

Государственный комитет совета министров СССР по делам строительства
(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407-85

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ОПОРЫ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,4,6-10 И 20 кв

СОСТАВ СЕРИИ:

- АЛЬБОМ I Деревянные опоры ВЛ 0,4 кв для 5-8 проводов
- АЛЬБОМ II Деревянные опоры ВЛ 0,4 кв на 8-12 проводов с траверсами
- АЛЬБОМ III Деревянные опоры ВЛ 6-10 и 20 кв
- АЛЬБОМ IV Деревянные опоры ВЛ 6-10 кв для городских сетей
- АЛЬБОМ V Деревянные опоры ВЛ 6-10 и 20 кв для переходов через инженерные сооружения
- АЛЬБОМ VI Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кв
- АЛЬБОМ VII Металлические элементы опор ВЛ 0,4-20 кв

АЛЬБОМ VI

48-06

РАЗРАБОТАНЫ
институтом "Сельзнергопроект" Минэнерго СССР
совместно с институтом "Гипрокоммунэнерго"
Министерства жилищного и коммунального
 хозяйства РСФСР и с институтом "Трансэлектропроект"
Министерства транспортного строительства

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ в действие
с 1 октября 1974 г.
Минэнерго СССР по согласованию
с Госстроем СССР
решение № 194 от 18 1974 г.

2.7. Качество пропитки деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 5430-50 при пропитке маслянными антисептиками и ГОСТ 19018-73 - при пропитке водорасстворимыми антисептиками.

Примечания:

1. Для обеспечения требуемого качества пропитки древесины в аэточлаивах поверхность деталей из ели и лиственницы необходимо предварительно накалявать.

2. Допускается применение лиственницы с толщиной заболони до 20мм без пропитки при антисептической защите столба в зоне земля-воздух.

2.8. Древесина пропитываемых лесоматериалов не должна иметь влажность более 25%. Допускается к применению древесина с большей влажностью при пропитке водорасстворимыми антисептиками или антисептическими пастами. При этом требования к влажности древесины должны соответствовать действующим стандартам техническим условиям для принятого способа пропитки.

2.9. При влажности древесины, превышающей допустимую возможна её искусственная сушка, но при этом величина их характер трещин после сушки не должны превышать установленные по ГОСТ 9463-72 для лесоматериалов данного сорта.

2.10. Влажность древесины определять по ГОСТ 17231-71 для круглого леса и по ГОСТ 16588-74 для поломатериалов в средней части по длине детали не ранее, чем за трое суток до поступления партии в пропитку. В разгаре 10% от общего их количества в партии.

2.11. Не допускается на поверхности деталей остатков луба, а удалаемый слой древесины при окорке не должен превышать 5мм.

2.12. Механическая обработка лесоматериалов (врубки, защеты и сверление отверстий) должна выполняться до пропитки антисептиками.

2.13. Готовые детали должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя, который гарантирует выполнение настоящих технических требований и ТУ 34-5602-72.

2.14. Детали предъявляются к приемке партиям. В каждую партию должны быть детали одинаковой марки, изготовленные из древесины одною породы, последовательно или параллельно пропитанные, с соблюдением всех требований, предъявляемых к процессу изготовления и пропитки.

Размер партий устанавливается в количестве не более 5000шт. ч не менее 500шт. деталей. Количество деталей менее 500шт. суммируется с принадлежащей партией.

Правила приемки и методы испытаний

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества деталей и соответствия их настоящим техническим требованиям должны применяться правила отбора образцов (деталей) и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Проверка соответствия деталей техническим требованиям и чертежам настоящего

ТК	Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ Пояснительная записка	СЕЧ-Я 3407-75
1973		Альбом Лист VI

альбоми проводится подетально путем наружного осмотра и обмера.

3.3. Внешний вид деталей должен соответствовать пунктам 2.3 и 2.4 настоящих технических требований.

3.4. Прочемка деталей и методы испытаний качества их пропитки должны отвечать указаниям ГОСТ 5430-50, ГОСТ 10432-72 и СНиП III-8.7-69.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей, производят по нему повторную проверку на удвоенном количестве образцов.

Результаты повторной проверки являются окончательными. Бракованная партия подлежит поштучной сортировке. Отобранные детали должны направляться на дополнительную механическую обработку, повторную пропитку до получения качества пропитки не ниже установленного соответствующим стандартом.

Маркировка, паспортизация, хранение и транспортировка.

4.1. На торце в отрубе деревянных деталей должна быть нанесена отбойным клеммением или несмыываемой краской следующая маркировка:

- марка детали;
- дата изготовления;
- марка или товарный знак предприятия-изготовителя
- штамп ОТК предприятия-изготовителя;

Допускается наносить маркировку

на поверхности деталей примерно посередине 5
или вдоль при использовании несмыляемой краски.

4.2. Каждая партия деталей, поставляемая потребителю, должна сопровождаться паспортом, соответствующим требованиям ТУ 34-5602-72. При поставке деталей одной марки в разные адреса, паспорт направляется в каждый адрес с указанием количества направляемых деталей.

4.3. Лесоматериалы и детали должны быть уложены в штабели, рассортированы по породам, маркам, размерам, сроком заготовки и условиям хранения. Укладка в штабели круглых лесоматериалов выполняется по указаниям ГОСТ 9014-59, а плоскогубцев - по ГОСТ 3808-62.

Хранение естественную сушку сырых лесоматериалов производить в разрезенных или нормальных штабелях. Сухие лесоматериалы и детали (влагосность древесины менее 25%) допускается хранить в плотных штабелях.

4.4. Лесоматериалы должны укрываться от увлажнения отмасферными осадками и от прямых солнечных лучей.

4.5. При отгрузке потребителям в железнодорожных вагонах и других транспортных средствах детали должны быть рассортированы по маркам. С согласия потребителя допускается отгрузка деталей без такой рассортировки.

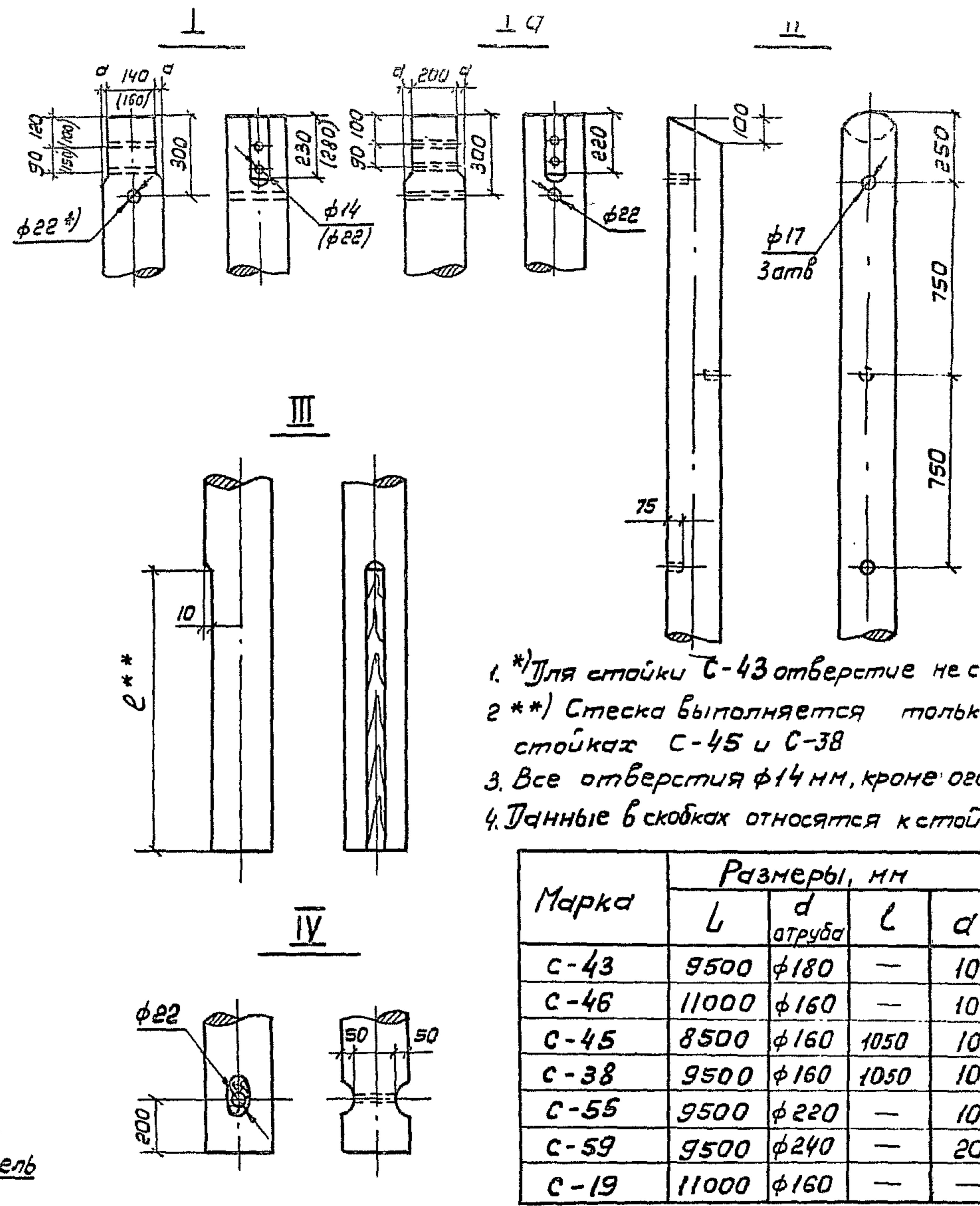
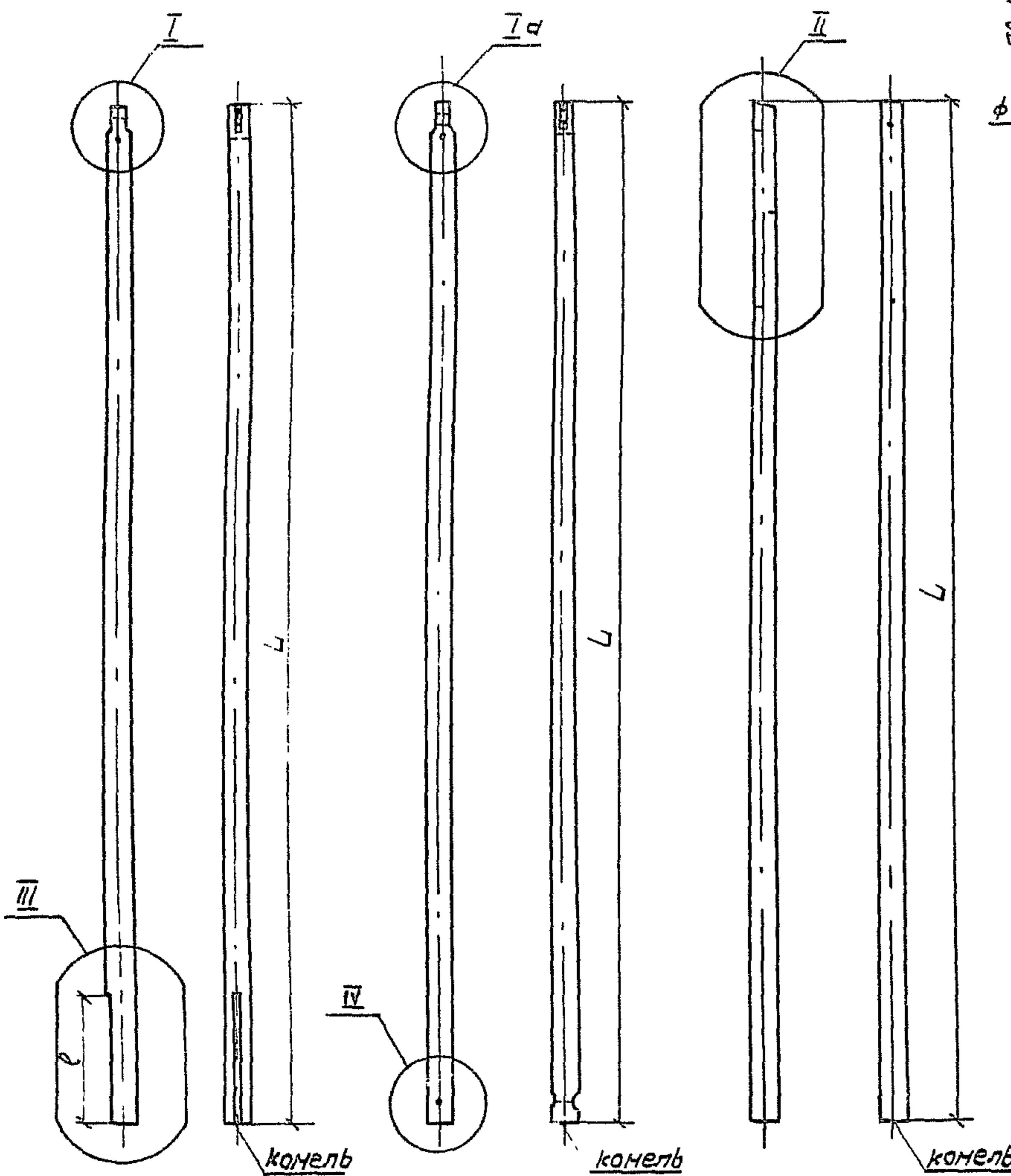
4.6. При перевозке и складировании деталей не допускаются механические повреждения, нарушающие пропитанную зону.

C-43; C-46,

C-45; C-38

C-55, C-59

C-19



ТК

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4 - 20кВ

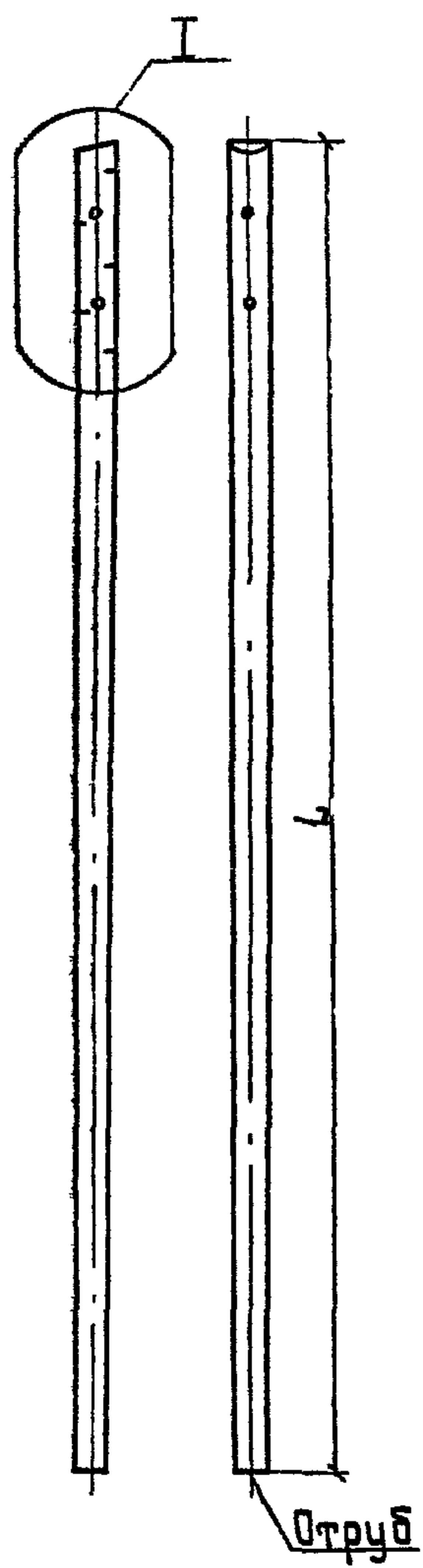
Серия
3.407-85

1973

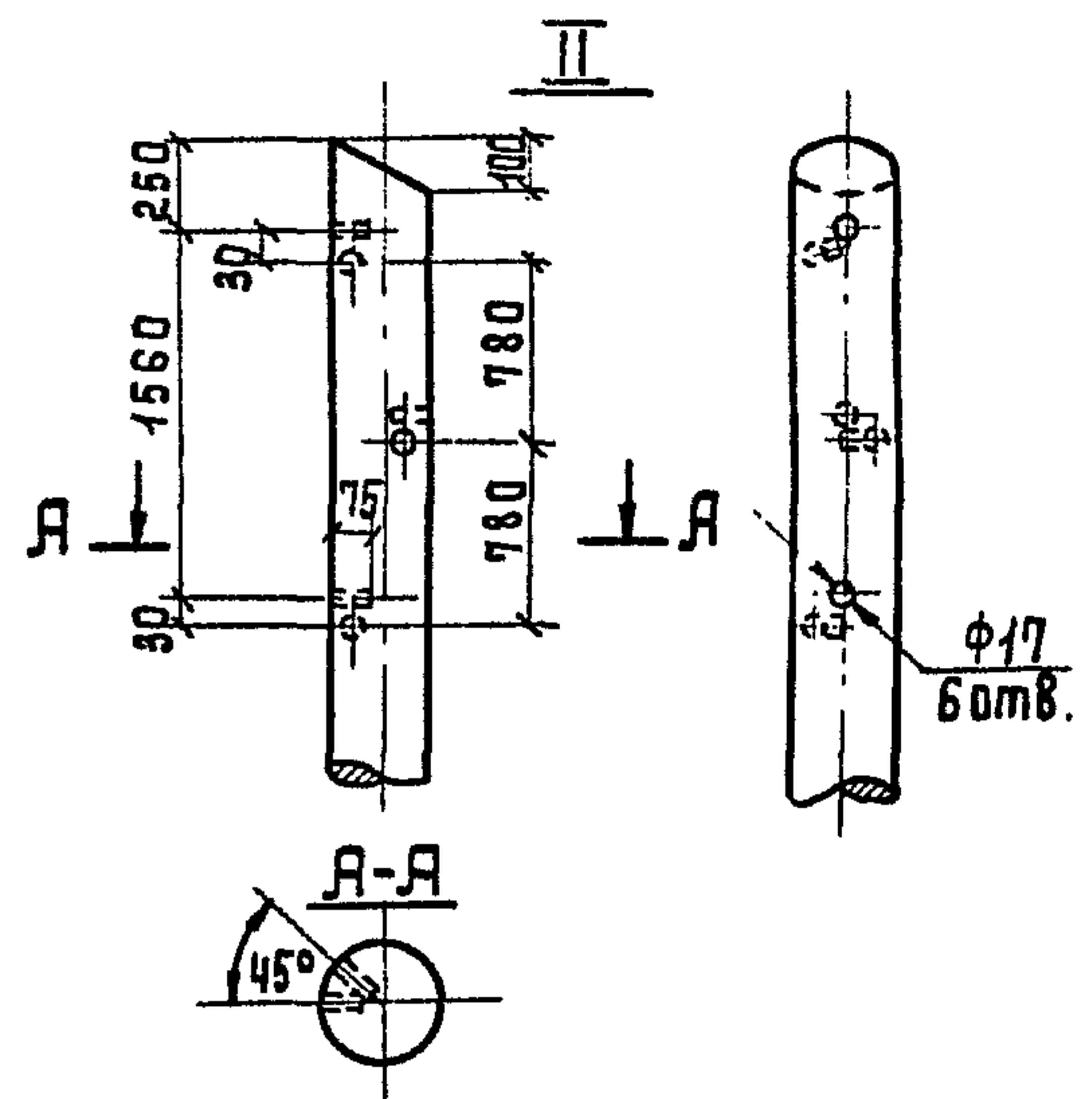
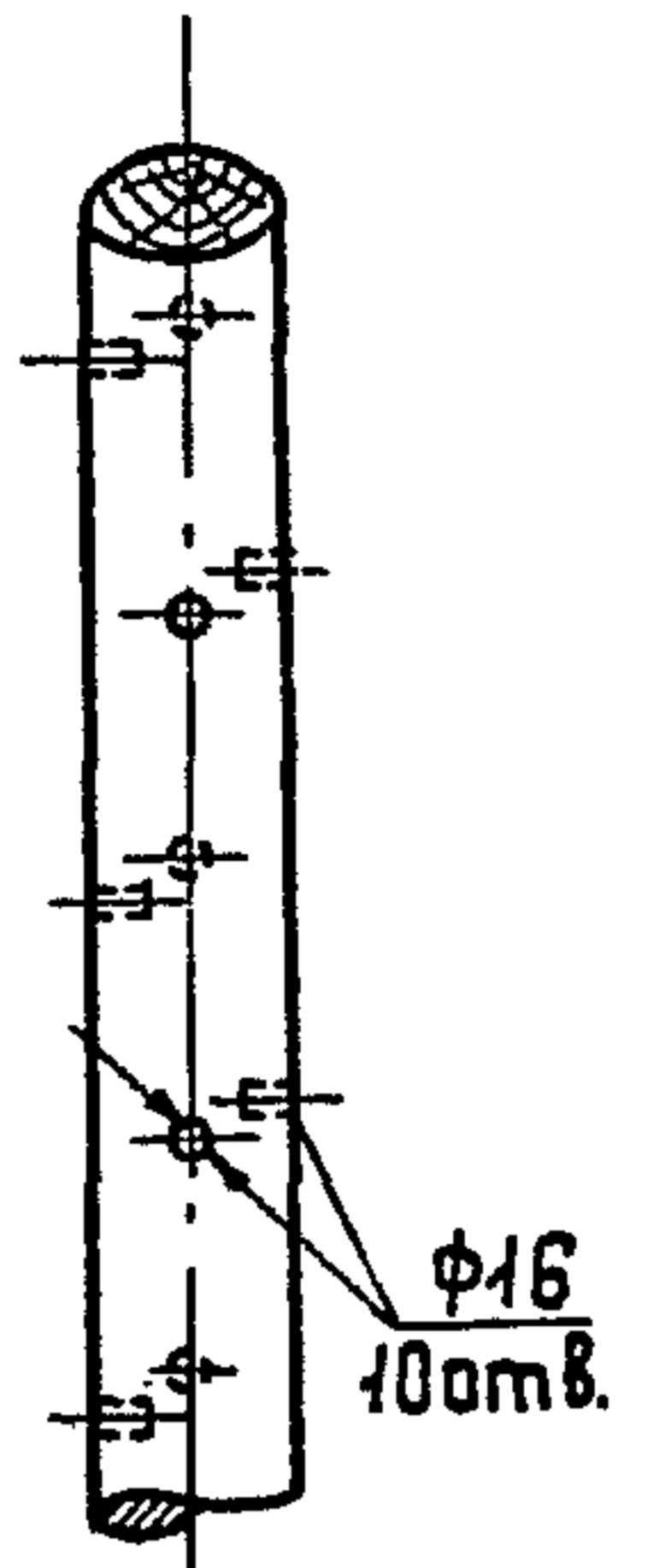
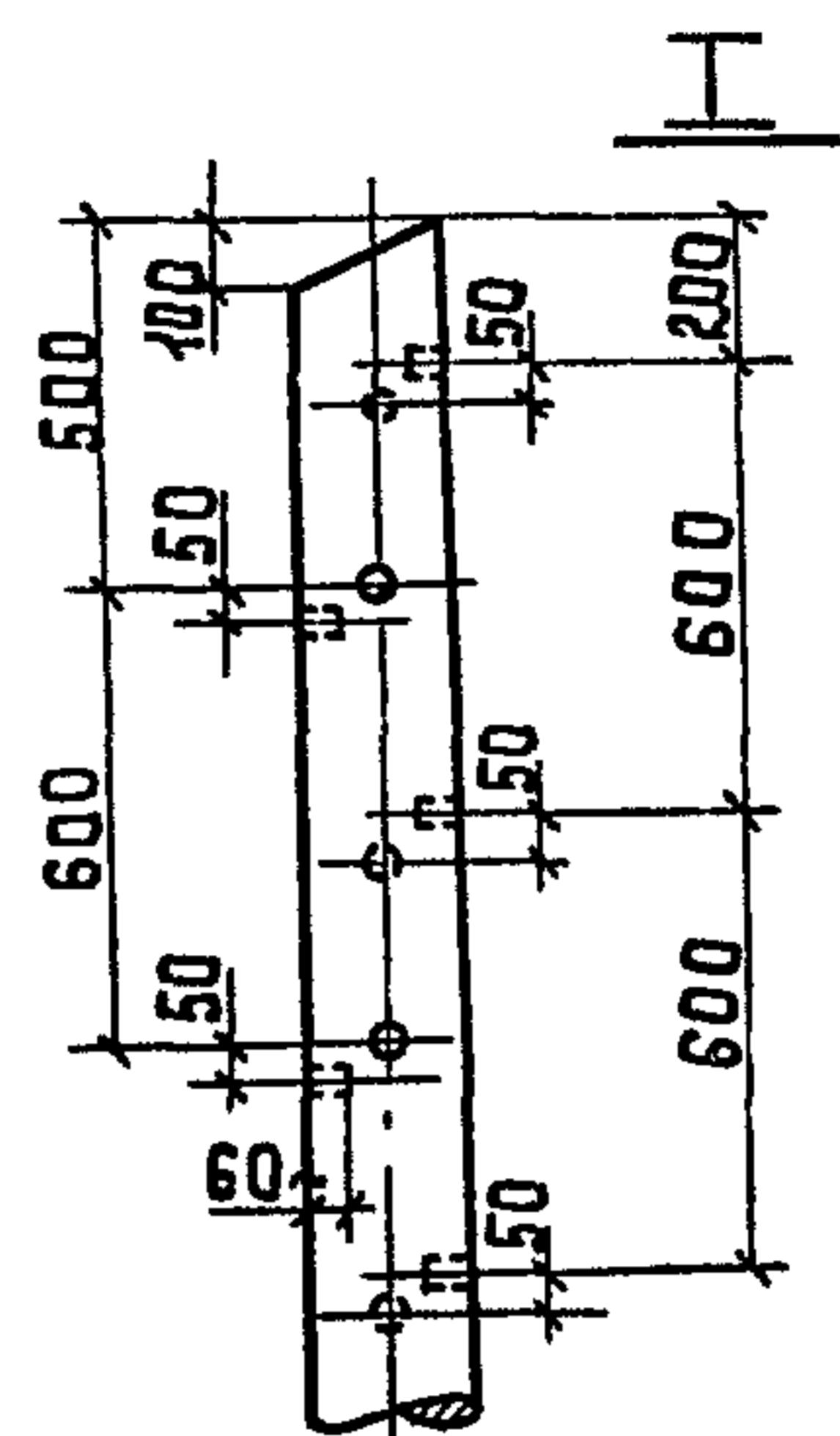
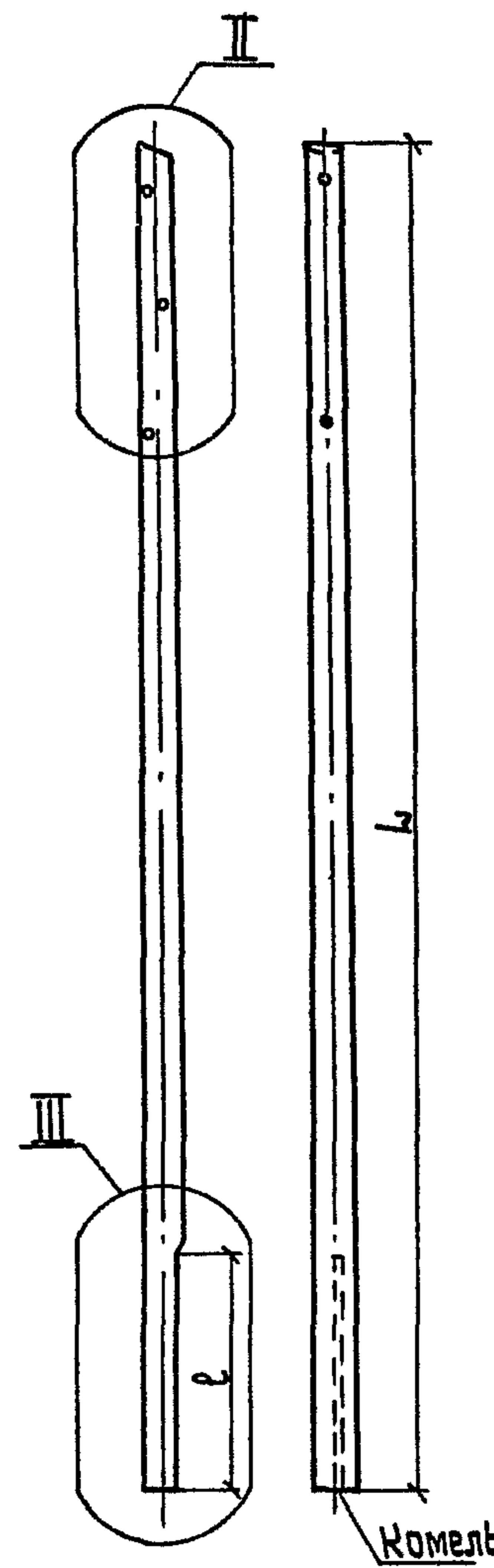
Стойки С-43, С-46, С-45, С-38, С-55, С-59 и С-19.

