
	7	24.90						
				4180		0.81		2020

Изм. Кол. Листов док. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
8

Формат А3

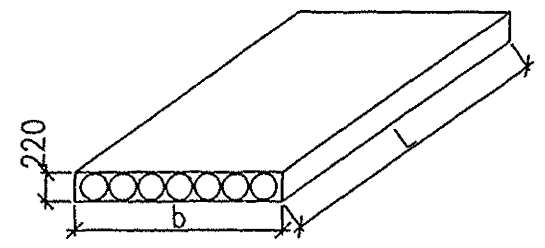
Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ42.15.22-6.0 S500	2		C16/20	4180	1490	0.81	21.91	2020
	7						27.50	
	3						21.60	
	8						24.34	
ПТМ42.15.22-7.0 S500	3						24.17	
	8						27.86	
ПТМ42.15.22-9.0 S500	3						26.74	
	8						31.38	
	4						27.25	
	9						29.99	
ПТМ42.15.22-10.0 S500	3						29.31	
	8						34.90	
	4		30.95					
	9		34.64					
ПТМ42.15.22-12.0 S500	4		34.65					
	9		39.29					
	9		34.65					
ПТМ42.15.22-13.0 S500	4		39.29					
	9	34.65						
ПТМ48.15.22-4.0 S500	3	28.10						
	8	31.95						
ПТМ48.15.22-5.0 S500	3	31.04						
	8	35.94						
	4	31.62						
	9	34.43						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм. Кол. Листов № док. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист 9

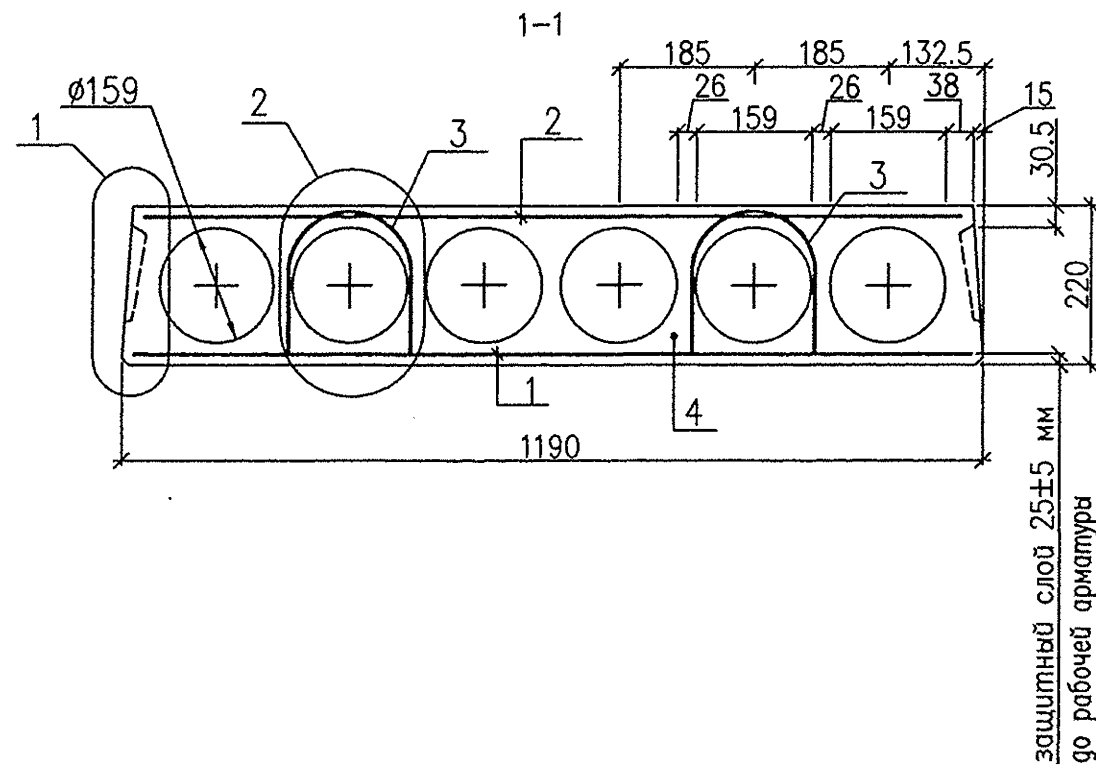
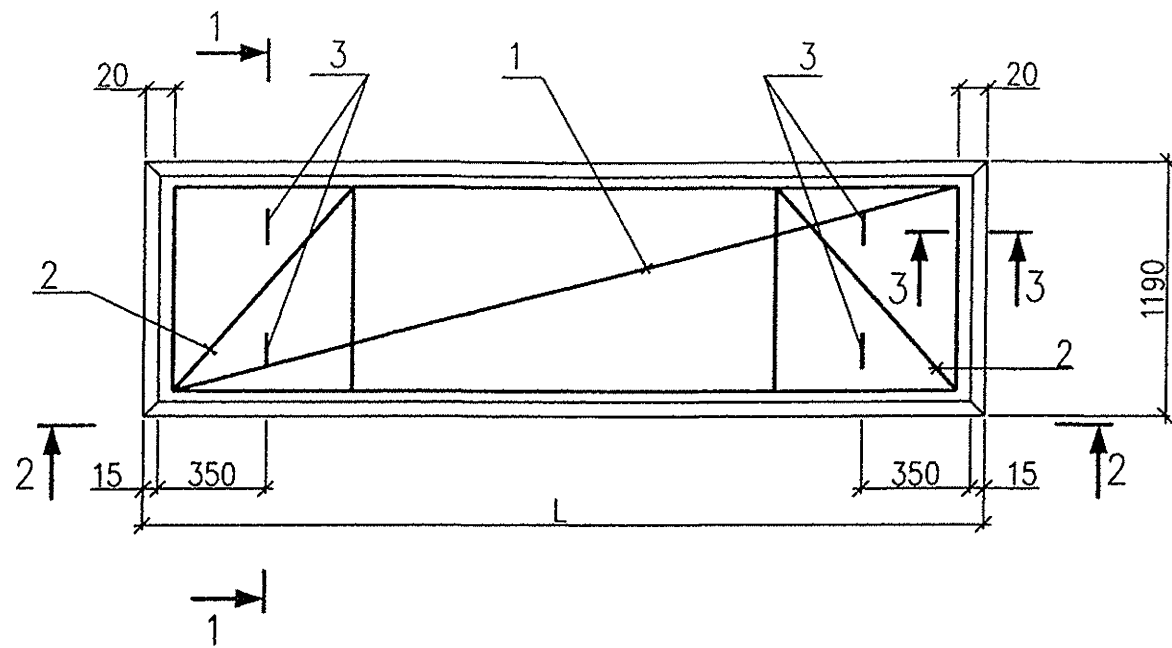
Марка плиты	Вариант армирования	Эскиз	Класс бетона	Размеры, мм		Расход материалов		Масса плиты, кг
				L	b	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПТМ48.15.22-6.0 S500	3		C20/25	4780	1490	0.90	34.98	2250
	8						39.93	
	4						35.86	
ПТМ48.15.22-8.0 S500	9		C16/20	4780	1490	0.90	39.71	
	4		C25/30				40.09	
ПТМ48.15.22-10.0 S500	9		C25/30	4780	1490	0.90	44.99	
	4						C30/37	
	9						50.28	

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-НИ

Лист
10



1. Вид 2-2, сечение 3-3; узлы 1, 2 см. Б1.041.1-3.08.1-05

Мрака плиты	L, мм
ПТМ24.12.22-...	2380
ПТМ27.12.22-...	2680
ПТМ28.12.22-...	2760
ПТМ30.12.22-...	2980
ПТМ33.12.22-...	3280
ПТМ36.12.22-...	3580
ПТМ42.12.22-...	4180
ПТМ48.12.22-...	4780

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Б1.041.1-3.08.1-01						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ПТМ24.12.22-... .. ПТМ48.12.22-... Армирование плит сплошной сеткой	С	-
Гл. Констр.	Шипица				02.08		Лист 1	Листов 5
Разраб.	Куриленко				06.08	РУП "Стройтехнорм"		
Пров.	Курлуков				07.08			
Н. контр.	Поповский				07.08			

Формат А3

Инв.№подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Поз.	Наименование	Кол. на...																		Обозначение документа							
		ПТМ24.12.22-5.0 S500	ПТМ24.12.22-7.0 S500		ПТМ24.12.22-9.0 S500		ПТМ24.12.22-10.0 S500		ПТМ24.12.22-13.0 S500		ПТМ27.12.22-4.0 S500		ПТМ27.12.22-6.0 S500		ПТМ27.12.22-8.0 S500		ПТМ27.12.22-10.0 S500		ПТМ27.12.22-11.0 S500		ПТМ27.12.22-13.0 S500		ПТМ28.12.22-4.0 S500		ПТМ28.12.22-6.0 S500		
Вариант армирования		5	5	1	5	1	1	2	5	1	5	1	1	1	2	2	5	1	5								
1	Сетка С2	1																									Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С3		1																								Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С4			1																							Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С5				1																						Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С6					1																					Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С7						1																				Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С8							1																			Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С9								1																		Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С10									1																	Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С11										1																Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С12											1															Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С13												1														Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С14													1													Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С15														1												Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С16															1											Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С17																1										Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С18																	1									Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С19																							1			Б1.041.1-3.08.1-06
2	Сетка СК1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.42	0.42	0.42							
	Масса плиты, кг	905	905	905	905	905	905	905	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1050	1050	1050							

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-01

Лист
2

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на..																		Обозначение документа	
		ПТМ28.12.22-6.0 S500	ПТМ28.12.22-8.0 S500	ПТМ28.12.22-10.0 S500	ПТМ28.12.22-11.0 S500	ПТМ28.12.22-13.0 S500	ПТМ30.12.22-4.0 S500	ПТМ30.12.22-5.0 S500	ПТМ30.12.22-7.0 S500	ПТМ30.12.22-8.0 S500	ПТМ30.12.22-9.0 S500	ПТМ30.12.22-12.0 S500	ПТМ30.12.22-13.0 S500	ПТМ33.12.22-5.0 S500	ПТМ33.12.22-6.0 S500	ПТМ33.12.22-9.0 S500	ПТМ33.12.22-11.0 S500	ПТМ33.12.22-12.0 S500	ПТМ33.12.22-13.0 S500		
	Вариант армирования	1	1	1	2	2	5	1	1	1	2	2	2	1	1	2	2	2	3	2	
1	Сетка С20	1																			Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С21		1																		Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С22			1																	Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С23				1																Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С24					1															Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С25						1														Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С26							1													Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С27								1												Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С28									1											Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С29										1										Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С30											1									Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С30-1												1								Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С31													1							Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С32														1						Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С33															1					Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С34																1				Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С35																	1			Б1.041.1-3.08.1-06
Сетка С36																		1		Б1.041.1-3.08.1-06	
Сетка С37																			1	Б1.041.1-3.08.1-06	
2	Сетка СК1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	
	Масса плиты, кг	1050	1050	1050	1050	1050	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	

Инв.№подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-01

Лист
3

Поз.	Ноименование	Кол. на..																Обозначение документа					
		ПТМ36.12.22-4.0 S500		ПТМ36.12.22-7.0 S500		ПТМ36.12.22-9.0 S500		ПТМ36.12.22-11.0 S500		ПТМ36.12.22-13.0 S500		ПТМ42.12.22-4.0 S500		ПТМ42.12.22-5.0 S500		ПТМ42.12.22-7.0 S500			ПТМ42.12.22-9.0 S500		ПТМ42.12.22-10.0 S500		ПТМ42.12.22-11.0 S500
Вариант армирования		1	2	2	2	3	2	3	2	2	3	2	3	4	3	4	3	4					
1	Сетка С38	1																	Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С39		1																Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С40			1															Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С41				1														Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С42					1													Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С43						1												Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С44							1											Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С45								1										Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С46									1									Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С47										1								Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С48											1							Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С49												1						Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С50													1					Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С51														1				Б1.041.1-3.08.1-06				
	Сетка С52															1			Б1.041.1-3.08.1-06				
Сетка С53																1		Б1.041.1-3.08.1-06					
Сетка С54																	1	Б1.041.1-3.08.1-06					
2	Сетка СК1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09				
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11				
4	Бетон С16/20	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61		0.61							
	Бетон С20/25															0.61	0.61	0.61					
	Масса плиты, кг	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525						

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-01

Лист
4

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на...							
		ПТМ48.12.22-4.0 S500	ПТМ48.12.22-5.0 S500	ПТМ48.12.22-6.0 S500	ПТМ48.12.22-7.0 S500	ПТМ48.12.22-8.0 S500	ПТМ48.12.22-10.0 S500		
	Вариант армирования	3	4	3	4	3	4	4	
1	Сетка С55	1							Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С56		1						Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С57			1					Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С58				1				Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С59					1			Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С60						1		Б1.041.1-3.08.1-06
	Сетка С61							1	Б1.041.1-3.08.1-06
2	Сетка СК1	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20	0.68	0.68	0.68	0.68				
	Бетон С25/30					0.68	0.68		
	Бетон С30/37							0.68	
	Масса плиты, кг	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	

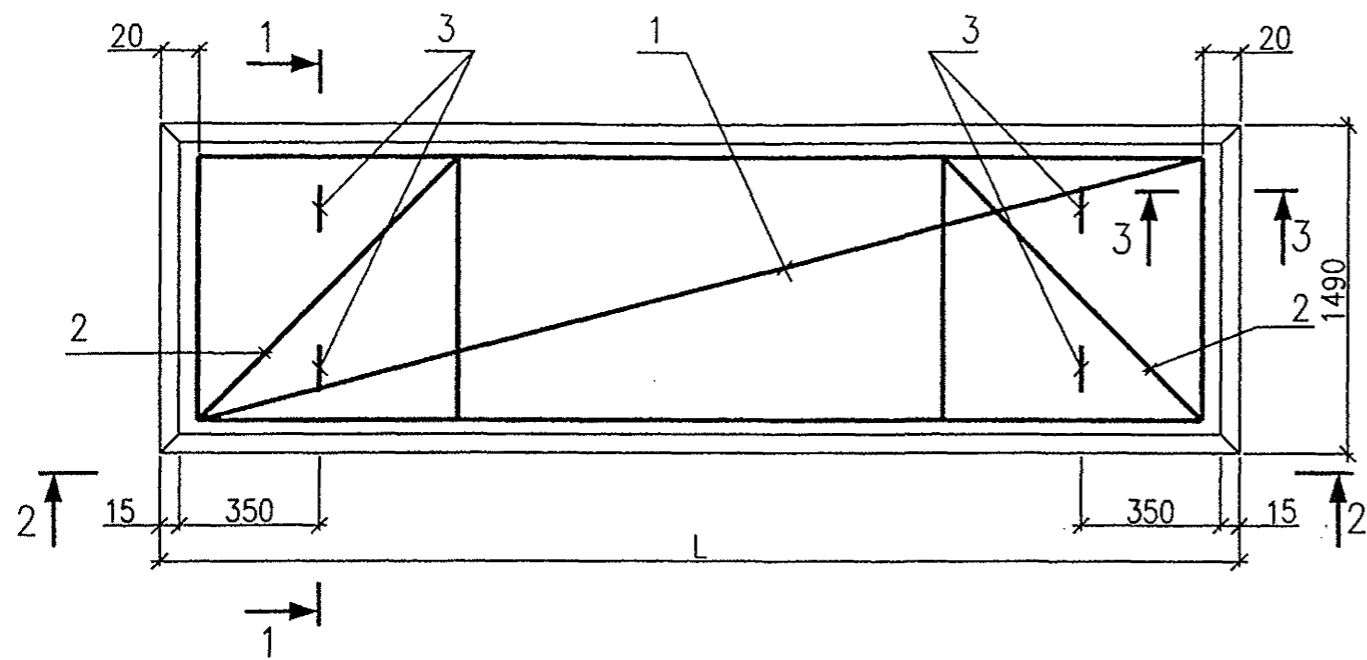
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

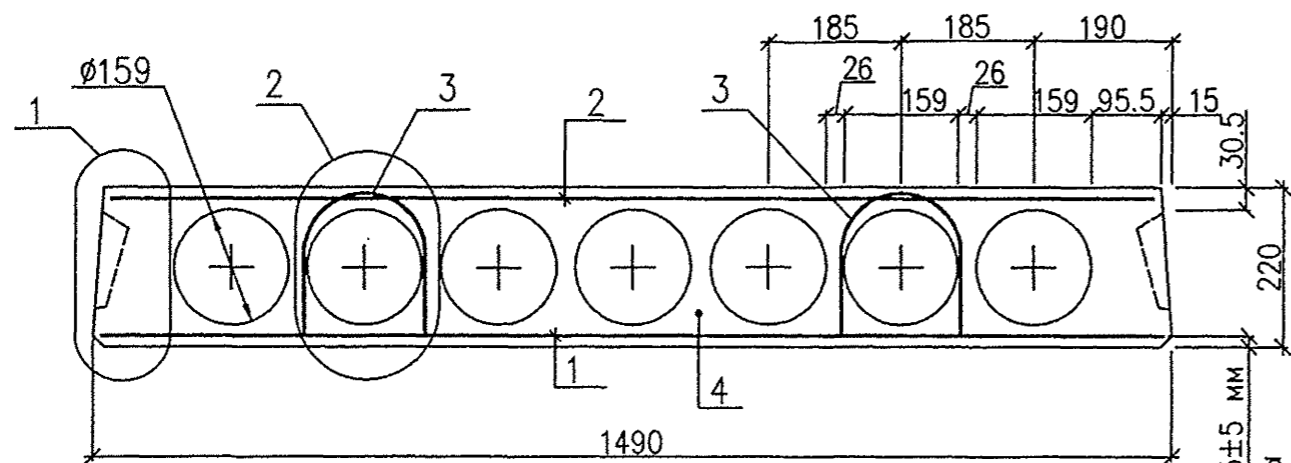
Б1.041.1-3.08.1-01

Лист
5

Формат А3



1-1
Рис.1



защитный слой 25±5 мм
до рабочей арматуры

1. Вид 2-2, сечение 3-3; узлы 1, 2 см. Б1.041.1-3.08.1-05

Мрака плиты	L, мм
ПТМ24.15.22-...	2380
ПТМ27.15.22-...	2680
ПТМ28.15.22-...	2760
ПТМ30.15.22-...	2980
ПТМ33.15.22-...	3280
ПТМ36.15.22-...	3580
ПТМ42.15.22-...	4180
ПТМ48.15.22-...	4780

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Б1.041.1-3.08.1-02						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ПТМ24.15.22-... .. ПТМ48.15.22-... Армирование плит сплошной сеткой	С	-
Гл. Констр.	Шипица						Лист 1	Листов 5
Разраб.	Куриленко					РУП "Стройтехнорм"		
Пров.	Курлуков							
Н. контр.	Поповский							

