

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 4

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15×12 М
ДЛЯ ЛЕГКОСБРАСЫВАЕМОЙ КРОВЛИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10619-09

Цена 0-36

М О С К В А

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-115, Смоленская ул., 27

Сдано в печать

1978 г

Заказ № 3842

Тираж 550

лж

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 4

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15×12М
ДЛЯ ЛЕГКООБРАСЫВАЕМОЙ КРОВЛИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1. XI. 1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 102 от 7. VII. 1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	3
I	Каркас КР-I	4
2	Каркас КР2 ^Т , КР2 _н	4
3	Каркас КР3	5
4	Каркас КР4	6
5	Каркас КР5	6
6	Каркас КР6	7
7	Каркас КР7	7
8	Сетка С1	8
9	Сетка С2	9
10	Сетка С3	10
11	Петля строповочная ПС1	11
12	Петля строповочная ПС2	12
13	Закладные детали М1 ^Т , М1а	13
14	Закладные детали М2 ^Т , М2а	14
15	Закладные детали М3 ^Т , М3а	15
16	Закладные детали М4 ^Т , М4а	16
17	Закладные детали М5 ^Т , М5а	17
18	Закладные детали М6 ^Т , М6а	18
19	Закладная деталь М7	19
20	Закладная деталь М8	19
21	Закладная деталь М9	20
22	Закладная деталь М10	20
23	Закладная деталь М11	21
24	Закладная деталь М12	21
25	Закладная деталь М13	22
26	Закладная деталь М14	22

ТК

Железобетонные плиты размером 1,5x12 м
для легкообрасываемой кровлиСерия
I.465-3

1968

Содержание

Вып. 4
Часть 2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 4 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит для легкобрасываемой кровли.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПС1 - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

5. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. 1.

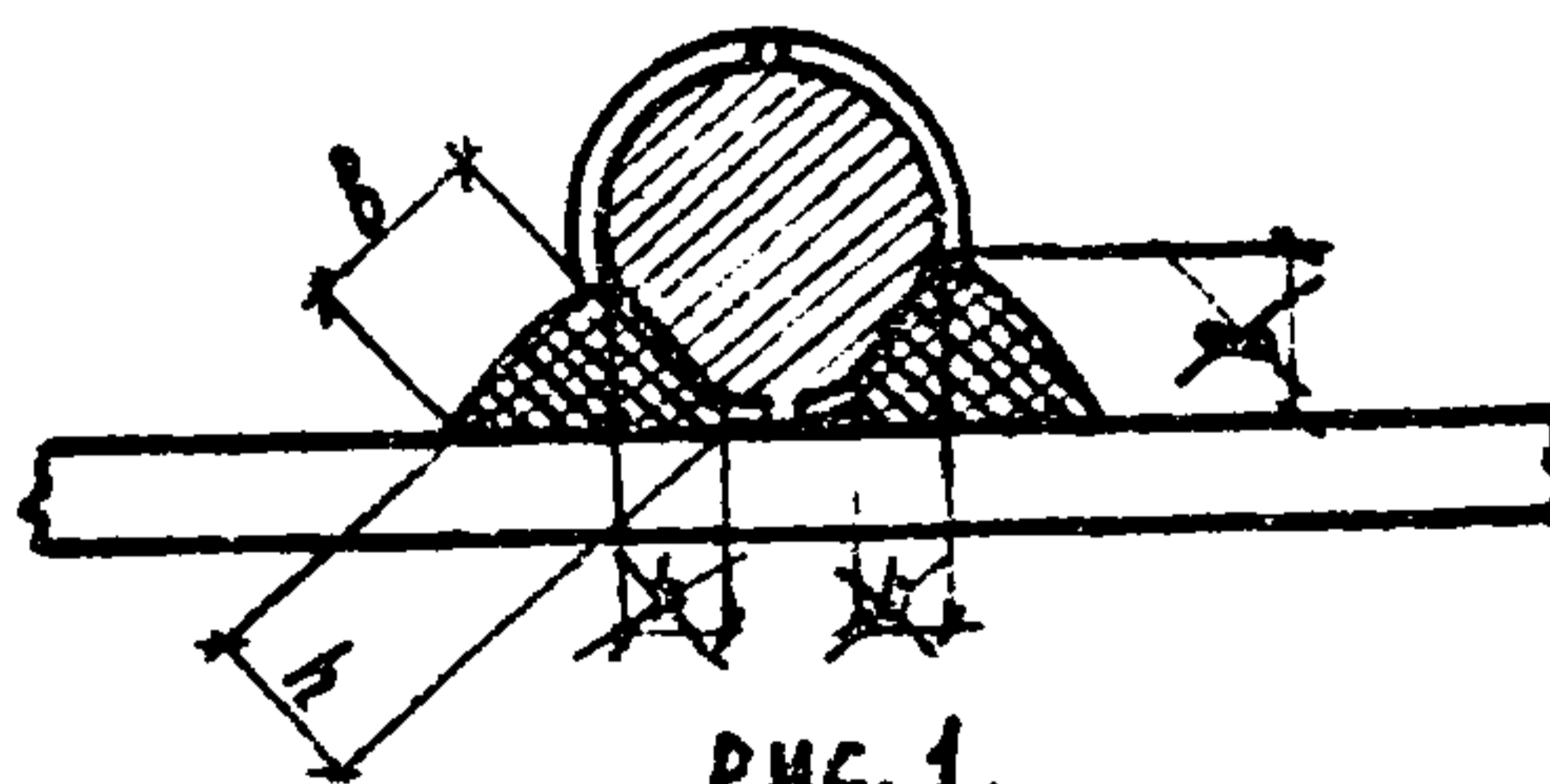
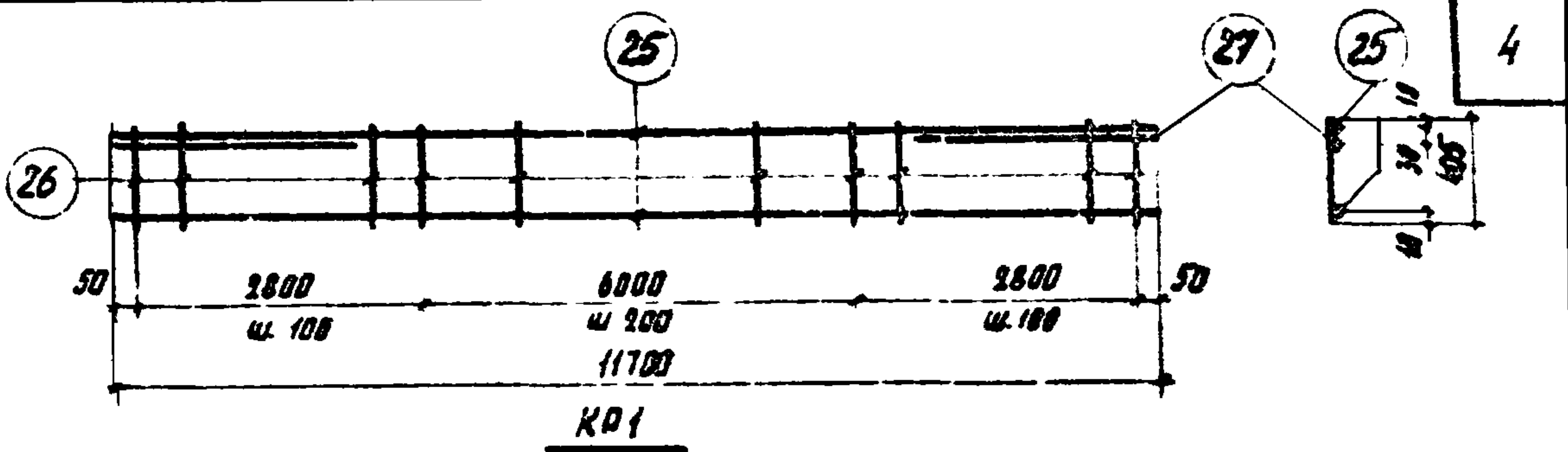


рис. 1.

*Усправаляному
Верить ТИЦ, - 18/11-702*

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5х12м для легкобрасываемой кровли	Серия I.465-3
1968	Пояснительная записка	Вып. 4 Часть 2