Альбом
VI
лист
2

C-8



C-34



Марка	Размеры, мм			Объем, м ³
	Л	д струб	ℓ	
C-8	7500	Ф200	—	0,30
C-34	11000	Ф180	1500	0,44

ТК

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ

1973

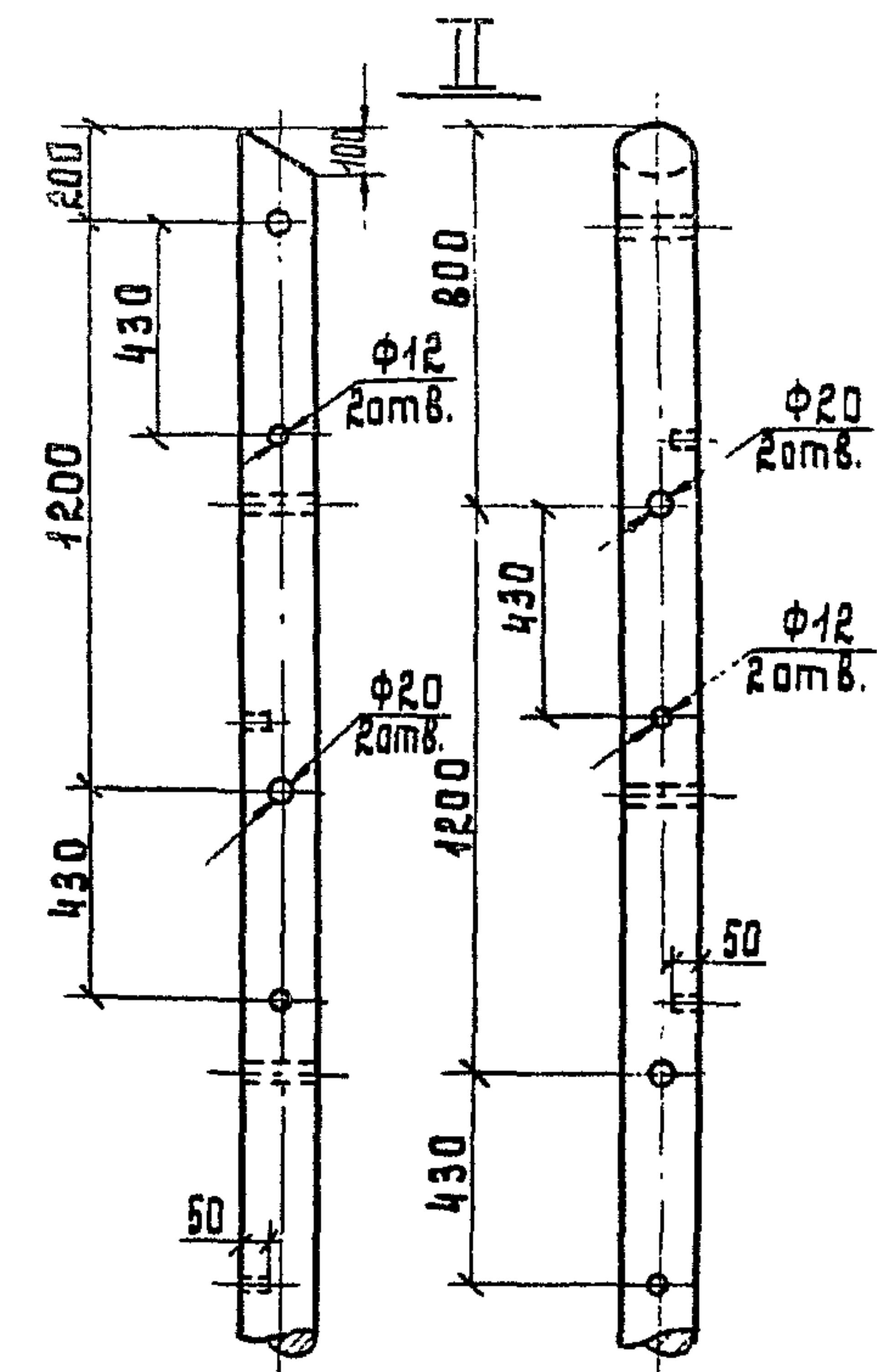
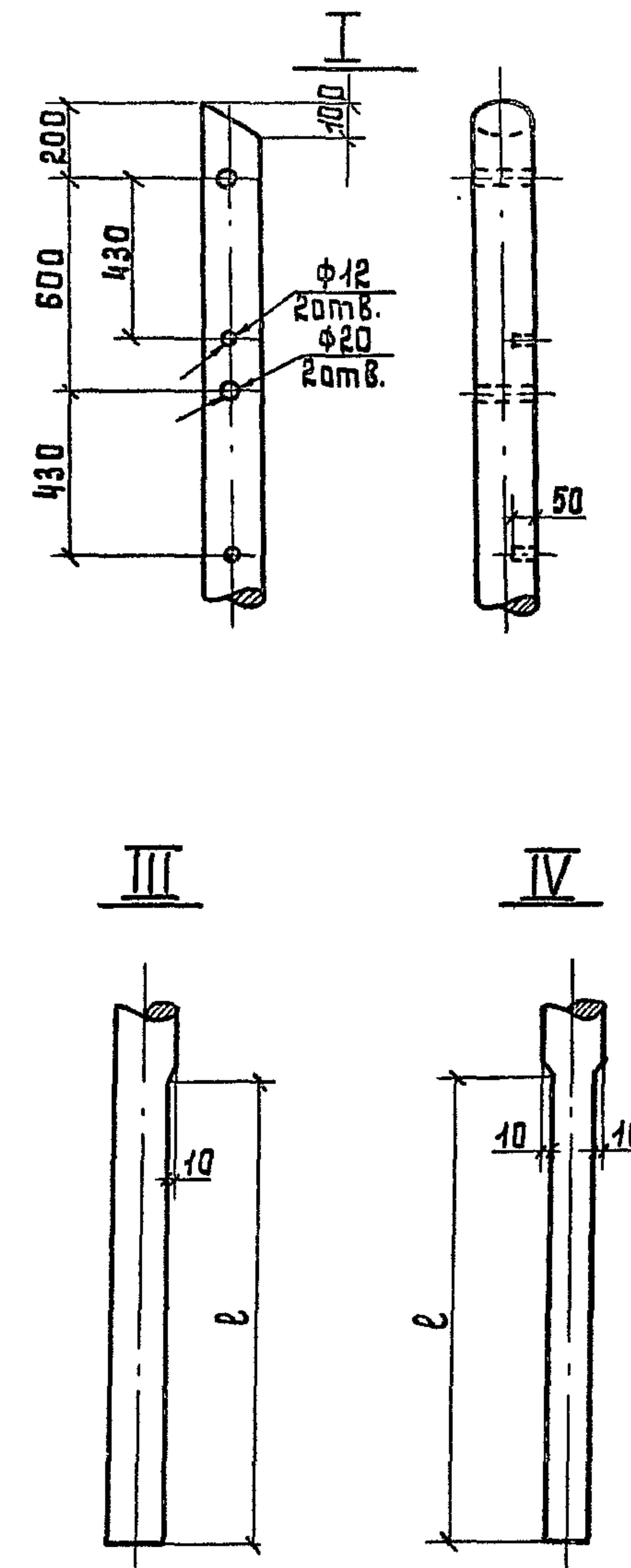
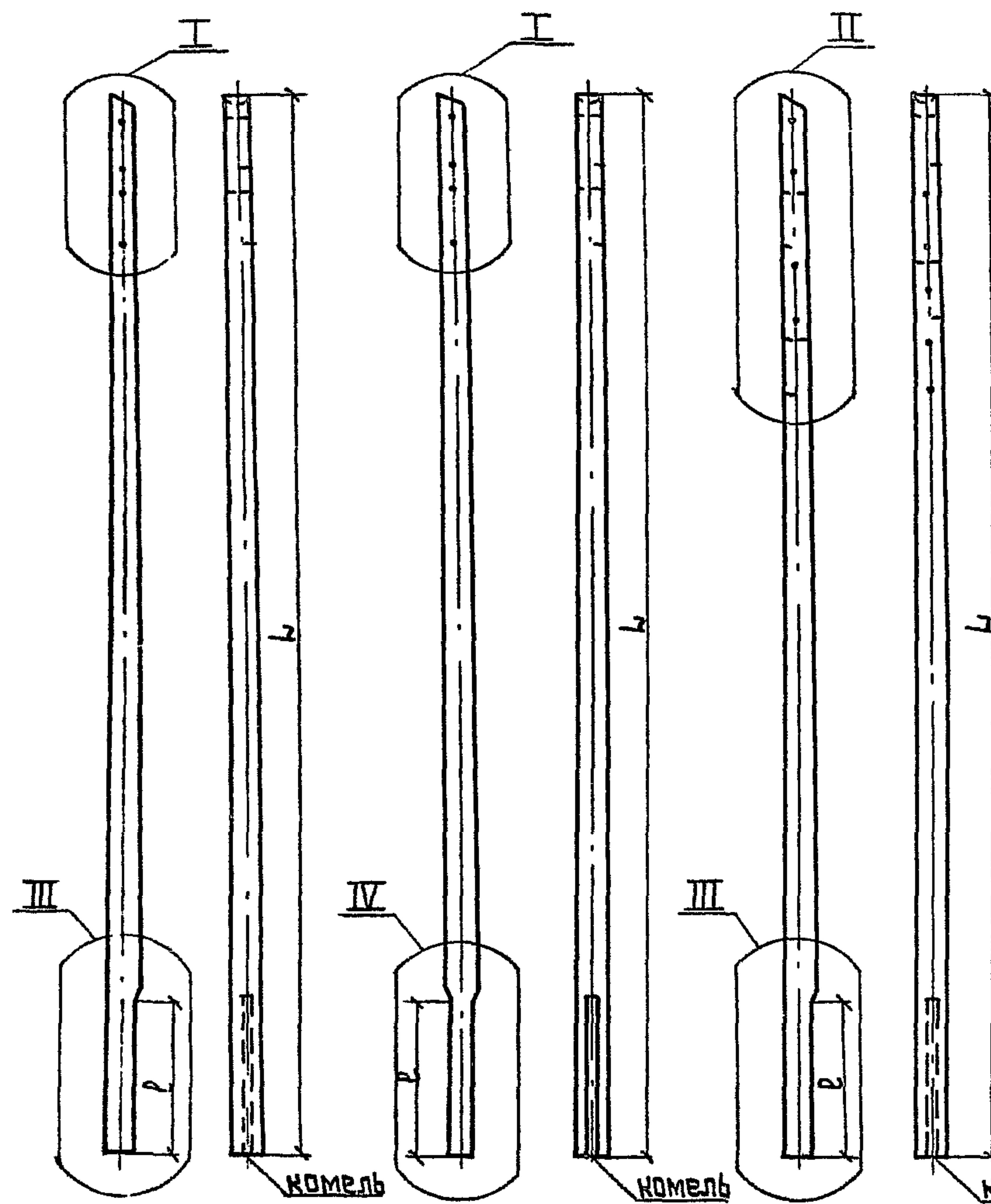
Стойки С-8 и С-34

серия
3.407-85
яйломист
VI 3

C-60, C-61, C-62
C-63, C-64

C-65

C-66, C-67



Марка	Размеры, мм			Объем м³
	L	d отруба	e	
C-60	6500	Ф160	1350	0,172
C-61	7500	Ф160	1050	0,2
C-62	7500	Ф180	1050	0,25
C-63	7500	Ф180	1350	0,25
C-64	8500	Ф180	1050	0,3
C-65	8500	Ф180	1350	0,3
C-66	8500	Ф180	1350	0,3
C-67	8500	Ф180	1050	0,3

ТК
1973

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ.

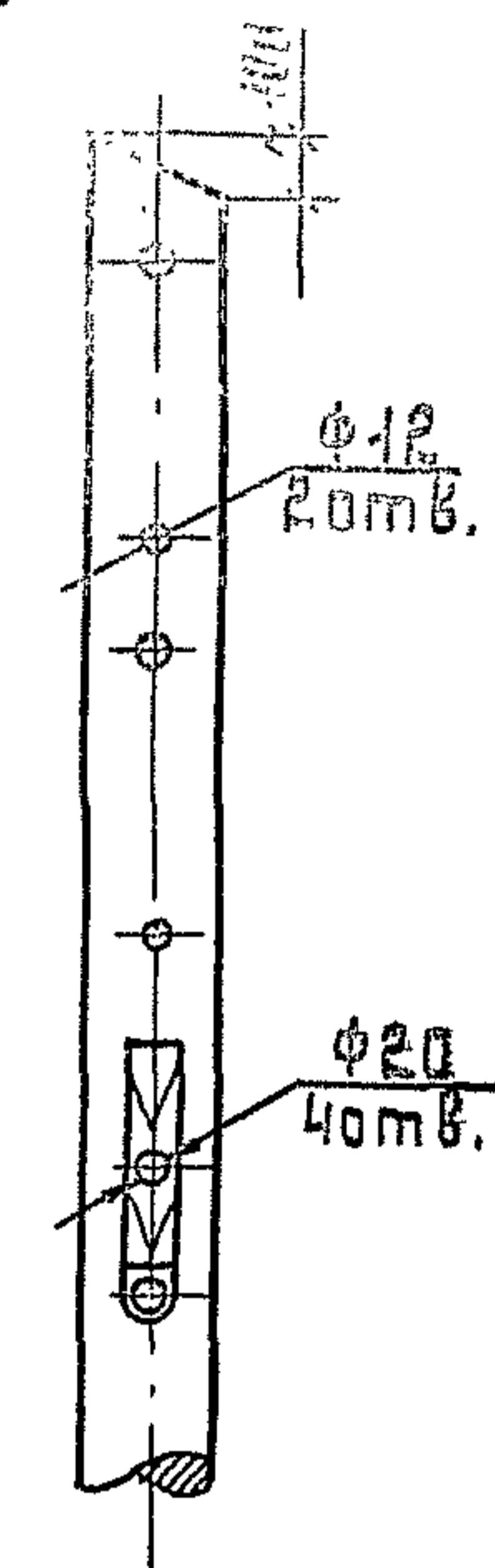
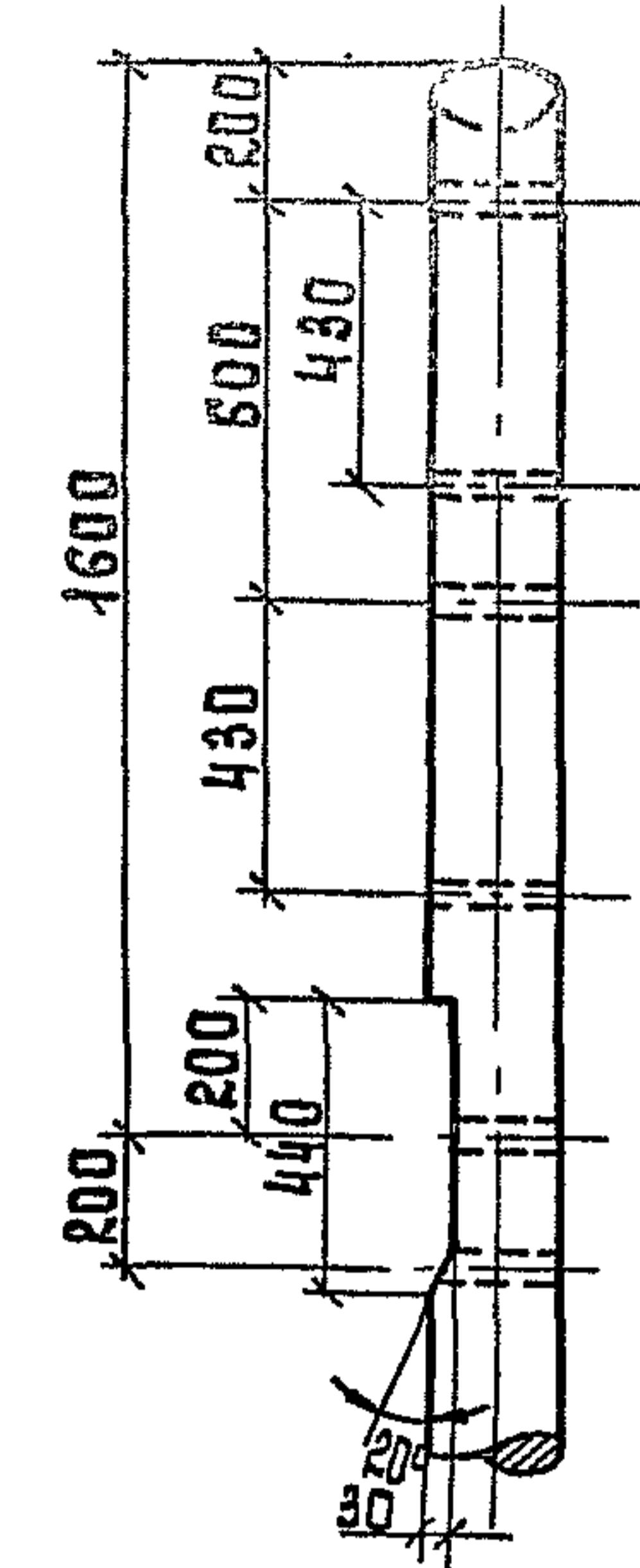
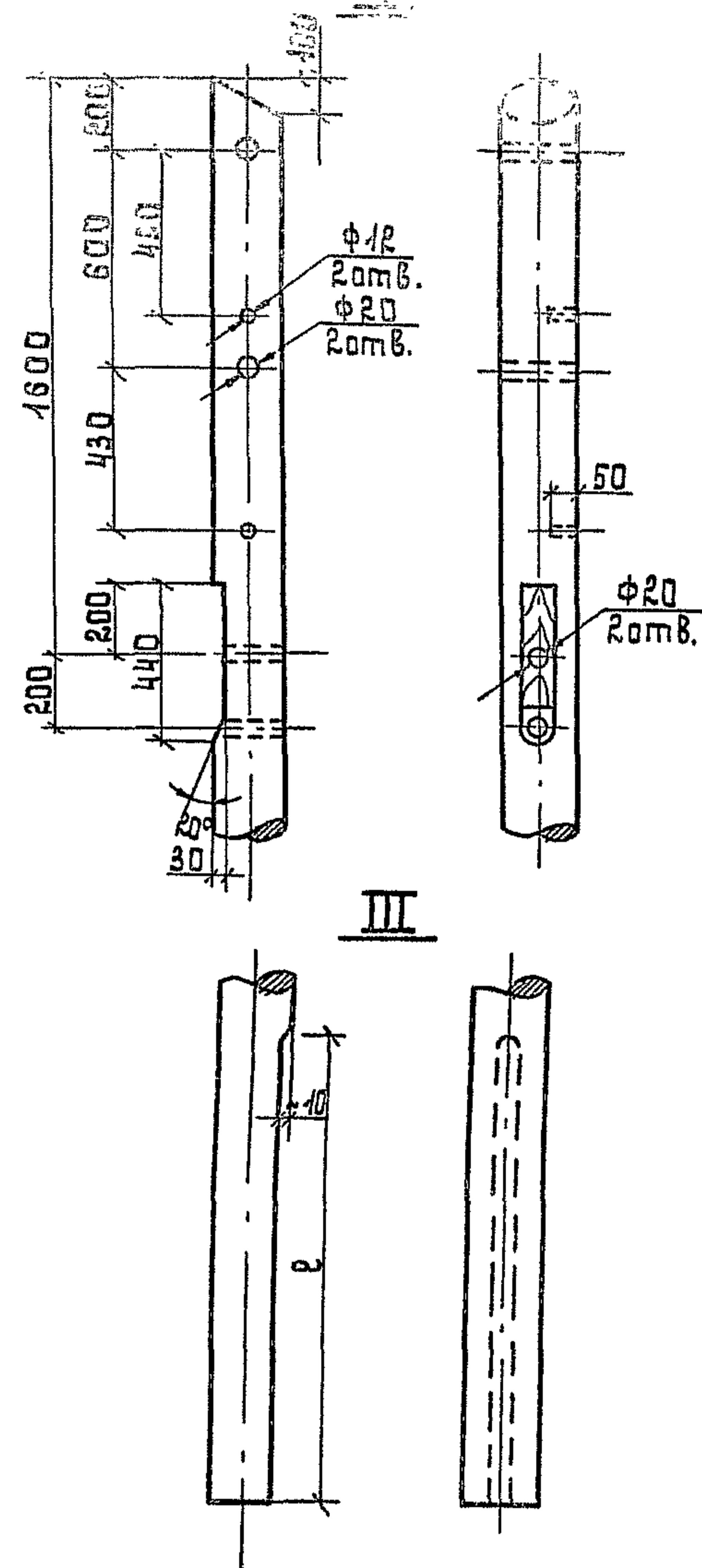
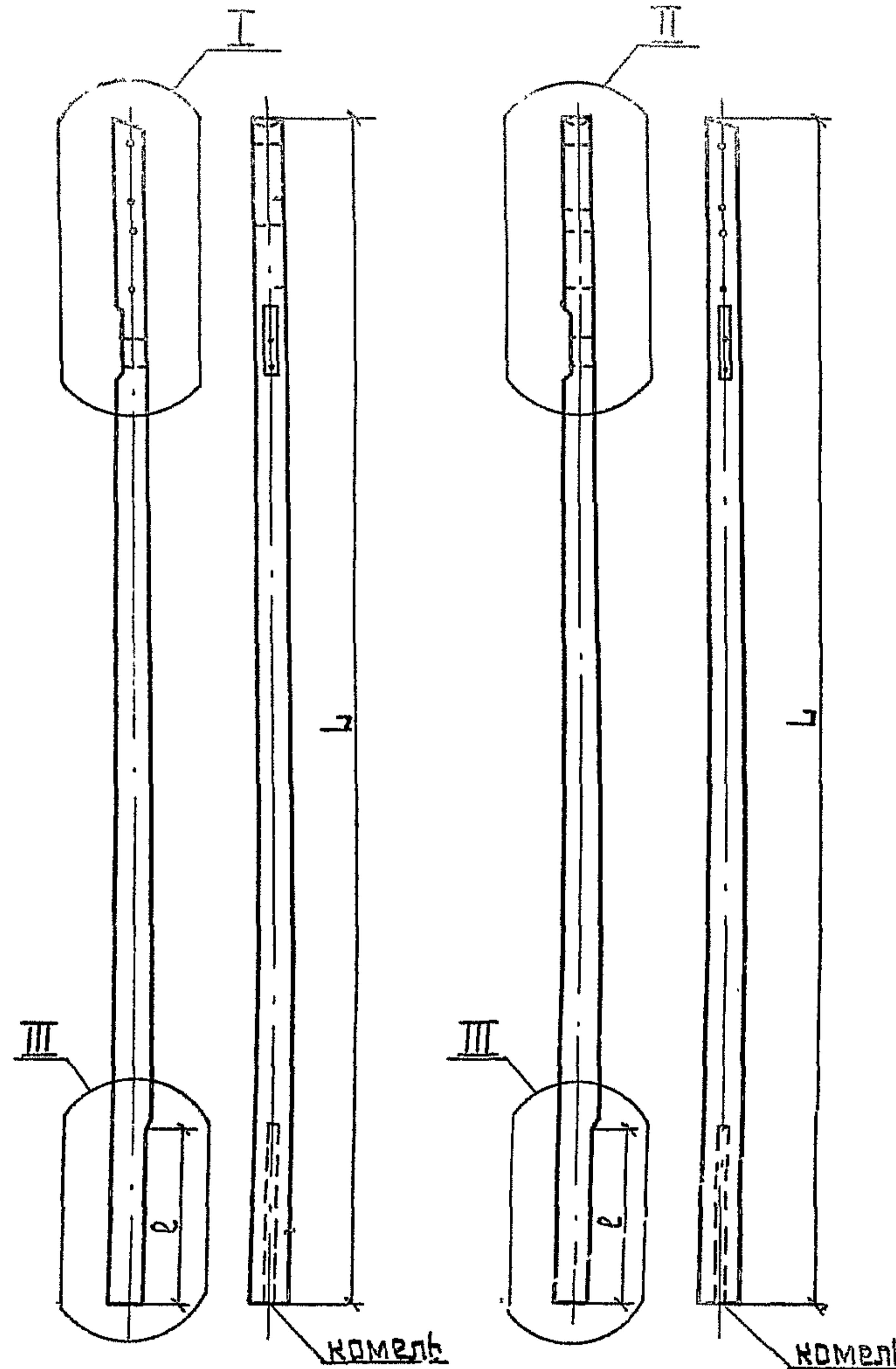
Стойки С-60, С-61, С-62, С-63, С-64, С-65, С-66 и С-67.