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на...																		Обозначение документа	
		ПТМ28.15.22-9.0 S500	ПТМ28.15.22-11.0 S500	ПТМ28.15.22-13.0 S500	ПТМ30.15.22-4.0 S500	ПТМ30.15.22-6.0 S500	ПТМ30.15.22-7.0 S500	ПТМ30.15.22-9.0 S500	ПТМ30.15.22-11.0 S500	ПТМ30.15.22-13.0 S500	ПТМ33.15.22-4.0 S500	ПТМ33.15.22-5.0 S500	ПТМ33.15.22-6.0 S500	ПТМ33.15.22-8.0 S500	ПТМ33.15.22-10.0 S500	ПТМ33.15.22-12.0 S500	ПТМ33.15.22-13.0 S500	ПТМ36.15.22-4.0 S500	ПТМ36.15.22-5.0 S500		
Вариант армирования		1	2	2	1	1	1	2	2	2	1	1	2	2	2	2	3	3	1	2	
1	Сетка С80	1																			Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С81		1																		Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С82			1																	Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С83				1																Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С84					1															Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С85						1														Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С86							1													Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С87								1												Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С88									1											Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С89										1										Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С90											1									Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С91												1								Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С92													1							Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С93														1						Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С94															1					Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С95																1				Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С95-1																	1			Б1.041.1-3.08.1-07
Сетка С96																		1		Б1.041.1-3.08.1-07	
Сетка С97																			1	Б1.041.1-3.08.1-07	
2	Сетка СК2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20	0.55	0.55	0.55	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.70	0.70	
	Масса плиты, кг	1375	1375	1375	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1625	1625	1625	1625	1625	1625	1625	1625	1745	1745	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм. Кол. Листов Гр. Лог. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-02

Лист 3

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на...																		Обозначение документа	
		ПТМ36.15.22-6.0 S500	ПТМ36.15.22-8.0 S500	ПТМ36.15.22-9.0 S500	ПТМ36.15.22-10.0 S500	ПТМ36.15.22-12.0 S500	ПТМ36.15.22-13.0 S500	ПТМ42.15.22-5.0 S500	ПТМ42.15.22-6.0 S500	ПТМ42.15.22-7.0 S500	ПТМ42.15.22-9.0 S500	ПТМ42.15.22-10.0 S500	ПТМ42.15.22-12.0 S500	ПТМ42.15.22-13.0 S500	ПТМ48.15.22-4.0 S500	ПТМ48.15.22-5.0 S500					
Вариант армирования		2	2	3	2	3	3	2	2	3	3	3	4	3	4	4	4	3	3	4	
1	Сетка С98	1																			Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С99		1																		Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С100			1																	Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С101				1																Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С102					1															Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С103						1														Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С104							1													Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С105								1												Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С106									1											Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С107										1										Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С108											1									Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С109												1								Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С110													1							Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С111														1						Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С112															1	1				Б1.041.1-3.08.1-07
Сетка С113																	1			Б1.041.1-3.08.1-07	
Сетка С114																		1		Б1.041.1-3.08.1-07	
Сетка С115																			1	Б1.041.1-3.08.1-07	
2	Сетка СК2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				Б1.041.1-3.08.1-11
	Петля П2																	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81		0.90			
	Бетон С20/25																0.81		0.90	0.90	
	Масса плиты, кг	1745	1745	1745	1745	1745	1745	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2250	2250	2250	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм. | Кол. | Лист | Док. | Подпись | Дата

Б1.041.1-3.08.1-02

Лист 4

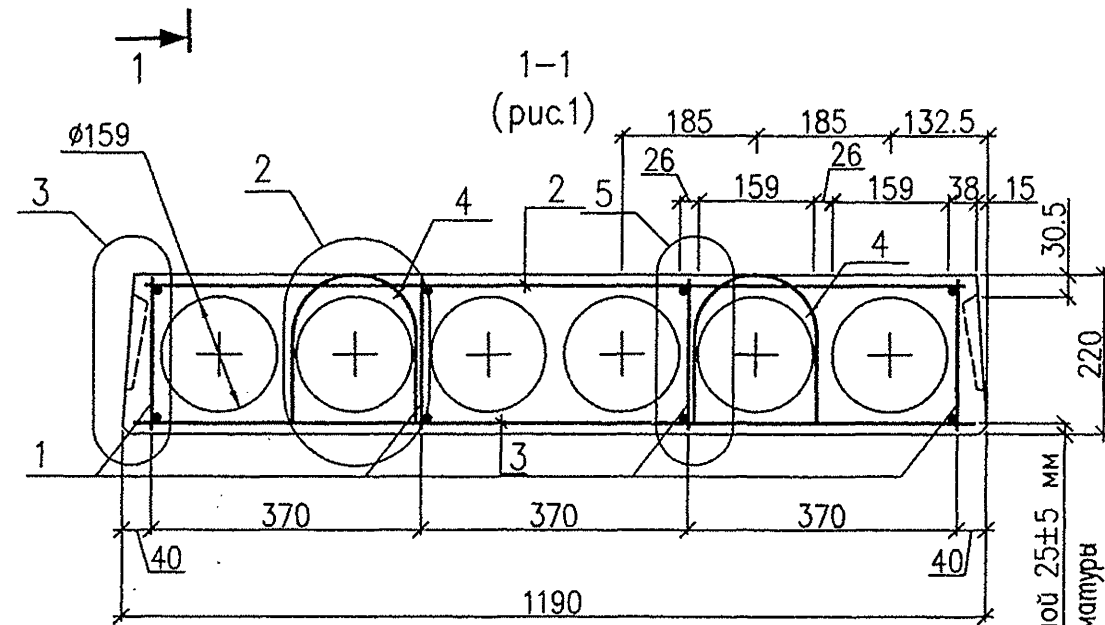
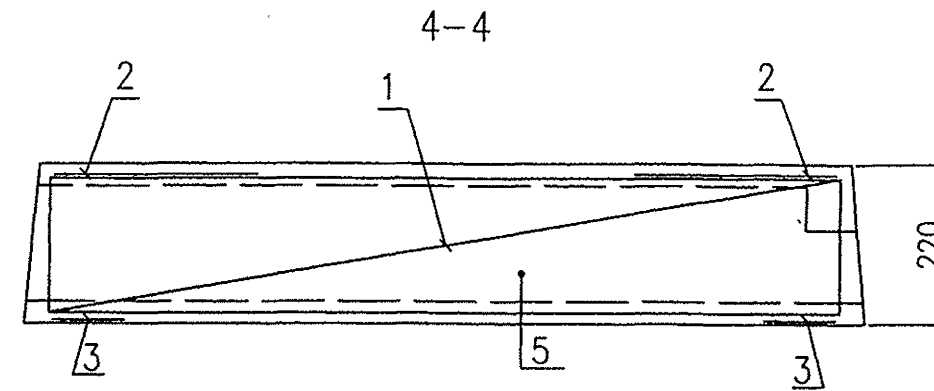
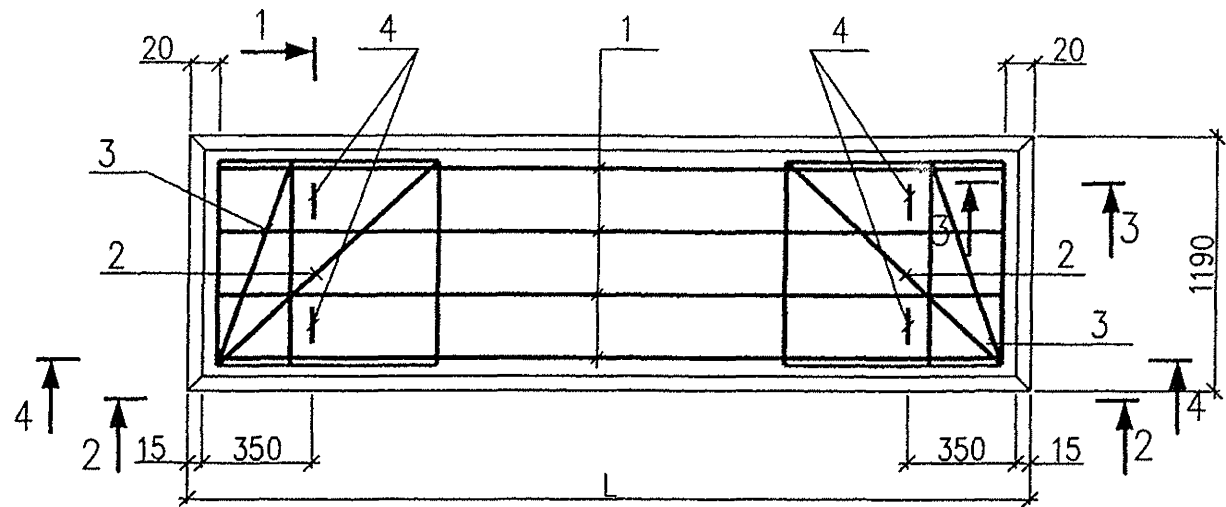
Поз.	Наименование	Кол. на...				Обозначение документа
		ПТМ48.15.22-6.0 S500	ПТМ48.15.22-8.0 S500	ПТМ48.15.22-10.0 S500		
	Вариант армирования	3	4	4	4	
1	Сетка С116	1				Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С117		1			Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С118			1		Б1.041.1-3.08.1-07
	Сетка С119				1	Б1.041.1-3.08.1-07
2	Сетка СК2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Петля П2	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
4	Бетон С16/20		0.910			
	Бетон С20/25	0.90				
	Бетон С25/30			0.90		
	Бетон С30/37				0.90	
	Масса плиты, кг	2250	2250	2250	2250	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

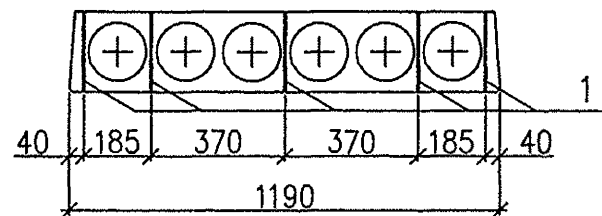
Б1.041.1-3.08.1-02

Лист
5

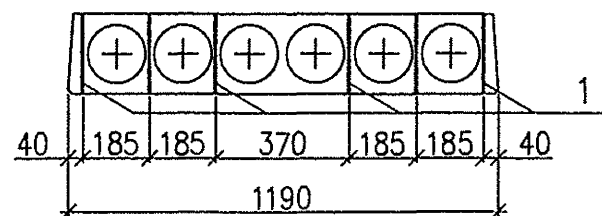


1-1(Рис.2)
(остальное см.рис.1)

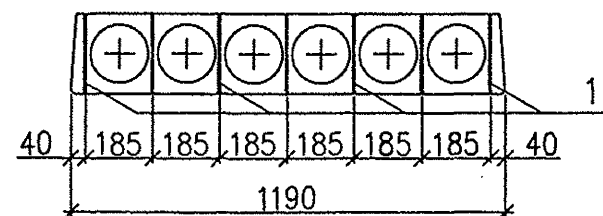
защитный слой 25±5 мм
по рабочей арматуре



1-1(Рис.3)
(остальное см.рис.1)



2-2(Рис.4)
(остальное см.рис.1)



1. Вуз 2-2, сечение 3-3; узлы 2, 3, 5 см. Б1.041.1-3.08.1-05

Мрака плиты	L, мм
ПТМ24.12.22-...	2380
ПТМ27.12.22-...	2680
ПТМ28.12.22-...	2760
ПТМ30.12.22-...	2980
ПТМ33.12.22-...	3280
ПТМ36.12.22-...	3580
ПТМ42.12.22-...	4180
ПТМ48.12.22-...	4780

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам инв.№

Б1.041.1-3.08.1-03						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ПТМ24.12.22-... .. ПТМ48.12.22-...	С	-
Плиты Армирование плит вертикальными элементами						Лист 1	Листов 4	
Гл. Констр.	Шипица				07.08	РУП "Стройтехнорм"		
Разраб.	Куриленко				06.08			
Пров.	Курлуков				07.08			
Н. контр.	Поповский				07.08			

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на...																								Обозначение документа	
		ПТМ24.12.22-7.0 S500	ПТМ24.12.22-10.0 S500	ПТМ24.12.22-13.0 S500	ПТМ27.12.22-4.0 S500	ПТМ27.12.22-6.0 S500	ПТМ27.12.22-8.0 S500	ПТМ27.12.22-10.0 S500	ПТМ27.12.22-11.0 S500	ПТМ27.12.22-13.0 S500	ПТМ28.12.22-4.0 S500	ПТМ28.12.22-6.0 S500	ПТМ28.12.22-8.0 S500	ПТМ28.12.22-10.0 S500	ПТМ28.12.22-11.0 S500	ПТМ28.12.22-13.0 S500	ПТМ30.12.22-5.0 S500	ПТМ30.12.22-7.0 S500	ПТМ30.12.22-8.0 S500	ПТМ30.12.22-9.0 S500	ПТМ30.12.22-12.0 S500	ПТМ30.12.22-13.0 S500	ПТМ33.12.22-5.0 S500	ПТМ33.12.22-6.0 S500			
	Вариант армирования	6	6	6	7	6	6	6	6	7	7	6	6	6	6	7	7	6	6	6	7	7	7	6	6	7	
	Рисунок	1	2	3	1	2	3	4	1	2	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	3	4	1	Б1.041.1-3.08.1-03		
1	Каркас Кр1-1	4	5	6																						Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-1				4																					Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-2					4	5	6	7																	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-2									4	5															Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-3											4	5	6	7											Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-3															4	5									Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-4																	5	6	7						Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-4																				4	5	6			Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-5																							6	7	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-5																								4	Б1.041.1-3.08.1-08	
2	Сетка Ск1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
3	Сетка Ск3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
4	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11	
5	Бетон С16/20	0.36	0.36	0.36	0.36	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.50	0.50	0.50	
	Масса плиты, кг	905	905	905	905	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1250	1250	1250	

И.н.б. N подл. Подпись и дата
Взам. ин.б. N

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-03

Лист
2

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на..																								Обозначение документа							
		ПТМ33.12.22-9.0 S500	ПТМ33.12.22-11.0 S500	ПТМ33.12.22-12.0 S500	ПТМ33.12.22-13.0 S500	ПТМ36.12.22-4.0 S500		ПТМ36.12.22-7.0 S500		ПТМ36.12.22-9.0 S500		ПТМ36.12.22-11.0 S500		ПТМ36.12.22-13.0 S500		ПТМ42.12.22-4.0 S500		ПТМ42.12.22-5.0 S500		ПТМ42.12.22-7.0 S500		ПТМ42.12.22-9.0 S500		ПТМ42.12.22-10.0 S500			ПТМ42.12.22-11.0 S500		ПТМ42.12.22-13.0 S500		ПТМ48.12.22-4.0 S500		ПТМ48.12.22-5.0 S500
	Вариант армирования	7	7	7	8	6	7	7	7	8	7	8	7	8	7	8	9	8	9	8	9	8	9	8	9	8	9	8	9	8	9	8	
	Рисунок	2	3	4	1	4	1	2	3	1	4	2		3	1	4	2	1	3	2	4	3	2	1	3	Б1.041.1-3.08.1-03							
1	Каркас Кр2-5	5	6	7																												Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-5				4																											Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-6					7																										Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-6						4	5	6		7																					Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-6									4		5																				Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-7													5	6		7															Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-7															4		5		6		7										Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр4-7																	4		5		6										Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-8																												5		6	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр4-8																												4			Б1.041.1-3.08.1-08	
2	Сетка Ск1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
3	Сетка Ск3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
4	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11		
	Петля П2																											4	4	4			
5	Бетон С16/20	0.50	0.50	0.50	0.50	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61		0.61							0.68	0.68	0.68				
	Бетон С20/25																			0.61		0.61	0.61										
	Масса плиты, кг	1250	1250	1250	1250	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1320	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1525	1700	1700	1700					