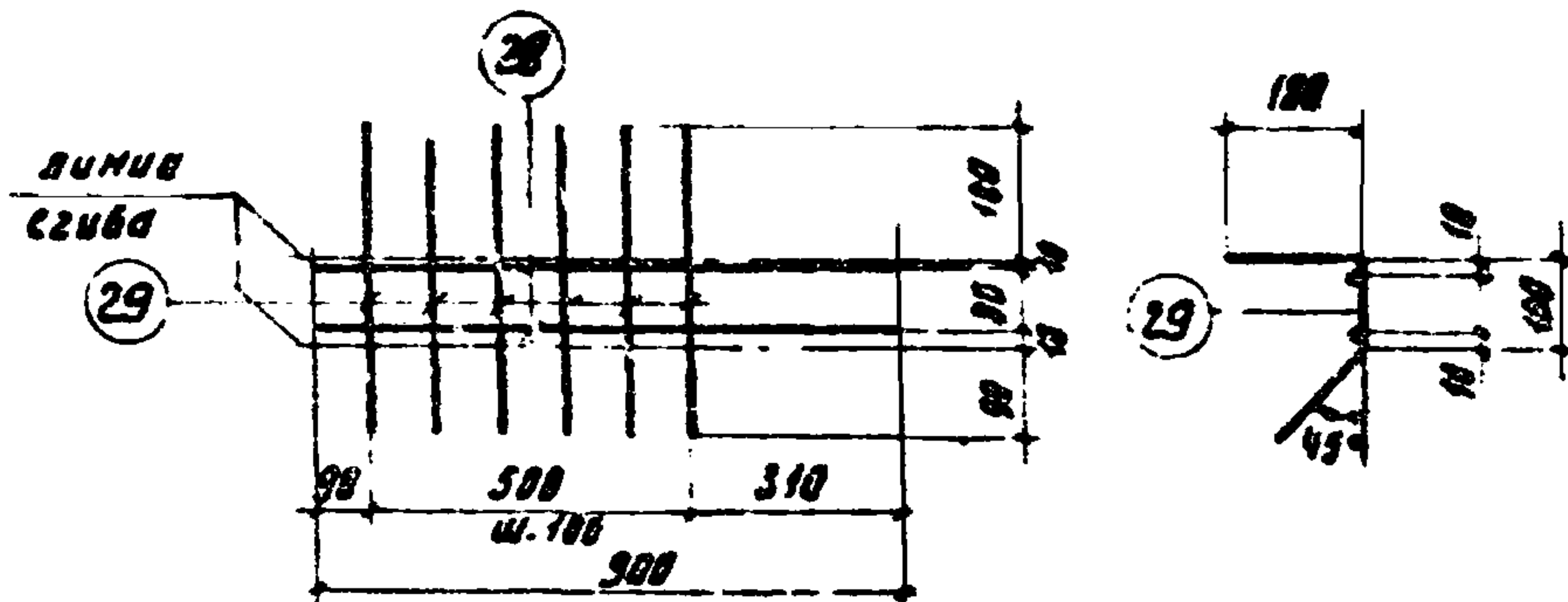
10619-09 4



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
KR1	25	5 В I	11700	2	10 А II	3,0	1,9
	26	5 В I	485	87	5 В I	68,1	9,3
	27	10 А II	1500	2	Вес изделия		11,2

TK	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкосборящейся кровли	Серия 1.455-3
1968	Каркас KR1	Вкл. 4 Лист 1 часть 2

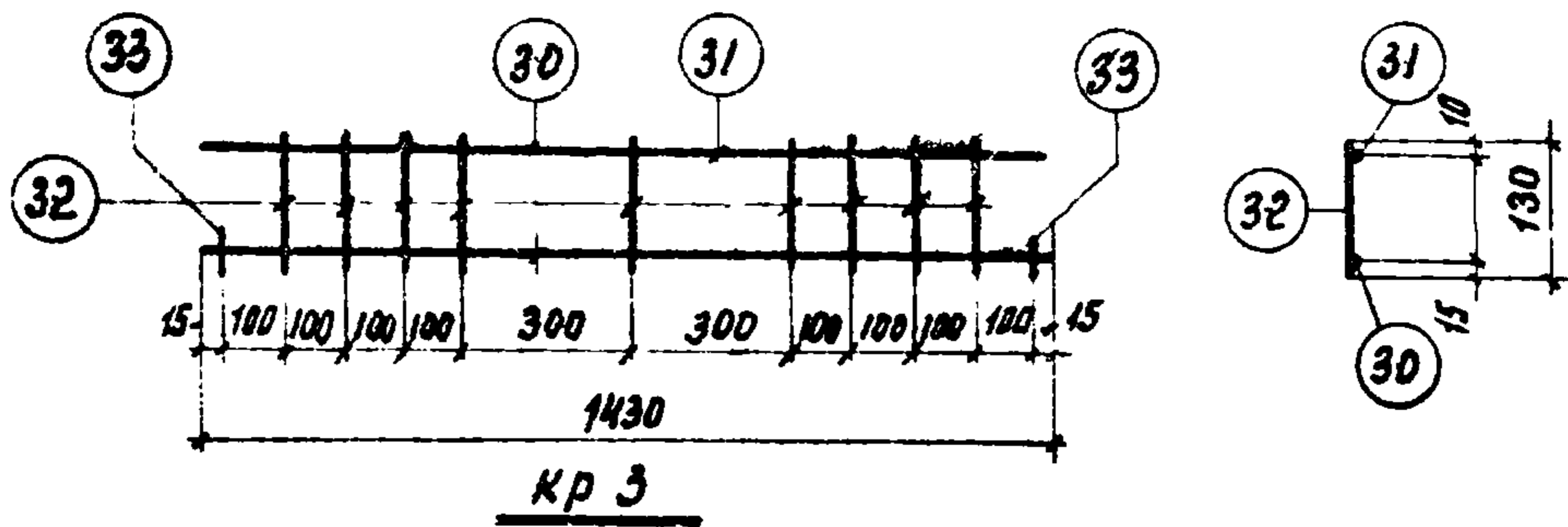


KP2, KP2H (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
KR2 ^T _H	28	10 А II	900	2	10 А II	1,8	1,1
	29	5 В I	370	6	5 В I	2,3	0,4
					Вес изделия		1,5

TK	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкосборящейся кровли	Серия 1.455-3
1968	Каркас KR2 ^T , KR2H	Вкл. 4 Лист 2 часть 2

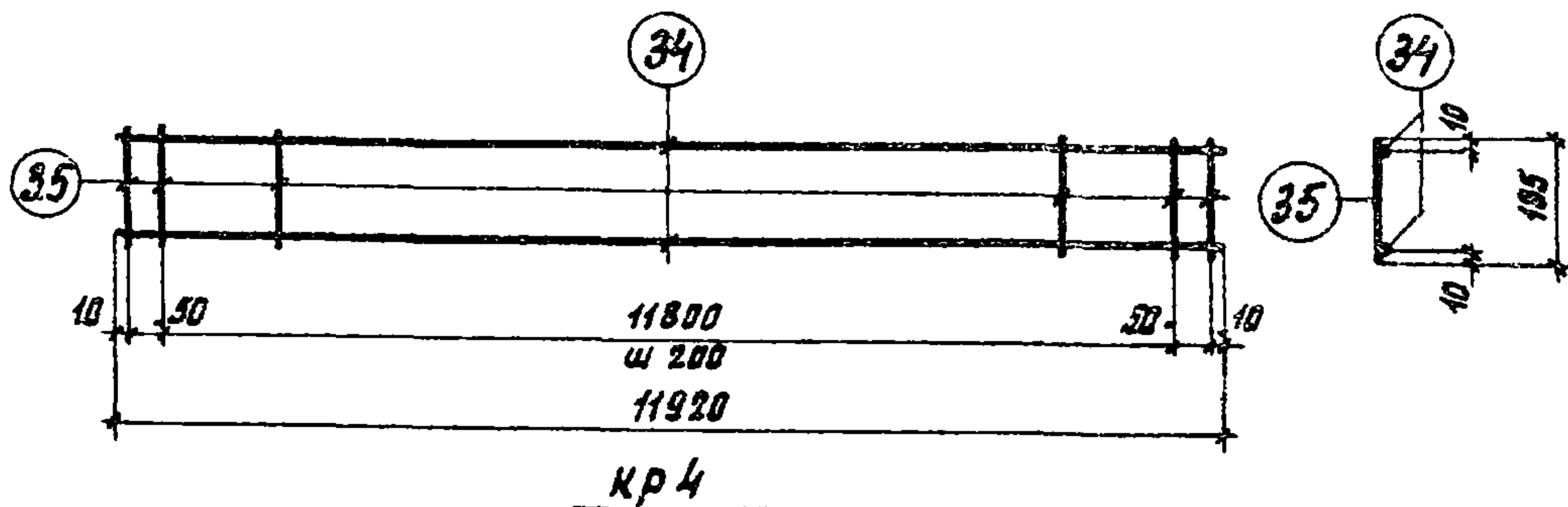


Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
кр3	30	6 А II	1430	1	6 А II	1,6	0,4
	31	4 В I	1430	1	4 В I	2,6	0,3
	32	4 В I	130	9			
	33	6 А II	60	2	Вес изделия		0,7

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобросываемой кровли	Серия 1.465-3	
1968	Каркас кр3	Вып. 4 часть 2	Лист 3

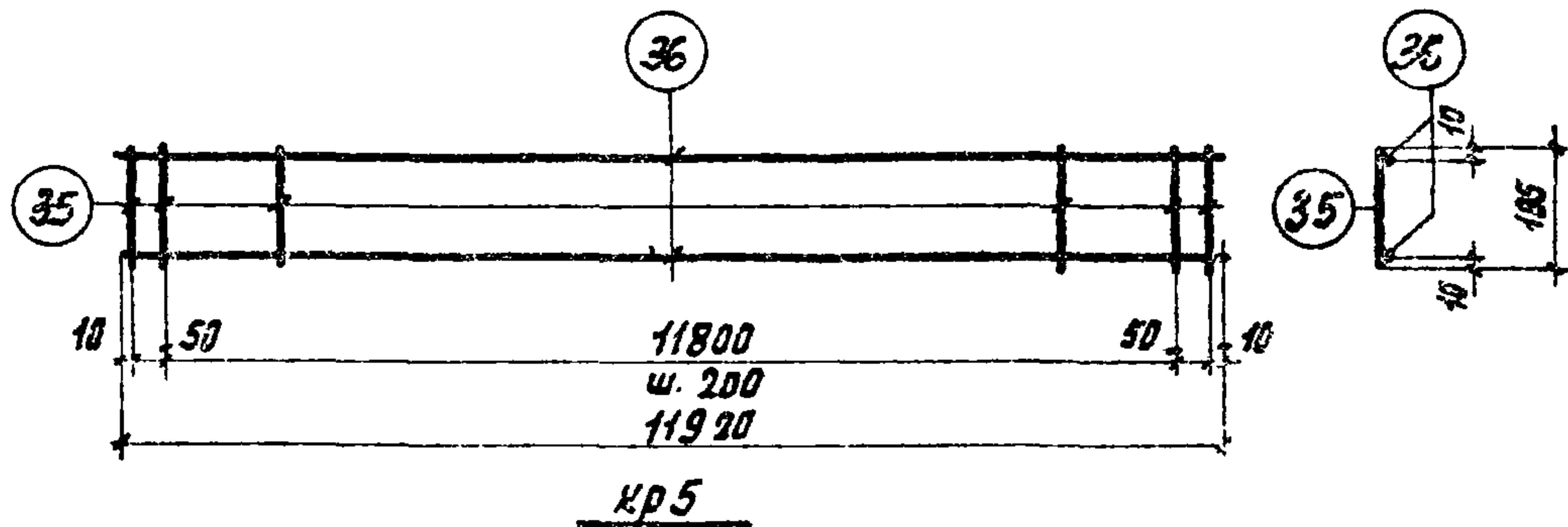
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобросываемой кровли	Серия 1.465-3	
1968	Каркас кр3	Вып. 4 часть 2	Лист 3