серия
3.407-85
Ялбомлцст
VI 5

БИЛДЕР

С-72, Р-72

4.1



Марка	Размеры, мм			Объем м³
	L	φ отруба	ℓ	
С-70	6500	φ200	1350	0,26
С-71	7500	φ200	1050	0,30
С-72	6500	φ200	1350	0,26
С-73	7500	φ200	1050	0,30

ТК

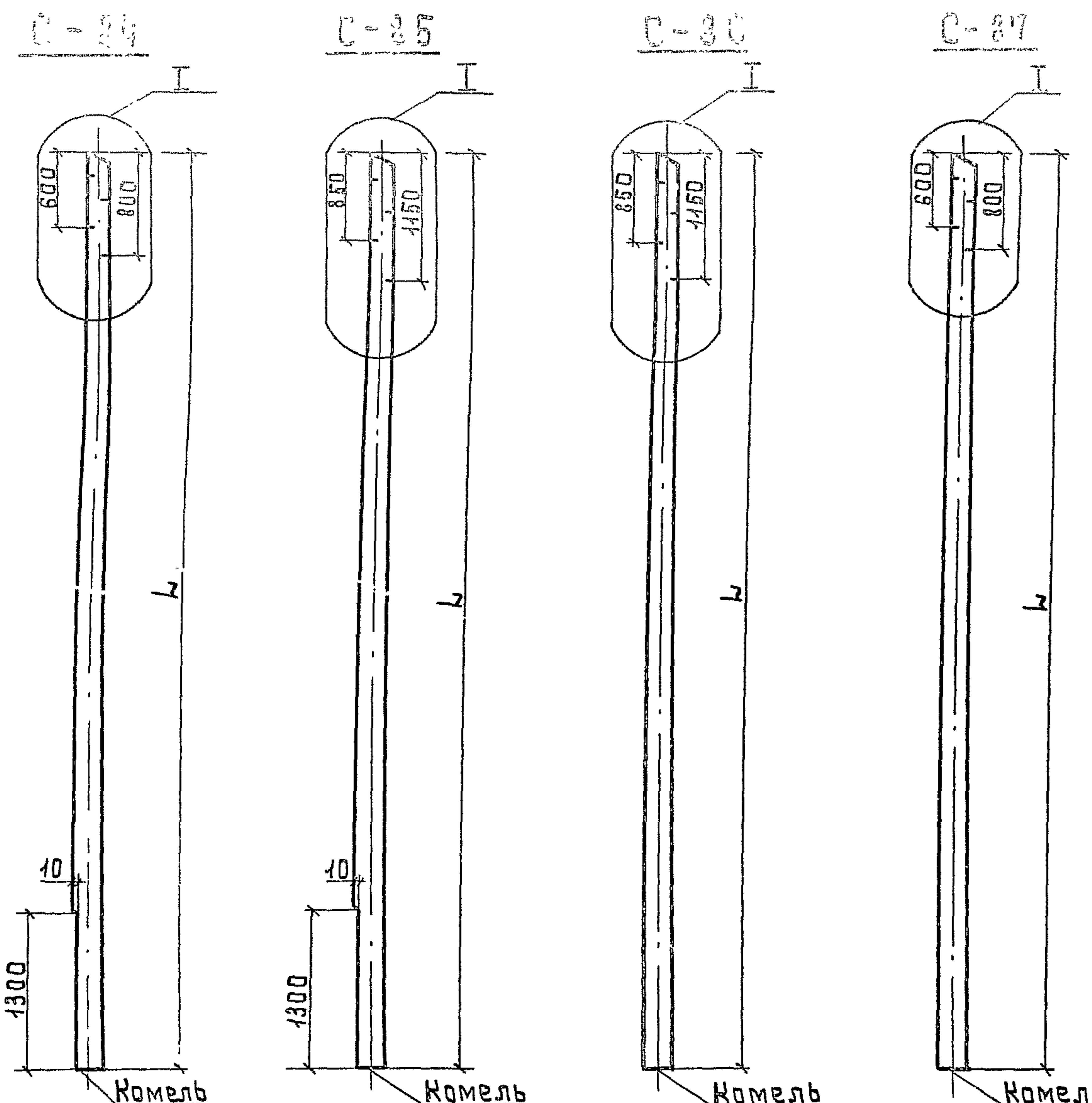
Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ.

1973

Стойки С-70, С-71, С-72 и С-73.

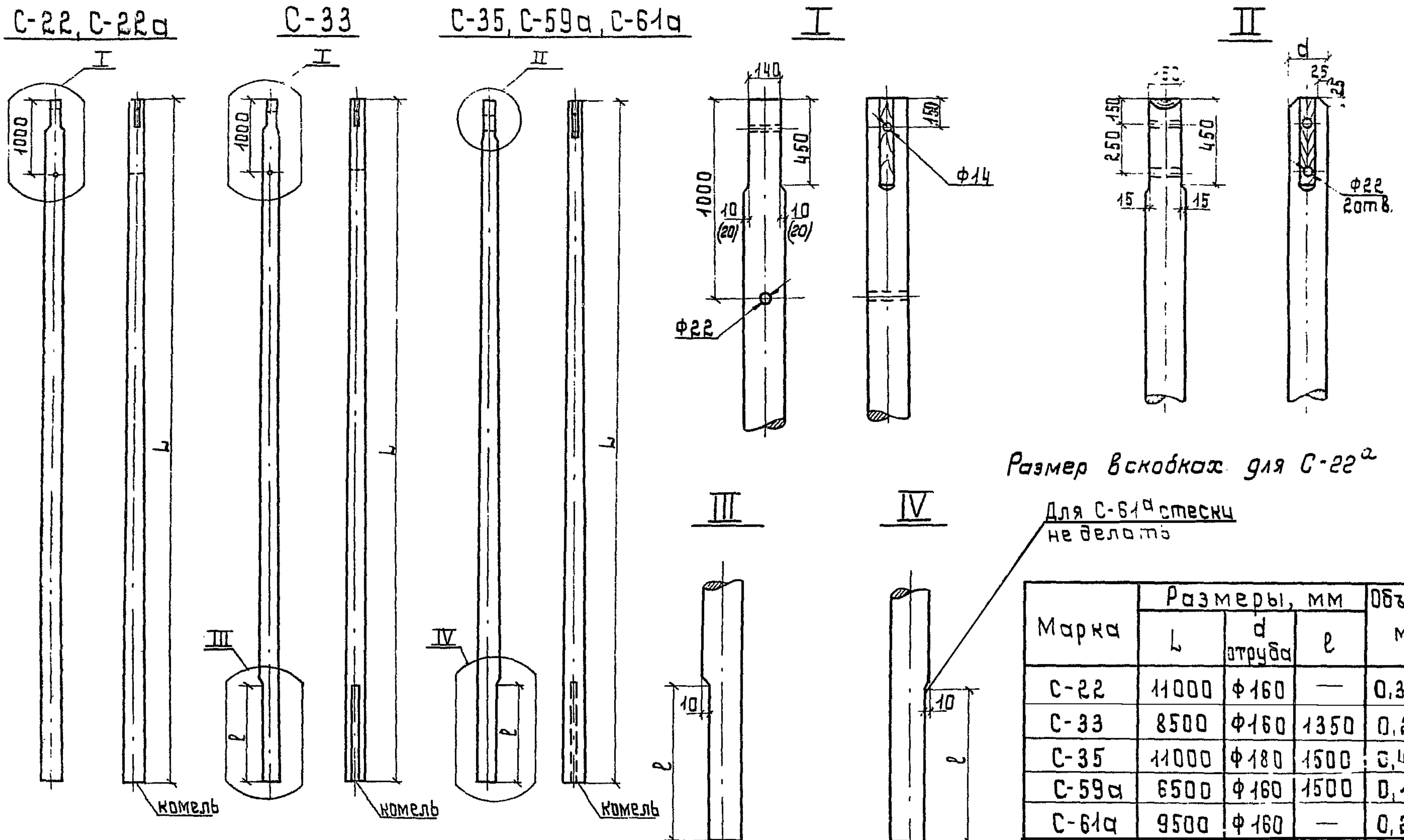
Серия
3.407-85

Яльбом лист
VI 6



1. Все отверстия $\phi 14\text{мм}$

Марка	Размеры, мм				Объем м^3
	L	D отруба	D	B	
C-84	6500	$\phi 140$	400	200	0,135
C-85	6500	$\phi 140$	600	250	0,135
C-86	9500	$\phi 140$	600	250	0,23
C-87	8500	$\phi 140$	400	200	0,195



ГК

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4 - 20 кВ.

1973

Стойки С-22 С-33 С-35, С-59а С-61а и С-22а.

серия
3.407-85

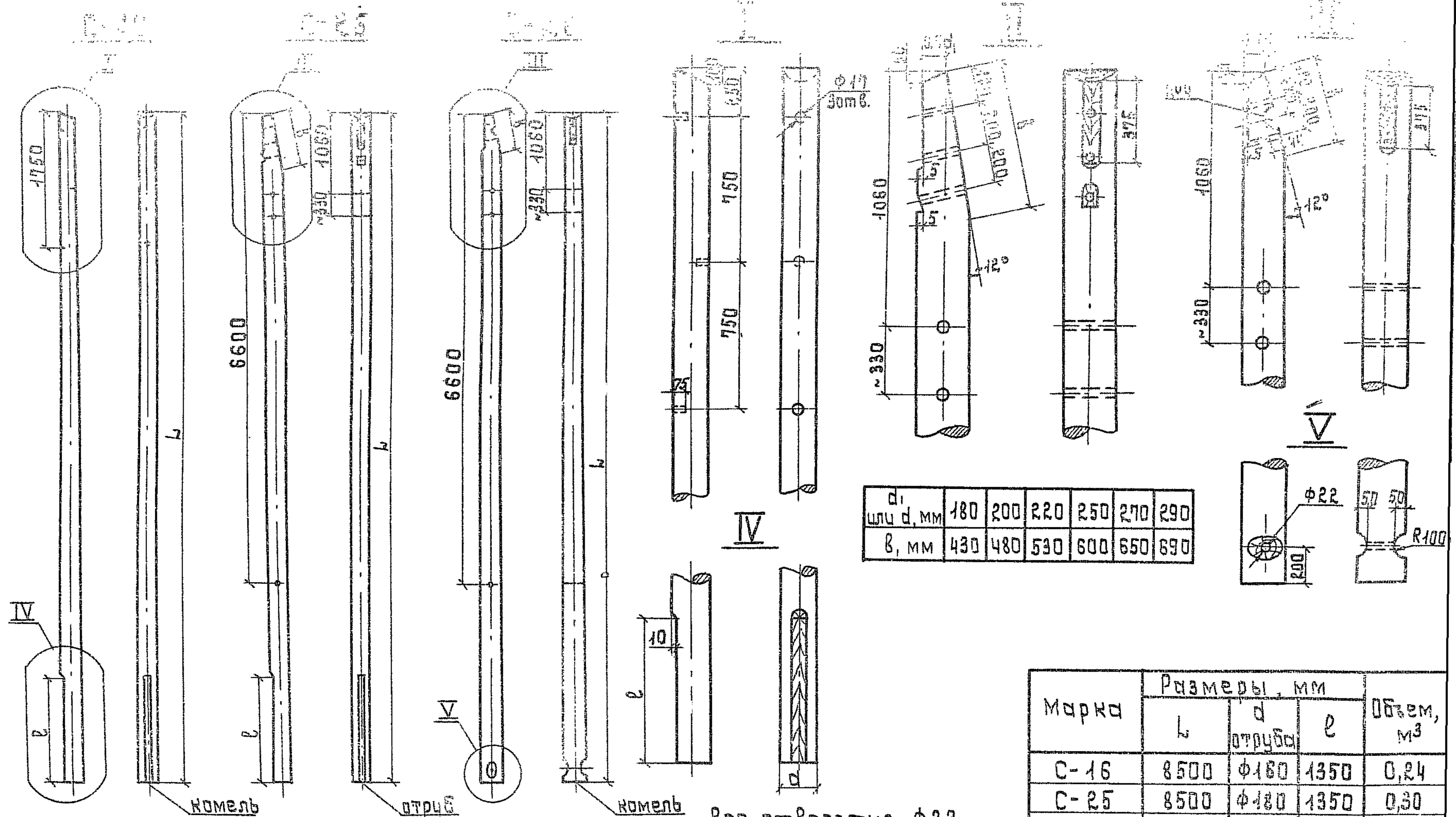
изделие
VI

лист
9

Министерство СССР
Государственный инженер по ТЭЦ
ПОДВИЖНОГО ПРОЕКТА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ
СТАРИЧИЧ СТАРИЧИЧ ТЕХНИК
МОДЕЛЬ

Липецкий инженерный институт
Академик
Лодыгин
Горицhevskaya
Кузнецкий


Липецкий инженерный институт
Богданов
Горицhevskaya
В.К.Савей



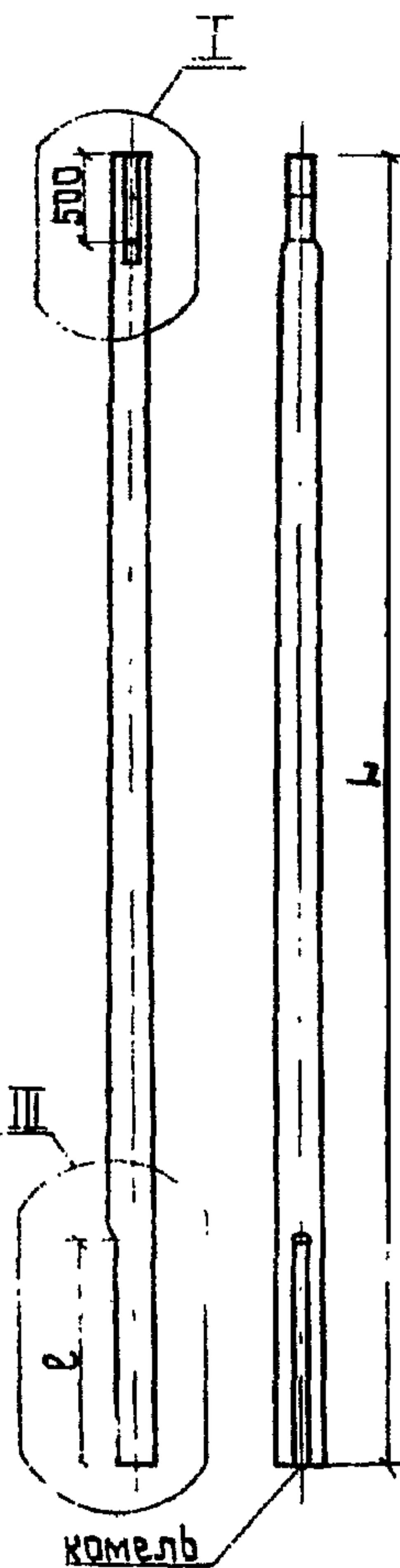
TK
1973

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ
Стойки С-16, С-25 и С-28.

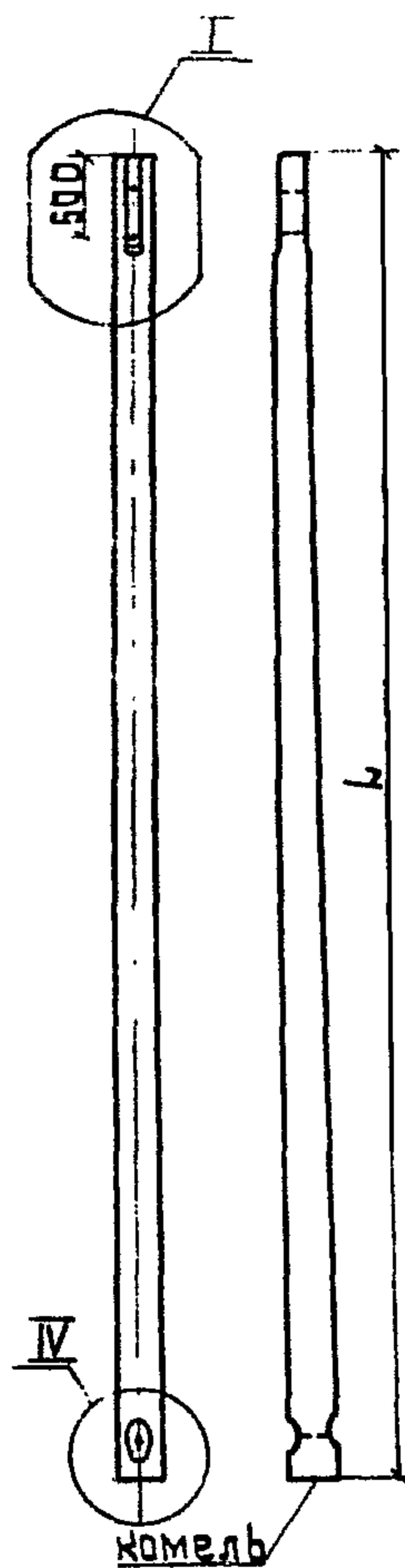
Серия
3.407-85
Альбом лист
VI 10



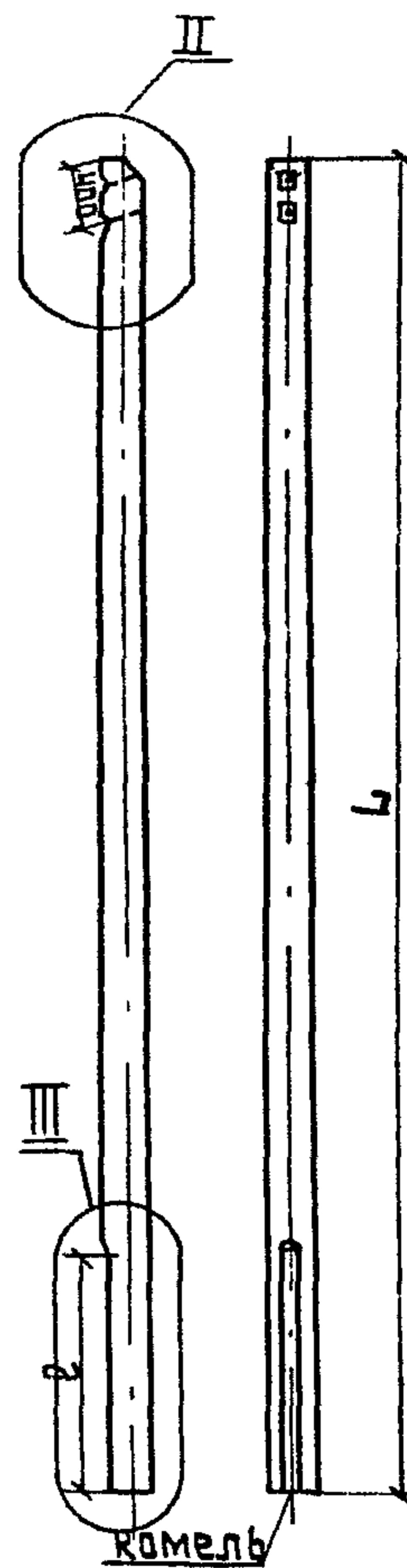
С-20



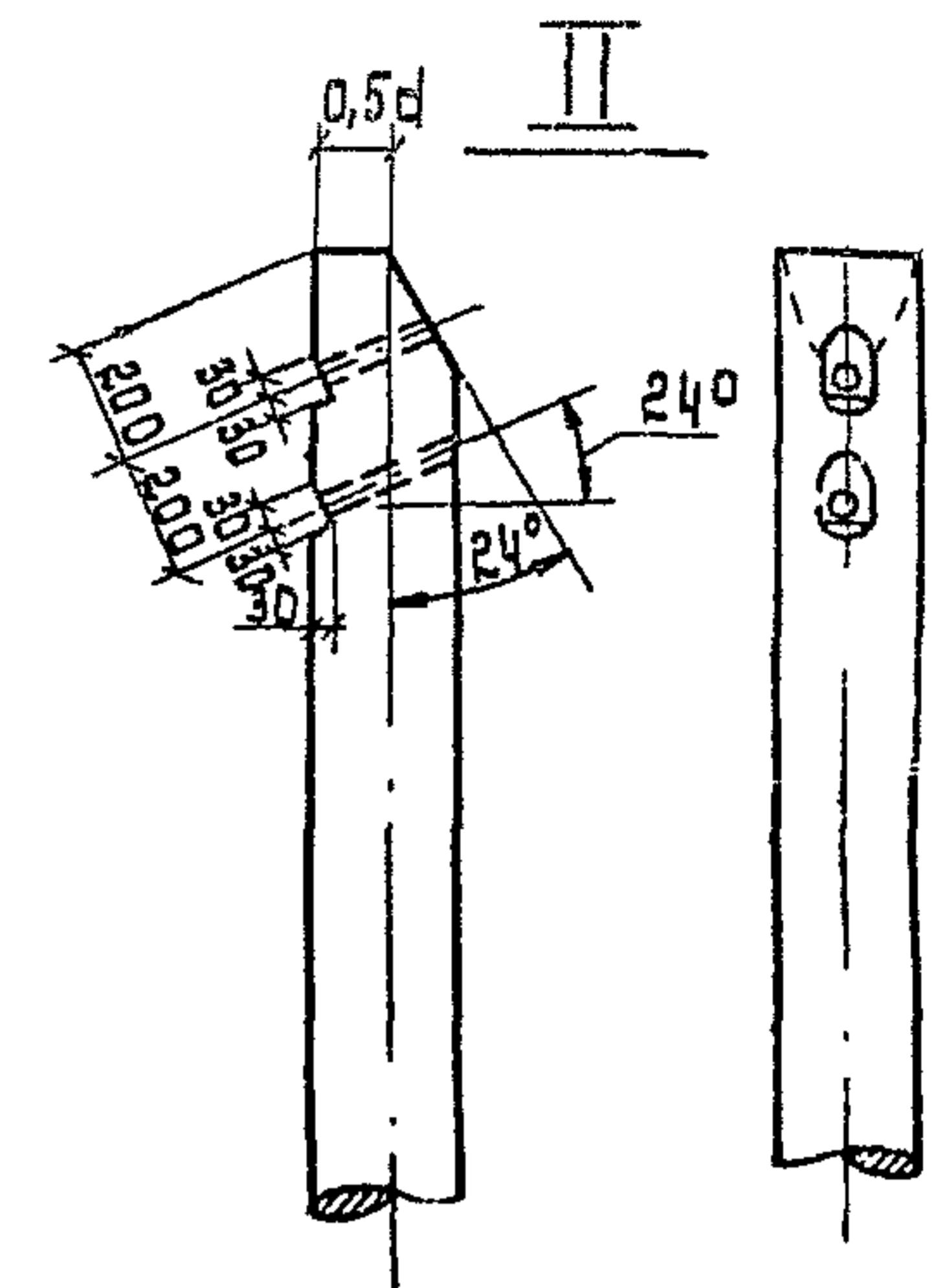
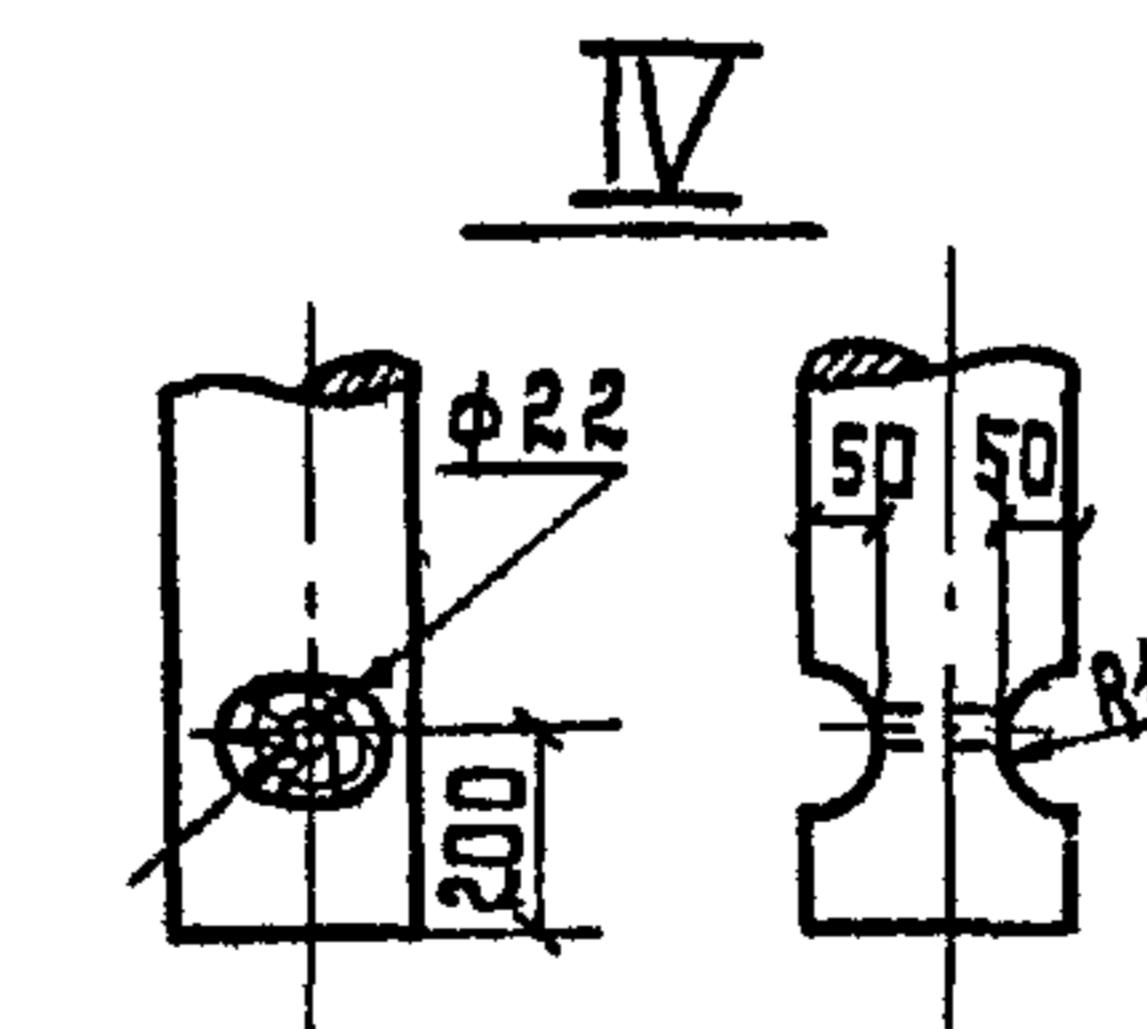
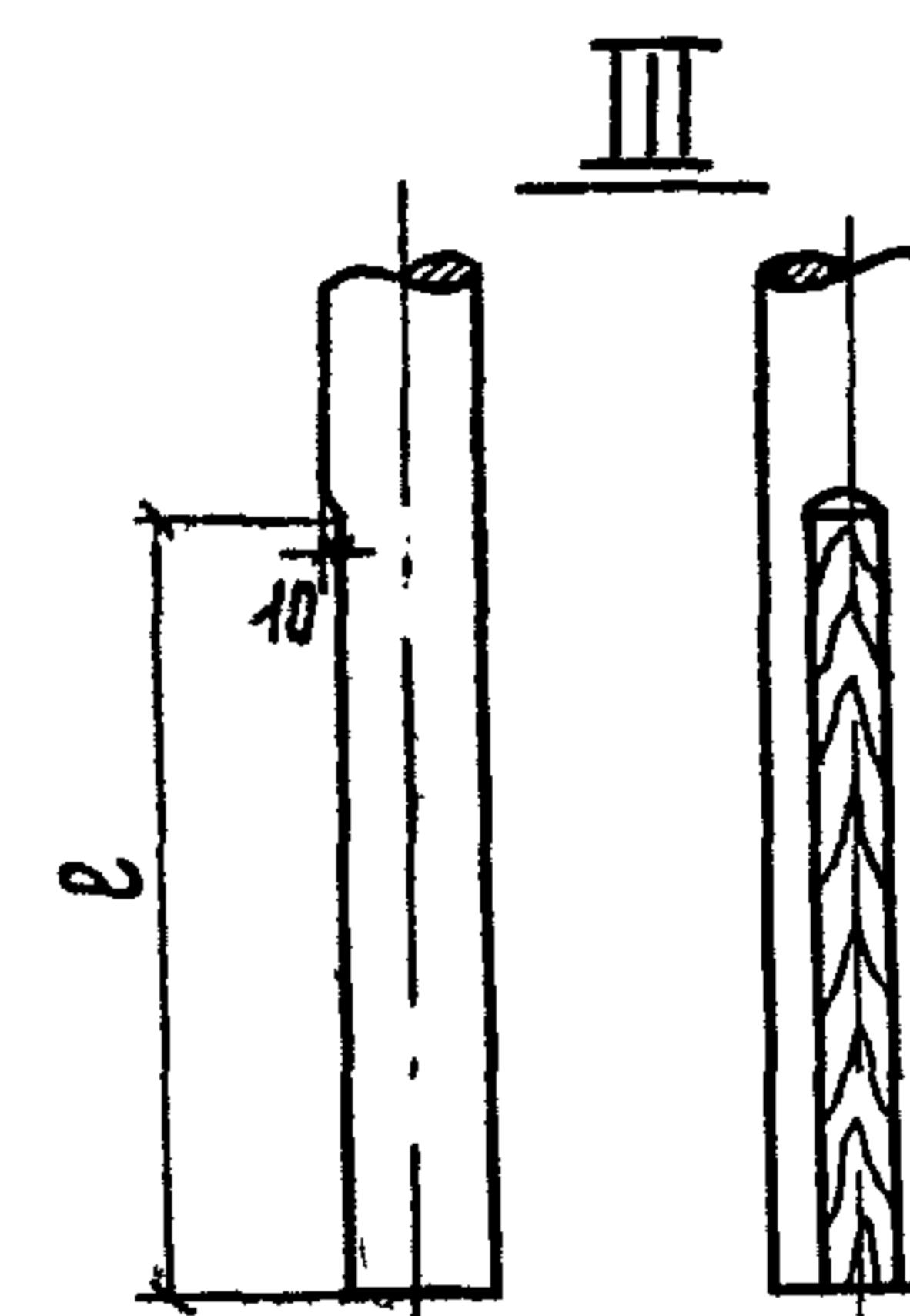
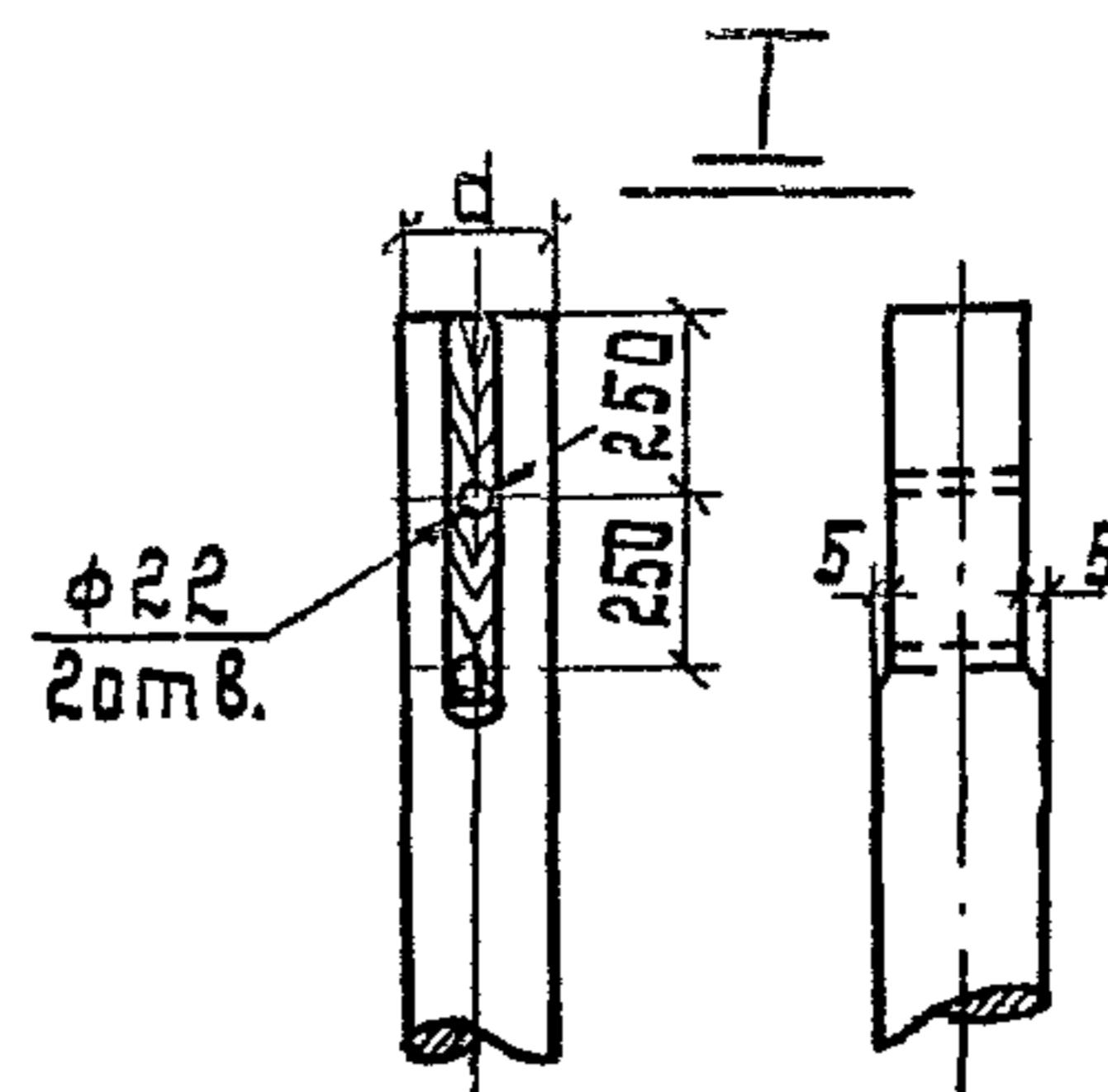
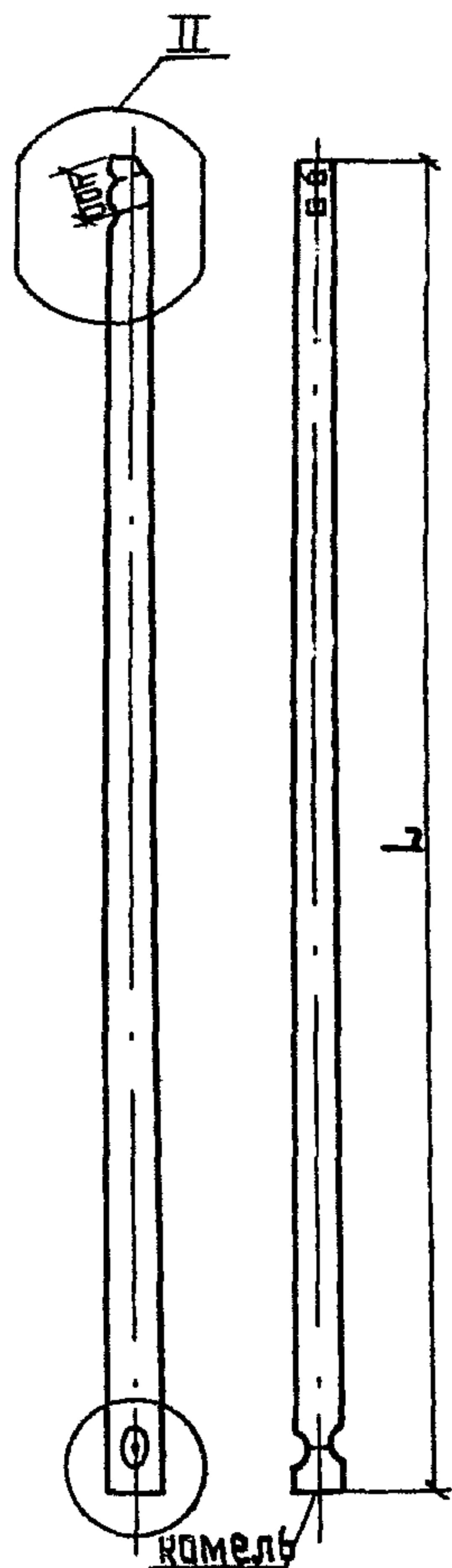
С-23