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-03

Лист
3

Формат А

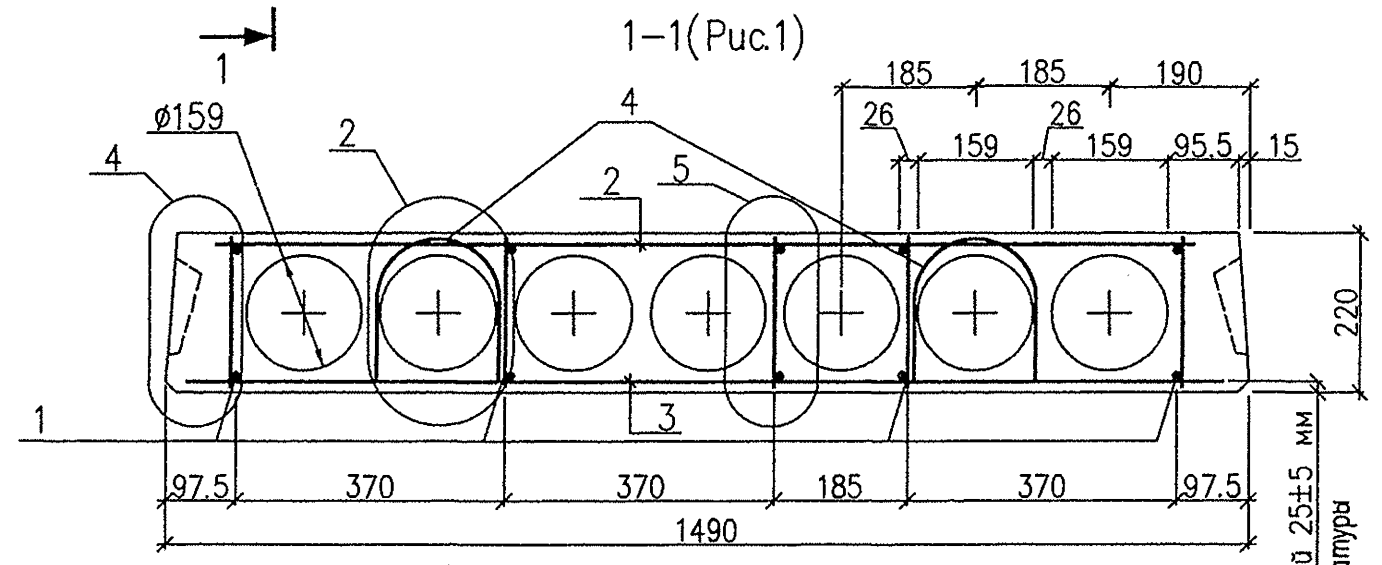
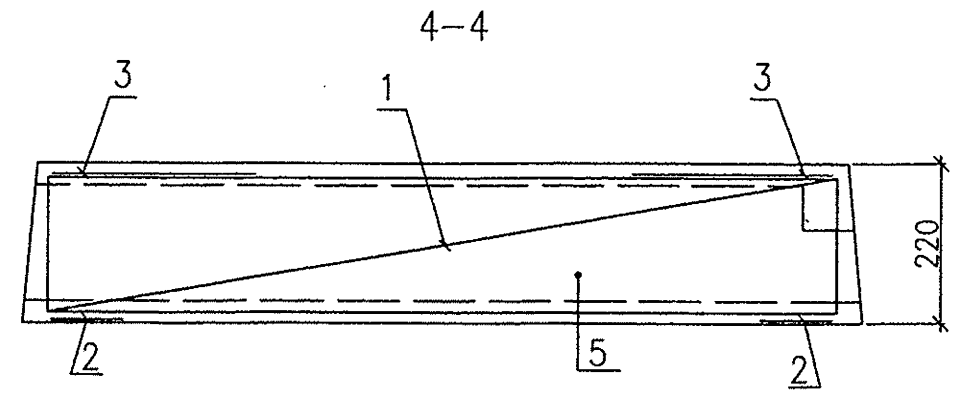
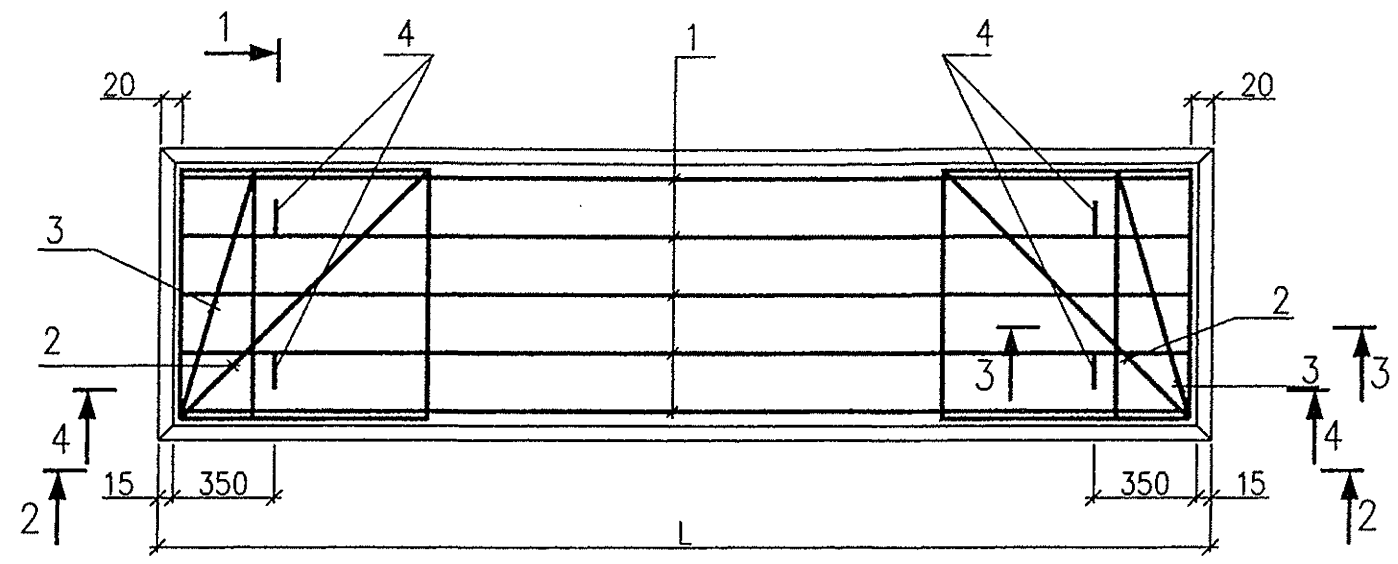
Поз.	Наименование	Кол. на...				Обозначение документа
		ПТМ48.12.22-6.0 S500	ПТМ48.12.22-7.0 S500	ПТМ48.12.22-8.0 S500	ПТМ48.12.22-10.0 S500	
	Вариант армирования	9	8	9	9	
	Рисунок	2	4	3	4	Б1.041.1-3.08.1-03
1	Каркас Кр3-8		7			Б1.041.1-3.08.1-08
	Каркас Кр4-8	5		6	7	Б1.041.1-3.08.1-08
2	Сетка СК1	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Сетка СК3	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
4	Петля П2	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
5	Бетон С16/20	0.68				
	Бетон С25/30		0.68	0.68		
	Бетон С30/37				0.68	
	Масса плиты, кг	1700	1700	1700	1700	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

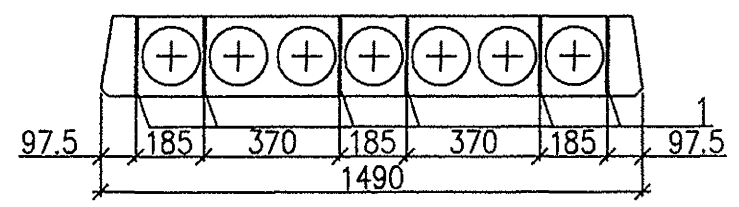
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-03

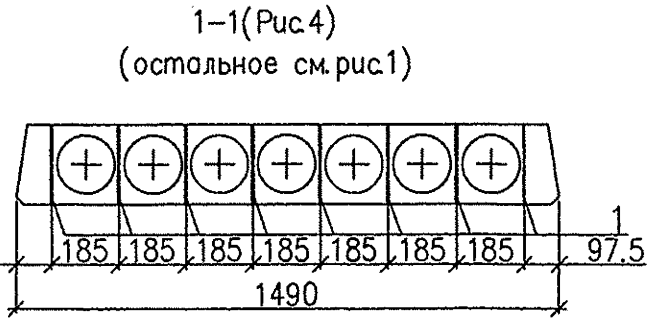
Лист
4



1-1(Рис.2)
(остальное см.рис.1)



1-1(Рис.3)
(остальное см.рис.1)



1-1(Рис.4)
(остальное см.рис.1)

Мрака плиты	L, мм
ПТМ24.15.22-...	2380
ПТМ27.15.22-...	2680
ПТМ28.15.22-...	2760
ПТМ30.15.22-...	2980
ПТМ33.15.22-...	3280
ПТМ36.15.22-...	3580
ПТМ42.15.22-...	4180
ПТМ48.15.22-...	4780

1. Вид 2-2, сечение 3-3; узлы 2, 4, 5 см. Б1.041.1-3.08.1-05

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Б1.041.1-3.08.1-04						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ПТМ24.15.22-... .. ПТМ48.15.22-...	С	-
Гл. Констр. Шипица Разраб. Куриленко Пров. Курлуков Н. контр. Поповский						Плиты Армирование плит вертикальными элементами		
						Лист 1	Листов 4	
						РУП "Стройтехнорм"		

Поз.	Наименование	Кол. на..																								Обозначение документа	
		ПТМ24.15.22-7.0 S500	ПТМ24.15.22-10.0 S500	ПТМ24.15.22-12.0 S500	ПТМ24.15.22-13.0 S500	ПТМ27.15.22-4.0 S500	ПТМ27.15.22-6.0 S500	ПТМ27.15.22-8.0 S500	ПТМ27.15.22-9.0 S500	ПТМ27.15.22-11.0 S500	ПТМ27.15.22-13.0 S500	ПТМ28.15.22-4.0 S500	ПТМ28.15.22-6.0 S500	ПТМ28.15.22-8.0 S500	ПТМ28.15.22-9.0 S500	ПТМ28.15.22-11.0 S500	ПТМ28.15.22-13.0 S500	ПТМ30.15.22-4.0 S500	ПТМ30.15.22-6.0 S500	ПТМ30.15.22-7.0 S500	ПТМ30.15.22-9.0 S500	ПТМ30.15.22-11.0 S500	ПТМ30.15.22-13.0 S500	ПТМ33.15.22-4.0 S500	ПТМ33.15.22-5.0 S500		ПТМ33.15.22-6.0 S500
	Вариант армирования	6	6	6	6	6	6	6	6	7	7	6	6	6	6	7	7	6	6	6	7	7	7	6	6	7	
	Рисунок	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1		Б1.041.1-3.08.1-04	
1	Каркас Кр1-1	5	6	7	8																					Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-2					5	6	7	8																	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-2									5	6															Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-3											5	6	7	8											Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-3															5	6									Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-4																	6	7	8						Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-4																				5	6	7			Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-5																							7	8	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-5																								5	Б1.041.1-3.08.1-08	
2	Сетка Ск2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
3	Сетка Ск4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
4	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11	
5	Бетон С16/20	0.48	0.48	0.48	0.48	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.65	0.65	0.65	
	Масса плиты, кг	1190	1190	1190	1190	1335	1335	1335	1335	1335	1335	1380	1380	1380	1380	1380	1380	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1625	1625	1625	

Инв.подл. Подпись и дата
Взам.инв.Н

Изм.	Кол.	Лист	Игол	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-04

Лист
2

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на...																				Обозначение документа			
		ПТМ33.15.22-8.0 S500	ПТМ33.15.22-10.0 S500	ПТМ33.15.22-12.0 S500	ПТМ33.15.22-13.0 S500	ПТМ36.15.22-4.0 S500	ПТМ36.15.22-5.0 S500	ПТМ36.15.22-6.0 S500	ПТМ36.15.22-8.0 S500	ПТМ36.15.22-9.0 S500	ПТМ36.15.22-10.0 S500	ПТМ36.15.22-12.0 S500	ПТМ36.15.22-13.0 S500	ПТМ42.15.22-5.0 S500	ПТМ42.15.22-6.0 S500	ПТМ42.15.22-7.0 S500	ПТМ42.15.22-9.0 S500	ПТМ42.15.22-10.0 S500	ПТМ42.15.22-12.0 S500	ПТМ42.15.22-13.0 S500					
	Вариант армирования	7	7	7	8	8	6	7	7	7	8	7	8	8	7	7	8	8	8	9	8	9	9	9	
	Рисунок	2	3	4	1	2	4	1	2	3	1	4	2	3	3	4	1	2	3	1	4	2	3	Б1.041.1-3.08.1-04	
1	Каркас Кр2-5	6	7	8																				Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-5				5	6																		Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр1-6						8																	Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-6							5	6	7		8												Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-6										5		6	7										Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр2-7														7	8								Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр3-7																5	6	7		8			Б1.041.1-3.08.1-08	
	Каркас Кр4-7																		5		6	7	7	Б1.041.1-3.08.1-08	
2	Сетка Ск2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
3	Сетка Ск4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09	
4	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11	
5	Бетон С16/20	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81			
	Бетон С20/25																						0.81		
	Масса плиты, кг	1625	1625	1625	1625	1625	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020			

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм. Кол. Листов док. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-04

Лист 3

Поз.	Наименование	Кол. на...						Обозначение документа	
		ПТМ48.15.22-4.0 S500	ПТМ48.15.22-5.0 S500		ПТМ48.15.22-6.0 S500		ПТМ48.15.22-8.0 S500		ПТМ48.15.22-10.0 S500
	Вариант армирования	8	8	9	8	9	9	9	
	Рисунок	2	3	1	4	2	3	4	Б1.041.1-3.08.1-04
1	Каркас Кр3-8	6	7		8				Б1.041.1-3.08.1-08
	Каркас Кр4-8			5		6	7	8	Б1.041.1-3.08.1-08
2	Сетка Ск2	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
3	Сетка Ск4	2	2	2	2	2	2	2	Б1.041.1-3.08.1-09
4	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	Б1.041.1-3.08.1-11
5	Бетон С16/20	0.90				0.90			
	Бетон С20/25		0.90	0.90	0.90				
	Бетон С25/30						0.90		
	Бетон С30/37							0.90	
	Масса плиты, кг	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

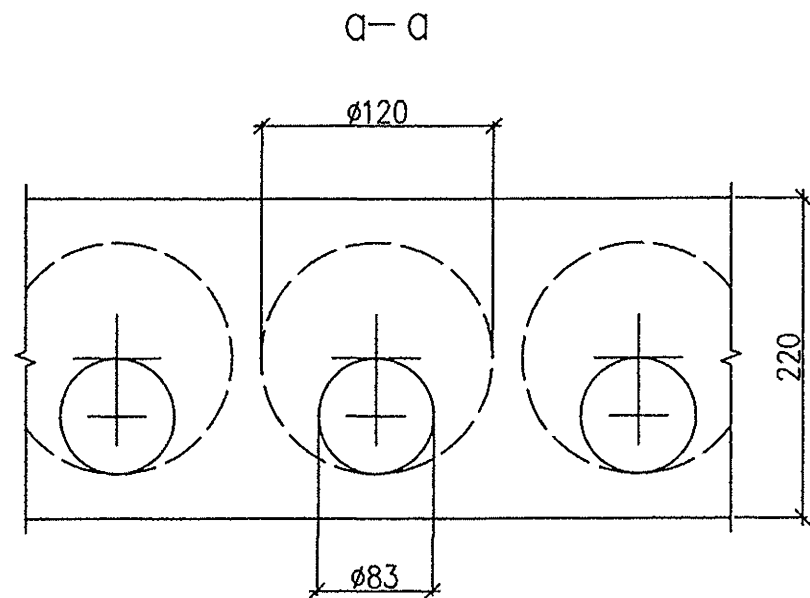
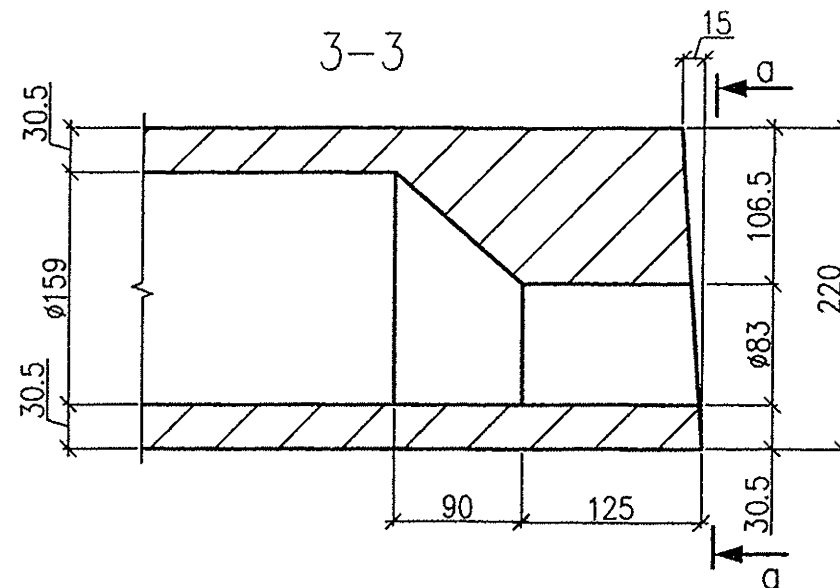
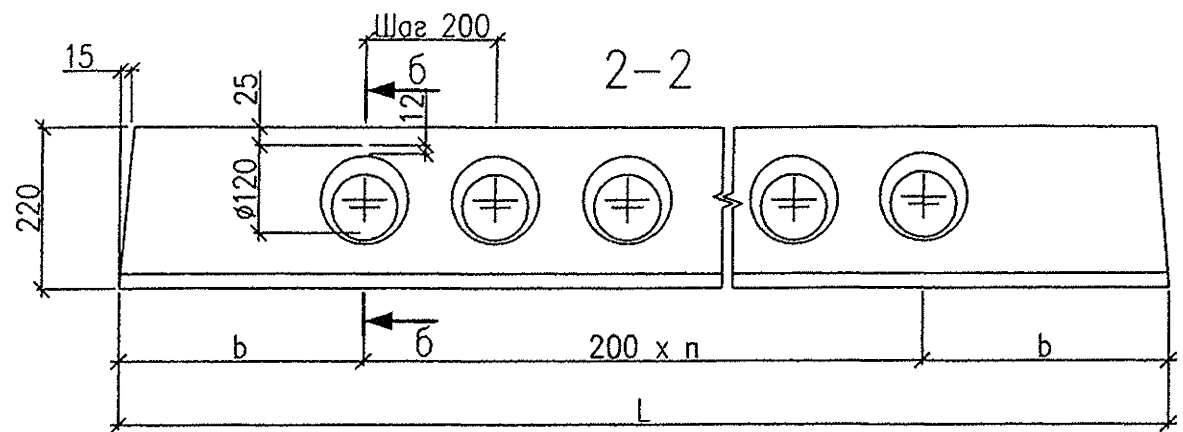
Б1.041.1-3.08.1-04

Лист
4

Формат А3

Таблица исполнений

Марка плиты	L, мм	n, шт	b, мм
ПТМ24. ... S500	2380	9	290
ПТМ27. ... S500	2680	10	340
ПТМ28. ... S500	2760	10	380
ПТМ30. ... S500	2980	12	290
ПТМ33. ... S500	3280	13	340
ПТМ36. ... S500	3580	15	290
ПТМ42. ... S500	4180	18	290
ПТМ48. ... S500	4780	21	290