Спецификация и расход стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во штук	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
кр 4	34	6 АШ	11920	2	6 АШ	23,9	5,3
	35	4 ВІ	195	62	4 ВІ	12,1	1,2
						Вес изделия	6,5

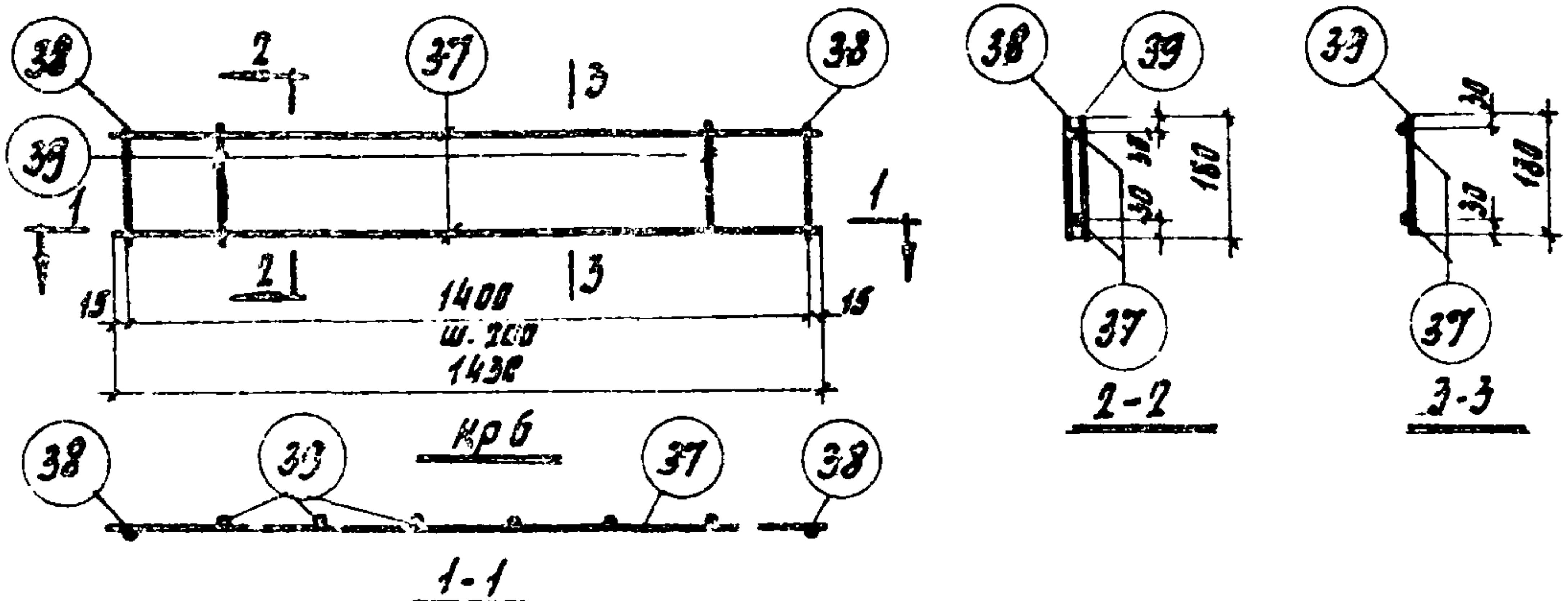
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Каркас кр 4	Вып. 4 часть 2
		Лист 4



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во штук	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
кр 5	35	4 ВІ	195	62	8 АШ	23,9	9,5
	36	8 АШ	11920	2	4 ВІ	12,1	1,2
						Вес изделия	10,7

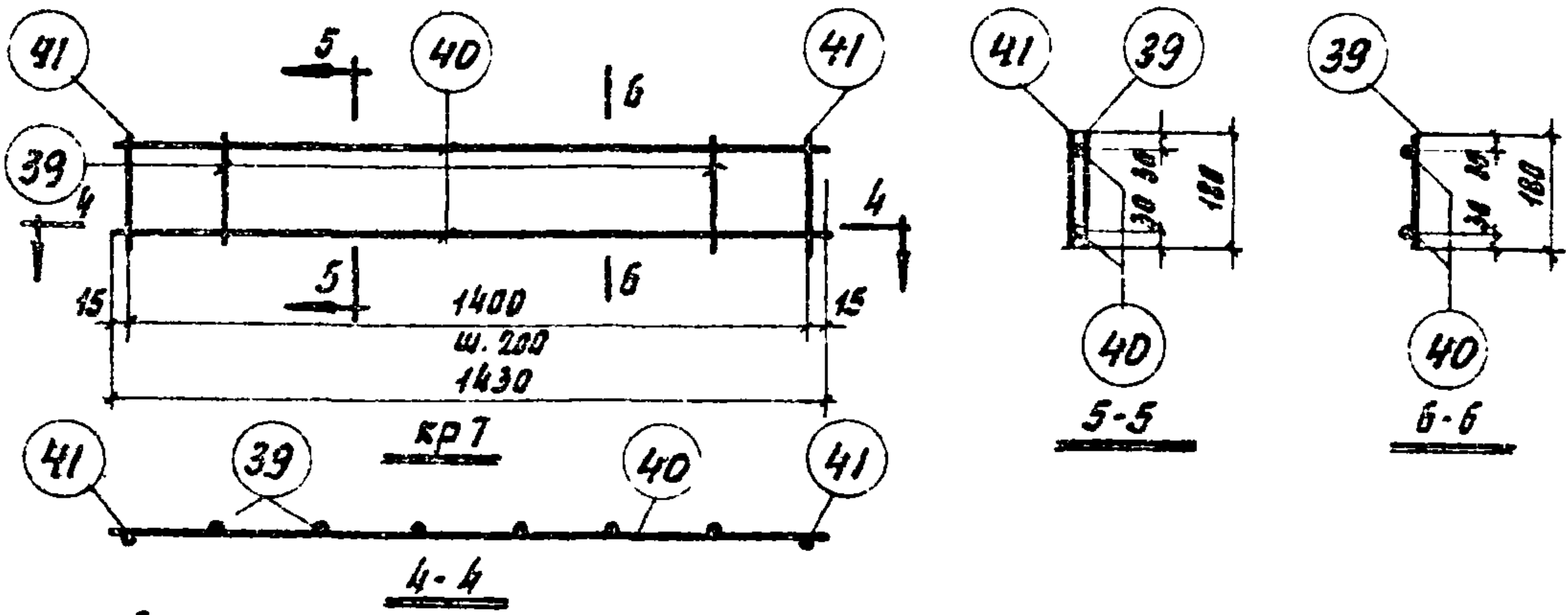
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Каркас кр 5	Вып. 4 часть 2
		Лист 5



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во штук	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
кр 6	37	10AII	1430	2	10AII	3,3	2,1
	38	10AII	180	2	4BI	1,1	0,1
	39	4BI	180	6	Вес изделия		2,2