С-51, С-13



С-54



Все отверстия $\Phi 22$ мм

Марка	Размеры, мм			Объем, м ³
	l	d отруба	p	
С-20	8500	$\Phi 180$	1350	0,3
С-23	11000	$\Phi 180$	—	0,436
С-51	5500	$\Phi 180$	1300	0,115
С-54	9500	$\Phi 180$	—	0,35
С-13	6500	$\Phi 180$	1300	0,21

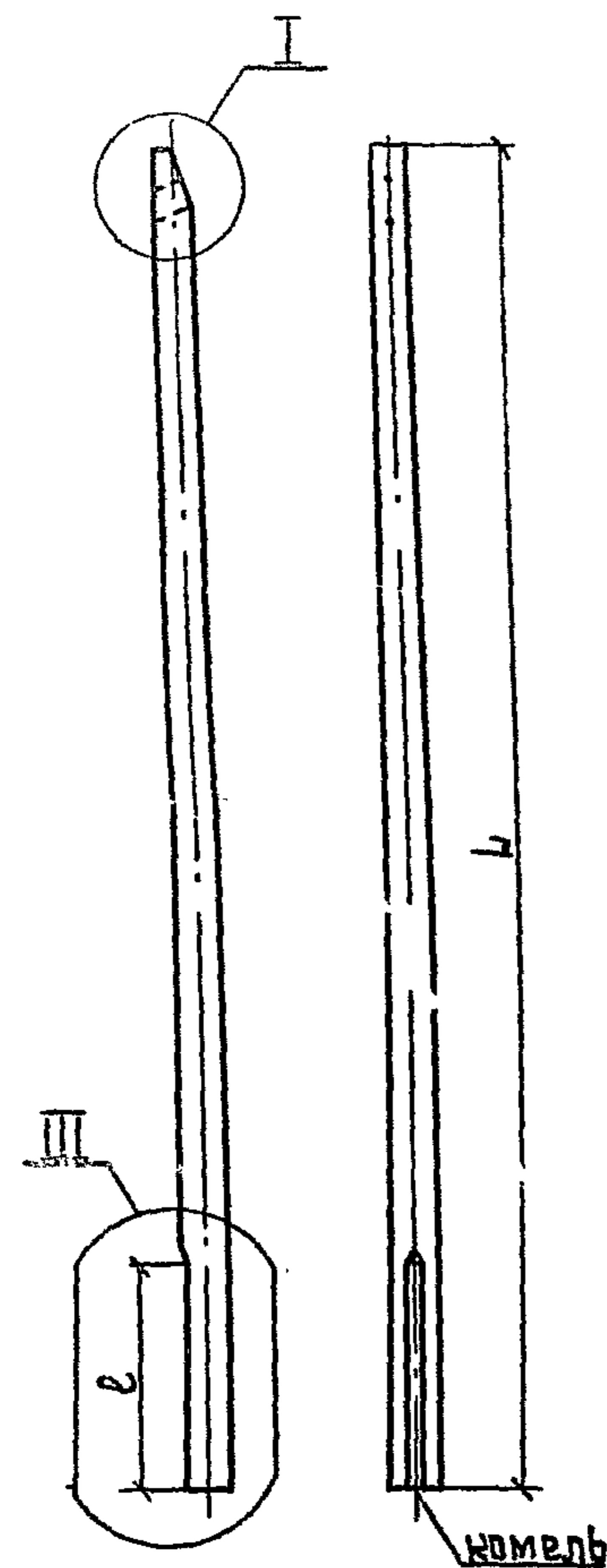
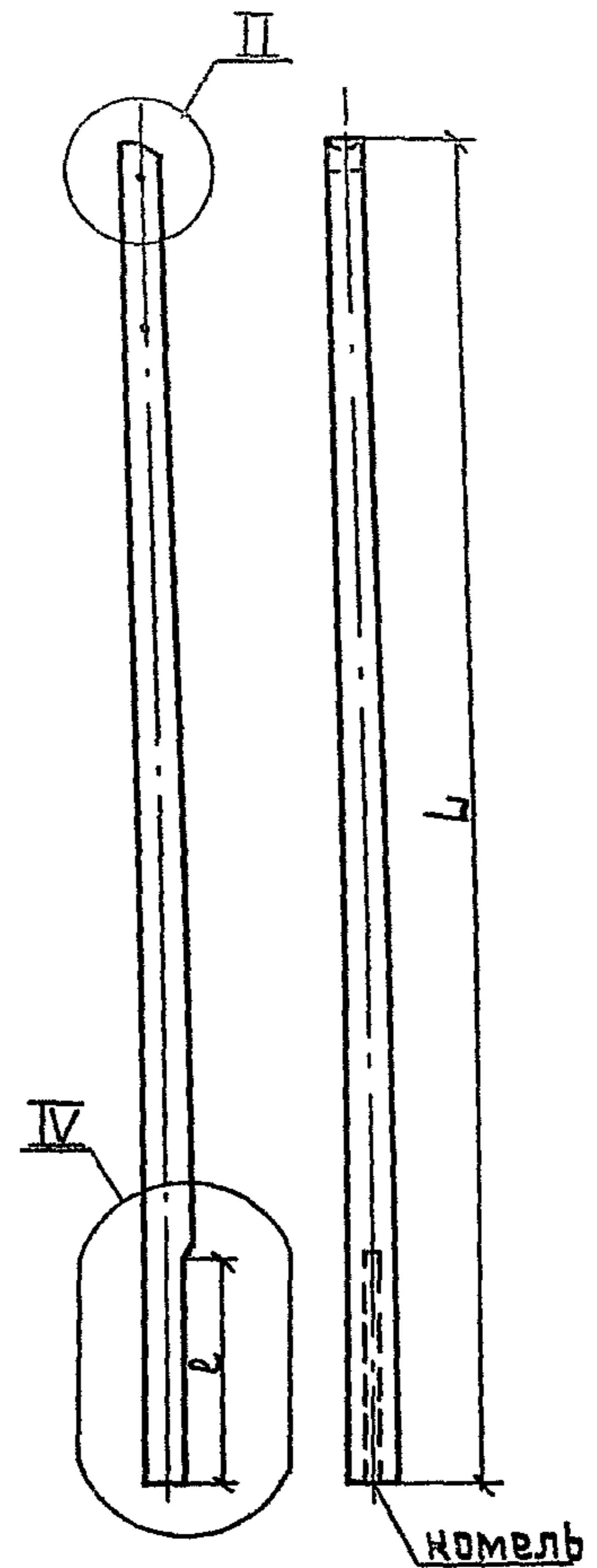
ТК

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4 - 20 кВ.