Деталь заготовки вкладыша, образующего шпонку

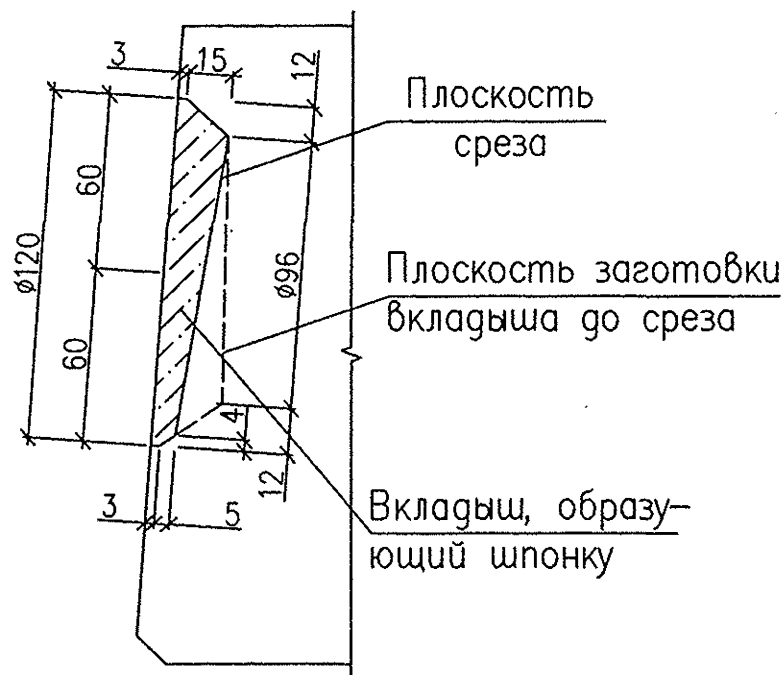
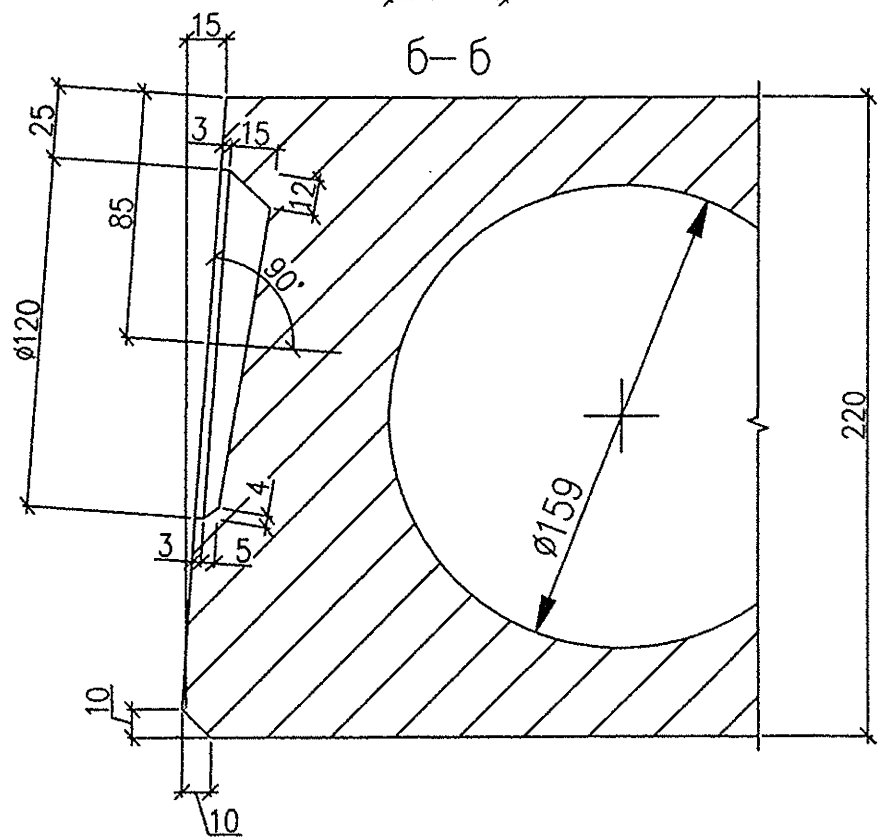
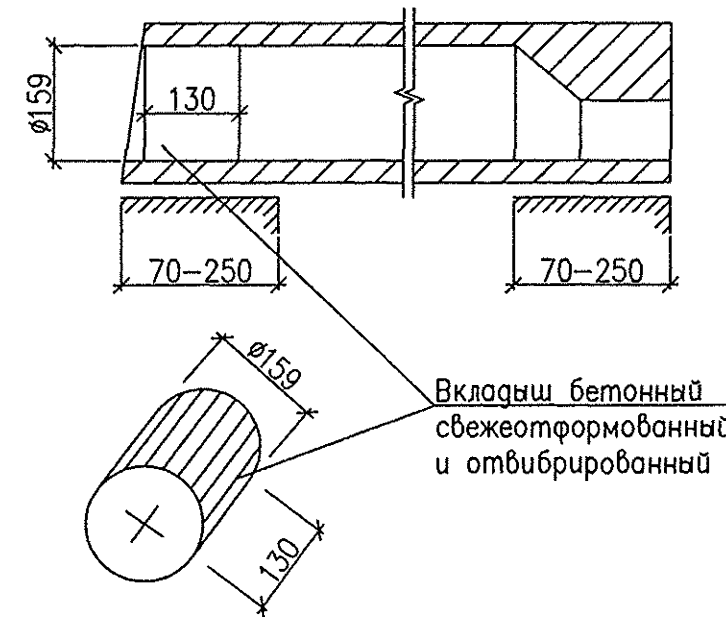
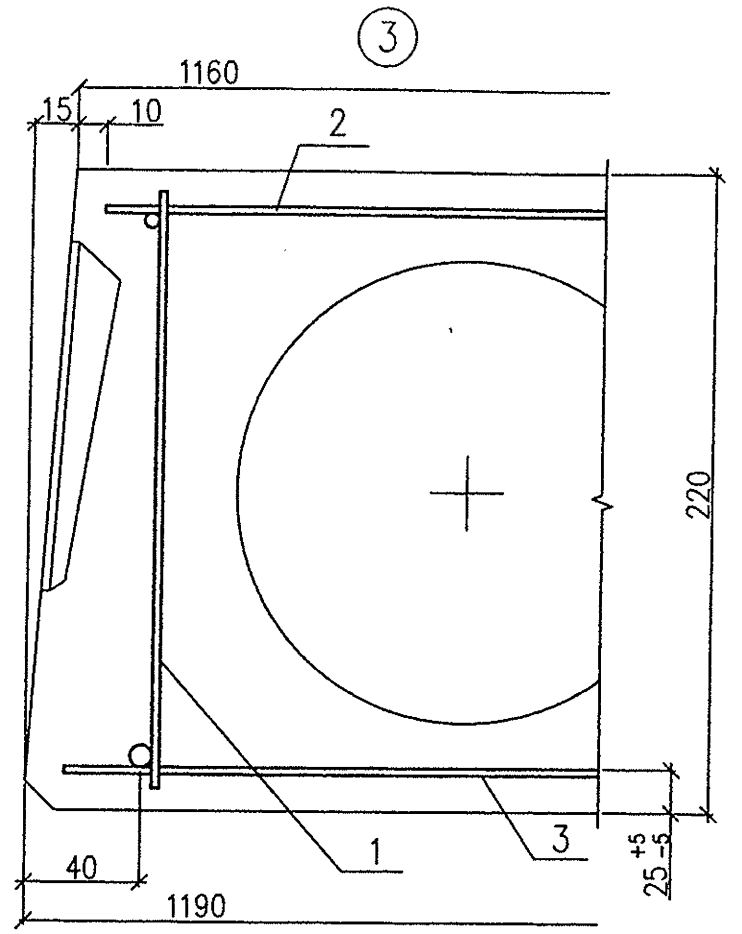
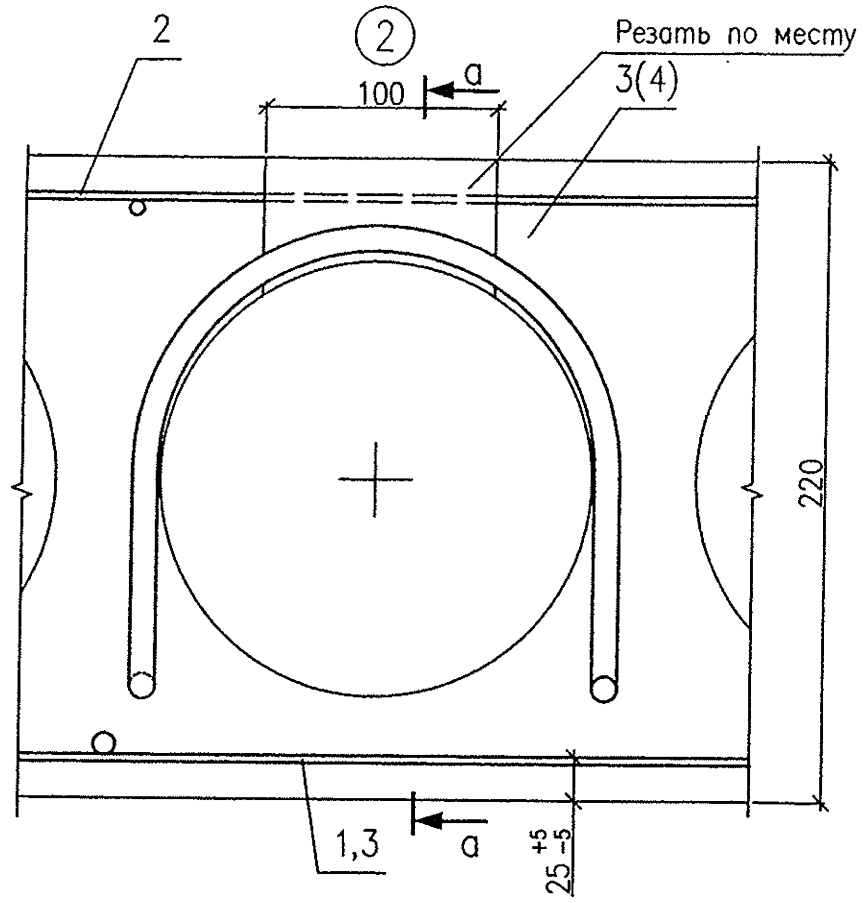
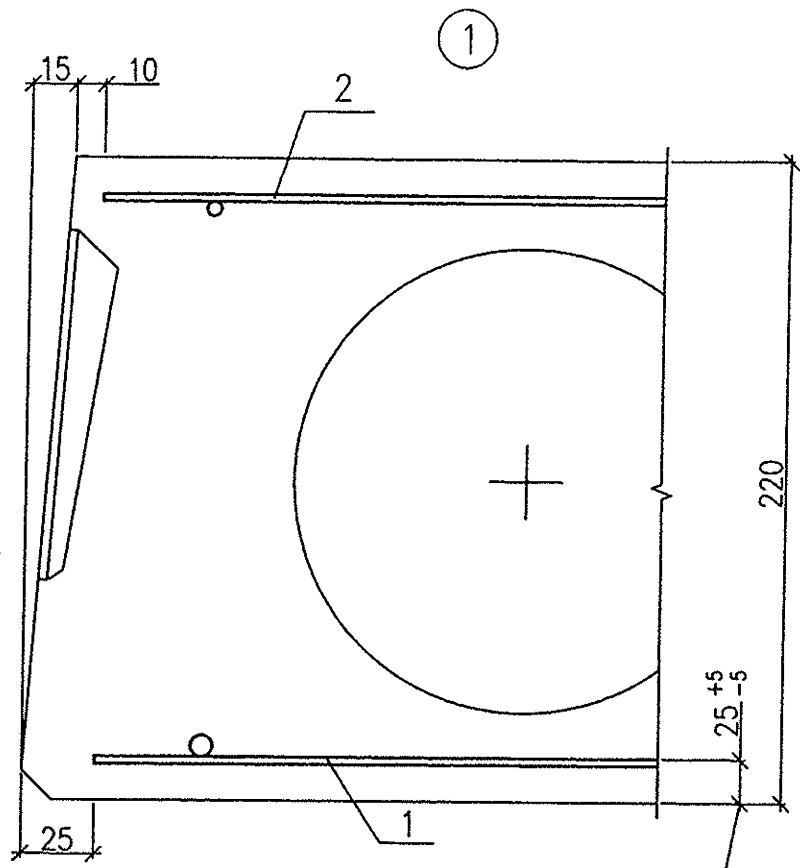


Схема установки вкладыша бетонного

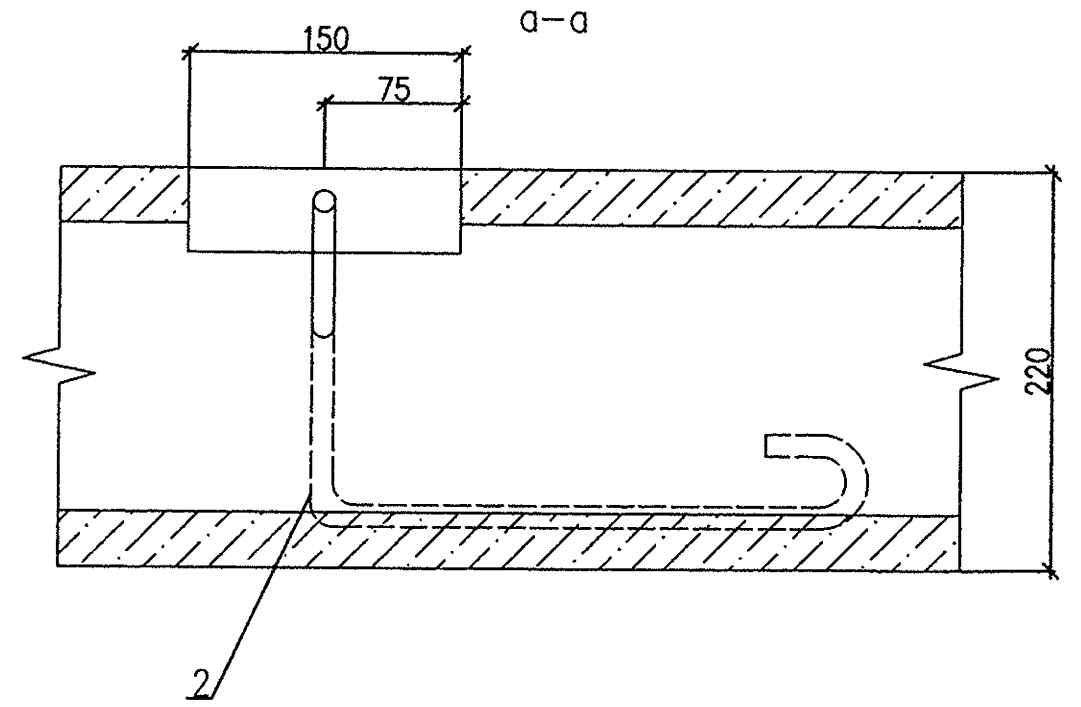
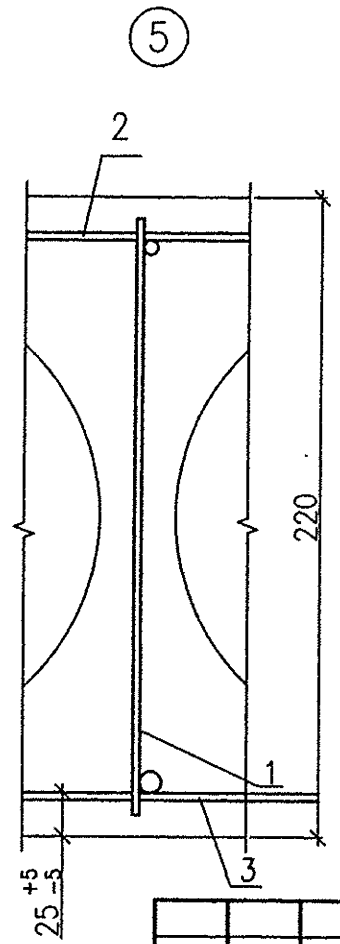
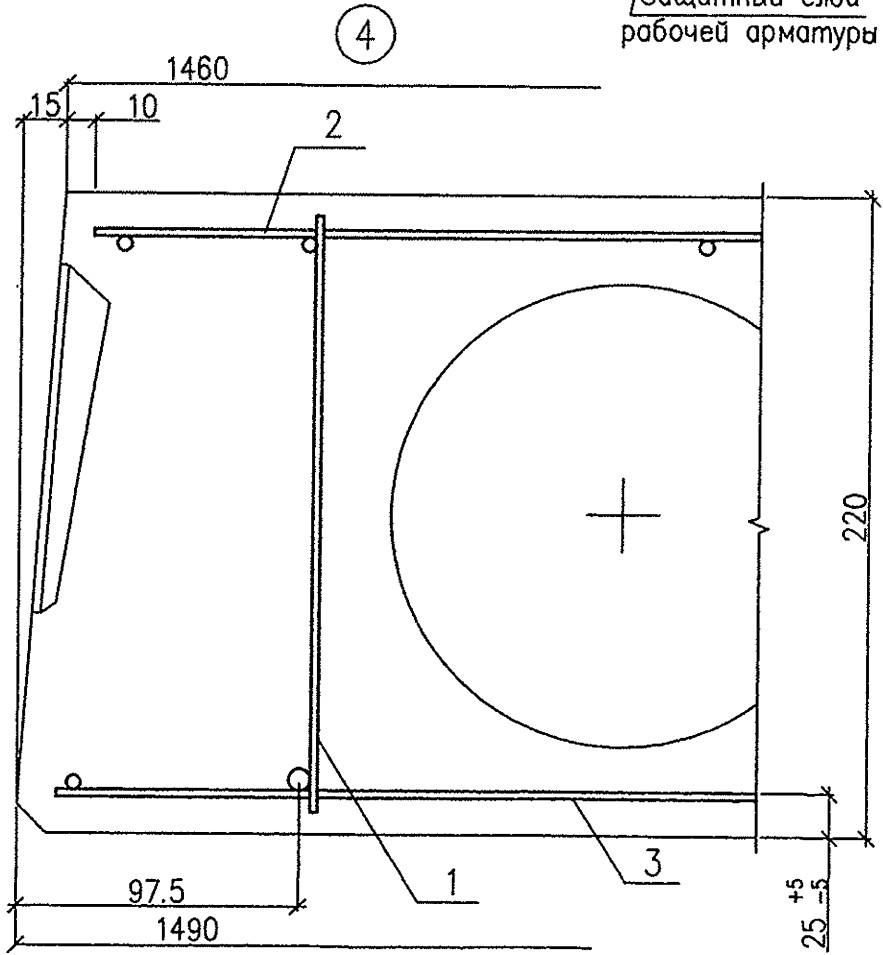


Б1.041.1-3.08.1-05					
Изм.	Кол.	Лист	Идентификатор	Подпись	Дата
Гл. Констр.	Шипица				07.08
Разраб.	Селицкий				06.08
Пров.	Курлуков				07.08
Н. контр.	Поповский				07.08
Вид 2-2; сечение 3-3; узлы 1...5			Стадия	Масса	Масштаб
			С	-	-
			Лист 1	Листов 2	
РП "Стройтехнорм"					

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Защитный слой
рабочей арматуры