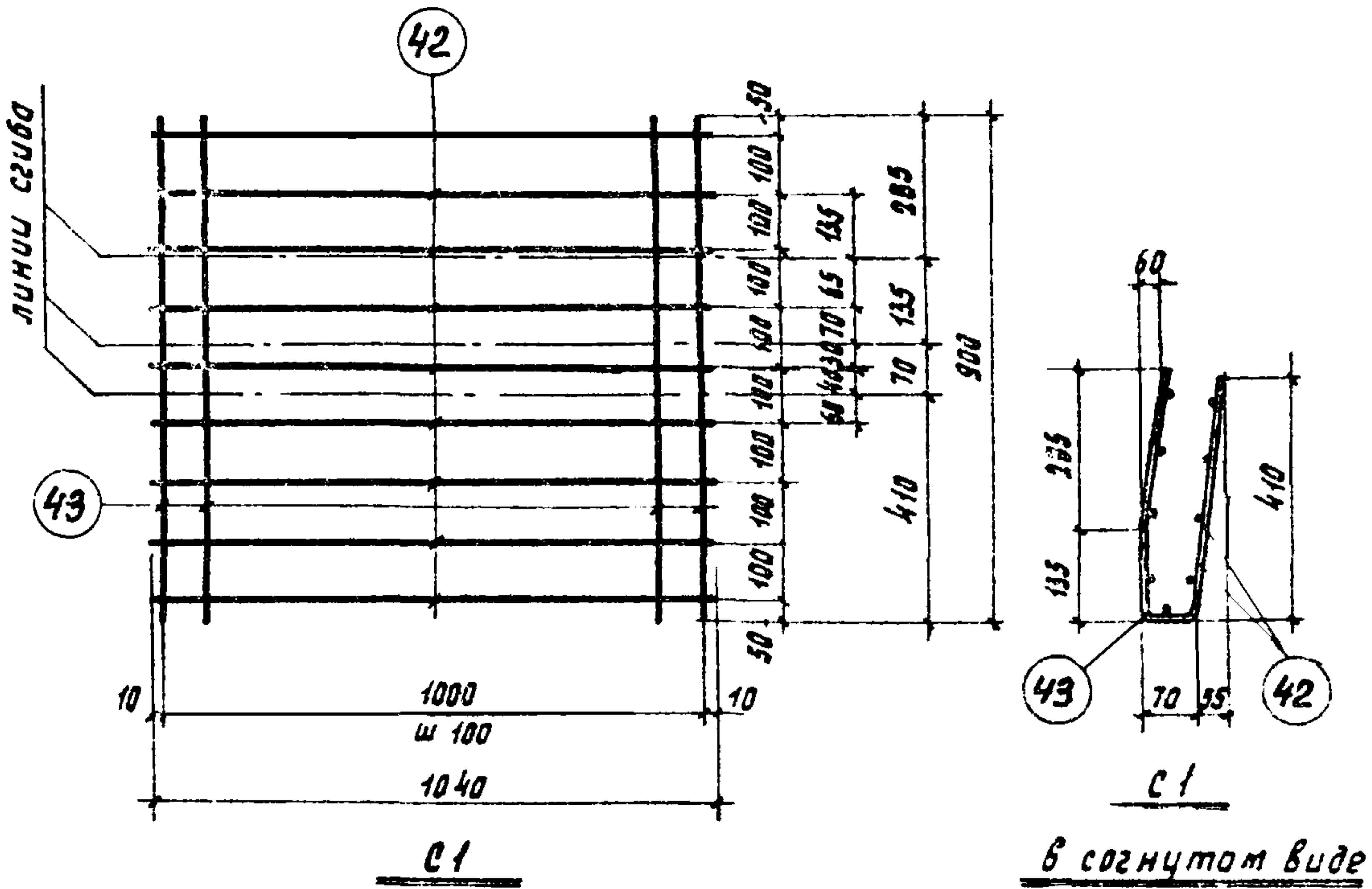
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Каркас кр 6	Вып. 4 Лист часть 2 6



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во штук	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
кр 7	39	4BI	180	6	12AIII	3,3	3,0
	40	12AII	1430	2	4BI	1,1	0,1
	41	12AIII	180	2	Вес изделия		3,1

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Каркас кр 7	Вып. 4 Лист часть 2 7

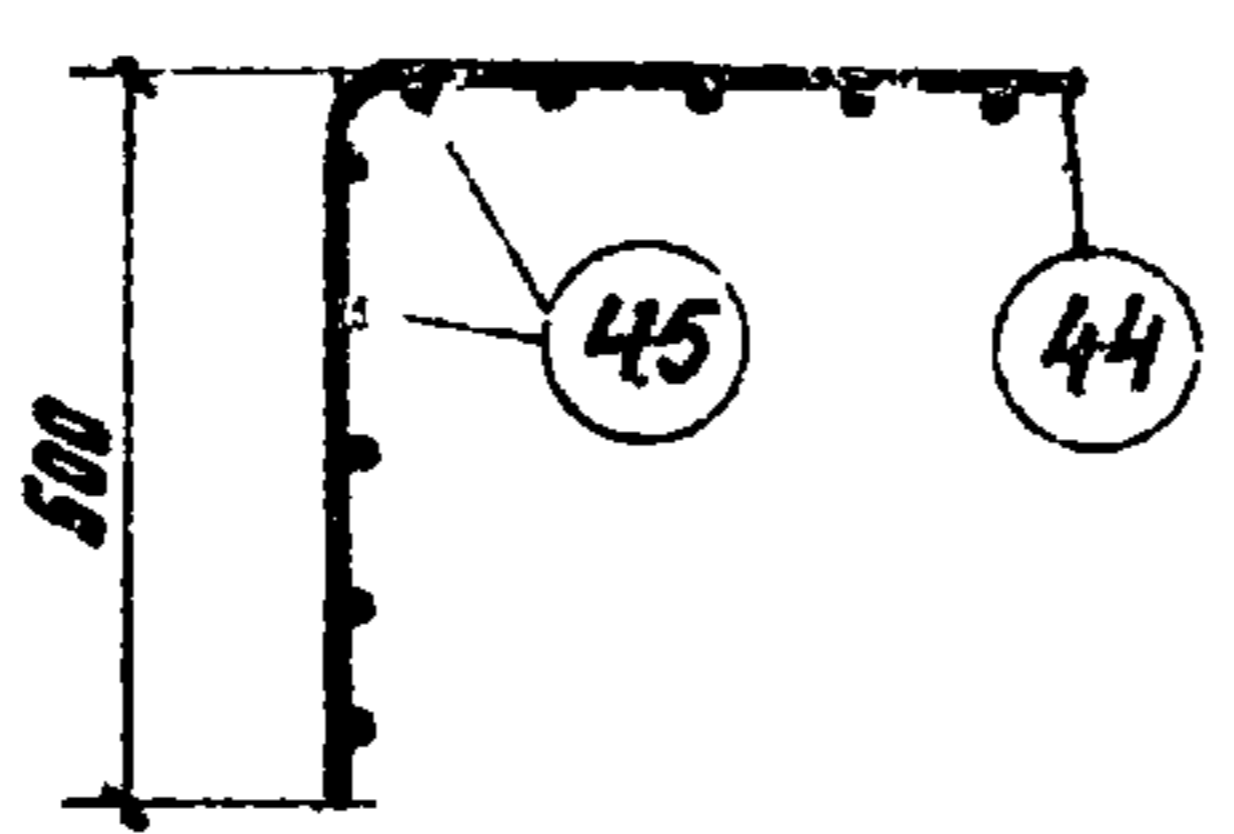
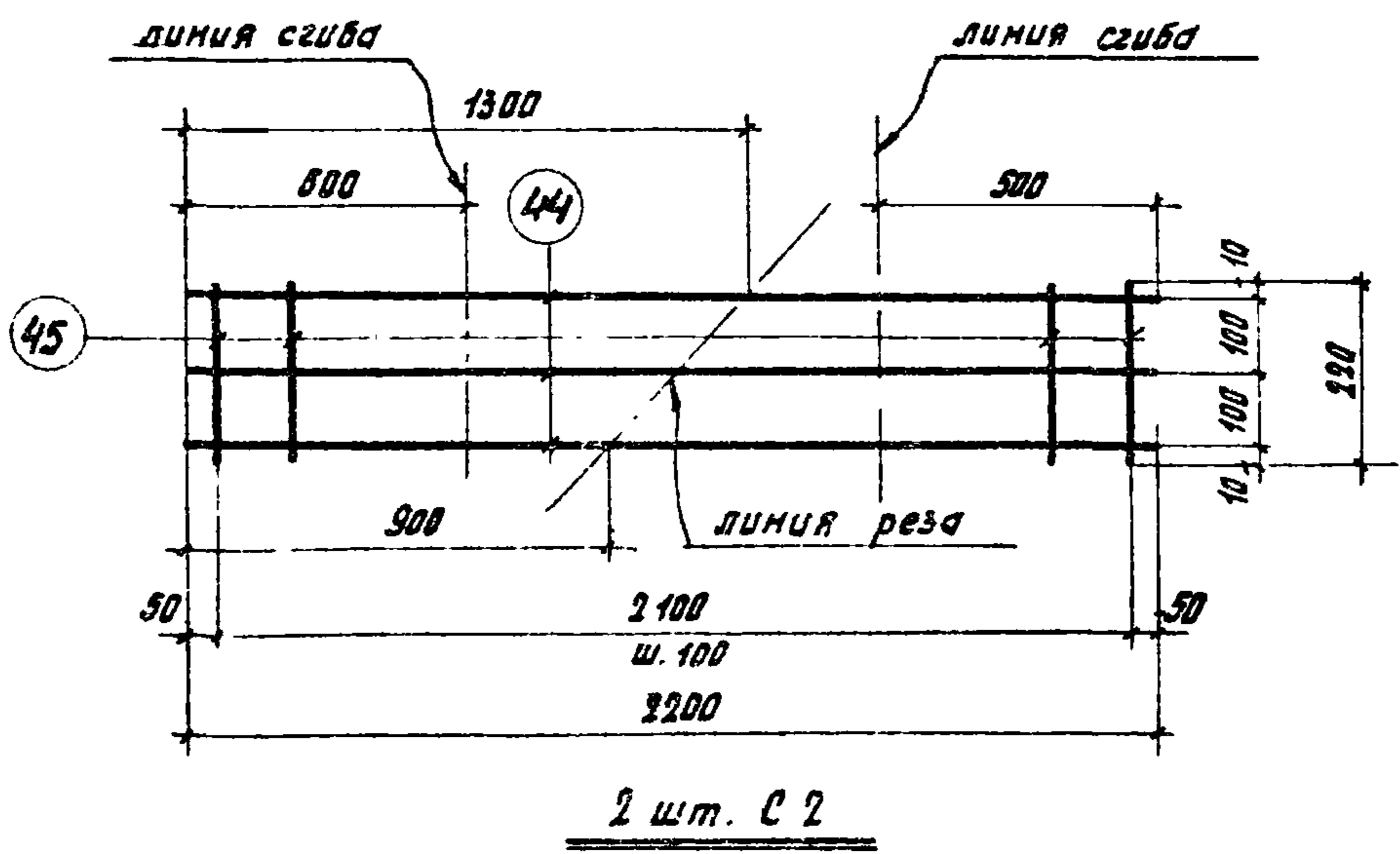


Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н паз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
с1	42	5В1	1040	9	5В1	19,3	3,0
	43	5В1	900	11			
						вес изделия	30

Москва

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкосбрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Сетка с1	Вып. 4 Лист часть 2 8

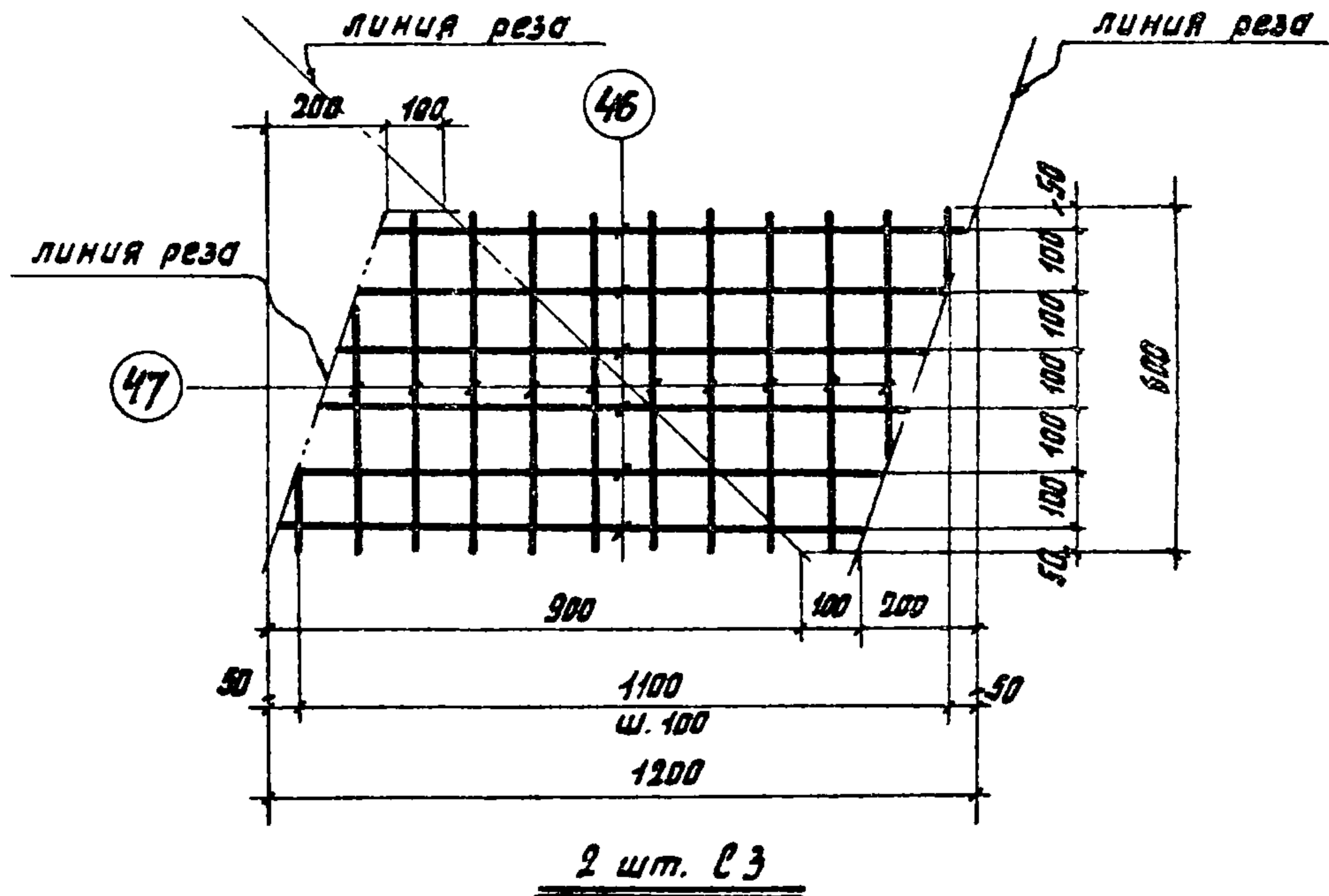


С 2 в согнутом виде

Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	Н поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С 2 (2шт)	44	5В1	2200	3	5В1	6,6	1,0
	45	4В1	220	24	4В1	5,3	0,5
					Вес двух изделий		1,5

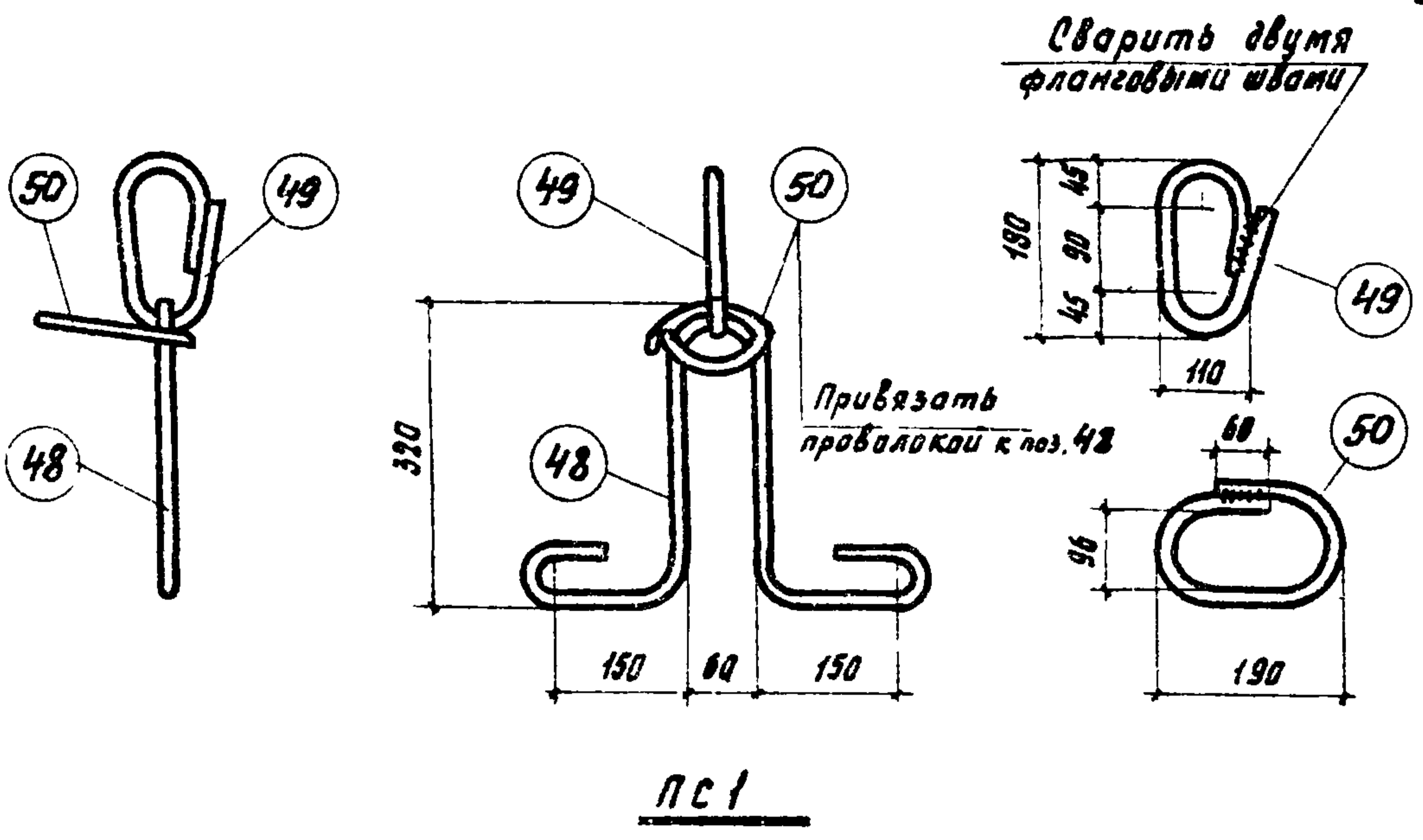
Т К	Железобетонные плиты размером 15×12 м для легкобросываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Сетка - С 2	Вып. 4 часть 2
		Лист 9



Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
СЗ (2шт.)	46	4ВІ	1000	6	4ВІ	12,0	1,2
	47	4ВІ	600	10			
						Вес двух изделий	1,2