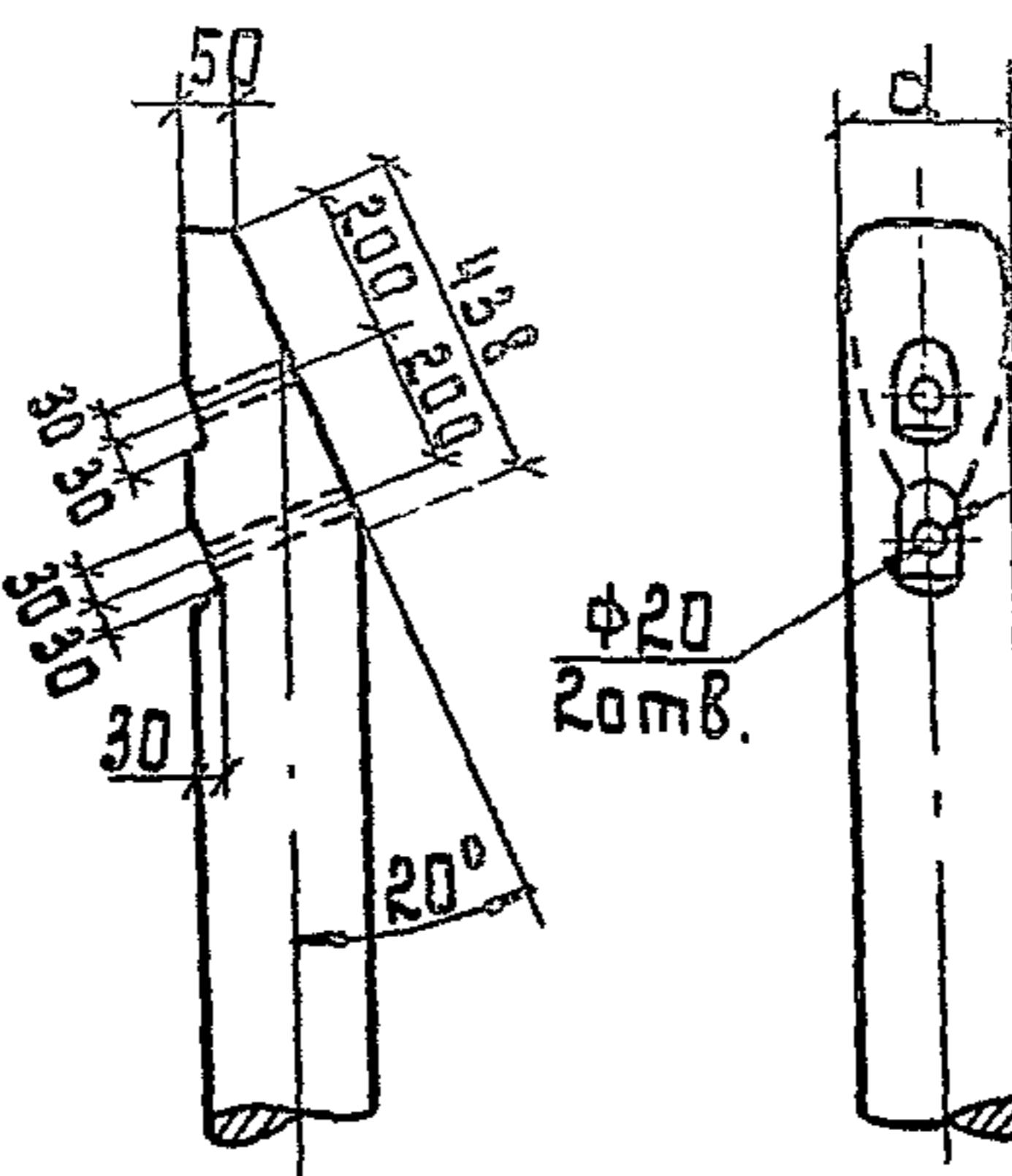
1973

Подкосы С-20, С-23, С-51, С-54 и С-13

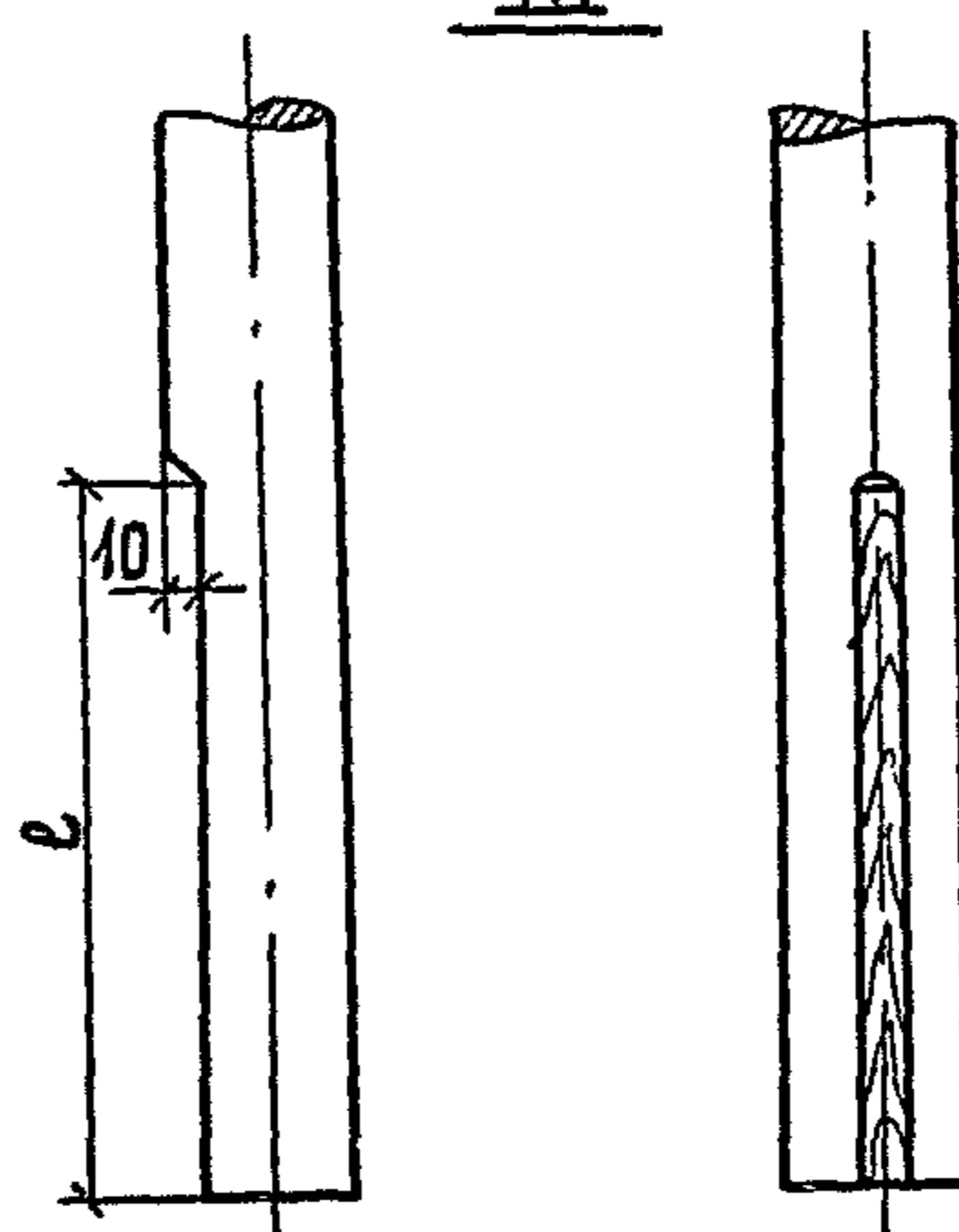
Серия
3.40п-85
Фальшомлечист
VI 12

C-69, C-68C-56, C-57

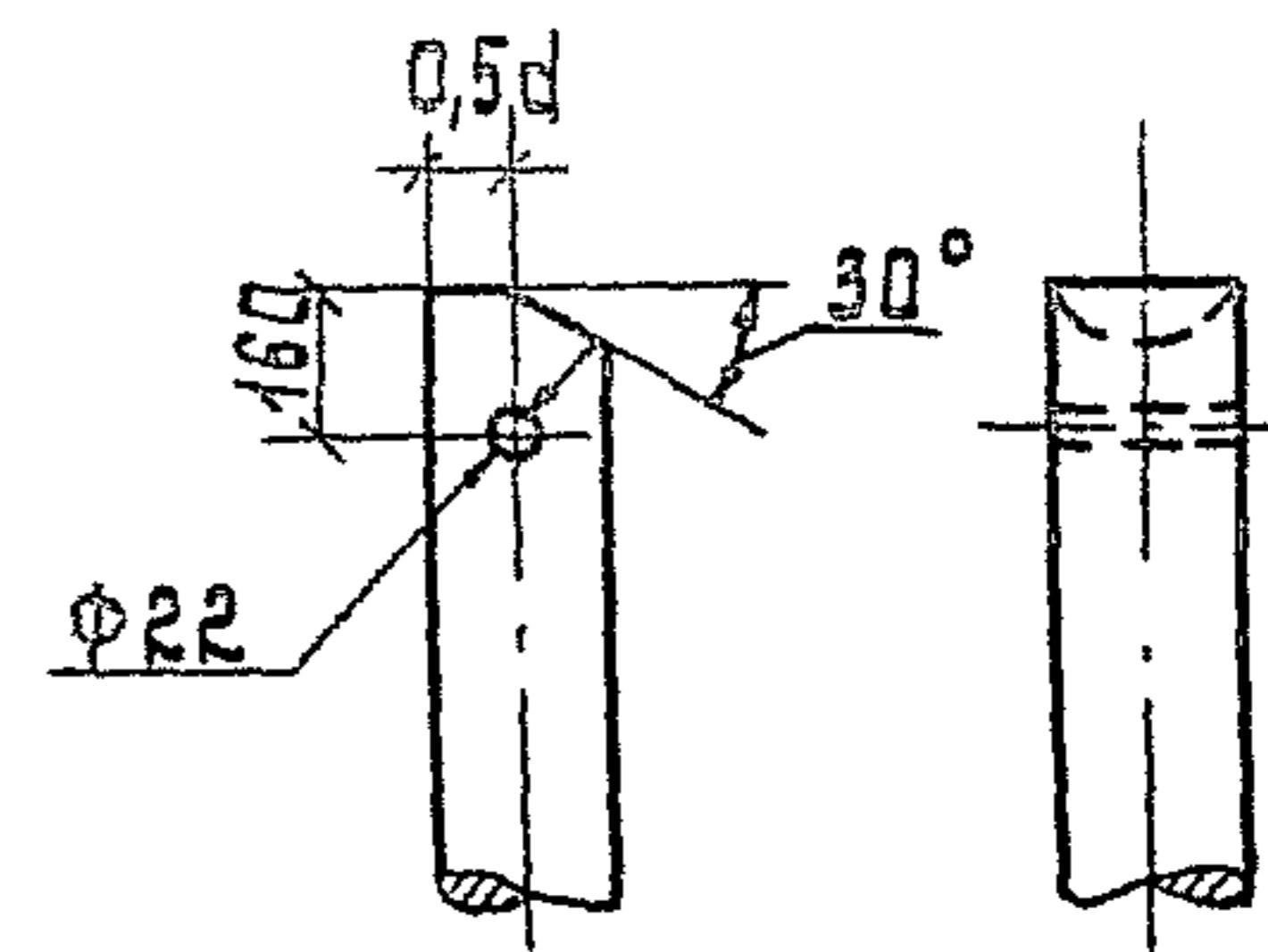
I



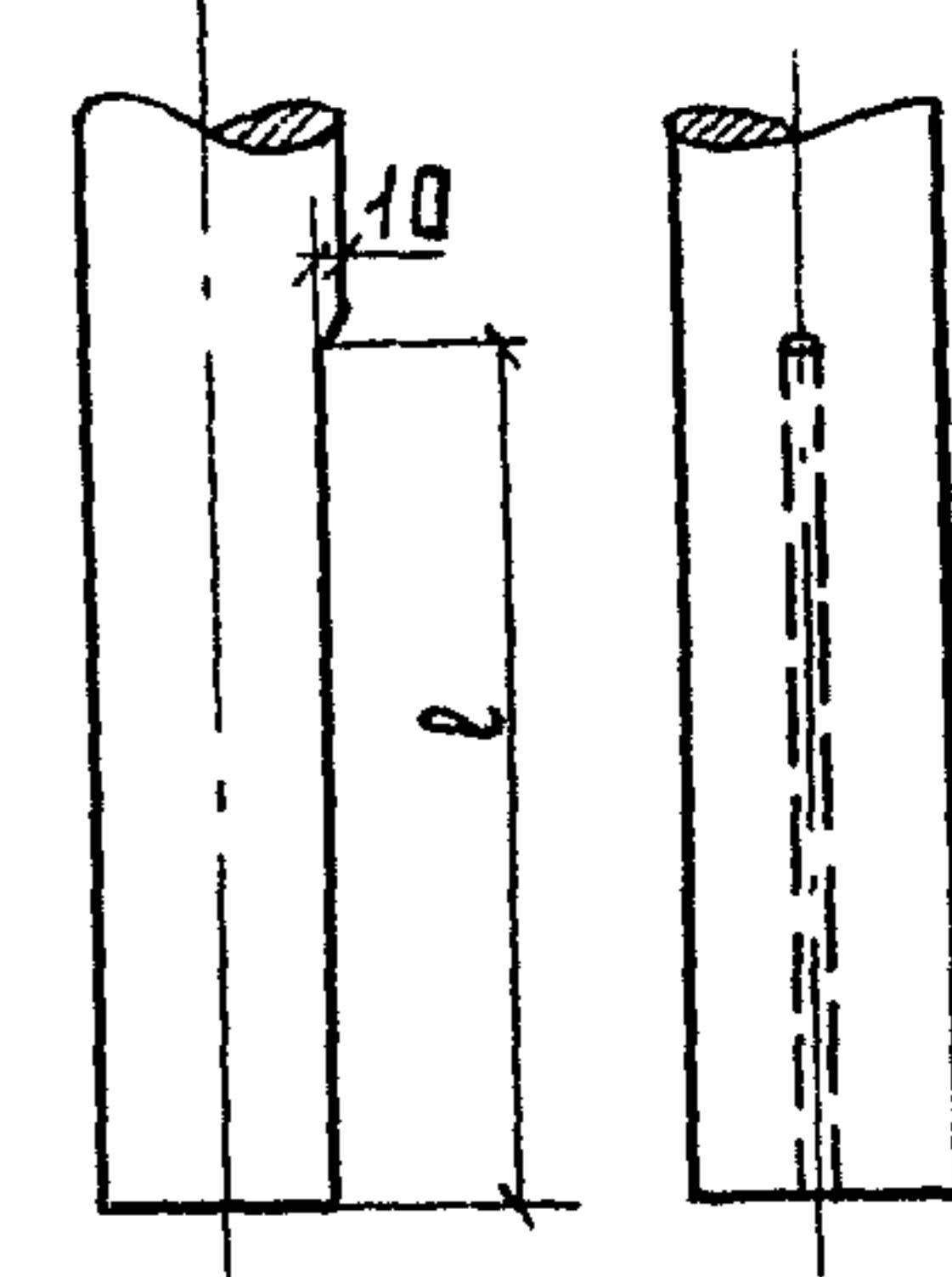
III



II

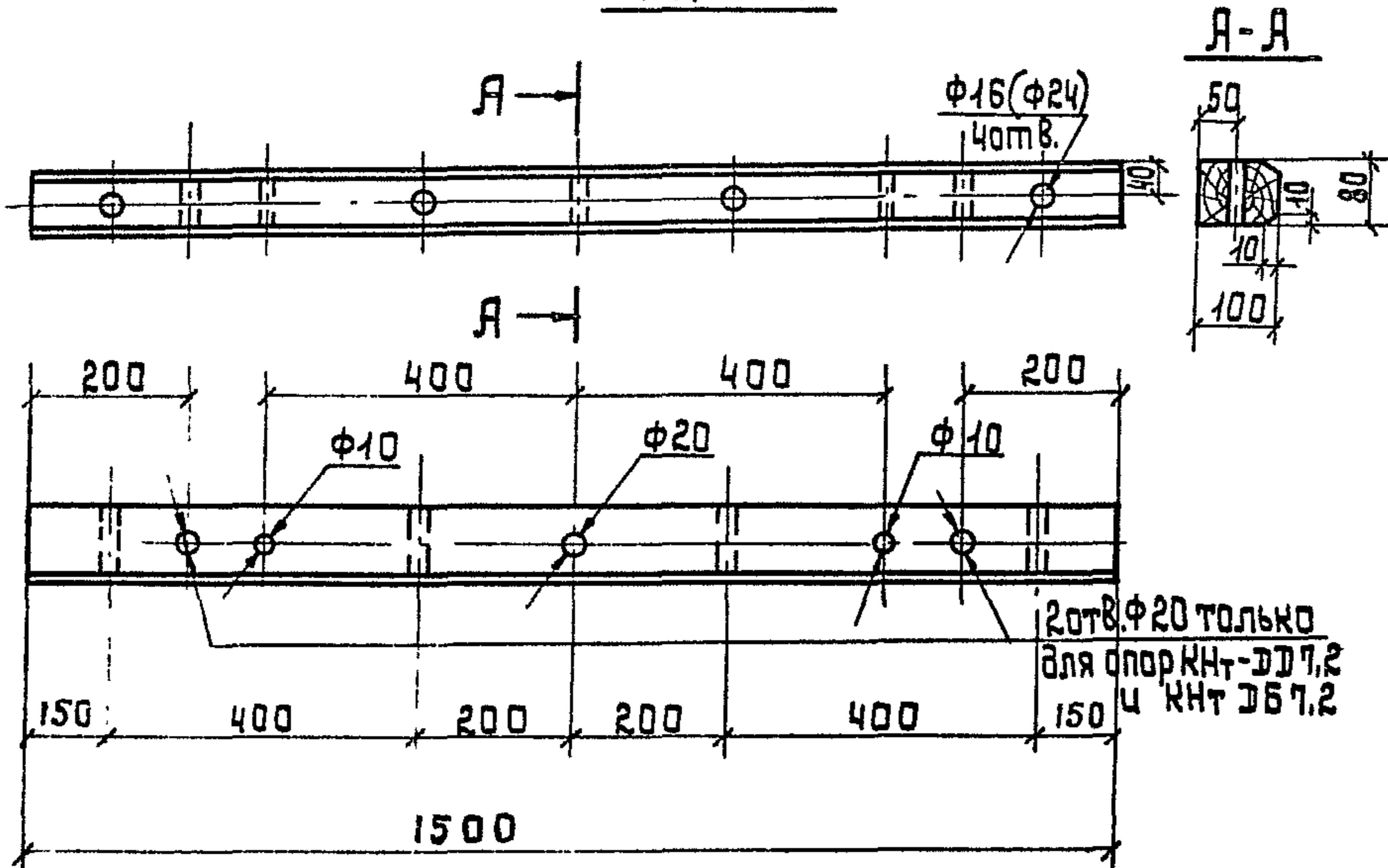
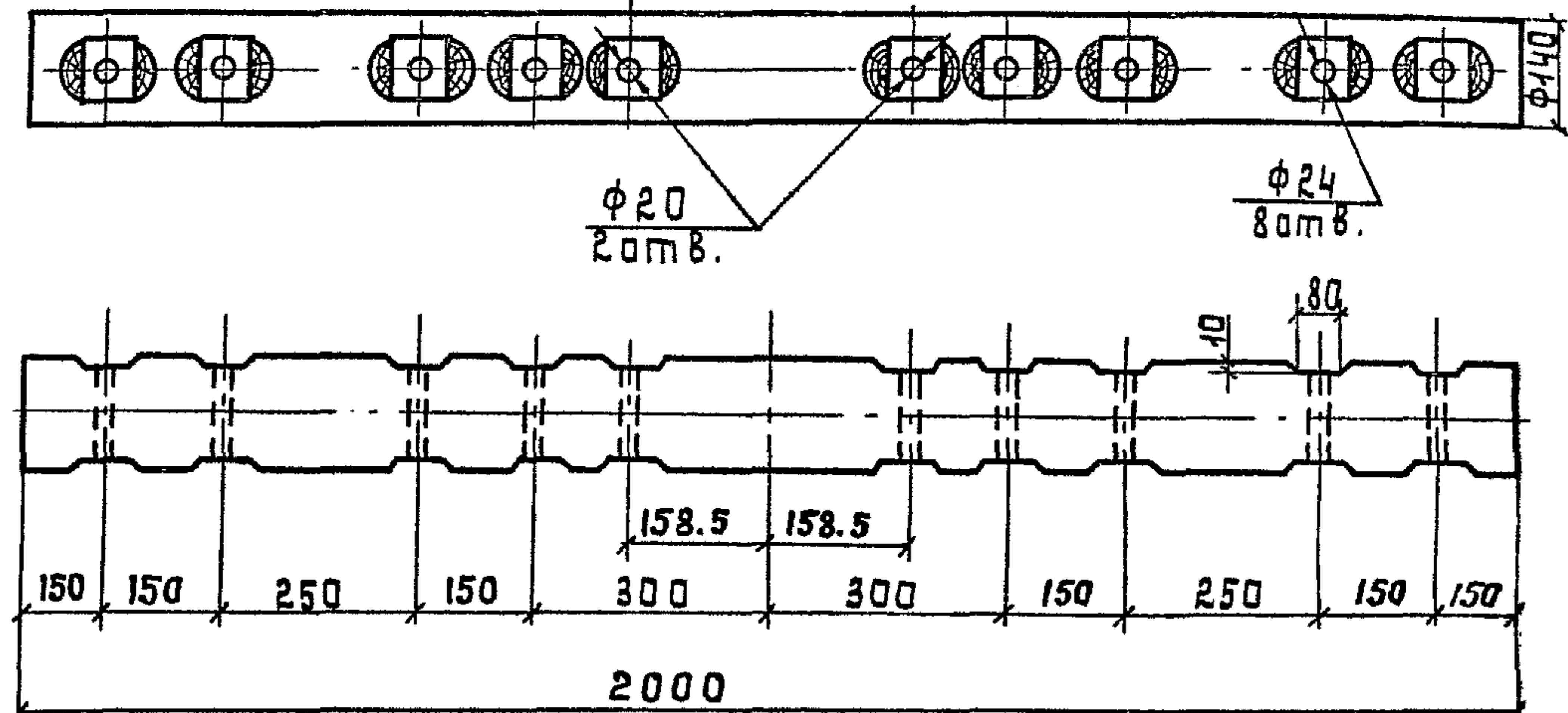


IV

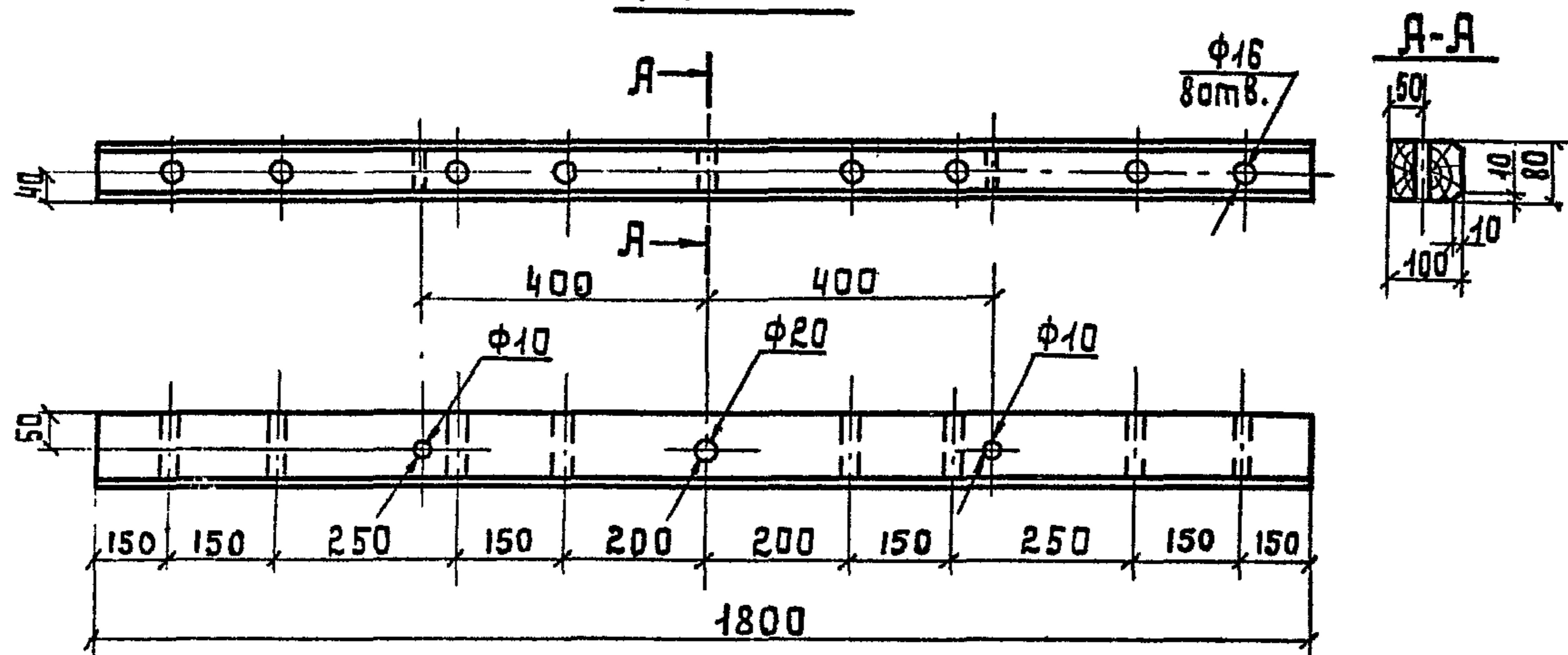


Марка	Размеры, мм			Объем, м³
	L	d отруба	e	
C-69	6500	Ф200	1050	0,26
C-68	5500	Ф200	1350	0,21
C-56	41000	Ф220	1500	0,61
C-57	43000	Ф220	1500	0,79

ТК	Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ.	Серия 3.407-85
1973	Подкосы С-69, С-68, С-56 и С-57.	Лист VI 13

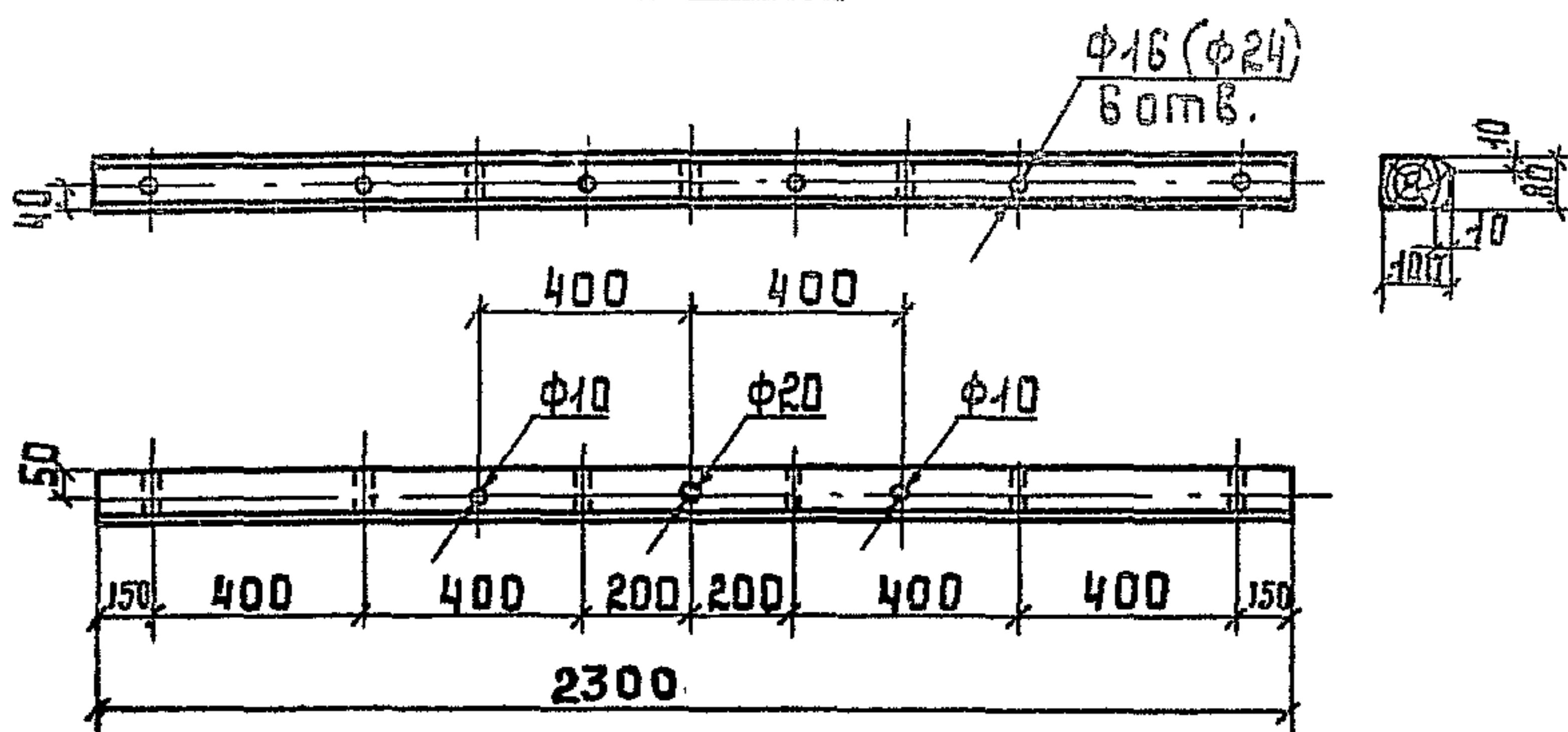
Тн - 1Тн - 7к

Размер в скобках относится к опорам КНт и ЧНт

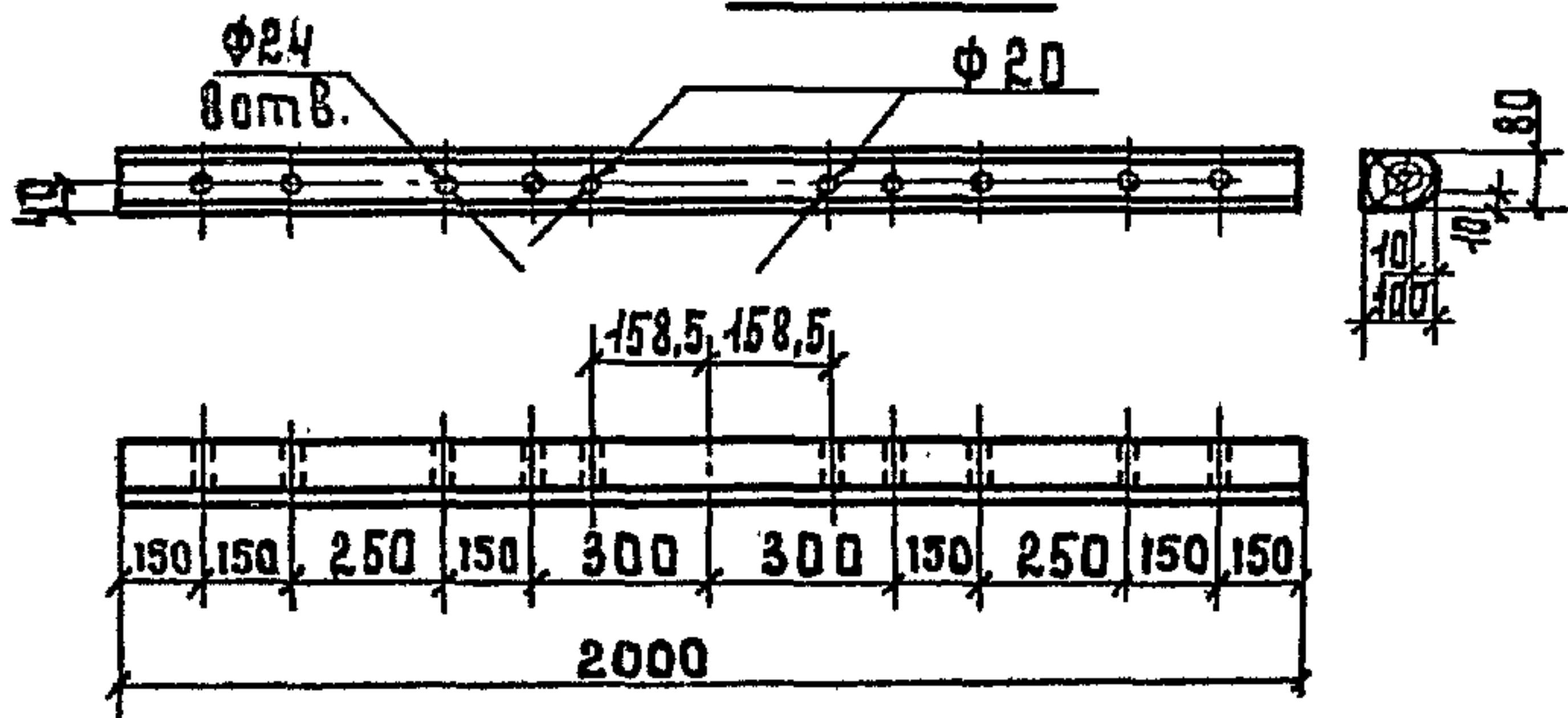
Тн - 2

Марка	Размеры, мм		Объем, м ³
	Длина	Ширина отруба шилдечного	
Тн - 1	1500	100x80	0,012
Тн - 7к	2000	140	0,034
Тн - 2	1800	100x80	0,014