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-05

Лист
2

Формат А3

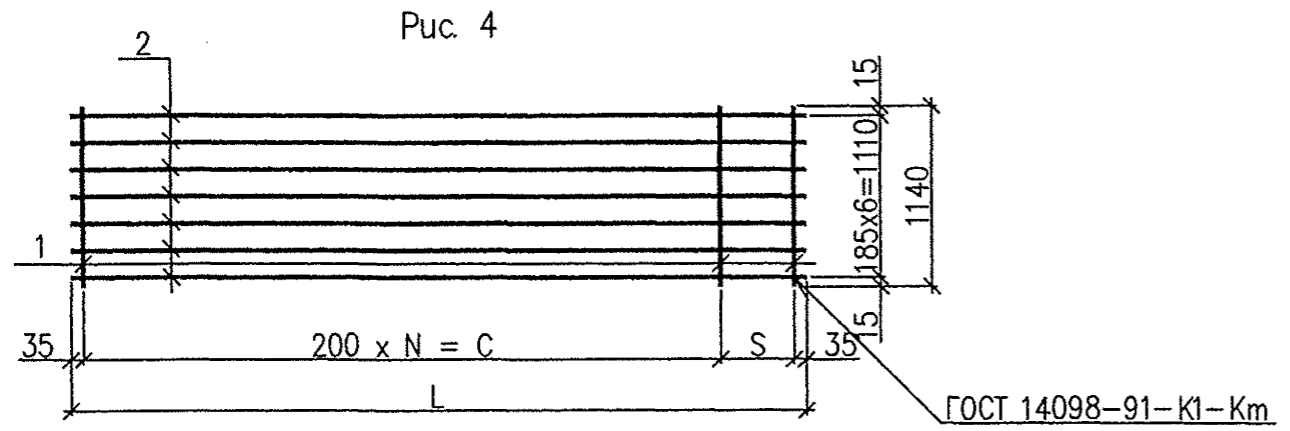
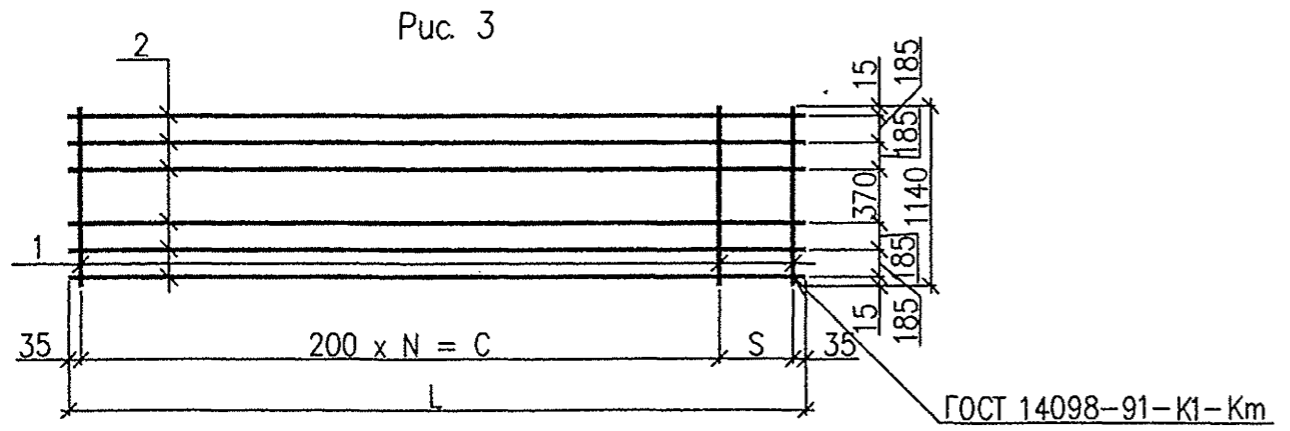
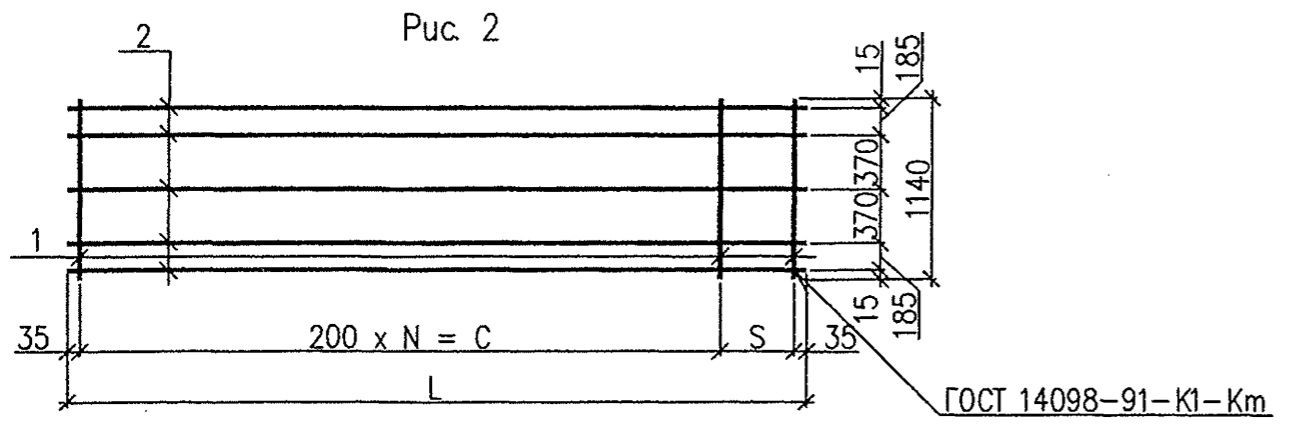
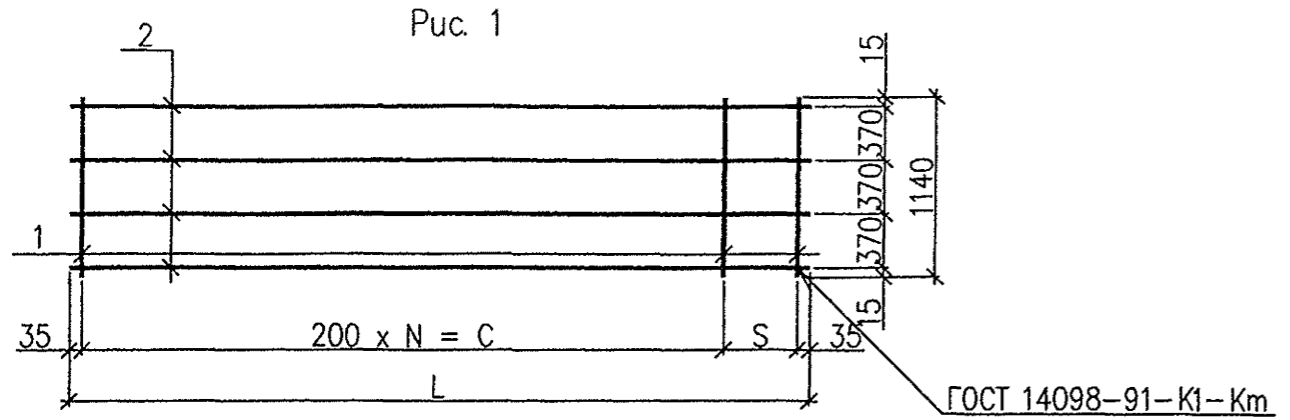


Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C2	2	2370	2200	11	100
C3	3				
C4	1				
C5	4				
C6	2				
C7	3				
C8	1	2670	2600	13	-
C9	3				
C10	1				
C11	4				
C12	2				
C13	3				
C14	4				
C15	1				
C16	2	2750	2600	13	80
C17	3				

Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C18	1	2750	2600	13	80
C19	4				
C20	2				
C21	3				
C22	4				
C23	1				
C24	2	2970	2800	14	100
C25	4				
C26	2				
C27	3				
C28	4				
C29	1				
C30	2				
C30-1	3				
C31	3	3270	3200	16	-
C32	4				
C33	1				
C34	2				

1. Продолжение таблицы исполнений см. лист 2
2. Спецификацию сеток C2-C61 см. лист 2...4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

						Б1.041.1-3.08.1-06			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Сетки C2...C61	Стадия	Масса	Масштаб
							С	См. табл.	-
Гл. Констр.		Шипица		<i>[Signature]</i>	07.08		Лист 1	Листов 4	
Разраб.		Куриленко		<i>[Signature]</i>	06.08		РУП "Стройтехнорм"		
Пров.		Курлуков		<i>[Signature]</i>	07.08				
Н. контр.		Половский		<i>[Signature]</i>	07.08				

Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C35	3	3270	3200	16	—
C36	1				
C37	4				
C38	4				
C39	1	3570	3400	17	100
C40	2				
C41	3				
C42	1				
C43	4				
C44	2				
C45	2	4170	4000	20	100
C46	3				
C47	1				
C48	4				
C49	2				
C50	1				
C51	3				
C52	2				
C53	4				
C54	3				
C55	2	4770	4600	23	100
C56	1				
C57	3				
C58	2				
C59	4				
C60	3				
C61	4				

Рисунки 1–4 см. лист 1

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C2	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	3.30
	2	∅5 S500, l=2370	5	0.37	
C3	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	3.66
	2	∅5 S500, l=2370	6	0.37	
C4	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	3.57
	2	∅6 S500, l=2370	4	0.53	
C5	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	4.02
	2	∅5 S500, l=2370	7	0.37	
C6	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	4.10
	2	∅6 S500, l=2370	5	0.53	
C7	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	4.63
	2	∅6 S500, l=2370	6	0.53	
C8	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	5.21
	2	∅8 S500, l=2370	4	0.94	
C9	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	4.05
	2	∅5 S500, l=2670	6	0.41	
C10	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	3.95
	2	∅6 S500, l=2670	4	0.59	
C11	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	4.46
	2	∅5 S500, l=2670	7	0.41	
C12	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	4.55
	2	∅6 S500, l=2670	5	0.59	
C13	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	5.14
	2	∅6 S500, l=2670	6	0.59	

Арматура S500 по СТБ 1704–2006

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	Издок	Подпись	Дата

Б1.041.1–3.08.1–06

Лист

2

Формат А3

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C14	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	5.73
	2	∅6 S500, l=2670	7	0.59	
C15	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	5.80
	2	∅8 S500, l=2670	4	1.06	
C16	1	∅4 S500, l=1140	14	0.11	6.86
	2	∅8 S500, l=2670	5	1.06	
C17	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	4.24
	2	∅5 S500, l=2750	6	0.42	
C18	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	4.14
	2	∅6 S500, l=2750	4	0.61	
C19	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	4.66
	2	∅5 S500, l=2750	7	0.42	
C20	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	4.75
	2	∅6 S500, l=2750	5	0.61	
C21	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	5.36
	2	∅6 S500, l=2750	6	0.61	
C22	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	5.97
	2	∅6 S500, l=2750	7	0.61	
C23	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	6.04
	2	∅8 S500, l=2750	4	1.09	
C24	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	7.13
	2	∅8 S500, l=2750	5	1.09	
C25	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	5.01
	2	∅5 S500, l=2970	7	0.46	
C26	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	5.10
	2	∅6 S500, l=2970	5	0.66	
C27	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	5.76
	2	∅6 S500, l=2970	6	0.66	
C28	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	6.42
	2	∅6 S500, l=2970	7	0.66	

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C29	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	6.50
	2	∅8 S500, l=2970	4	1.17	
C30	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	7.67
	2	∅8 S500, l=2970	5	1.17	
C30-1	1	∅4 S500, l=1140	16	0.11	8.85
	2	∅8 S500, l=2970	6	1.17	
C31	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	6.28
	2	∅6 S500, l=3270	6	0.73	
C32	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	7.00
	2	∅6 S500, l=3270	7	0.73	
C33	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	7.09
	2	∅8 S500, l=3270	4	1.29	
C34	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	8.38
	2	∅8 S500, l=3270	5	1.29	
C35	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	9.67
	2	∅8 S500, l=3270	6	1.29	
C36	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	9.99
	2	∅10 S500, l=3270	4	2.02	
C37	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	11.97
	2	∅8 S500, l=3270	7	1.29	
C38	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	7.70
	2	∅6 S500, l=3570	7	0.79	
C39	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	7.79
	2	∅8 S500, l=3570	4	1.41	
C40	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	9.20
	2	∅8 S500, l=3570	5	1.41	
C41	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	10.61
	2	∅8 S500, l=3570	6	1.41	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-06

Лист

3

Формат А3

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взам. инв.№

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия, кг
C42	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	10.96
	2	∅10 S500, l=3570	4	2.20	
C43	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	12.02
	2	∅8 S500, l=3570	7	1.41	
C44	1	∅4 S500, l=1140	19	0.11	13.16
	2	∅10 S500, l=3570	5	2.20	
C45	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	10.72
	2	∅8 S500, l=4170	5	1.65	
C46	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	12.37
	2	∅8 S500, l=4170	6	1.65	
C47	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	12.79
	2	∅10 S500, l=4170	4	2.57	
C48	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	14.02
	2	∅8 S500, l=4170	7	1.65	
C49	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	15.35
	2	∅10 S500, l=4170	5	2.57	
C50	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	17.30
	2	∅12 S500, l=4170	4	3.70	
C51	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	17.92
	2	∅10 S500, l=4170	6	2.57	
C52	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	21.00
	2	∅12 S500, l=4170	5	3.70	
C53	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	20.50
	2	∅10 S500, l=4170	7	2.57	
C54	1	∅4 S500, l=1140	22	0.11	24.70
	2	∅12 S500, l=4170	6	3.70	
C55	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	17.54
	2	∅10 S500, l=4770	5	2.94	
C56	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	19.77
	2	∅12 S500, l=4770	4	4.24	

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия, кг
C57	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	20.48
	2	∅10 S500, l=4770	6	2.94	
C58	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	24.01
	2	∅12 S500, l=4770	5	4.24	
C59	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	23.43
	2	∅10 S500, l=4770	7	2.94	
C60	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	28.24
	2	∅12 S500, l=4770	6	4.24	
C61	1	∅4 S500, l=1140	25	0.11	32.48
	2	∅12 S500, l=4770	7	4.24	

Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв. подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-06

Лист

4

Формат А3

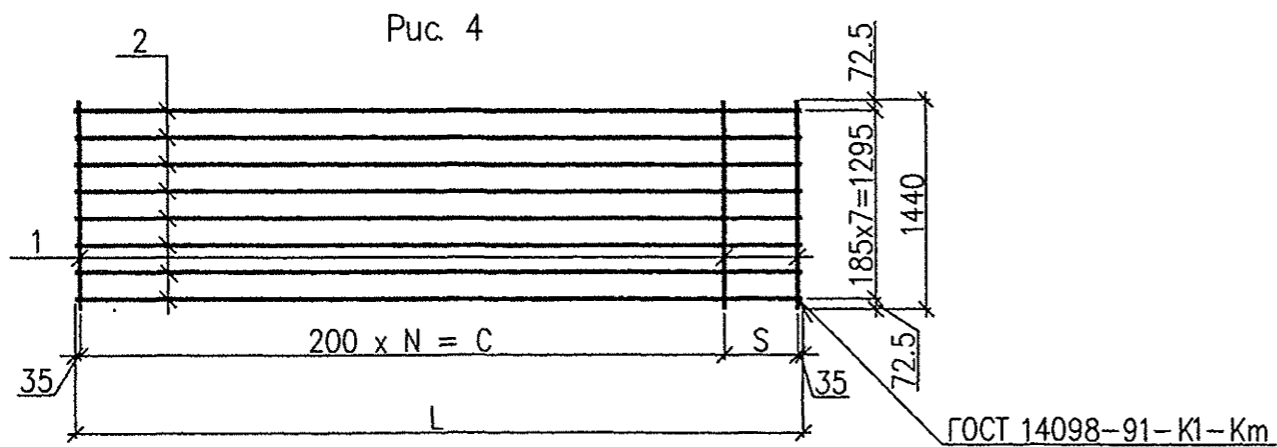
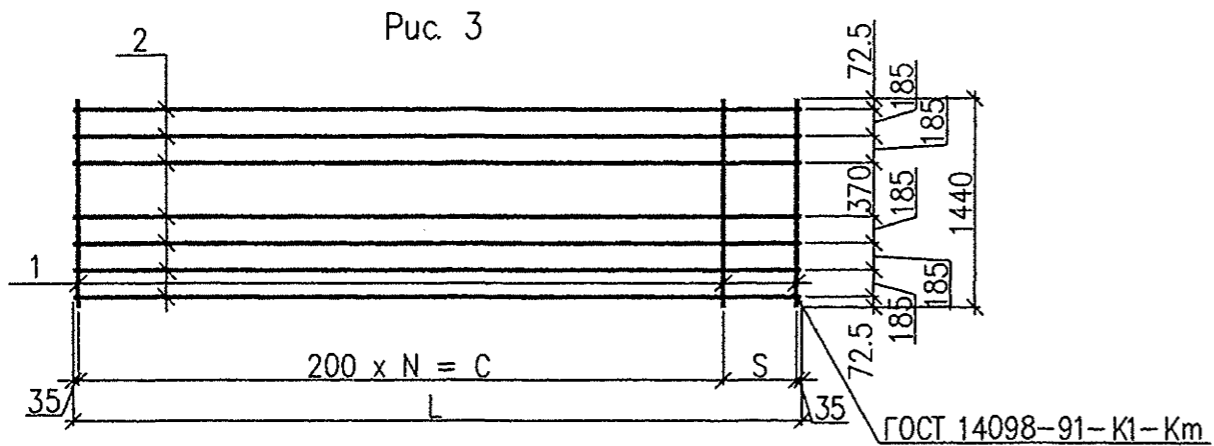
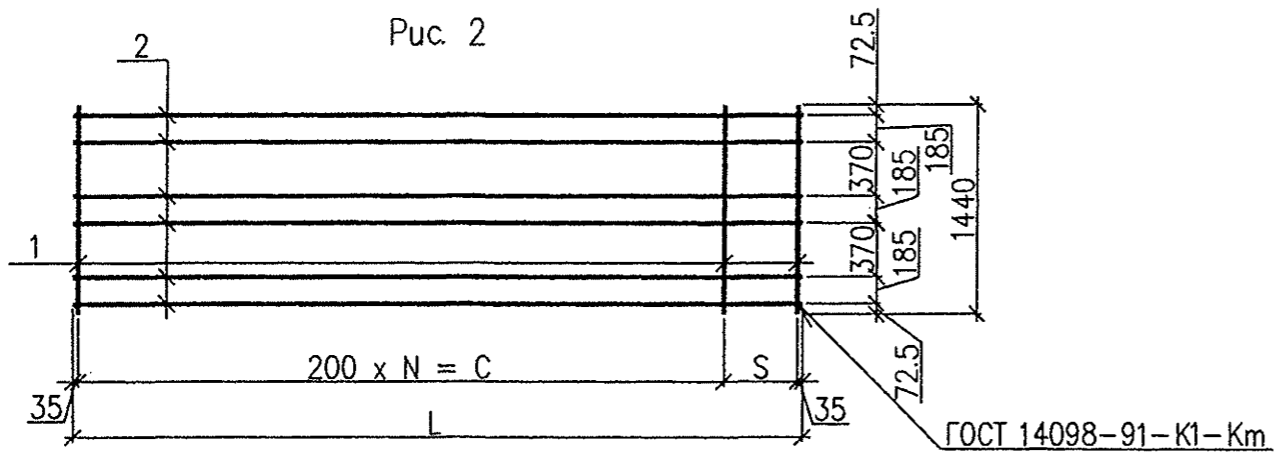
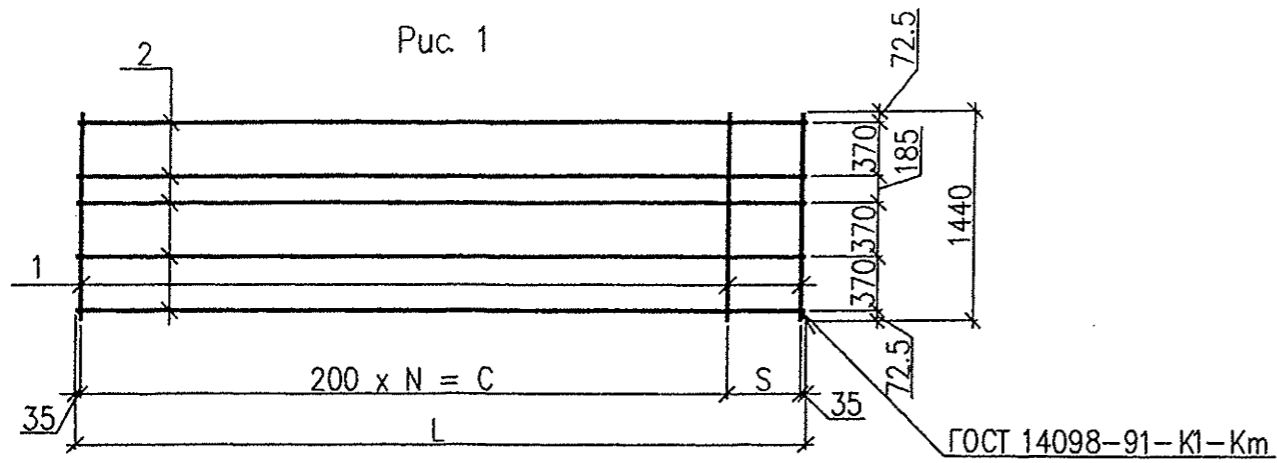


Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C62	1	2370	2200	11	100
C63	2				
C64	3				
C65	1				
C66	4				
C67	2				
C68	3				
C68-1	4				
C69	3	2670	2600	13	-
C70	1				
C71	2				
C72	3				
C73	4				
C74	1				
C75	2				

Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C76	3	2750	2600	13	80
C77	1				
C78	2				
C79	3				
C80	4				
C81	1	2970	2800	14	100
C82	2				
C83	2				
C84	3				
C85	4				
C86	1				
C87	2				
C88	3				

1. Продолжение таблицы исполнений см. лист 2
2. Спецификацию сеток C62-C119 см. лист 2...4

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						Б1.041.1-3.08.1-07			
Изм.	Кол.	Лист	Издок	Подпись	Дата	Сетка C62...C119	Стадия	Масса	Масштаб
							С	См. табл.	-
Гл. Констр.	Шипица				07.08	РУП "Стройтехнорм"	Лист 1	Листов 4	
Разраб.	Куриленко				06.08				
Пров.	Курлуков				07.08				
Н. контр.	Поповский				07.08				

Формат А3

Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C89	3	3270	3200	16	-
C90	4				
C91	1				
C92	2				
C93	3				
C94	4				
C95	1				
C95-1	2				
C96	4				
C97	1				
C98	2				
C99	3	3570	3400	17	100
C100	1				
C101	4				
C102	2				
C103	3				
C104	3	4170	4000	20	100
C105	4				
C106	1				
C107	2				
C108	3				
C109	1				
C110	4				
C111	2				
C112	3				

Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
C113	2	4770	4600	23	100
C114	3				
C115	1				
C116	4				
C117	2				
C118	3				
C119	4				

1. Рисунки 1-4 см. лист 1

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C62	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	3.68
	2	∅5 S500, l=2370	5	0.37	
C63	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	4.05
	2	∅5 S500, l=2370	6	0.37	
C64	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	4.41
	2	∅5 S500, l=2370	7	0.37	
C65	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	4.49
	2	∅6 S500, l=2370	5	0.53	
C66	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	4.78
	2	∅5 S500, l=2370	8	0.37	
C67	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	5.02
	2	∅6 S500, l=2370	6	0.53	
C68	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	5.54
	2	∅6 S500, l=2370	7	0.53	
C68-1	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	6.07
	2	∅6 S500, l=2370	8	0.53	
C69	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	4.88
	2	∅5 S500, l=2670	7	0.42	
C70	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	4.97
	2	∅6 S500, l=2670	5	0.59	
C71	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	5.56
	2	∅6 S500, l=2670	6	0.59	
C72	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	6.15
	2	∅6 S500, l=2670	7	0.59	
C73	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	6.75
	2	∅6 S500, l=2670	8	0.59	
C74	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	7.28
	2	∅8 S500, l=2670	5	1.06	

Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв. подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
------	------	------	--------	---------	------

Б1.041.1-3.08.1-07

Лист
2

Формат А3

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C75	1	∅4 S500, l=1440	14	0.14	8.33
	2	∅8 S500, l=2670	6	1.06	
C76	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	5.11
	2	∅5 S500, l=2750	7	0.42	
C77	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	5.20
	2	∅6 S500, l=2750	5	0.61	
C78	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	5.81
	2	∅6 S500, l=2750	6	0.61	
C79	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	6.42
	2	∅6 S500, l=2750	7	0.61	
C80	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	7.03
	2	∅6 S500, l=2750	8	0.61	
C81	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	7.58
	2	∅8 S500, l=2750	5	1.09	
C82	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	8.66
	2	∅8 S500, l=2750	6	1.09	
C83	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	6.24
	2	∅6 S500, l=2970	6	0.66	
C84	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	6.90
	2	∅6 S500, l=2970	7	0.66	
C85	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	7.56
	2	∅6 S500, l=2970	8	0.66	
C86	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	8.15
	2	∅8 S500, l=2970	5	1.17	
C87	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	9.33
	2	∅8 S500, l=2970	6	1.17	
C88	1	∅4 S500, l=1440	16	0.14	10.50
	2	∅8 S500, l=2970	7	1.17	
C89	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	7.51
	2	∅6 S500, l=3270	7	0.73	

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C90	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	8.24
	2	∅6 S500, l=3270	8	0.73	
C91	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	8.89
	2	∅8 S500, l=3270	5	1.29	
C92	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	10.18
	2	∅8 S500, l=3270	6	1.29	
C93	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	11.48
	2	∅8 S500, l=3270	7	1.29	
C94	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	12.77
	2	∅8 S500, l=3270	8	1.29	
C95	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	12.52
	2	∅10 S500, l=3270	5	2.02	
C95-1	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	14.54
	2	∅10 S500, l=3270	6	2.02	
C96	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	9.06
	2	∅6 S500, l=3570	8	0.79	
C97	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	9.77
	2	∅8 S500, l=3570	5	1.41	
C98	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	11.18
	2	∅8 S500, l=3570	6	1.41	
C99	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	12.59
	2	∅8 S500, l=3570	7	1.41	
C100	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	13.73
	2	∅10 S500, l=3570	5	2.20	
C101	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	14.00
	2	∅8 S500, l=3570	8	1.41	
C102	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	15.94
	2	∅10 S500, l=3570	6	2.20	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв.№

Изм. Кол. Листов Индек. Подпись Дата

Б1.041.1-3.08.1-07

Лист
3

Формат А3

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C103	1	∅4 S500, l=1440	19	0.14	18.14
	2	∅10 S500, l=3570	7	2.20	
C104	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	14.68
	2	∅8 S500, l=4170	7	1.65	
C105	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	16.32
	2	∅8 S500, l=4170	8	1.65	
C106	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	16.01
	2	∅10 S500, l=4170	5	2.57	
C107	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	18.58
	2	∅10 S500, l=4170	6	2.57	
C108	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	21.16
	2	∅10 S500, l=4170	7	2.57	
C109	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	21.66
	2	∅12 S500, l=4170	5	3.70	
C110	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	23.73
	2	∅10 S500, l=4170	8	2.57	
C111	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	25.36
	2	∅12 S500, l=4170	6	3.70	
C112	1	∅4 S500, l=1440	22	0.14	29.07
	2	∅12 S500, l=4170	7	3.70	
C113	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	21.23
	2	∅10 S500, l=4770	6	2.94	
C114	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	24.18
	2	∅10 S500, l=4770	7	2.94	
C115	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	24.76
	2	∅12 S500, l=4770	5	4.24	
C116	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	27.12
	2	∅10 S500, l=4770	8	2.94	
C117	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	29.00
	2	∅12 S500, l=4770	6	4.24	

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C118	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	33.23
	2	∅12 S500, l=4770	7	4.24	
C119	1	∅4 S500, l=1440	25	0.14	37.46
	2	∅12 S500, l=4770	8	4.24	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-07

Лист
4

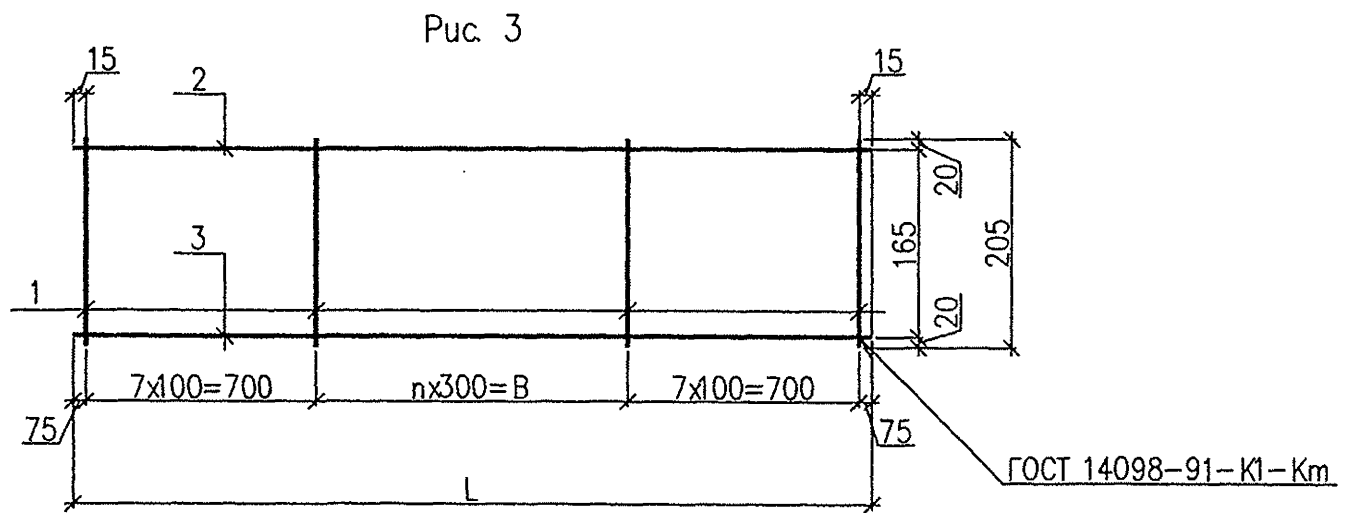
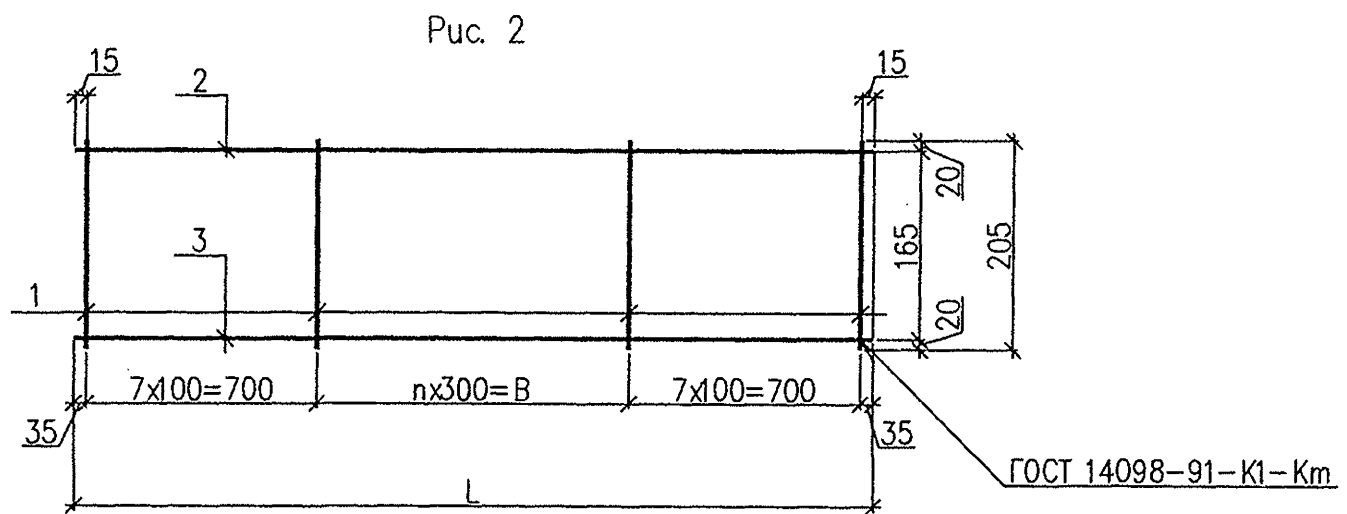
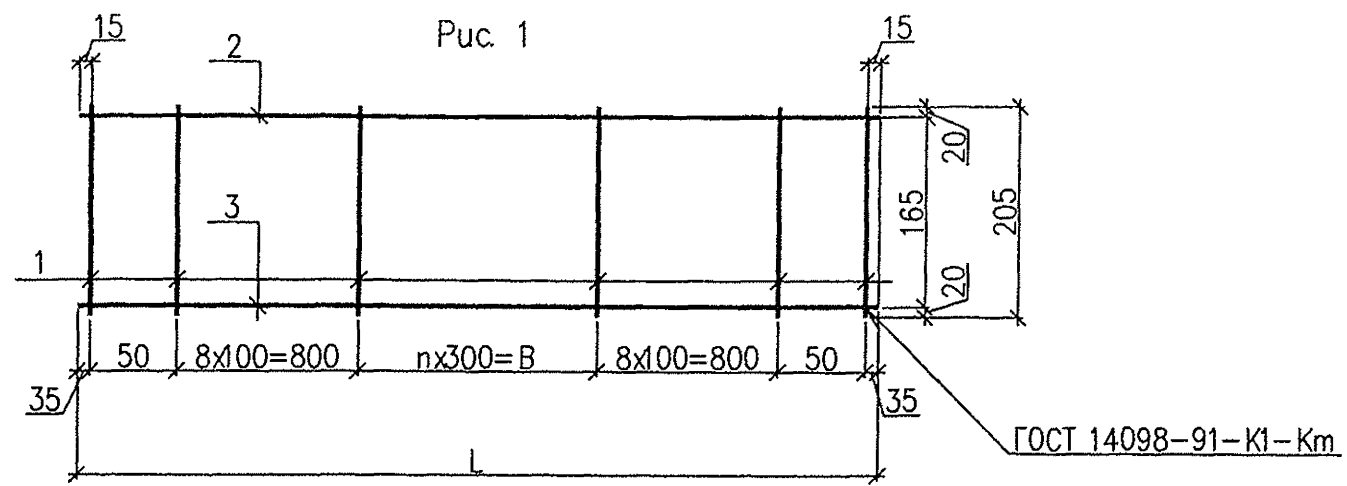


Таблица исполнений

Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n
Кр1-1	2	2370	900	3
Кр2-1				
Кр1-2	3	2670	1200	4
Кр2-2				
Кр1-3	2	2750	1200	4
Кр2-3				
Кр1-4	2	2970	1500	5
Кр2-4				
Кр1-5	1	3270	1800	6
Кр2-5				
Кр3-5				

Таблица исполнений

Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n
Кр1-6	1	3570	1800	6
Кр2-6				
Кр3-6	1	4170	2400	8
Кр2-7				
Кр3-7	1	4770	3000	10
Кр4-7				
Кр3-8	1	4770	3000	10
Кр4-8				

1. Спецификацию каркасов Кр1-1...Кр4-8 см. лист 2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
-------------	----------------	-------------

						Б1.041.1-3.08.1-08			
Изм.	Кол.	Лист	Идок	Подпись	Дата	Каркасы Кр1-1...Кр4-8	Стадия	Масса	Масштаб
							С	См. табл.	-
Гл. Констр.			Шипица	<i>[Signature]</i>	07.08		Лист 1	Листов 2	
Разраб.			Куриленко	<i>[Signature]</i>	06.08		РУП "Стройтехнорм"		
Пров.			Курлуков	<i>[Signature]</i>	07.08				
Н. контр.			Поповский	<i>[Signature]</i>	07.08				

Марка каркаса	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Кр1-1	1	∅4 S500, L=205	18	0.02	1.12
	2	∅4 S500, L=2340	1	0.23	
	3	∅6 S500, L=2370	1	0.53	
Кр2-1	1	∅4 S500, L=205	18	0.02	1.53
	2	∅4 S500, L=2340	1	0.23	
	3	∅8 S500, L=2370	1	0.94	
Кр1-2	1	∅4 S500, L=205	19	0.02	1.23
	2	∅4 S500, L=2640	1	0.26	
	3	∅6 S500, L=2670	1	0.59	
Кр2-2	1	∅4 S500, L=205	19	0.02	1.70
	2	∅4 S500, L=2640	1	0.26	
	3	∅8 S500, L=2670	1	1.06	
Кр1-3	1	∅4 S500, L=205	19	0.02	1.26
	2	∅4 S500, L=2720	1	0.26	
	3	∅6 S500, L=2750	1	0.61	
Кр2-3	1	∅4 S500, L=205	19	0.02	1.74
	2	∅4 S500, L=2720	1	0.27	
	3	∅8 S500, L=2750	1	1.09	
Кр1-4	1	∅4 S500, L=205	20	0.02	1.35
	2	∅4 S500, L=2940	1	0.29	
	3	∅6 S500, L=2970	1	0.66	
Кр2-4	1	∅4 S500, L=205	20	0.02	1.86
	2	∅4 S500, L=2940	1	0.29	
	3	∅8 S500, L=2970	1	1.17	
Кр1-5	1	∅4 S500, L=205	21	0.02	1.47
	2	∅4 S500, L=3240	1	0.32	
	3	∅6 S500, L=3270	1	0.73	
Кр2-5	1	∅4 S500, L=205	21	0.02	2.03
	2	∅4 S500, L=3240	1	0.32	
	3	∅8 S500, L=3270	1	1.29	