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	сетка СЗ	Вып. 4 часть 2



ПС1

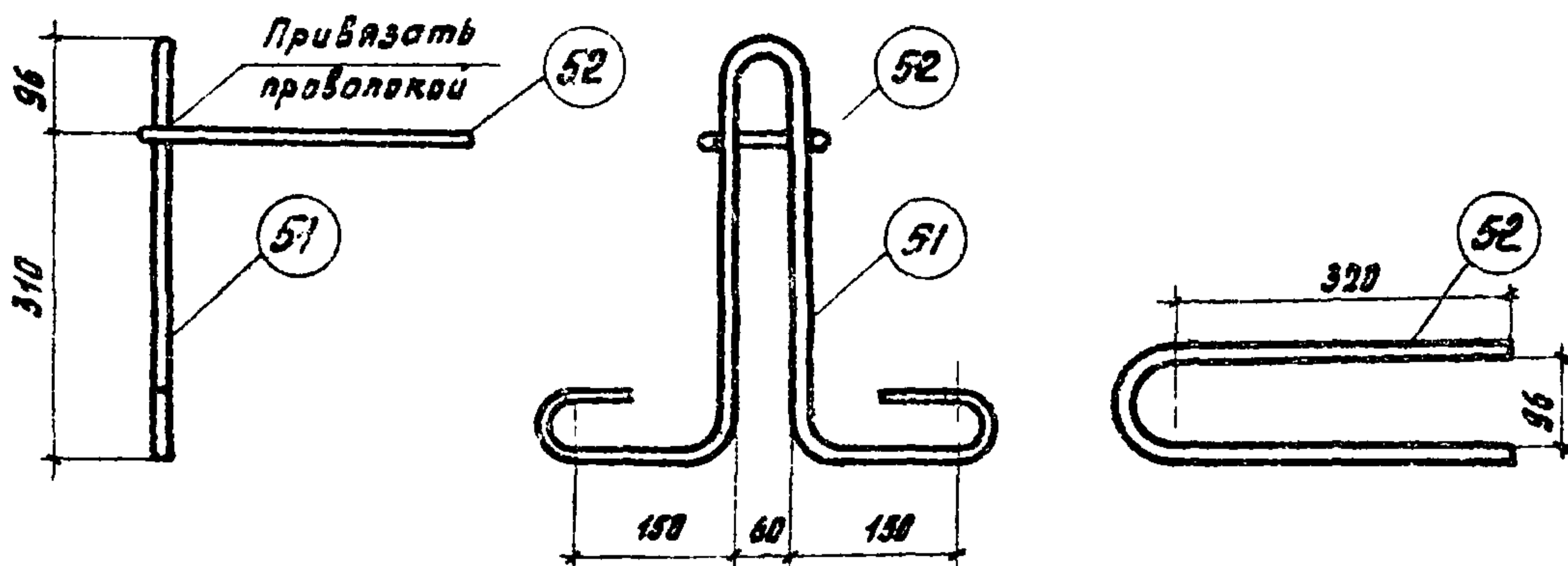
Примечания:

1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 50 не устанавливать.
3. Сварку поз. 49 и 50 производить электродами Э42, $\delta_{ш} = 10\text{мм}$.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПС1	48	16 А I	1200	1	16 А I	1,7	2,7
	49	16 А I	500	1	10 А II	0,6	0,4
	50	10 А II	550	1	Вес изделия		3,1

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкосъемной кровли	Серия 1. 465-3
1958	Петля строповочная ПС1	Диаг. 4 Лист 11

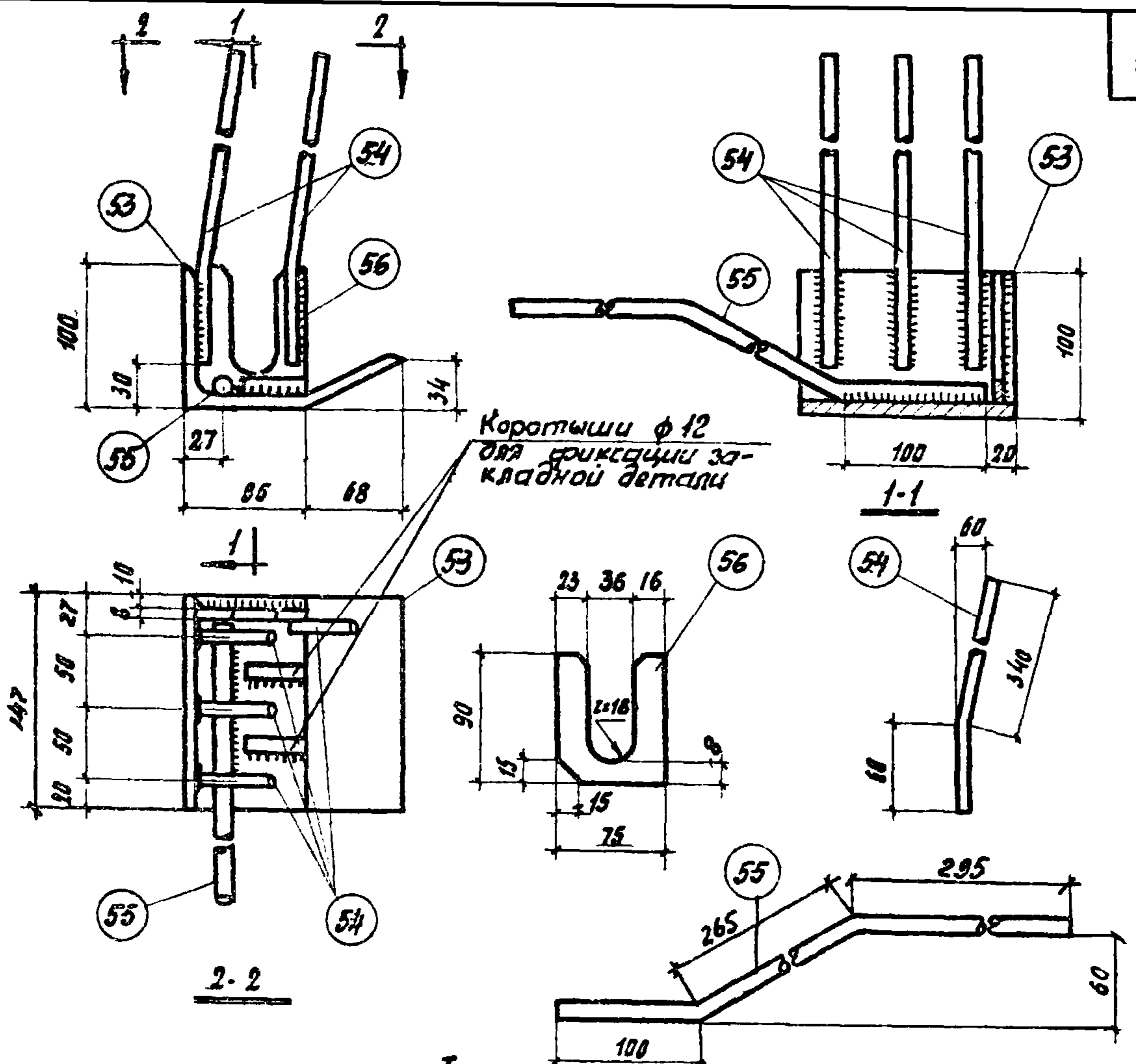
ПС2Примечания:

1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 52 не устанавливать.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПС2	51	16 А I	1350	1	16 А I	1,4	2,2
	52	10 А II	750	1	10 А II	0,8	0,5
					Вес изделия		2,7

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобросиваемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Петля строповочная ПС2	Вып. 4 - лист 12 часть 2



$M1^T, M1_H$ (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_w = 6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_w = 8\text{мм}; h_w = 4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
$M1^T, M1_H$	53	L 160 × 100 × 9	147	1	L 160 × 100 × 9	0,15	2,7
	54	φ 10 А Ш	400	4	φ 10 А Ш	1,6	1,0
	55	φ 14 А Ш	650	1	φ 14 А Ш	0,7	0,9
	56	- 75 × 8	90	1	- 75 × 8	0,04	0,4
					Вес изделия		5,0