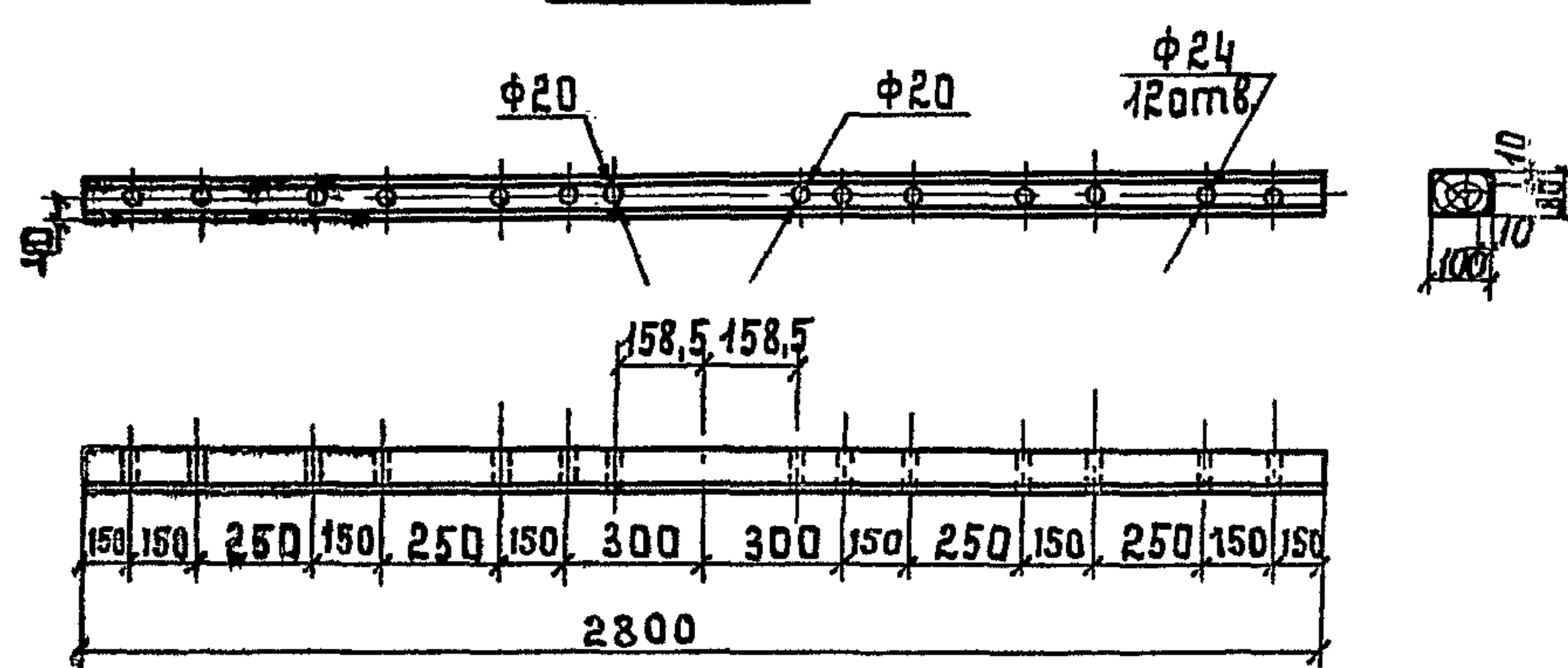
ТН - 3



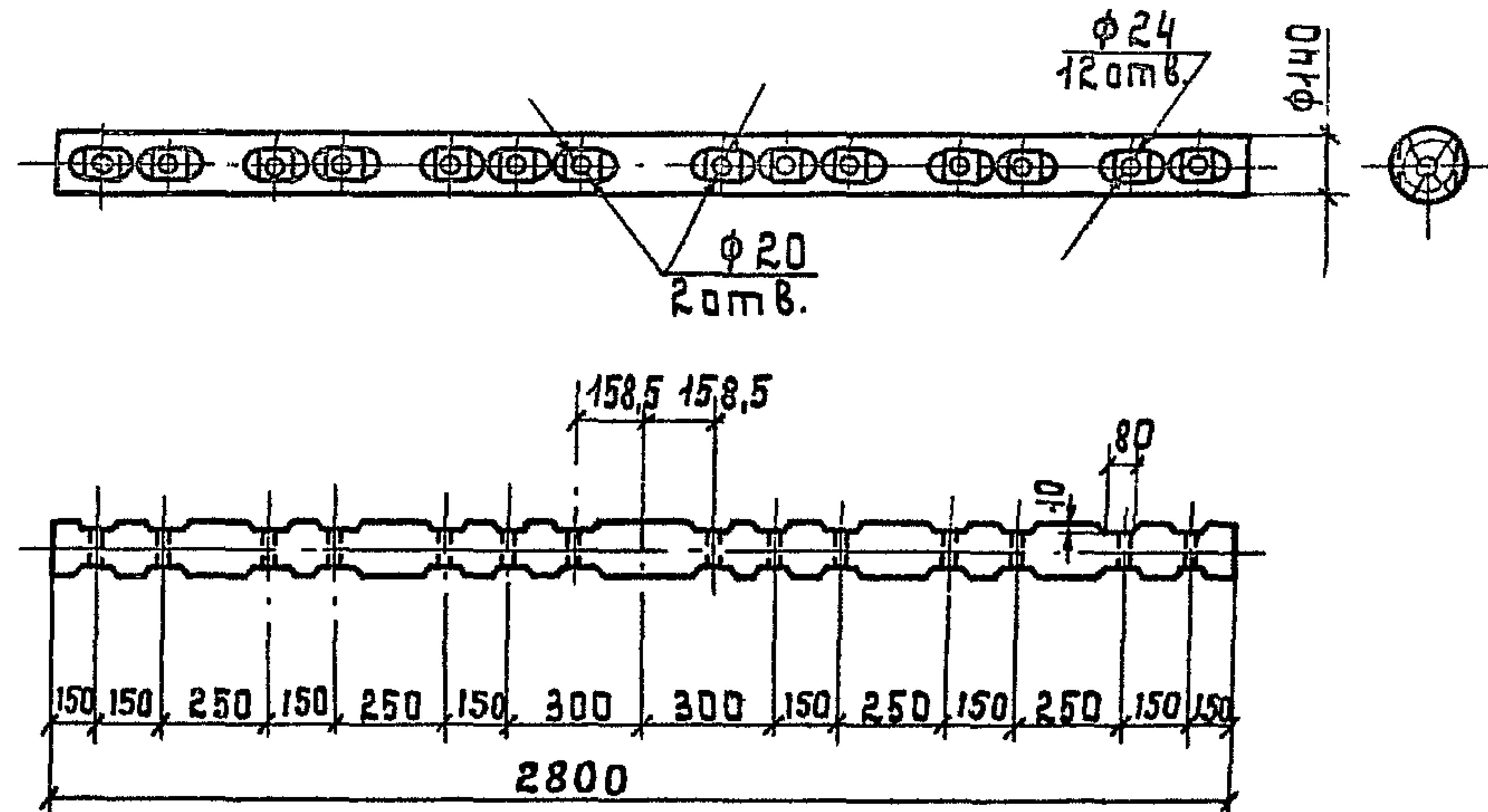
ТН - 7



ТН - 8

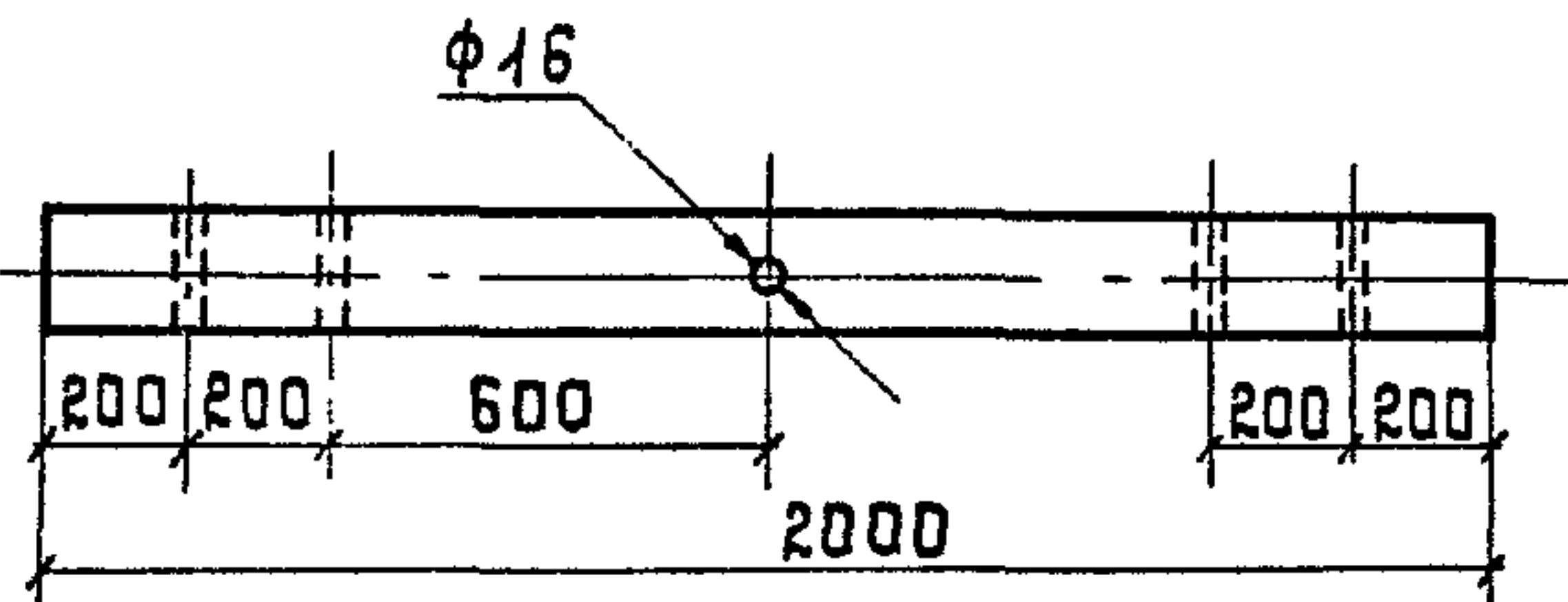
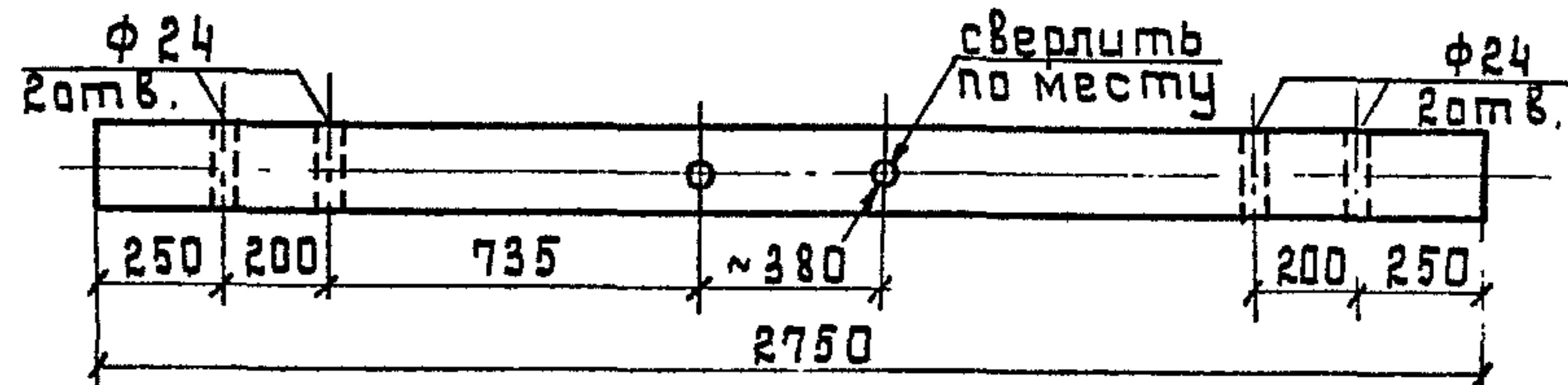
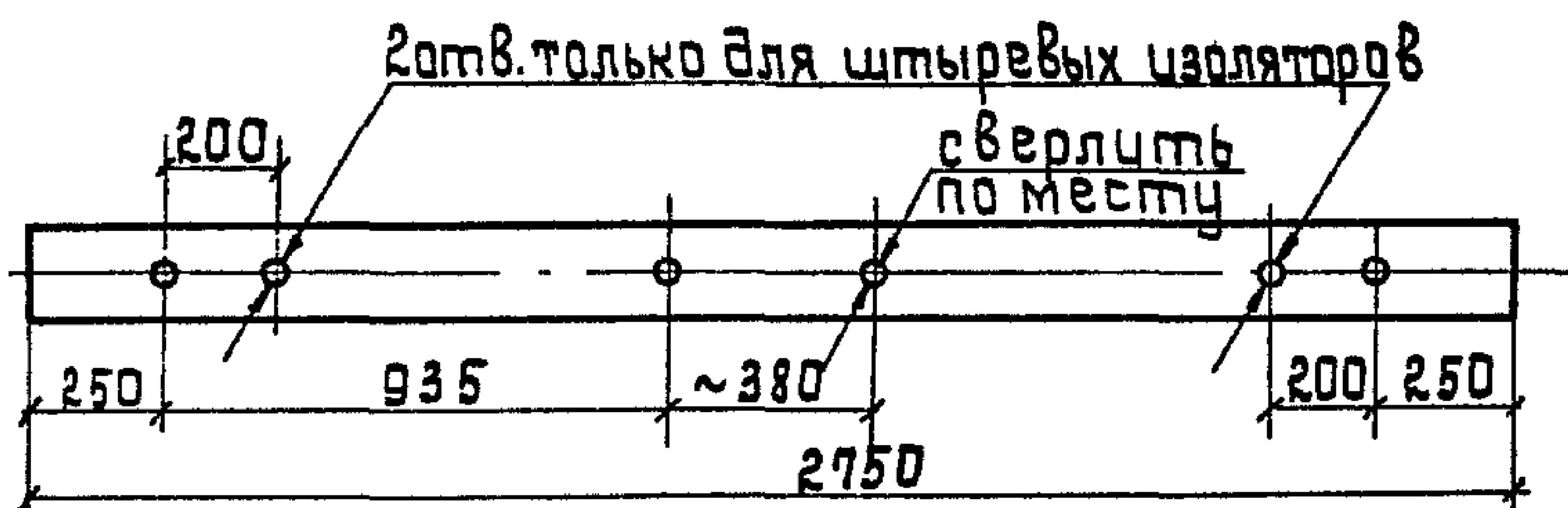
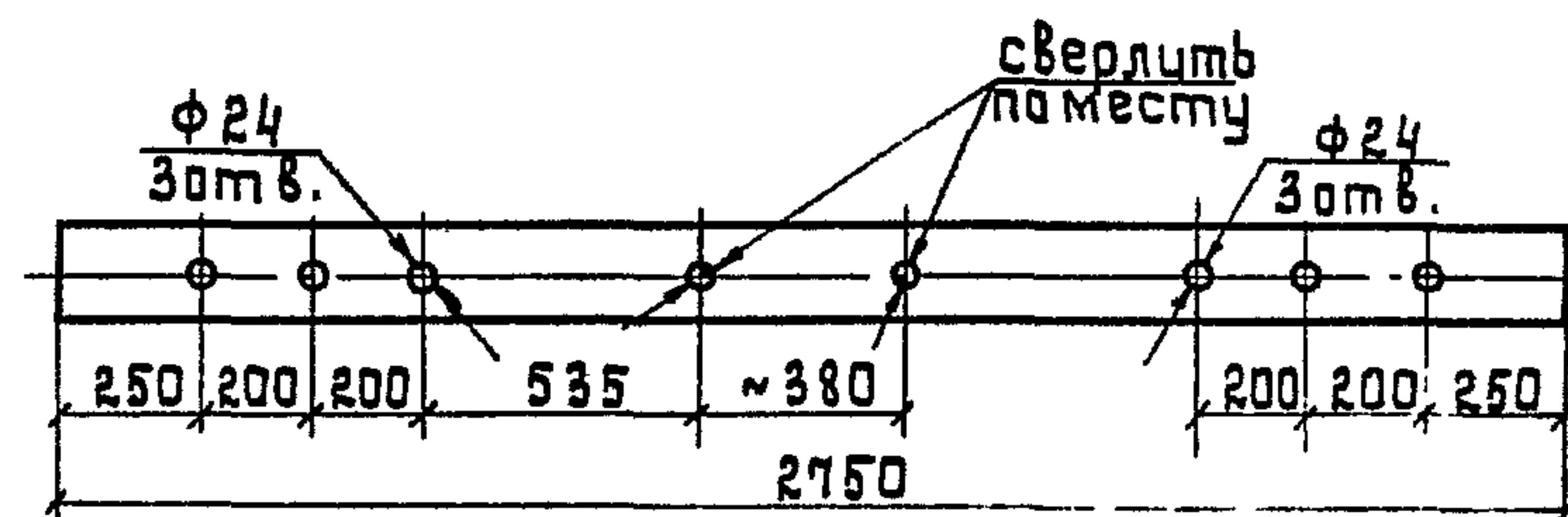
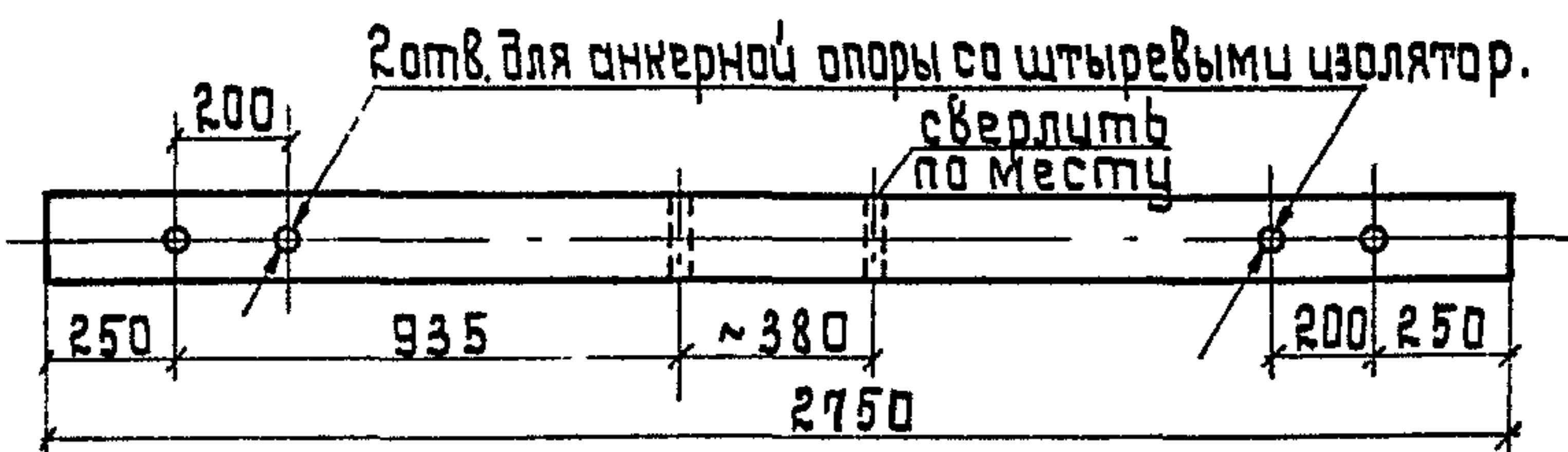


ТН - 8 к



Размер в скобках относится к опорам
УНт - ЗД7,2 и УНт - ЗБ7,2.

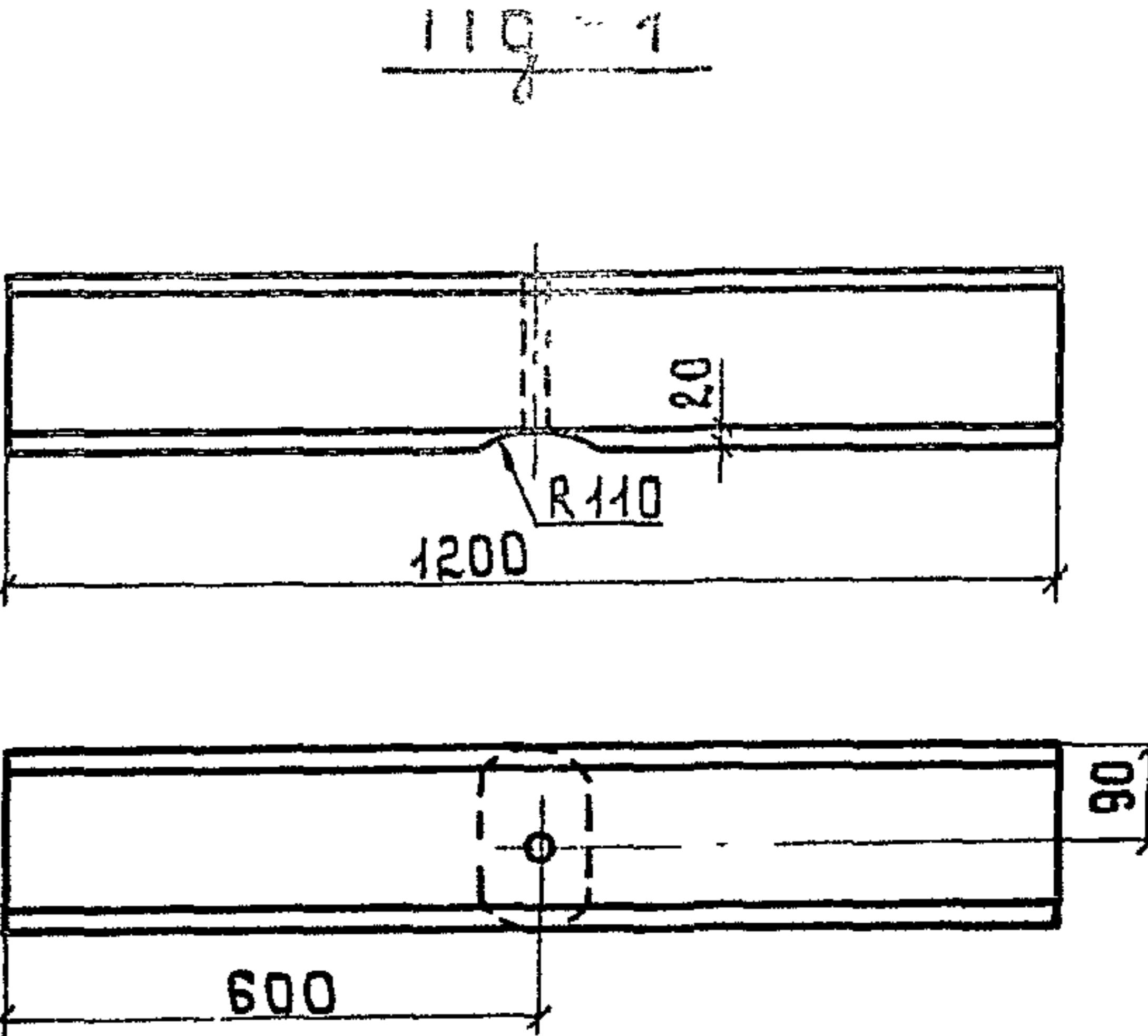
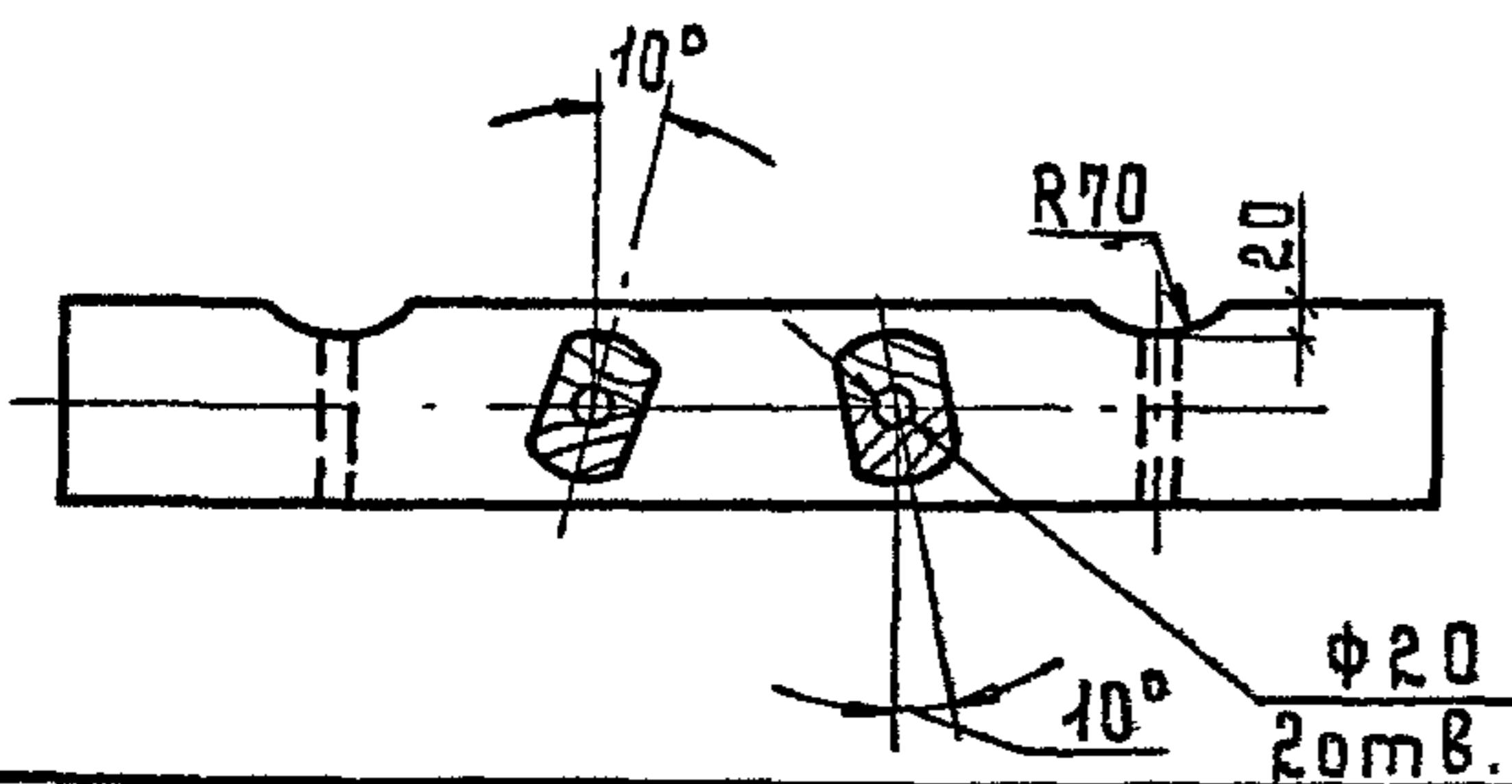
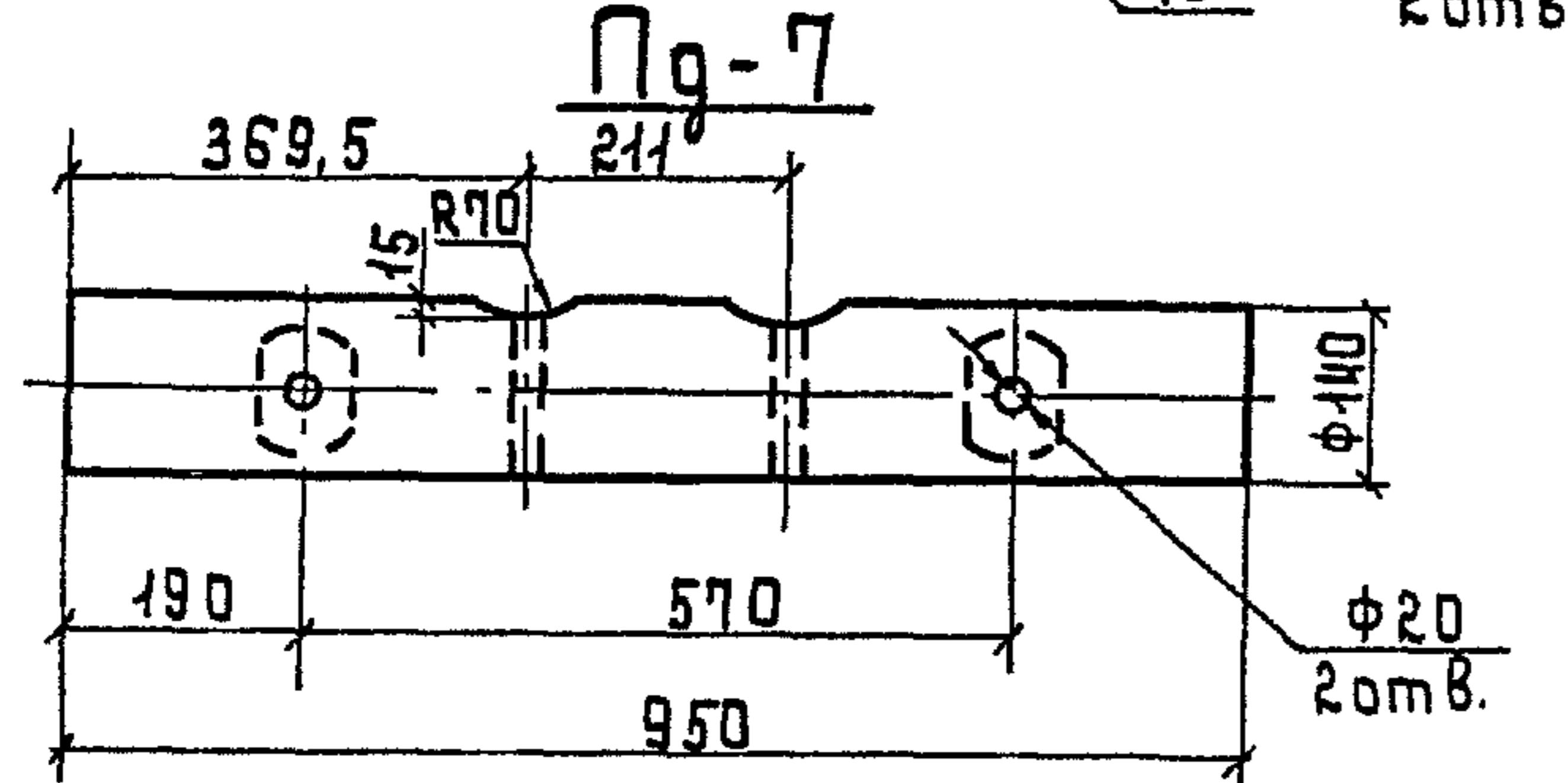
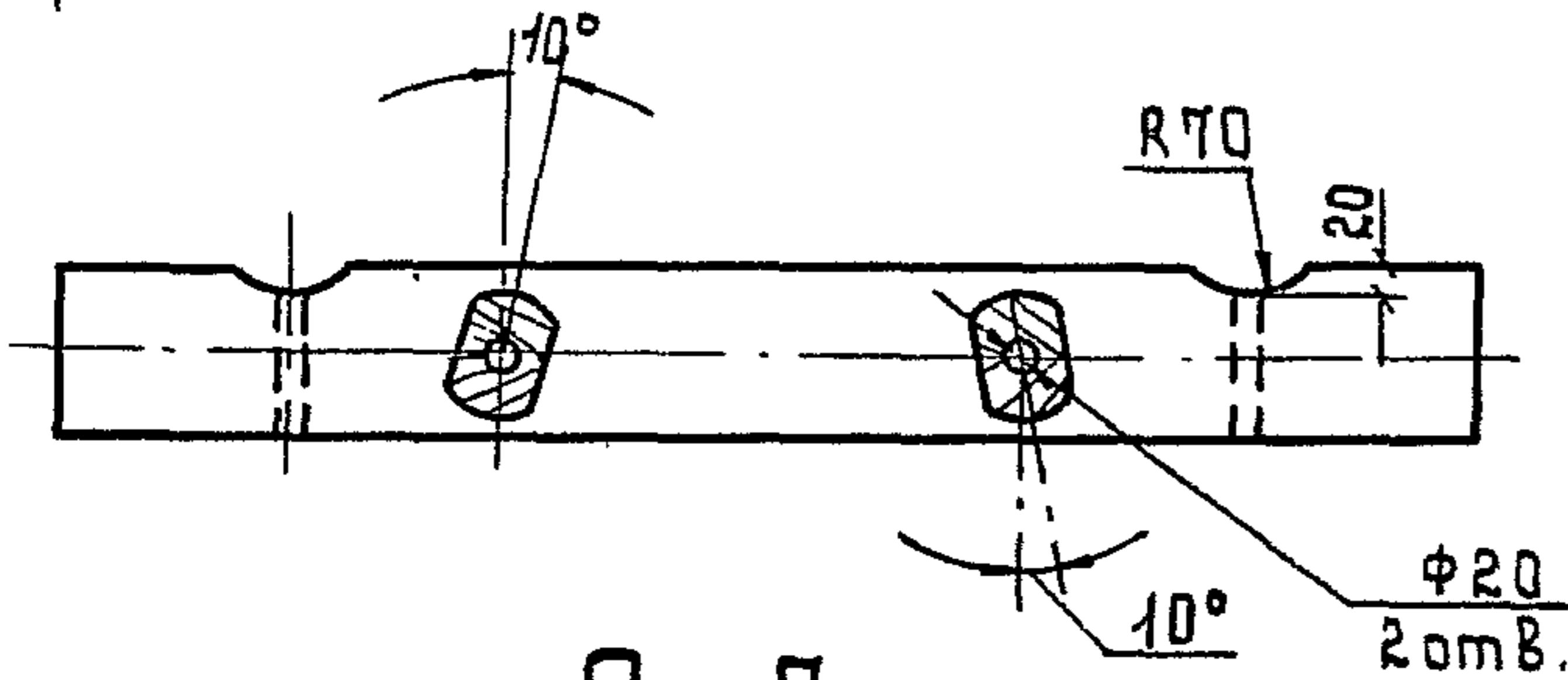
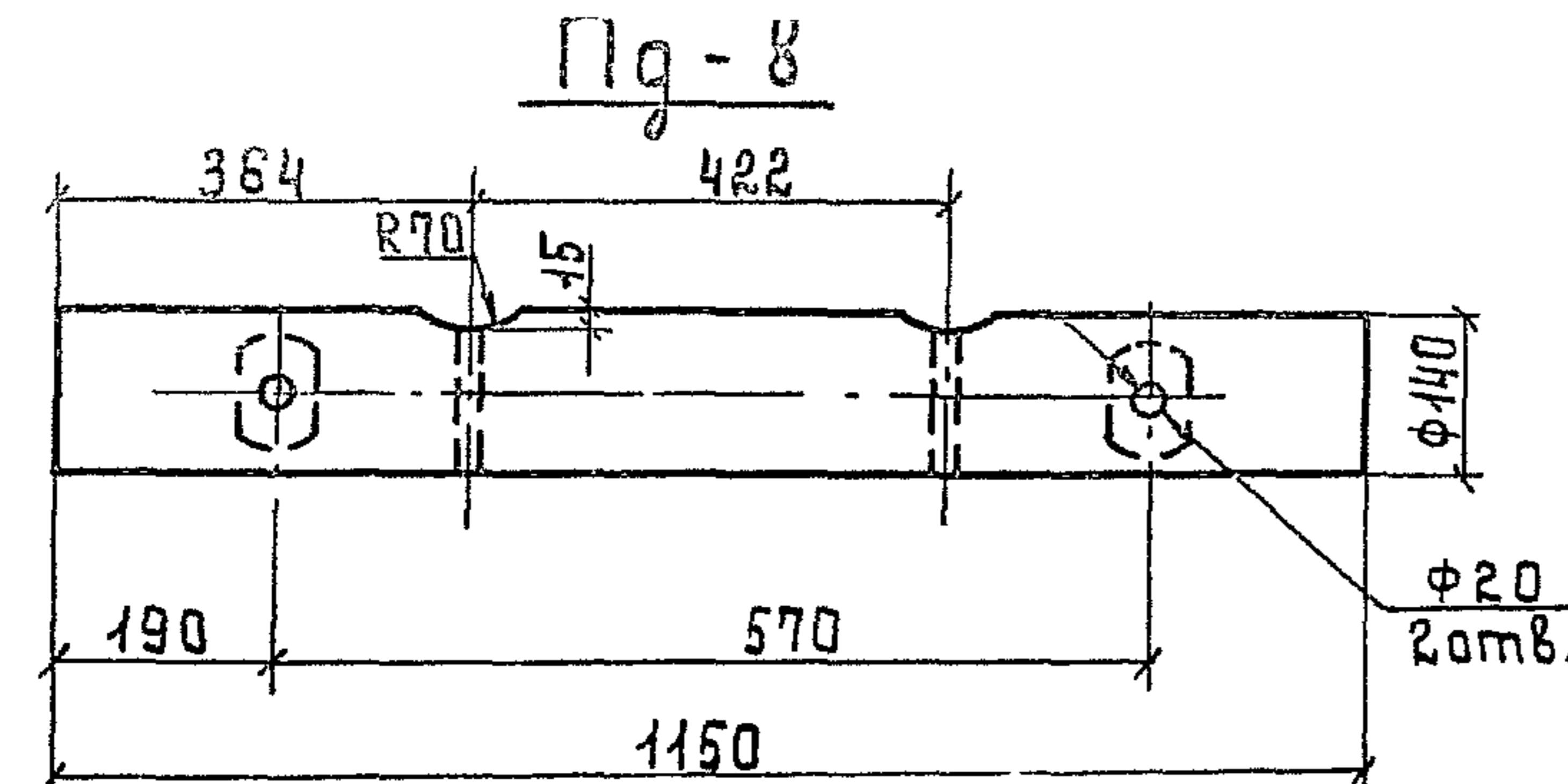
Марка	Размеры, мм		Объем, м ³
	Длина	диаметр отверстия или сечения	
ТН - 3	2300	100x80	0,018
ТН - 7	2000	100x80	0,016
ТН - 8	2800	100x80	0,022
ТН - 8 к	2800	Ф140	0,05