Марка каркаса	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Кр3-5	1	∅4 S500, L=205	21	0.02	2.76
	2	∅4 S500, L=3240	1	0.32	
	3	∅10 S500, L=3270	1	2.02	
Кр1-6	1	∅4 S500, L=205	25	0.02	1.64
	2	∅4 S500, L=3540	1	0.35	
	3	∅6 S500, L=3570	1	0.80	
Кр2-6	1	∅4 S500, L=205	25	0.02	2.26
	2	∅4 S500, L=3540	1	0.35	
	3	∅8 S500, L=3570	1	1.41	
Кр3-6	1	∅4 S500, L=205	25	0.02	3.05
	2	∅4 S500, L=3540	1	0.35	
	3	∅10 S500, L=3570	1	2.20	
Кр2-7	1	∅4 S500, L=205	27	0.02	2.60
	2	∅4 S500, L=4140	1	0.41	
	3	∅8 S500, L=4170	1	1.65	
Кр3-7	1	∅4 S500, L=205	27	0.02	3.52
	2	∅4 S500, L=4140	1	0.41	
	3	∅10 S500, L=4170	1	2.57	
Кр4-7	1	∅4 S500, L=205	27	0.02	4.65
	2	∅4 S500, L=4140	1	0.41	
	3	∅12 S500, L=4170	1	3.70	
Кр3-8	1	∅4 S500, L=205	29	0.02	3.99
	2	∅4 S500, L=4740	1	0.47	
	3	∅10 S500, L=4770	1	2.94	
Кр4-8	1	∅4 S500, L=205	29	0.02	5.29
	2	∅4 S500, L=4740	1	0.47	
	3	∅12 S500, L=4770	1	4.24	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

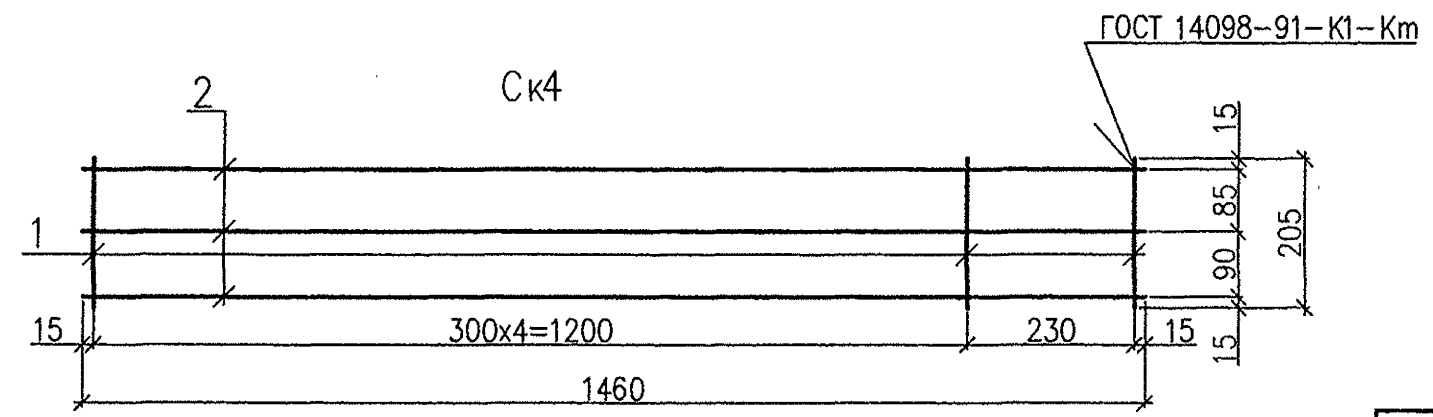
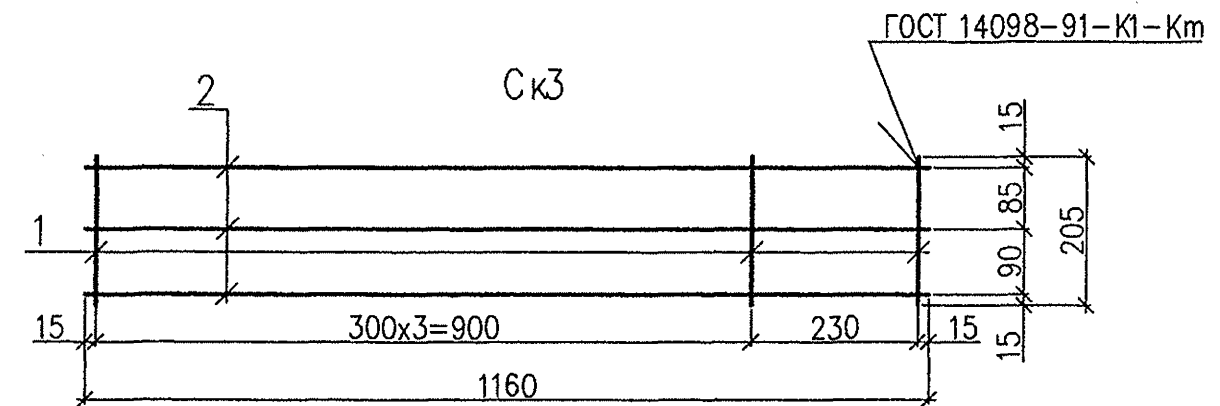
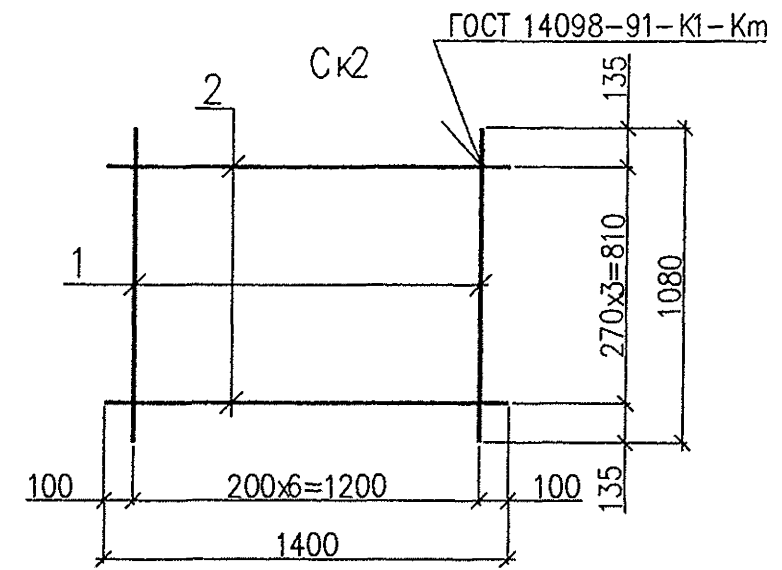
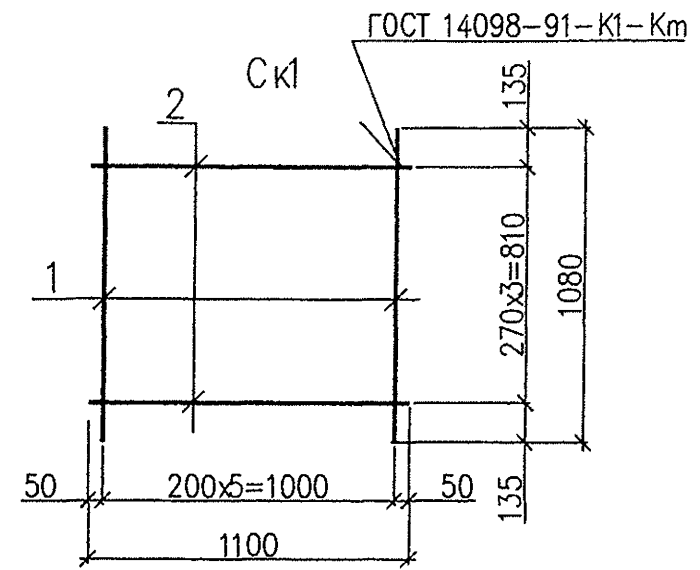
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Б1.041.1-3.08.1-08

Лист
2

Формат А3



Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Ск1	1	∅4 S500, L=1080	6	0.11	1.10
	2	∅4 S500, L=1100	4	0.11	
Ск2	1	∅4 S500, L=1080	7	0.11	1.33
	2	∅4 S500, L=1400	4	0.14	
Ск3	1	∅4 S500, L=205	5	0.02	0.46
	2	∅4 S500, L=1160	3	0.12	
Ск4	1	∅4 S500, L=205	6	0.02	0.57
	2	∅4 S500, L=1460	3	0.15	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						Б1.041.1-3.08.1-09			
Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата	Сетки Ск1...Ск4	Стадия	Масса	Масштаб
							С	См. табл.	-
Гл. Констр.		Шипица		<i>[Signature]</i>	07.08		Лист	Листов 1	
Разраб.		Куриленко		<i>[Signature]</i>	06.08		РУП "Стройтехнорм"		
Проб.		Курлуков		<i>[Signature]</i>	07.08				
Н. контр.		Поповский		<i>[Signature]</i>	07.08				

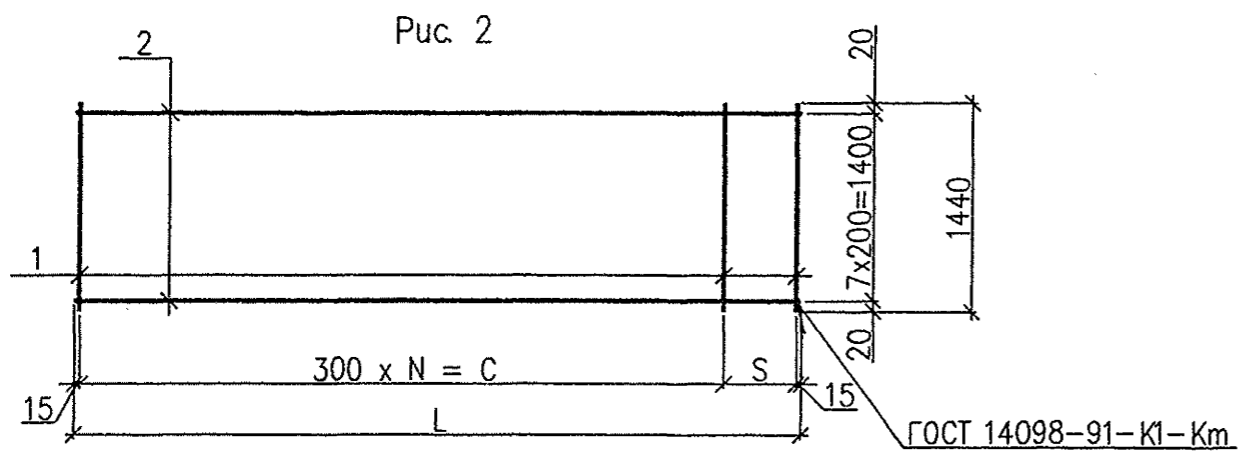
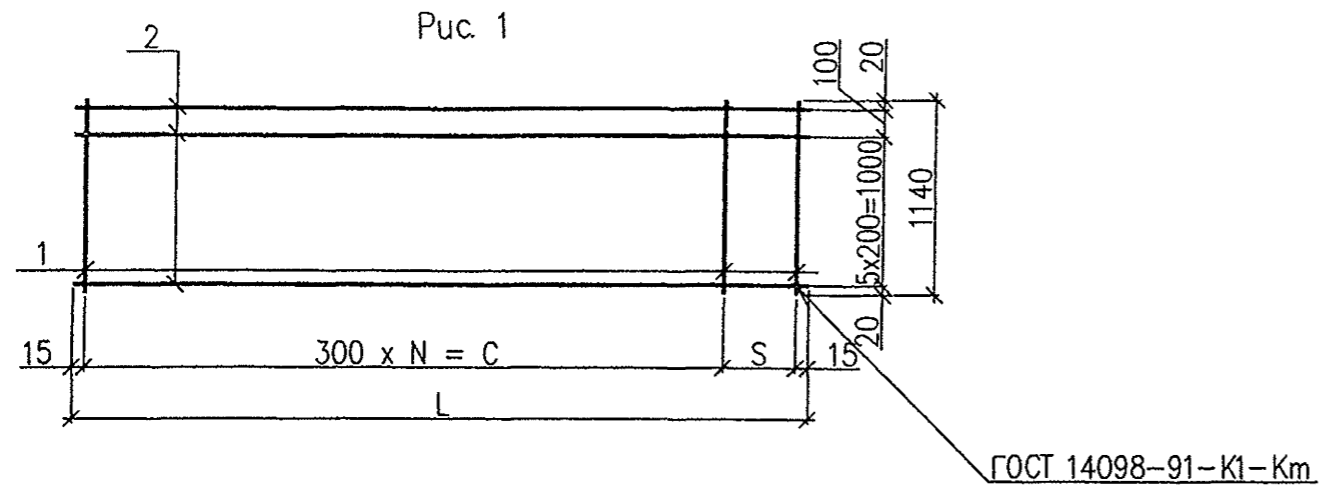


Таблица исполнений

Марка сетки	Рис.	L, мм	C, мм	N	S, мм
СВ1	1	2330	2100	7	200
СВ2		2630	2400	8	
СВ3		2700	2400	8	
СВ4		2930	2700	9	
СВ5		3230	3000	10	
СВ6		3530	3300	11	
СВ7		4130	3900	13	
СВ8		4730	4500	15	
СВ9		2	2330	2100	
СВ10	2630		2400	8	
СВ11	2700		2400	8	
СВ12	2930		2700	9	
СВ13	3230		3000	10	
СВ14	3530		3300	11	
СВ15	4130		3900	13	
СВ16	4730		4500	15	

В плитах при изготовлении которых используется бетонная смесь с мелким заполнителем из песка речного с модулем крупности от 1,2 до 2,0 в верхней зоне плиты взамен 2-х припорных сеток Ск1, Ск2 необходимо установить сетку Св... При этом из ведомости расхода стали исключить расход арматуры на сетки Ск1, Ск2 и включить расход стали на сетки Св...

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

						Б1.041.1-3.08.1-10			
Изм.	Кол.	Лист	Издок	Подпись	Дата	Сетки СВ1...СВ16	Стадия	Масса	Масштаб
							С	См. табл.	-
Гл. Констр.	Шипица				07.08		Лист 1	Листов 2	
Разраб.	Куриленко				07.08		РУП "Стройтехнорм"		
Пров.	Курлуков				06.08				
Н. контр.	Поповский				07.08				

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С81	1	∅4 S500, l=1140	9	0.11	2.60
	2	∅4 S500, l=2330	7	0.23	
С82	1	∅4 S500, l=1140	10	0.11	2.92
	2	∅4 S500, l=2630	7	0.26	
С83	1	∅4 S500, l=1140	10	0.11	2.99
	2	∅4 S500, l=2730	7	0.27	
С84	1	∅4 S500, l=1140	11	0.11	3.24
	2	∅4 S500, l=2930	7	0.29	
С85	1	∅4 S500, l=1140	12	0.11	3.56
	2	∅4 S500, l=3230	7	0.32	
С86	1	∅4 S500, l=1140	13	0.11	3.88
	2	∅4 S500, l=3530	7	0.35	
С87	1	∅4 S500, l=1140	15	0.11	4.52
	2	∅4 S500, l=4130	7	0.41	
С88	1	∅4 S500, l=1140	17	0.11	5.16
	2	∅4 S500, l=4730	7	0.47	

Марка сетки	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С89	1	∅4 S500, l=1440	9	0.14	3.10
	2	∅4 S500, l=2330	8	0.23	
С810	1	∅4 S500, l=1440	10	0.14	3.48
	2	∅4 S500, l=2630	8	0.26	
С811	1	∅4 S500, l=1440	10	0.14	3.56
	2	∅4 S500, l=2730	8	0.27	
С812	1	∅4 S500, l=1440	11	0.14	3.86
	2	∅4 S500, l=2930	8	0.29	
С813	1	∅4 S500, l=1440	12	0.14	4.24
	2	∅4 S500, l=3230	8	0.32	
С814	1	∅4 S500, l=1440	13	0.14	4.62
	2	∅4 S500, l=3530	8	0.35	
С815	1	∅4 S500, l=1440	15	0.14	5.38
	2	∅4 S500, l=4130	8	0.41	
С816	1	∅4 S500, l=1440	17	0.14	6.14
	2	∅4 S500, l=4730	8	0.47	

1. Арматура S500 по СТБ 1704-2006

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

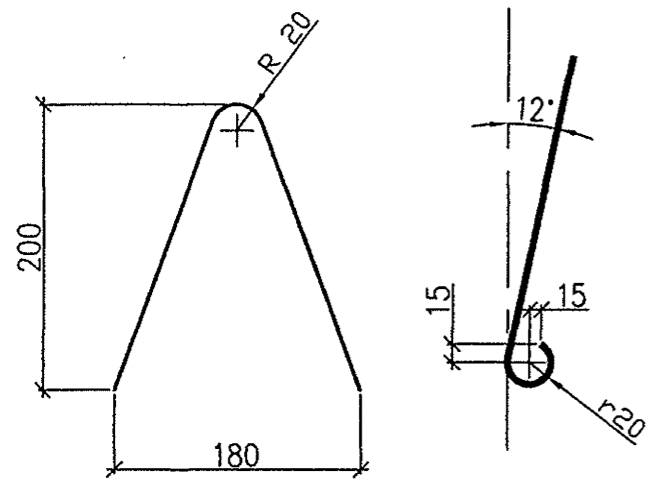
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-10