ТК

Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобрасываемой кровли

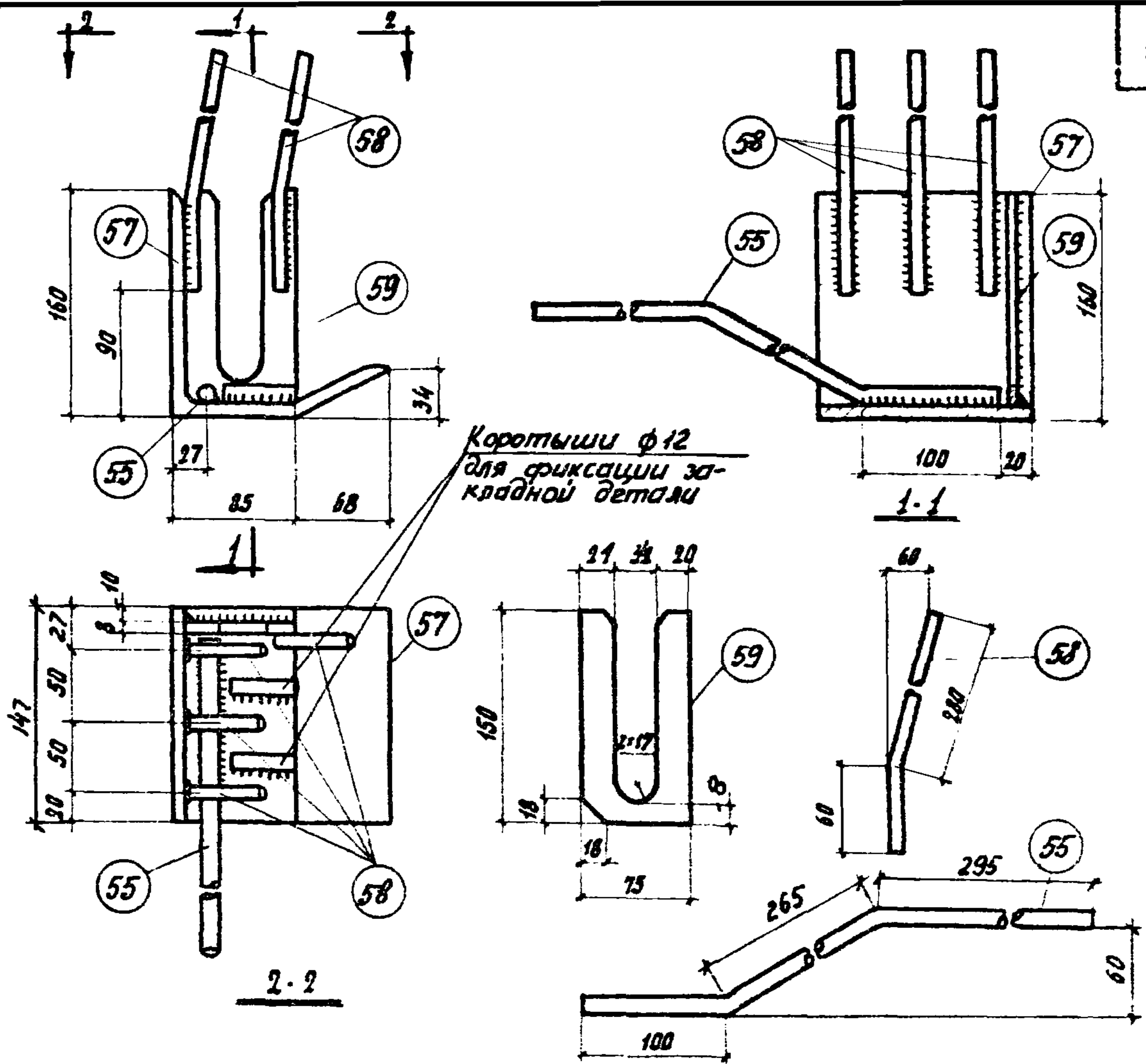
Серия 1.465-3

1968

Закладные. детали $M1^T, M1_H$

Вып. 4 Лист часть 2 13

Москва



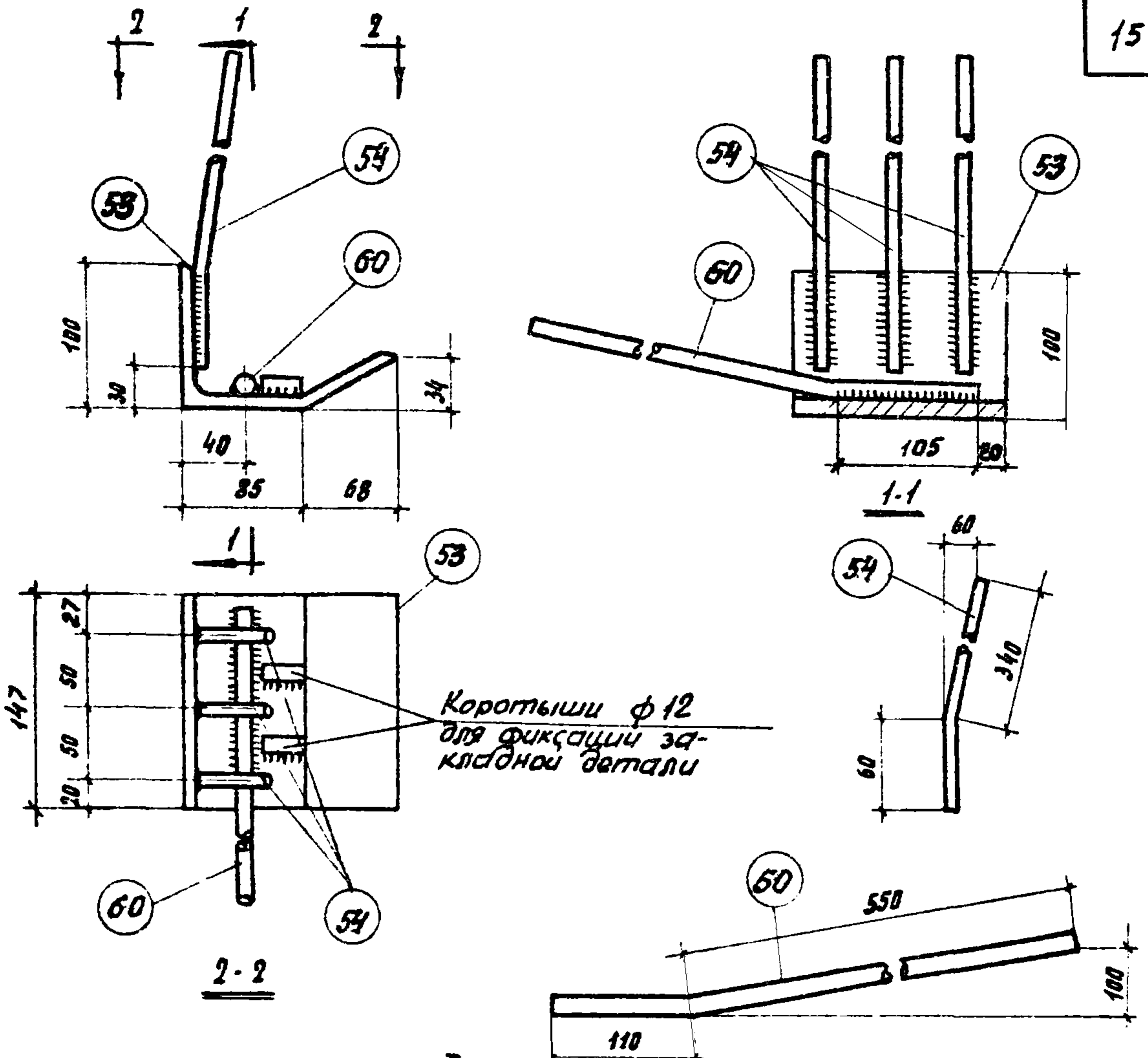
$M2^T, M2_H$ (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами ЭБОА. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($n_{св}=6мм$) Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_{св}=8мм; n_{св}=4мм$) сваркой в соответствии с СН 393-69.
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
$M2^T_H$	55	φ14 АІІ	660	1	L160×10	0,15	3,7
	57	L160×10	147	1	φ10 АІІ	1,4	0,9
	58	φ10 АІІ	340	4	φ14 АІІ	0,7	0,9
	59	-75×8	150	1	-75×8	0,15	0,7
					Все изделия		6,2

Масштаб

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкосбрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали $M2^T, M2_H$	Вып. 4 Лист 14 часть 2



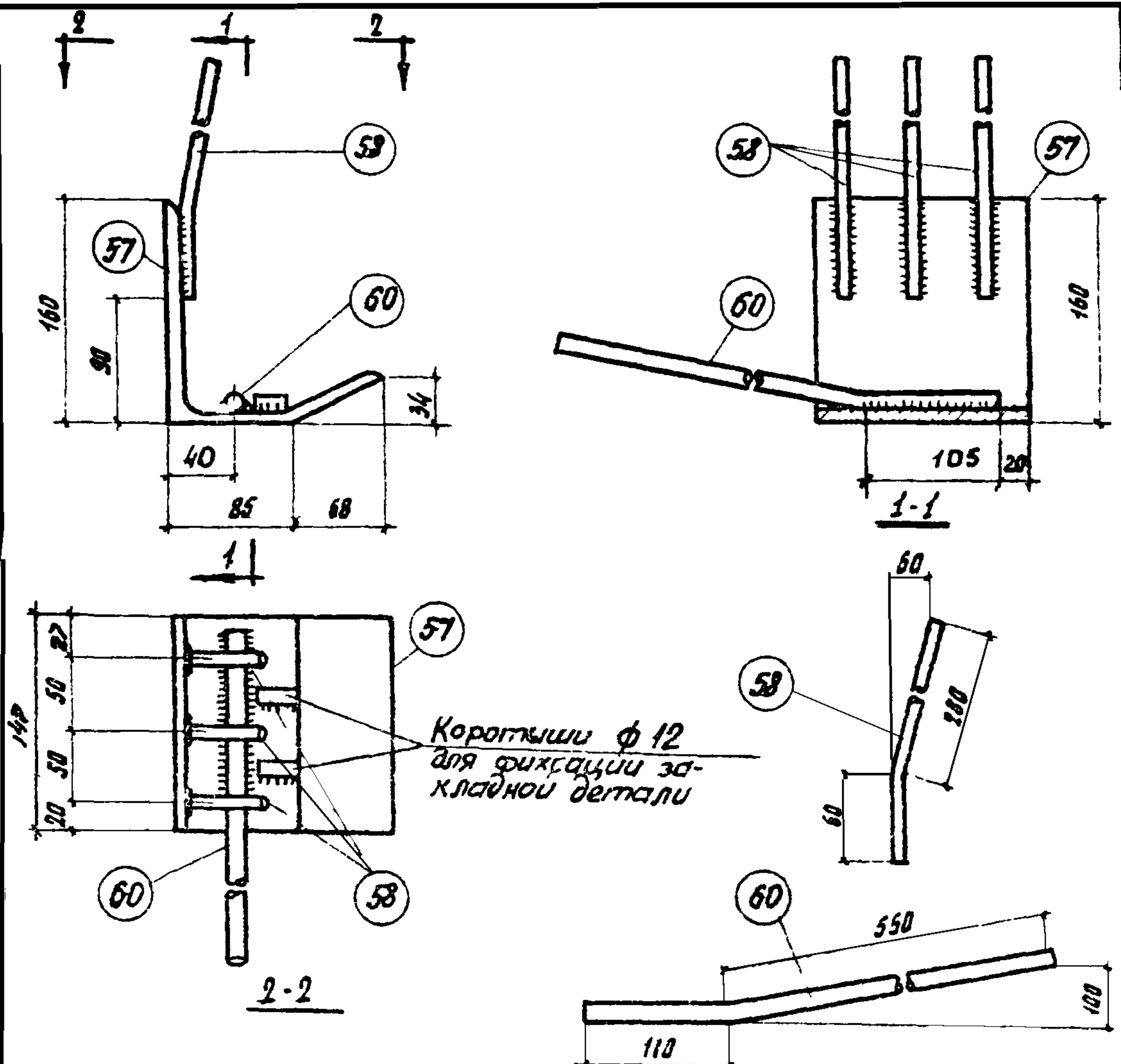
МЗ^Т, МЗ_Н (обратно чертежу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э 50А, $b_{ш} = 8\text{ мм}$, $h_{ш} = 4\text{ мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
МЗ ^Т _Н	53	L 160 × 100 × 9	147	1	L 160 × 100 × 9	0,15	2,7
	54	φ 10 А II	400	3	φ 10 А II	1,2	0,8
	60	φ 14 А II	660	1	φ 14 А II	0,7	0,9
						Вес изделия	4,4