T-1гT-4гT-2гT-5гT-3г

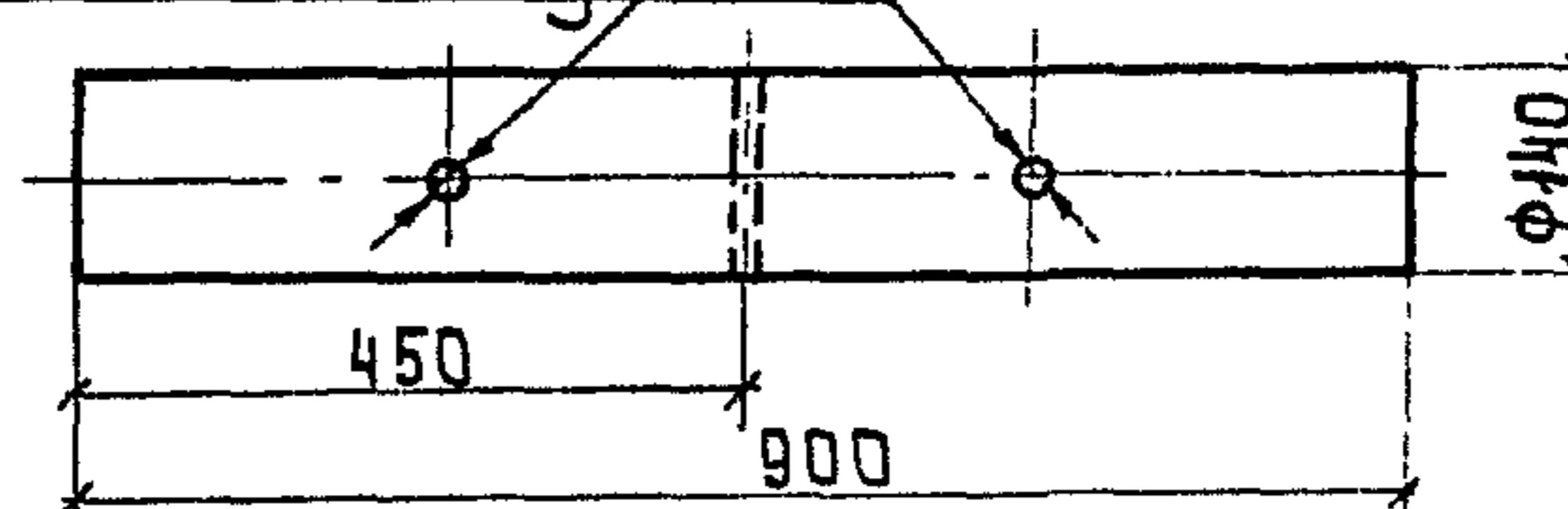
1. Все отверстия Ф20, кроме оговоренных.

2 В траперсе Т-1г отверстия для разрядника делать по месту.

Марка	Размеры, мм		Объем, м³
	Длина	отрезка	
Т-1г	2000	Ф160	0,044
Т-2г	2750	Ф160	0,063
Т-3г	2750	Ф160	0,063
Т-4г	2750	Ф160	0,063
Т-5г	2750	Ф160	0,063



2 отв. по месту Пг - 1Г

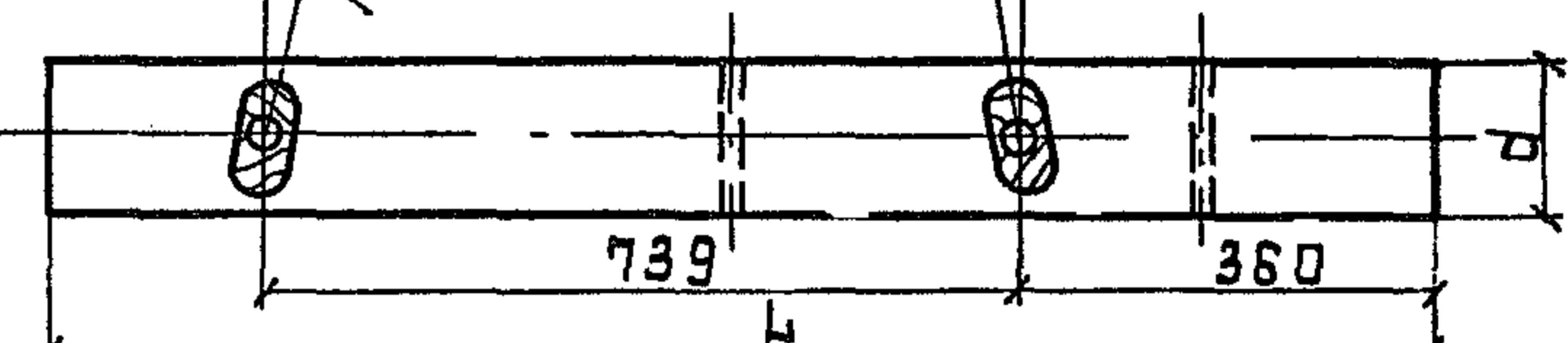
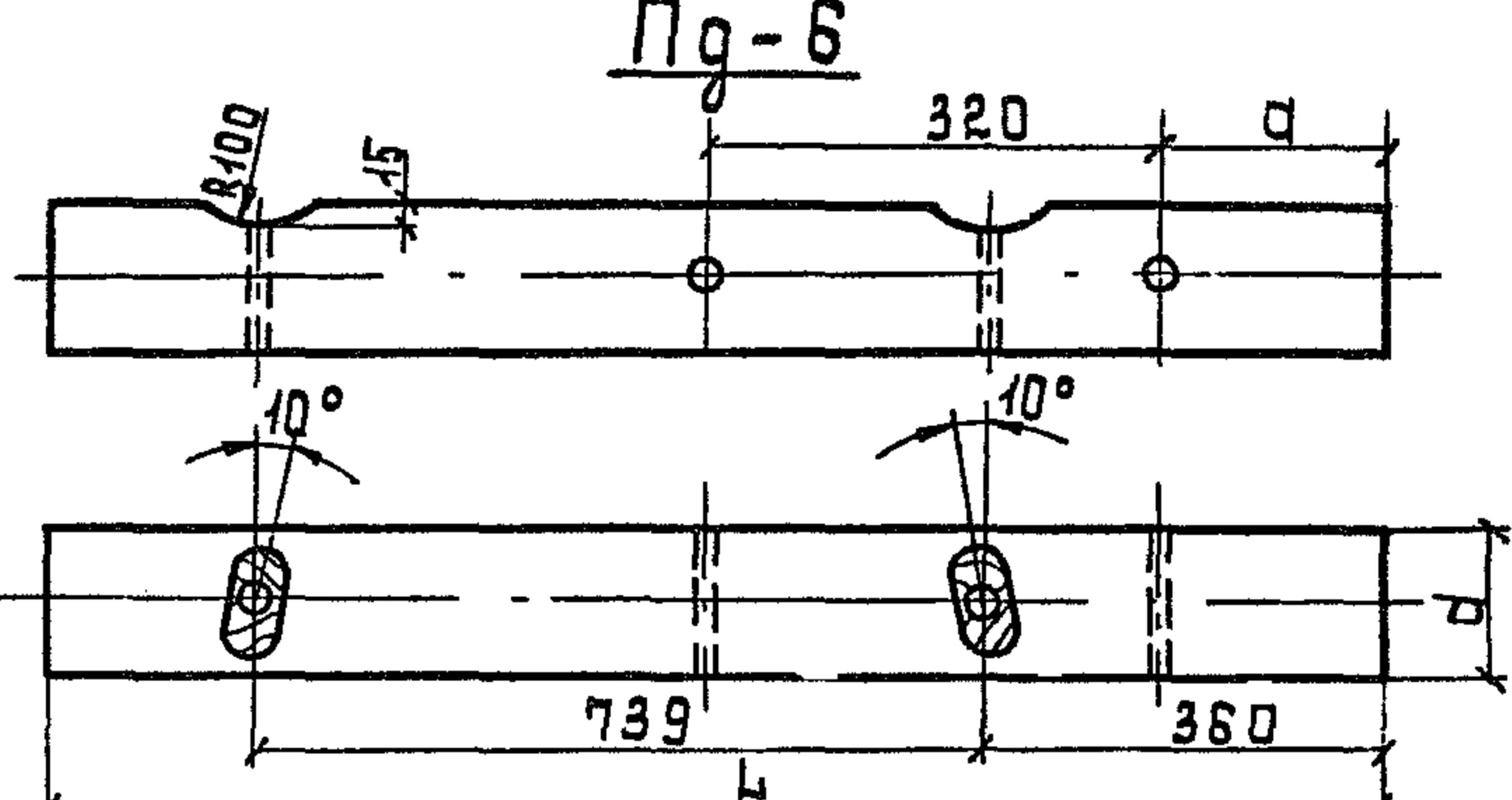
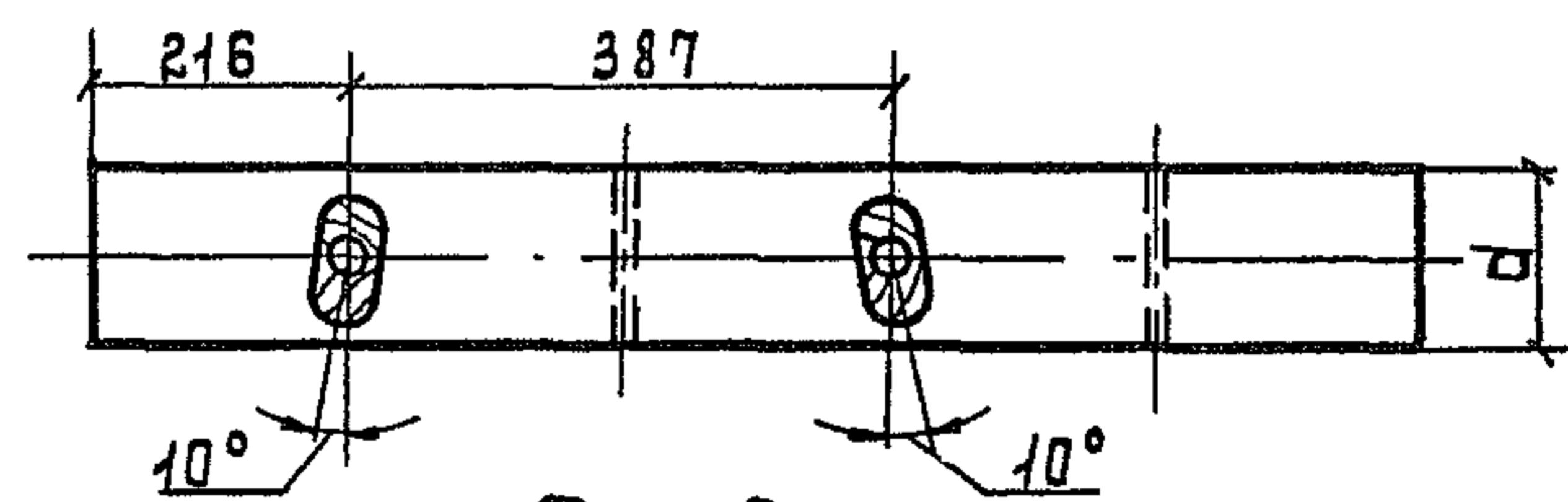
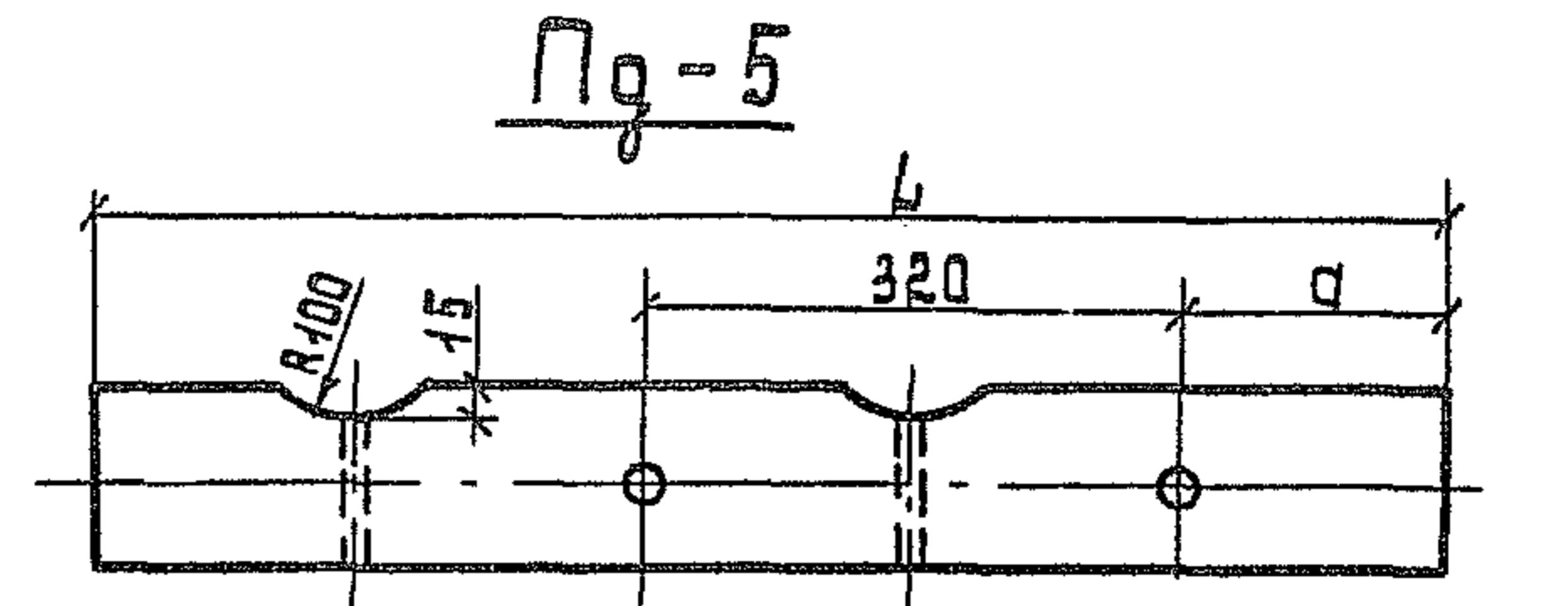
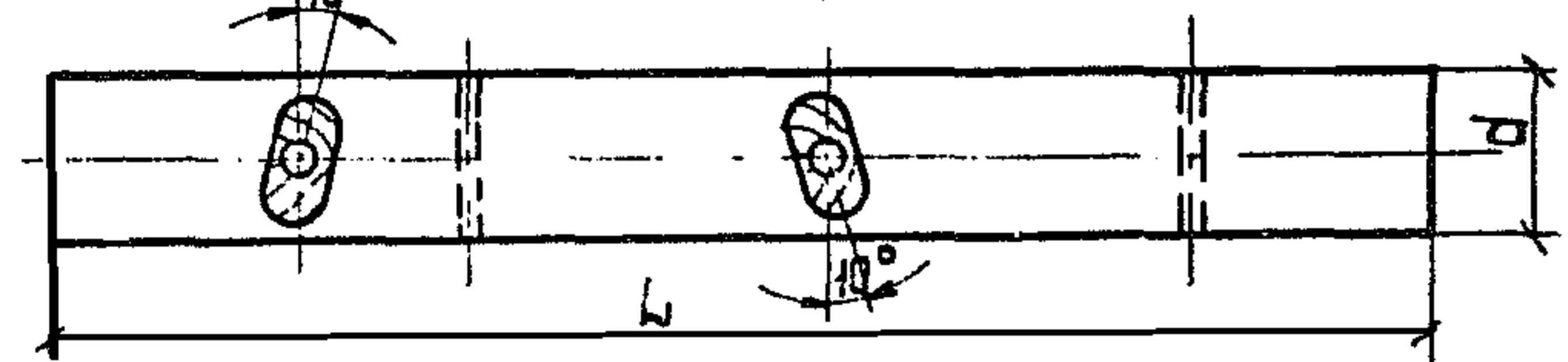
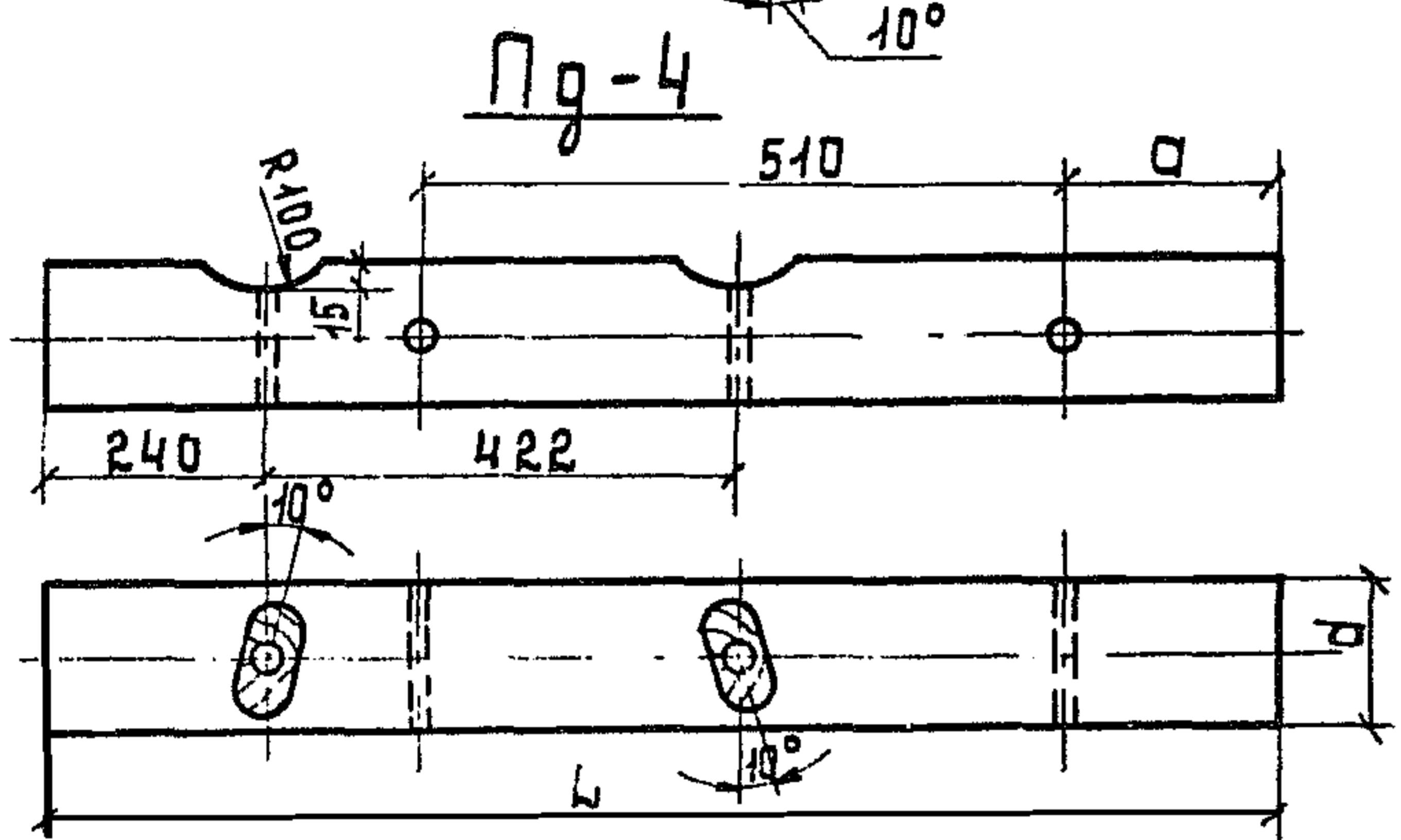
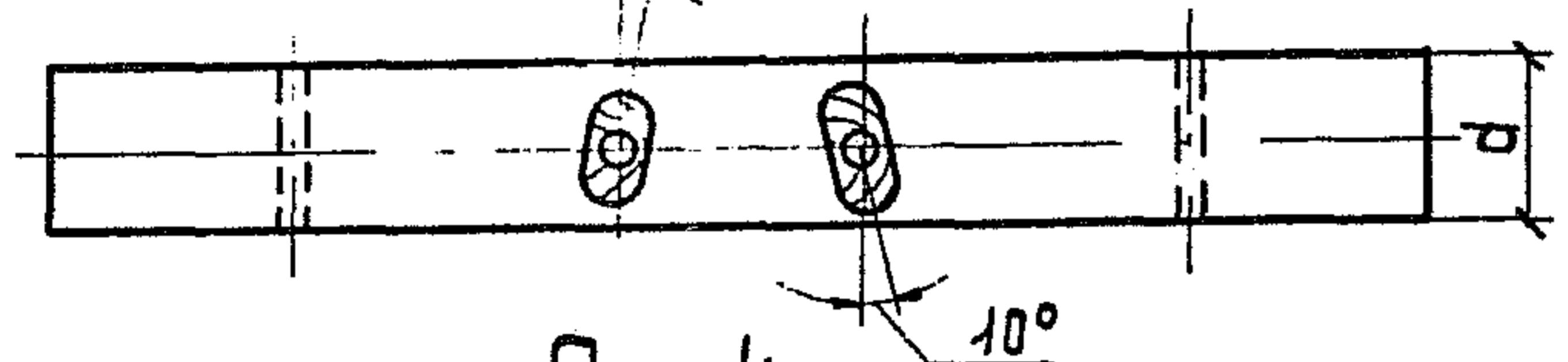
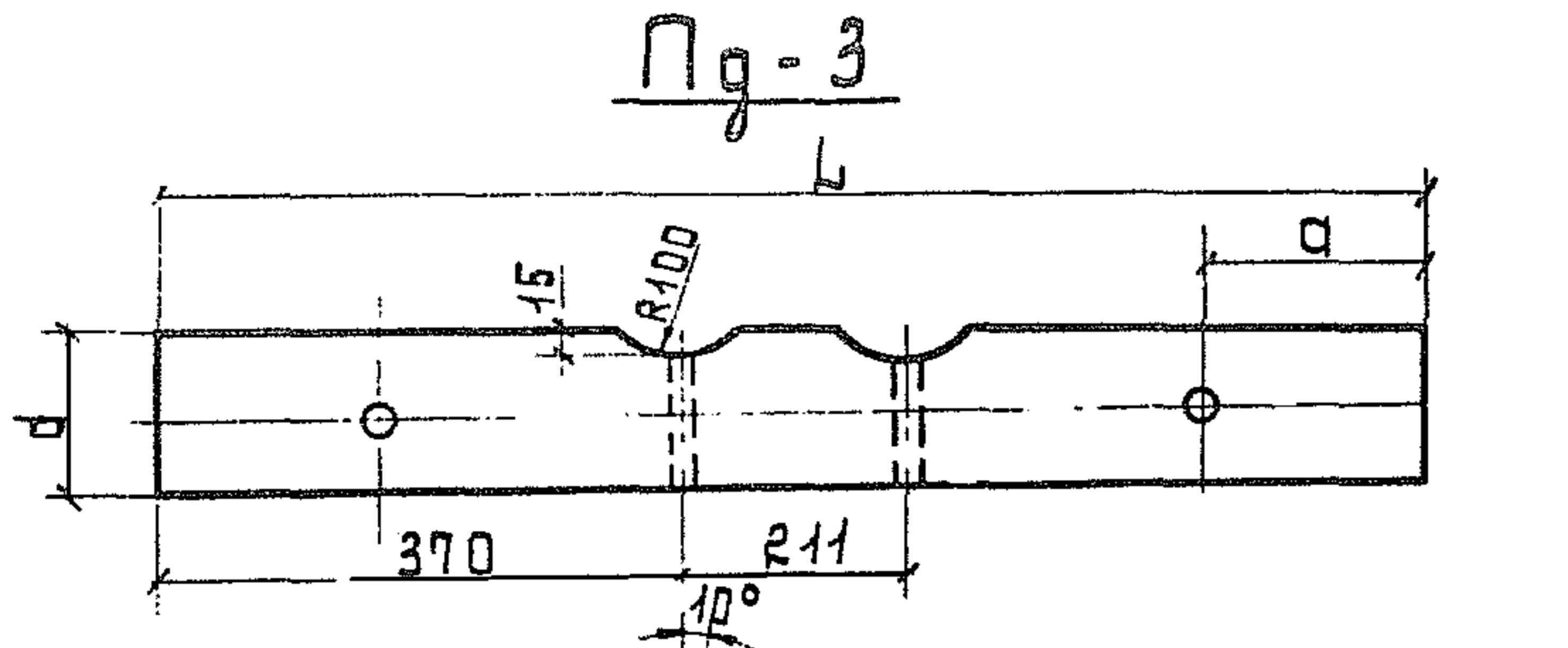


Все отверстия $\Phi 22$, кроме
заговоренных.