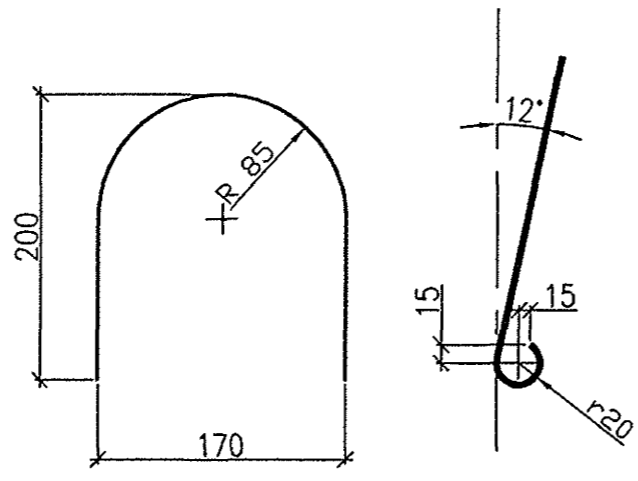
Лист
2

Формат А3

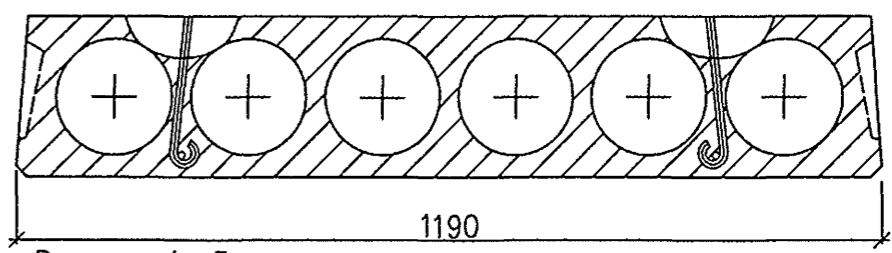
Петли П1а, П2а



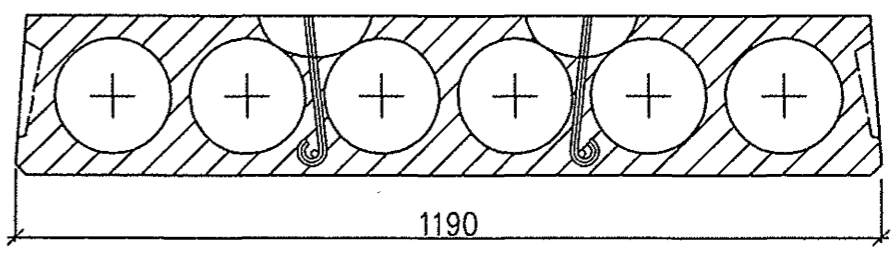
Петли П1б, П2б



Варианты установки монтажных петель П1а, П2а, П1б, П2б в плитах шириной 1190мм

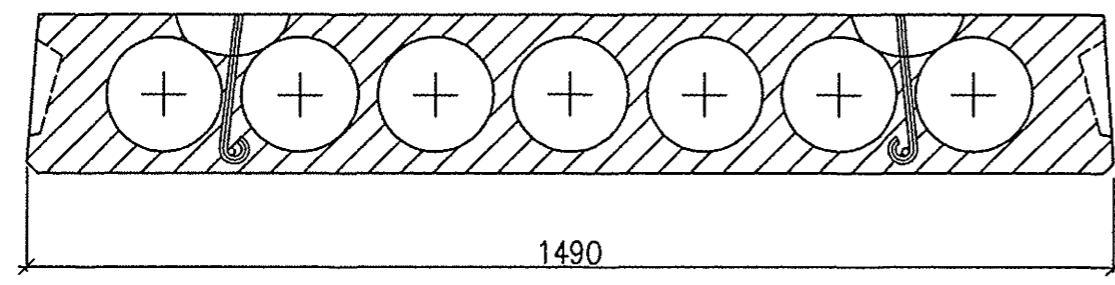


Вариант 1. Для плит при наличии пяти и более стержней рабочей арматуры

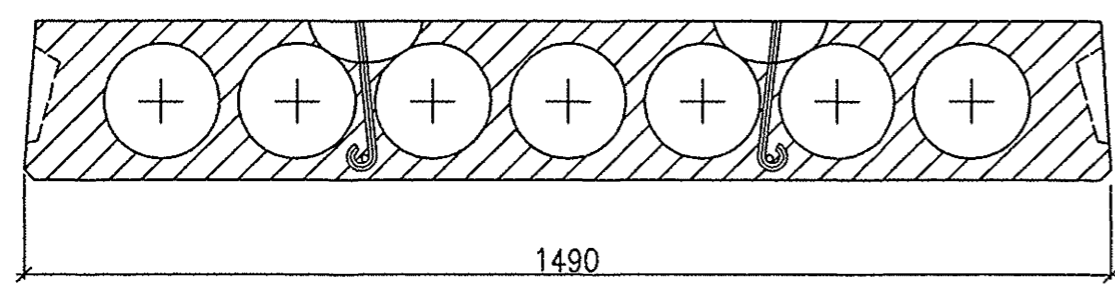


Вариант 2. Для плит при наличии четырех стержней рабочей арматуры

Варианты установки монтажных петель П1а, П2а, П1б, П2б для плит шириной 1490мм



Вариант 1. Для плит при наличии шести и более стержней рабочей арматуры



Вариант 2. Для плит при наличии четырех и пяти стержней рабочей арматуры

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса петли, кг
П1а	1	∅10 S240, l=600	1	0.37
П2а	1	∅12 S240, l=600	1	0.53
П1б	1	∅10 S240, l=670	1	0.41
П2б	1	∅12 S240, l=670	1	0.60

Арматура S240 по СТБ 1704-2006 из стали марок СтЗсп и СтЗпс

1. В случае применения монтажных петель П1а, П2а, П1б, П2б в ведомости расхода стали арматуру ∅10 и ∅12 S240 пересчитать.
2. Допускается взамен арматуры S240 по СТБ 1704-2006 применение арматуры А240 по ГОСТ 5781-82

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Б1.041.1-3.08.1-12					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гл. констр.	Шипица				07.08
Разраб.	Поповский				07.08
Проб.	Курлуков				06.08
Н. контр.	Поповский				07.08
Петли П1а, П2а, П1б, П2б				Стадия	С
				Масса	См. табл.
				Масштаб	-
				Лист	Листов 1
РУП "Стройтехнорм"					

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего
		Арматура класса							
		S500			S240				
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅5	∅6	∅8	Итого	∅10	Итого	
ПТМ24.12.22-5.0	5	3.67	1.83			5.50	2.92	2.92	8.42
ПТМ24.12.22-7.0	5	3.67	2.19			5.86	2.92	2.92	8.78
	1	3.67		2.11		5.78	2.92	2.92	8.70
ПТМ24.12.22-9.0	6	5.49		2.11		7.60	2.92	2.92	10.52
	5	3.67	2.56			6.23	2.92	2.92	9.15
ПТМ24.12.22-10.0	1	3.67		2.63		6.30	2.92	2.92	9.22
	6	6.08		2.63		8.71	2.92	2.92	11.63
ПТМ24.12.22-13.0	1	3.67		3.16		6.83	2.92	2.92	9.75
	6	6.67		3.16		9.83	2.92	2.92	12.75
	2	3.67			3.74	7.41	2.92	2.92	10.33
	7	5.49			3.74	9.23	2.92	2.92	12.15
ПТМ27.12.22-4.0	5	3.78	2.47			6.25	2.92	2.92	9.17
	1	3.78		2.37		6.15	2.92	2.92	9.07
ПТМ27.12.22-6.0	6	5.68		2.37		8.05	2.92	2.92	10.97
	5	3.78	2.88			6.66	2.92	2.92	9.58
ПТМ27.12.22-8.0	1	3.78		2.97		6.75	2.92	2.92	9.67
	6	6.33		2.97		9.30	2.92	2.92	12.22
ПТМ27.12.22-10.0	1	3.78		4.15		7.93	2.92	2.92	10.85
	6	7.61		4.15		11.76	2.92	2.92	14.68
ПТМ27.12.22-11.0	2	3.78			4.22	8.00	2.92	2.92	10.92
	7	5.68			4.22	9.90	2.92	2.92	12.82

1. Допускается взамен арматуры S240 по СТБ 1704 применение арматуры A240 по ГОСТ 5781-82

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего
		Арматура класса							
		S500			S240				
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅5	∅6	∅8	Итого	∅10	Итого	
ПТМ27.12.22-13.0	2	3.76			5.30	9.06	2.92	2.92	11.98
	7	6.31			5.30	11.61	2.92	2.92	14.53
ПТМ28.12.22-4.0	5	3.90	2.54			6.44	2.92	2.92	9.36
	1	3.90		2.44		6.34	2.92	2.92	9.26
ПТМ28.12.22-6.0	6	5.72		2.44		8.16	2.92	2.92	11.08
	5	3.90	2.96			6.86	2.92	2.92	9.78
ПТМ28.12.22-8.0	1	3.90		3.06		6.96	2.92	2.92	9.88
	6	6.37		3.06		9.43	2.92	2.92	12.35
ПТМ28.12.22-10.0	1	3.90		3.67		7.57	2.92	2.92	10.49
	6	7.01		3.67		10.68	2.92	2.92	13.60
ПТМ28.12.22-11.0	1	3.90		4.28		8.18	2.92	2.92	11.10
	6	7.66		4.28		11.94	2.92	2.92	14.86
ПТМ28.12.22-13.0	2	3.90			4.34	8.24	2.92	2.92	11.16
	7	5.72			4.34	10.06	2.92	2.92	12.98
ПТМ30.12.22-4.0	2	3.90			5.43	9.33	2.92	2.92	12.25
	7	6.37			5.43	11.80	2.92	2.92	14.72
ПТМ30.12.22-5.0	5	4.01	3.20			7.21	2.92	2.92	10.13
	1	4.01		3.30		7.31	2.92	2.92	10.23
ПТМ30.12.22-7.0	6	6.58		3.30		9.88	2.92	2.92	12.80
	1	4.01		3.95		7.96	2.92	2.92	10.88
ПТМ30.12.22-7.0	6	7.27		3.95		11.22	2.92	2.92	14.14

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гл. Констр.		Шипица			07.08
Разраб.		Куриленко			06.08
Пров.		Курлуков			07.08
Н. контр.		Поповский			07.08

Б1.041.1-3.08.1-13

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
С	1	5
РУП "Стройтехнорм"		

Формат А3

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего
		Арматура класса							
		S500				S240			
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅6	∅8	∅10	Итого	∅10	Итого	
ПТМ30.12.22-8.0	1	4.01	4.61			8.62	2.92	2.92	11.54
	6	7.96	4.61			12.57	2.92	2.92	15.49
ПТМ30.12.22-9.0	2	4.01		4.69		8.70	2.92	2.92	11.62
	7	5.88		4.69		10.57	2.92	2.92	13.49
ПТМ30.12.22-12.0	2	4.01		5.87		9.88	2.92	2.92	12.80
	7	6.58		5.87		12.45	2.92	2.92	15.37
ПТМ30.12.22-13.0	3	4.01		7.04		11.05	2.92	2.92	13.97
	8	7.27		7.04		14.31	2.92	2.92	17.23
ПТМ33.12.22-5.0	1	4.12	4.36			8.48	2.92	2.92	11.40
	6	7.57	4.36			11.93	2.92	2.92	14.85
ПТМ33.12.22-6.0	1	4.12	5.08			9.20	2.92	2.92	12.12
	6	8.31	5.08			13.39	2.92	2.92	16.31
	2	4.12		5.17		9.29	2.92	2.92	12.21
	7	6.08		5.17		11.25	2.92	2.92	14.17
ПТМ33.12.22-9.0	2	4.12		6.46		10.58	2.92	2.92	13.50
	7	6.83		6.46		13.29	2.92	2.92	16.21
ПТМ33.12.22-11.0	2	4.12		7.75		11.87	2.92	2.92	14.79
	7	7.57		7.75		15.32	2.92	2.92	18.24
ПТМ33.12.22-12.0	3	4.12			8.07	12.19	2.92	2.92	15.11
	8	6.08			8.07	14.15	2.92	2.92	17.07
ПТМ33.12.22-13.0	2	4.12		9.04		13.16	2.92	2.92	16.08
	7	8.31		9.04		17.35	2.92	2.92	20.27
ПТМ36.12.22-4.0	1	4.35	5.55			9.90	2.92	2.92	12.82
	6	9.07	5.55			14.62	2.92	2.92	17.54
	2	4.35		5.64		9.99	2.92	2.92	12.91
	7	6.52		5.64		12.16	2.92	2.92	15.08

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные							Всего
		Арматура класса							
		S500				S240			
		СТБ 1704-2006							
		∅4	∅8	∅10	∅12	Итого	∅10	Итого	
ПТМ36.12.22-7.0	2	4.35	7.05			11.40	2.92	2.92	14.32
	7	7.37	7.05			14.42	2.92	2.92	17.34
ПТМ36.12.22-9.0	2	4.35	8.46			12.81	2.92	2.92	15.73
	7	8.22	8.46			16.68	2.92	2.92	19.60
	3	4.35		8.81		13.16	2.92	2.92	16.08
ПТМ36.12.22-11.0	8	6.52		8.81		15.33	2.92	2.92	18.25
	2	4.35	9.87			14.22	2.92	2.92	17.14
	7	9.07	9.87			18.94	2.92	2.92	21.86
ПТМ36.12.22-13.0	3	4.35		11.02		15.37	2.92	2.92	18.29
	8	7.37		11.02		18.39	2.92	2.92	21.31
ПТМ42.12.22-4.0	2	4.69	8.24			12.93	2.92	2.92	15.85
	7	7.87	8.24			16.11	2.92	2.92	19.03
ПТМ42.12.22-5.0	2	4.69	9.88			14.57	2.92	2.92	17.49
	7	8.82	9.88			18.70	2.92	2.92	21.62
	3	4.69		10.29		14.98	2.92	2.92	17.90
	8	6.92		10.29		17.21	2.92	2.92	20.13
ПТМ42.12.22-7.0	2	4.69	11.53			16.22	2.92	2.92	19.14
	7	9.77	11.53			21.30	2.92	2.92	24.22
	3	4.69		12.87		17.56	2.92	2.92	20.48
	8	7.87		12.87		20.74	2.92	2.92	23.66
ПТМ42.12.22-9.0	4	4.69		14.81		19.50	2.92	2.92	22.42
	9	6.92		14.81		21.73	2.92	2.92	24.65
ПТМ42.12.22-10.0	3	4.69		15.44		20.13	2.92	2.92	23.05
	8	8.82		15.44		24.26	2.92	2.92	27.18

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взам. инв.№

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Б1.041.1-3.08.1-13

Лист
2

Формат А3

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные										
		Арматура класса									Всего	
		S500					S240					
		СТБ 1704-2006										
		∅4	∅5	∅6	∅10	∅12	Итого	∅10	∅12	Итого		
ПТМ42.12.22-10.0	4	4.69				18.52	23.21	2.92		2.92	26.13	
	9	7.87				18.52	26.39	2.92		2.92	29.31	
ПТМ42.12.22-11.0	3	4.69			18.01		22.70	2.92		2.92	25.62	
	8	9.77			18.01		27.78	2.92		2.92	30.70	
ПТМ42.12.22-13.0	4	4.69				22.22	26.91	2.92		2.92	29.83	
	9	8.82				22.22	31.04	2.92		2.92	33.96	
ПТМ48.12.22-4.0	3	5.03			14.72		19.75	2.92		2.92	22.67	
	8	8.37			14.72		23.09		4.20	4.20	27.29	
	4	5.03				16.94	21.97	2.92		2.92	24.89	
	9	7.32				16.94	24.26		4.20	4.20	28.46	
ПТМ48.12.22-5.0	3	5.03			17.66		22.69	2.92		2.92	25.61	
	8	9.42			17.66		27.08		4.20	4.20	31.28	
ПТМ48.12.22-6.0	4	5.03				21.18	26.21	2.92		2.92	29.13	
	9	8.37				21.18	29.55		4.20	4.20	33.75	
ПТМ48.12.22-7.0	3	5.03			20.60		25.63	2.92		2.92	28.55	
	8	10.46			20.60		31.06		4.20	4.20	35.26	
ПТМ48.12.22-8.0	4	5.03				25.42	30.45	2.92		2.92	33.37	
	9	9.41				25.42	34.83		4.20	4.20	39.03	
ПТМ48.12.22-10.0	4	5.03				29.65	34.68	2.92		2.92	37.60	
	9	10.46				29.65	40.11		4.20	4.20	44.31	
ПТМ24.15.22-4.0	5	4.52	1.83				6.35	2.92		2.92	9.27	
ПТМ24.15.22-5.0	5	4.52	2.19				6.71	2.92		2.92	9.63	
ПТМ24.15.22-7.0	5	4.52	2.56				7.08	2.92		2.92	10.00	
	1	4.52		2.63			7.15	2.92		2.92	10.07	
	6	6.76		2.63			9.39	2.92		2.92	12.31	
ПТМ24.15.22-8.0	5	4.52	2.92				7.44	2.92		2.92	10.36	

Марка плиты	Вариант армирования	Изделия арматурные										
		Арматура класса									Всего	
		S500					S240					
		СТБ 1704-2006										
		∅4	∅5	∅6	∅8	Итого	∅10	Итого				
ПТМ24.15.22-10.0	1	4.52		3.16		7.68	2.92	2.92			10.60	
	6	7.35		3.16		10.51	2.92	2.92			13.43	
ПТМ24.15.22-12.0	1	4.52		3.68		8.20	2.92	2.92			11.12	
	6	7.94		3.68		11.62	2.92	2.92			14.54	
ПТМ24.15.22-13.0	1	4.52		4.21		8.73	2.92	2.92			11.65	
	6	8.54		4.21		12.75	2.92	2.92			15.67	
ПТМ27.15.22-4.0	5	4.66	2.88			7.54	2.92	2.92			10.46	
	1	4.66		2.97		7.63	2.92	2.92			10.55	
	6	7.01		2.97		9.98	2.92	2.92			12.90	
ПТМ27.15.22-6.0	1	4.66		3.56		8.22	2.92	2.92			11.14	
	6	7.65		3.56		11.21	2.92	2.92			14.13	
ПТМ27.15.22-8.0	1	4.66		4.15		8.81	2.92	2.92			11.73	
	6	8.29		4.15		12.44	2.92	2.92			15.36	
ПТМ27.15.22-9.0	1	4.66		4.74		9.40	2.92	2.92			12.32	
	6	8.93		4.74		13.67	2.92	2.92			16.59	
ПТМ27.15.22-11.0	2	4.66			5.28	9.94	2.92	2.92			12.86	
	7	7.01			5.28	12.29	2.92	2.92			15.21	
ПТМ27.15.22-13.0	2	4.66			6.33	10.99	2.92	2.92			13.91	
	7	7.65			6.33	13.98	2.92	2.92			16.90	
ПТМ28.15.22-4.0	5	4.81	2.97			7.78	2.92	2.92			10.70	
	1	4.81		3.06		7.87	2.92	2.92			10.79	
ПТМ28.15.22-6.0	6	7.05		3.06		10.11	2.92	2.92			13.03	
	1	4.81		3.67		8.48	2.92	2.92			11.40	
	6	7.69		3.67		11.36	2.92	2.92			14.28	

Инв. Подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
------	------	------	-------	---------	------

Б1.041.1-3.08.1-13

Лист
3

Формат А3