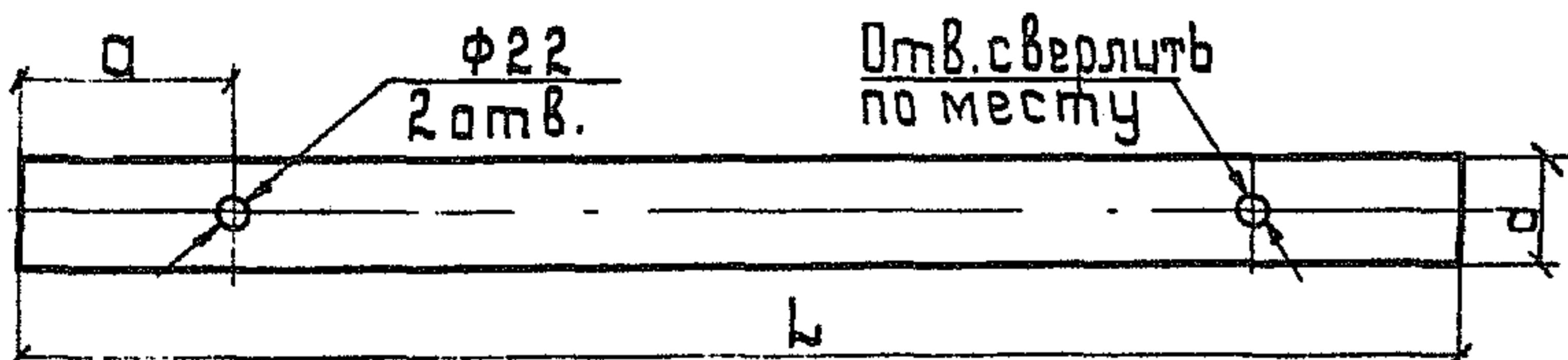
Марка	Размеры, мм		Объем, м ³
	Длина	диаметр отверстия или сечения	
Пг - 8	1150	$\Phi 140$	0,019
Пг - 7	950	$\Phi 140$	0,016
Пг - 1	1200	180×180	0,04
Пг - 1Г	900	$\Phi 140$	0,015

ТК Деревянные элементы опор ВЛ 0,4-20 кВ.
1973 Подтраверсики Пг-8, Пг-7, Пг-1 и Пг-1Г.

Серия
3.407-85
Фильм
VI
21



Пп-1, Пп-2, Пп-3, Пп-4, Пп-1г, Пп-2г



Все отверстия Ф20, кроме оговоренных

Марка поперечины	Размеры, мм			Объем, м ³
	L	D отрибка	d	
Пп-1	3500	Ф160	380	0,082
Пп-2	4000	Ф160	300	0,095
Пп-3	4500	Ф160	380	0,11
Пп-4	2500	Ф140	250	0,043
Пп-1г	2750	Ф140	225	0,047
Пп-2г	3500	Ф140	230	0,061

Марка подтравесника	Размеры, мм			Объем, м ³
	L	D отрибка	d	
Пп-3	950	Ф140	220	0,016
Пп-4	1150	Ф140	220	0,019
Пп-5	950	Ф140	220	0,016
Пп-6	1300	Ф140	220	0,024

ТК

Деревянные элементы опор ВЛ 0,4 - 20 кВ.

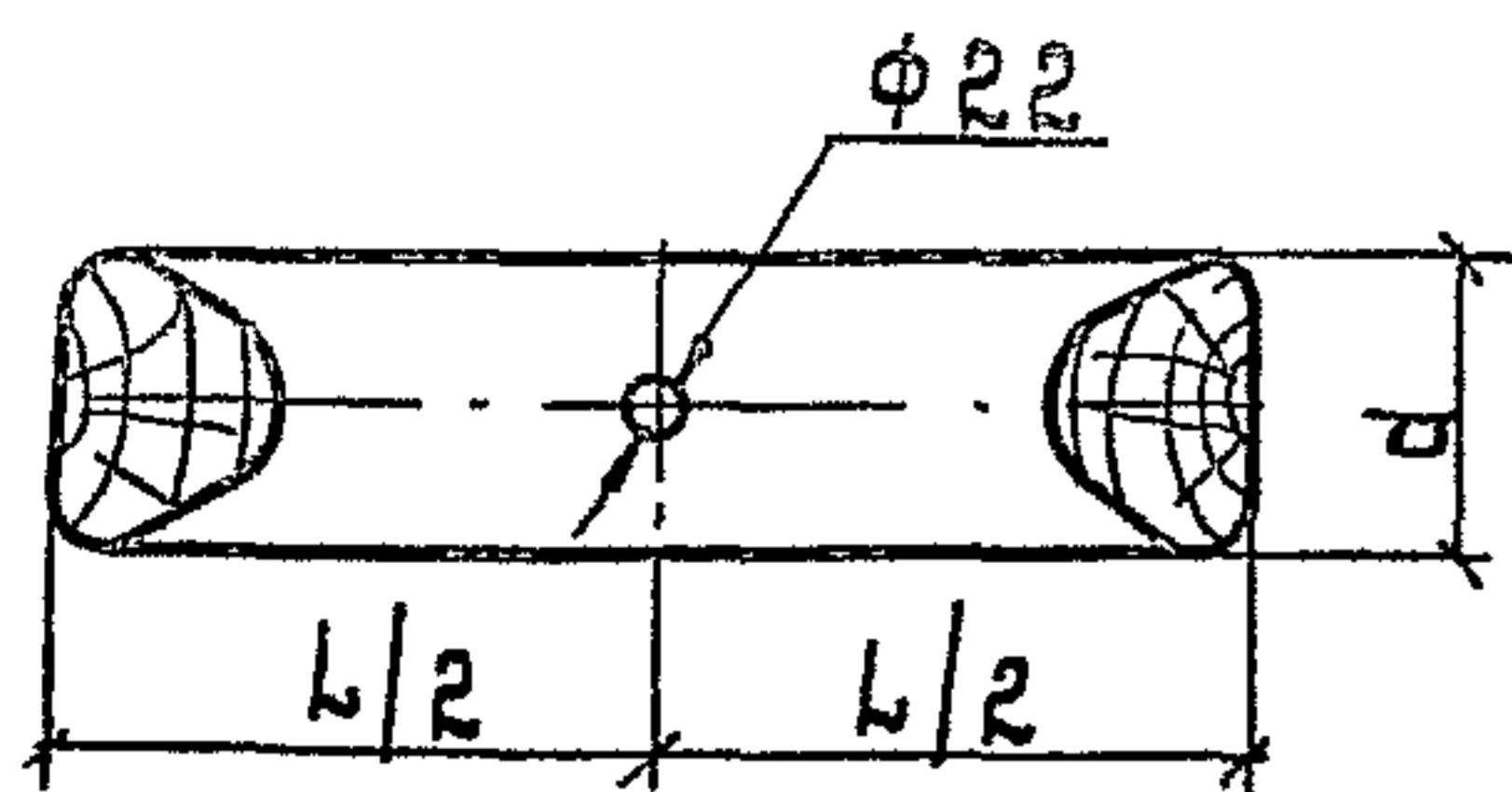
серия
3.407-85

1973

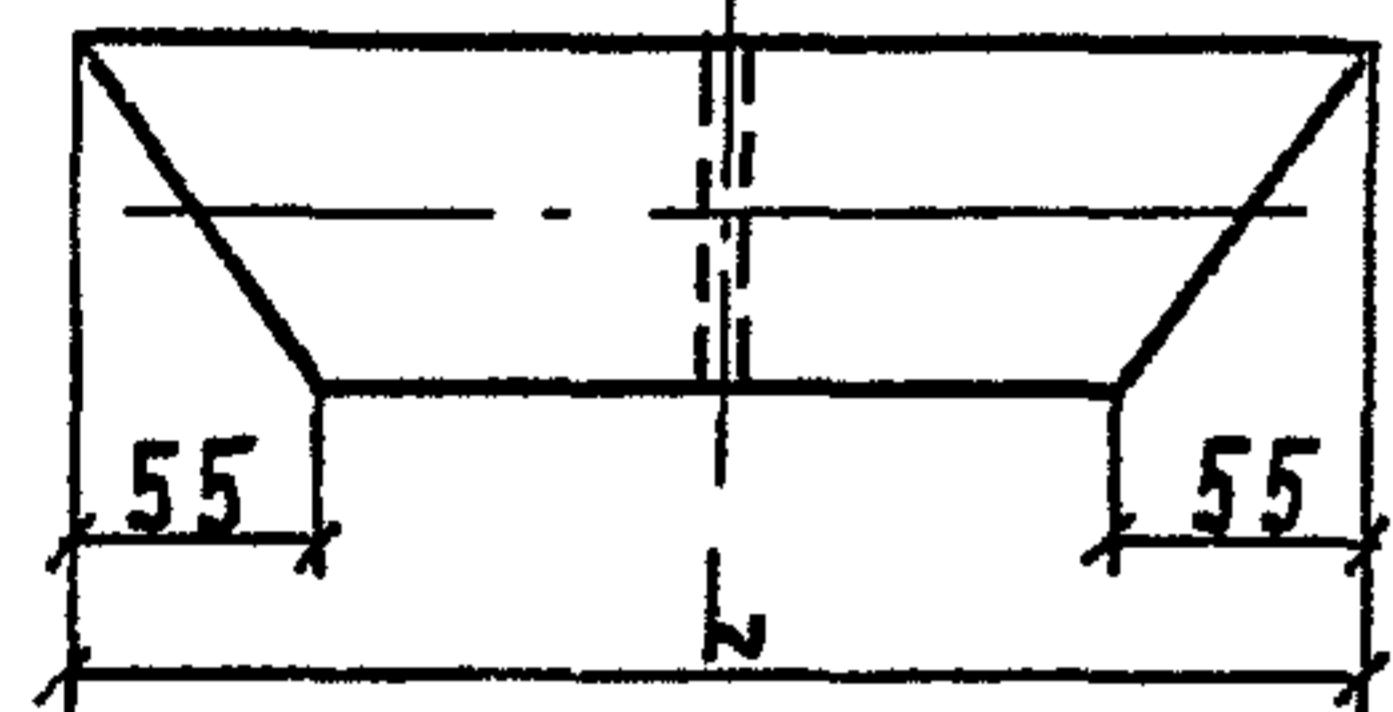
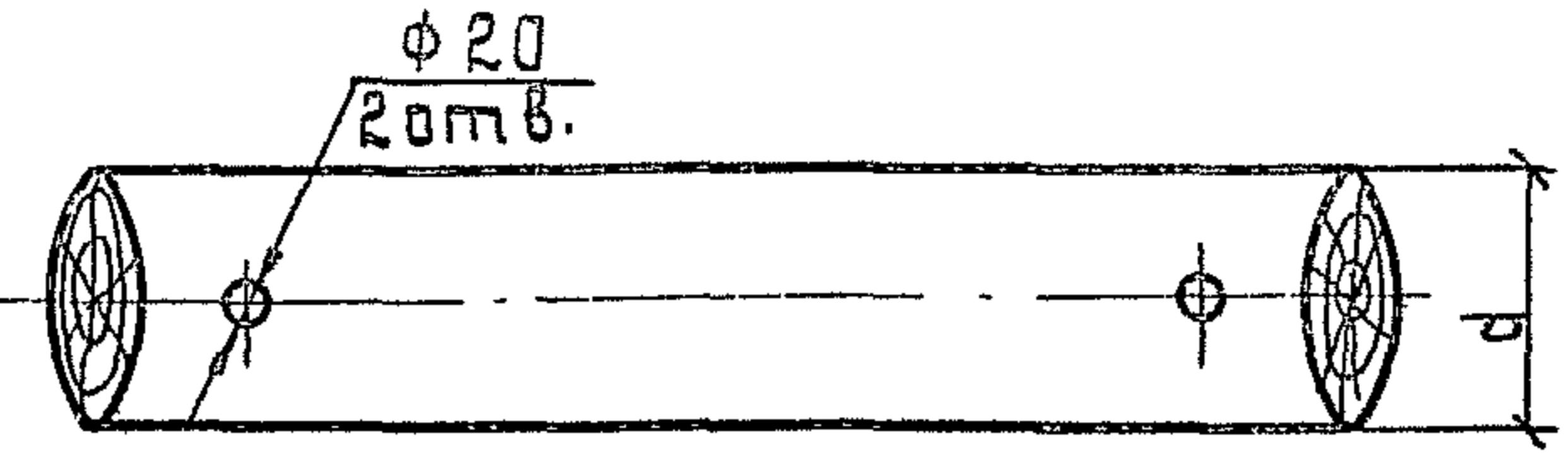
Подтравесники Пп-3, Пп-4, Пп-5, Пп-6 и поперечины Пп-1, Пп-2, Пп-3, Пп-4, Пп-1г и Пп-2г

издание I
личст 22

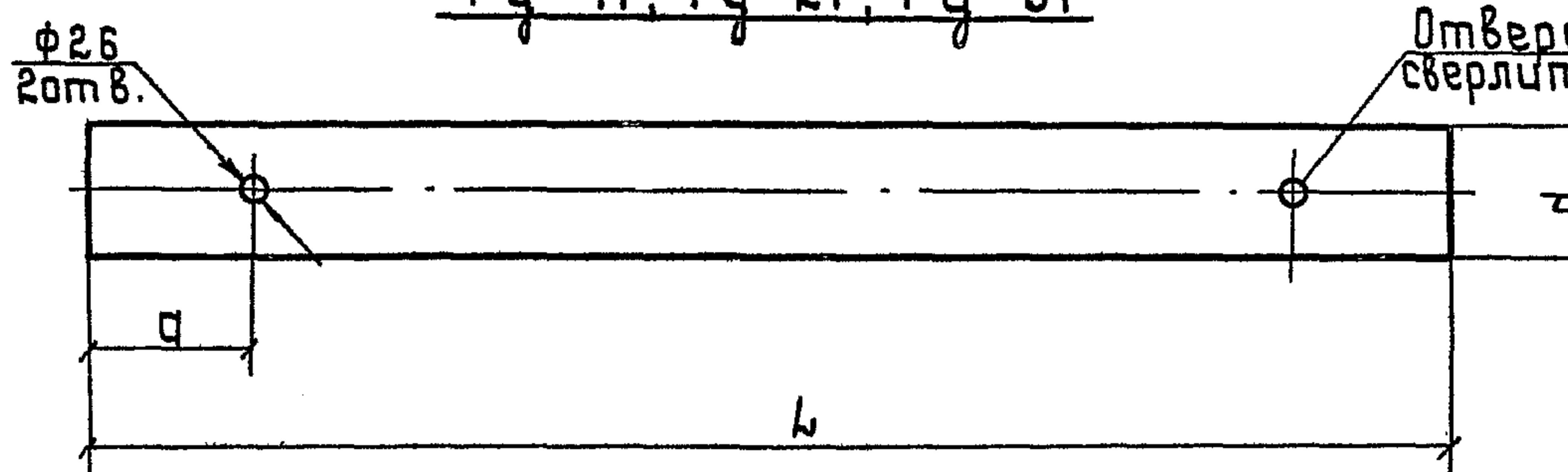
Pg-1, Pg-2, Pg-2a, Pg-5



Pg-3



Pg-1Г, Pg-2Г, Pg-3Г

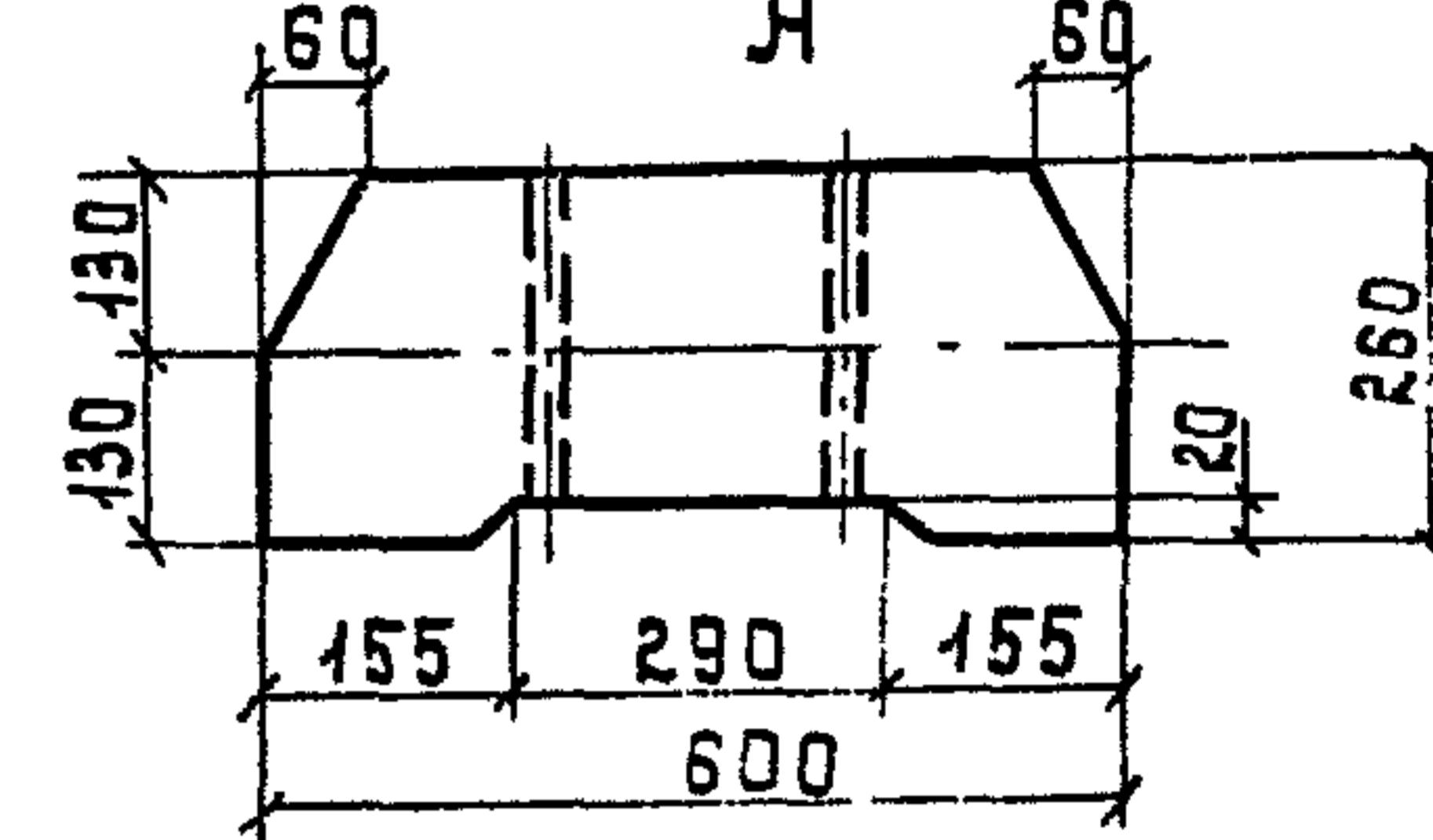
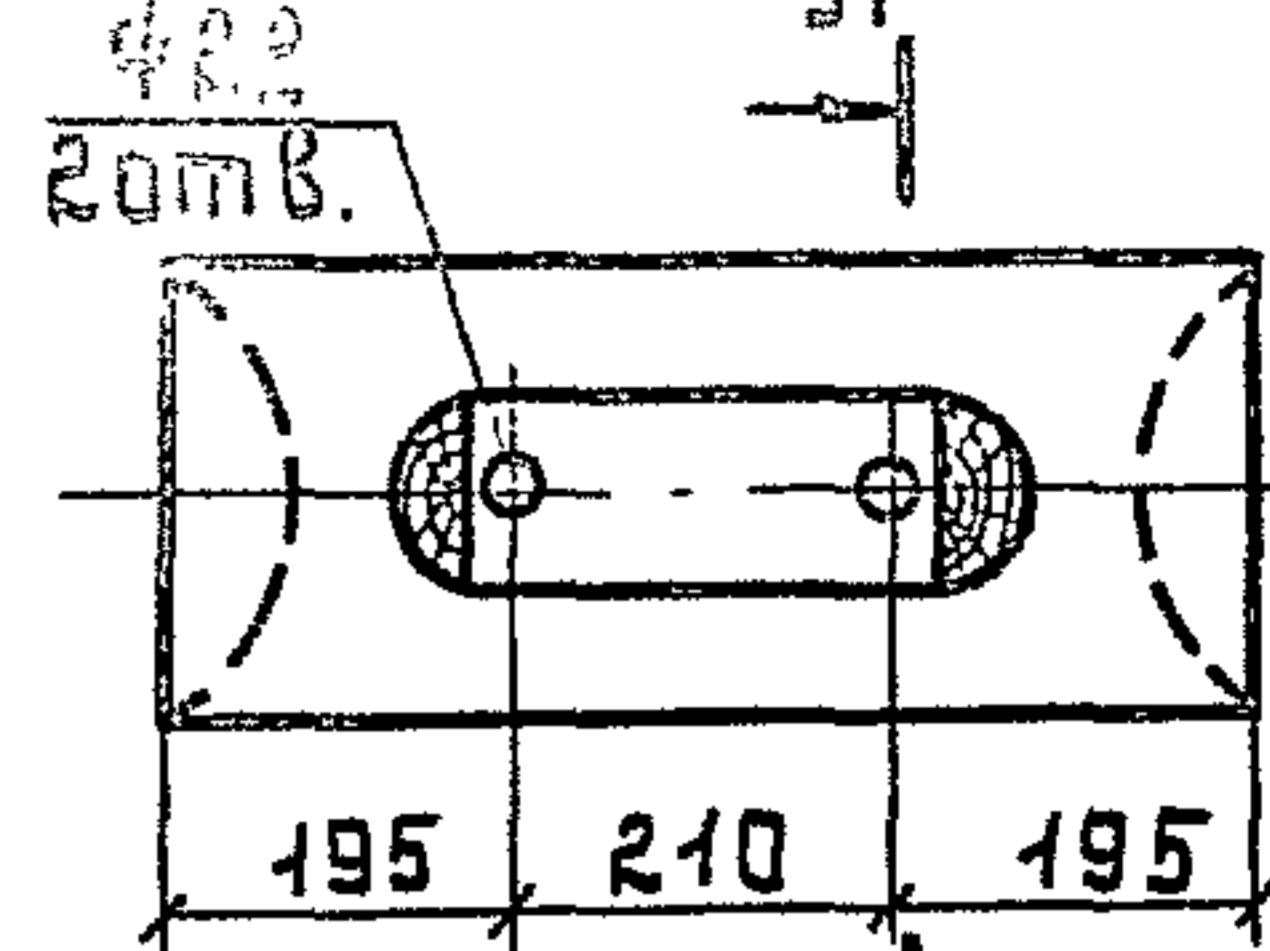


Отверстие
сверлить по месту

Размеры в скобках указаны
для ригеля к опоре УЯНт-ДД10,1

(28)

Pg-4



Л-Л



Марка	Размеры, мм			Объем, м ³
	L	d отруба	a	
Pg-1	500	φ 180	—	0,013
Pg-2	750	φ 200	—	0,024
Pg-2a	800	φ 200	—	0,025
Pg-3	1000	φ 200	—	0,033
Pg-4	600	φ 260	—	0,032
Pg-1Г	1000	φ 200	250	0,033
Pg-2Г	4500	φ 240	485	0,24
Pg-3Г	5500	φ 240	275	0,30
Pg-5	500	φ 220	—	0,020

ТК

деревянные элементы опор ВЛ 0,4 - 20 кВ.

Серия
3.407-85

1973

Ригели Pg-1, Pg-2, Pg-2a, Pg-3, Pg-4, Pg-1Г, Pg-2Г, Pg-3Г и Pg-5.

Лист
VI
23