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкообрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали МЗ ^Т , МЗ _Н	Вып. 4 Лист 15 Часть 2



М 4^Т, М 4_Н (обратно чертежу)

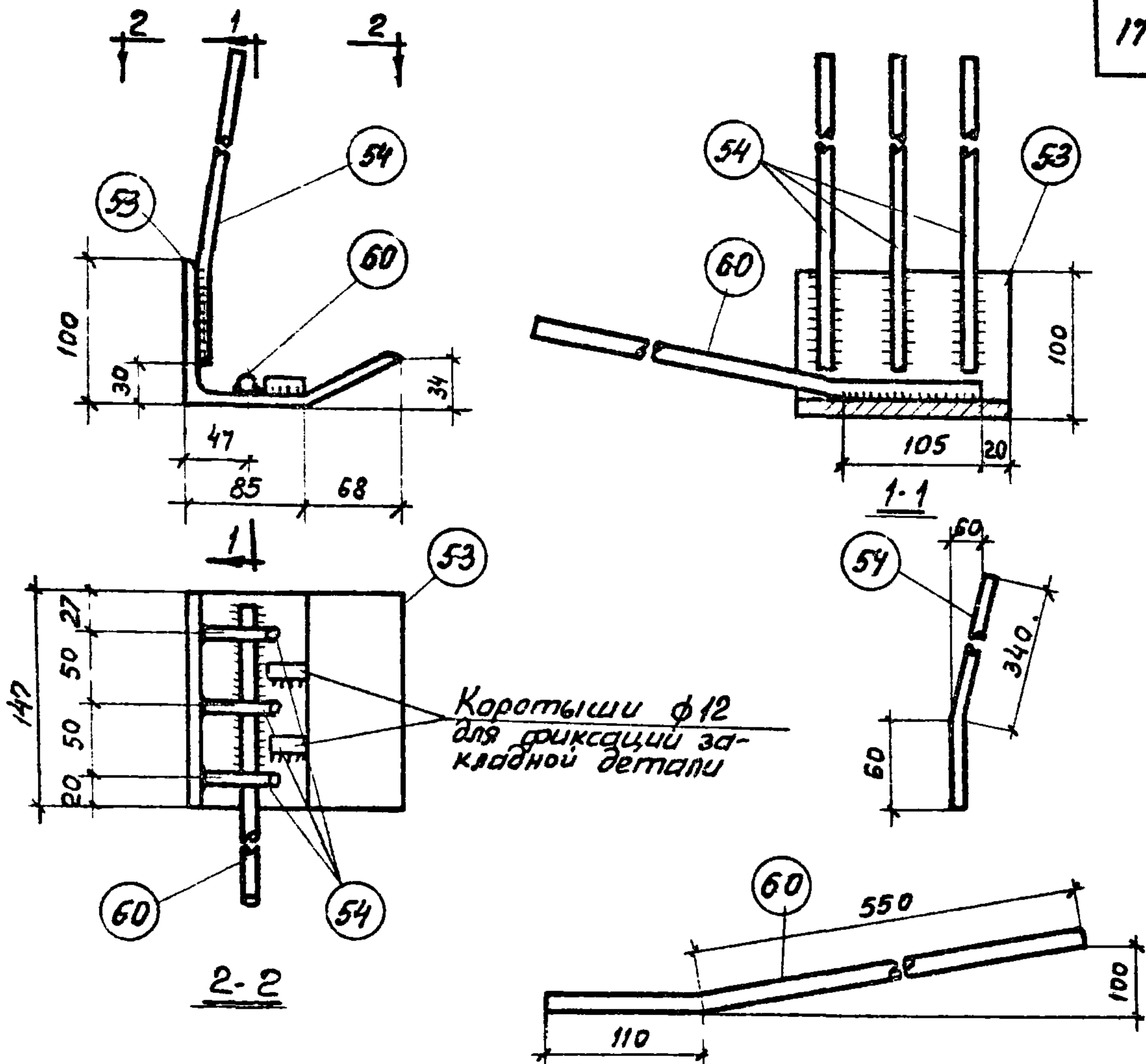
Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_{ш} = 8\text{ мм}$, $h_{ш} = 4\text{ мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М 4 ^Т _Н	57	∠160x10	147	1	∠160x10	0,15	3,7
	58	φ10АШ	340	3	φ10АШ	1,1	0,7
	60	φ14АШ	680	1	φ14АШ	0,7	0,9
						Вес изделия	5,3

Листок 16

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 x 12 м для легкобросываемой кравли	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали М 4 ^Т , М 4 _Н	Вкл. 4 Лист часть 2 16



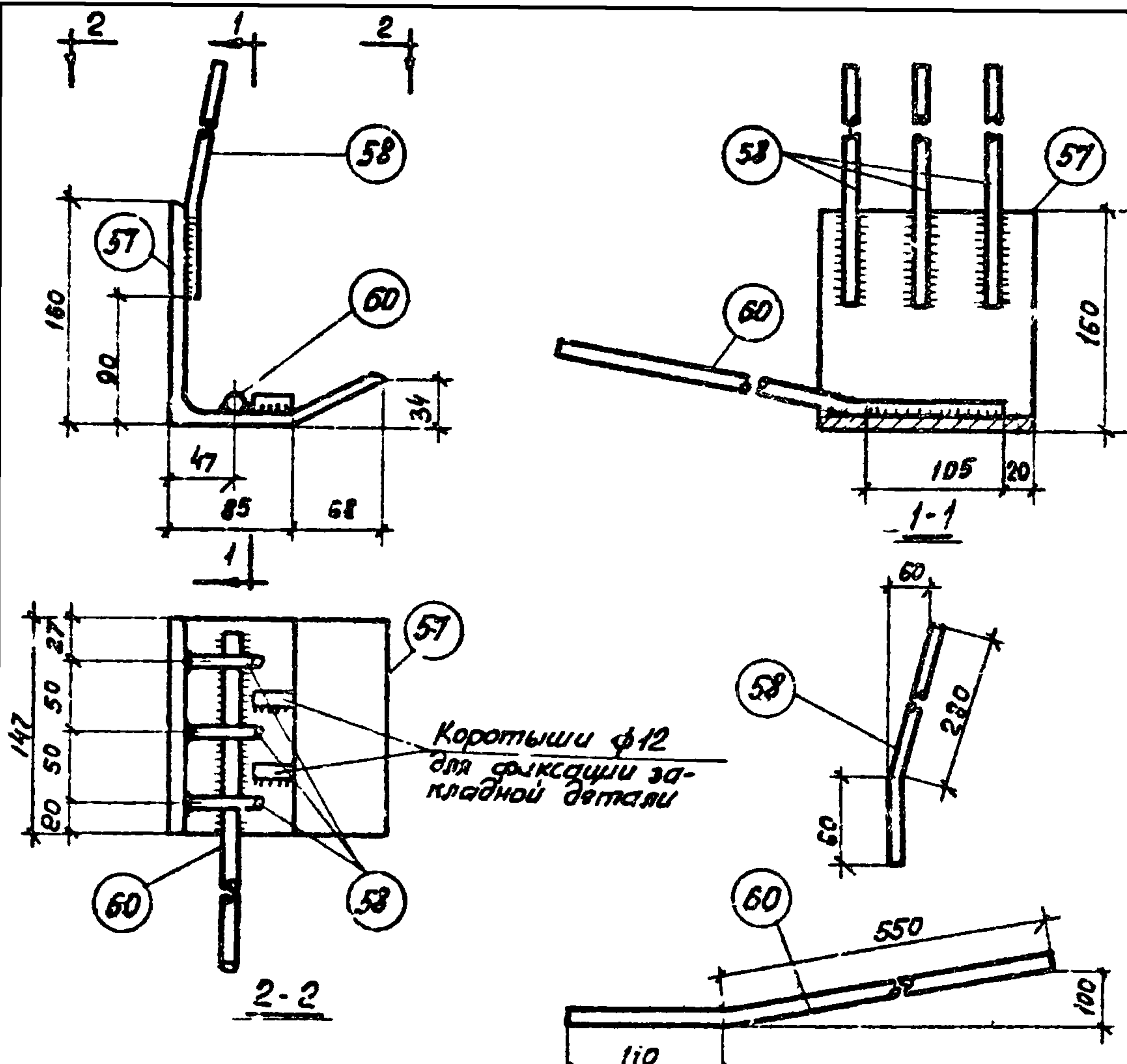
M5^T, M5_H (обратно чертежу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_{ш} = 8$ мм, $h_{ш} = 4$ мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ϕ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ϕ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M5 ^T _H	53	L 160x100x9	147	1	L 160x100x9	0,15	2,7
	54	$\phi 10$ А III	400	3	$\phi 10$ А III	1,2	0,9
	60	$\phi 14$ А III	560	1	$\phi 14$ А III	0,7	0,9
						Вес изделия	4,4

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x12 м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали M5 ^T , M5 _H .	Вып. 4 Лист часть 2 17



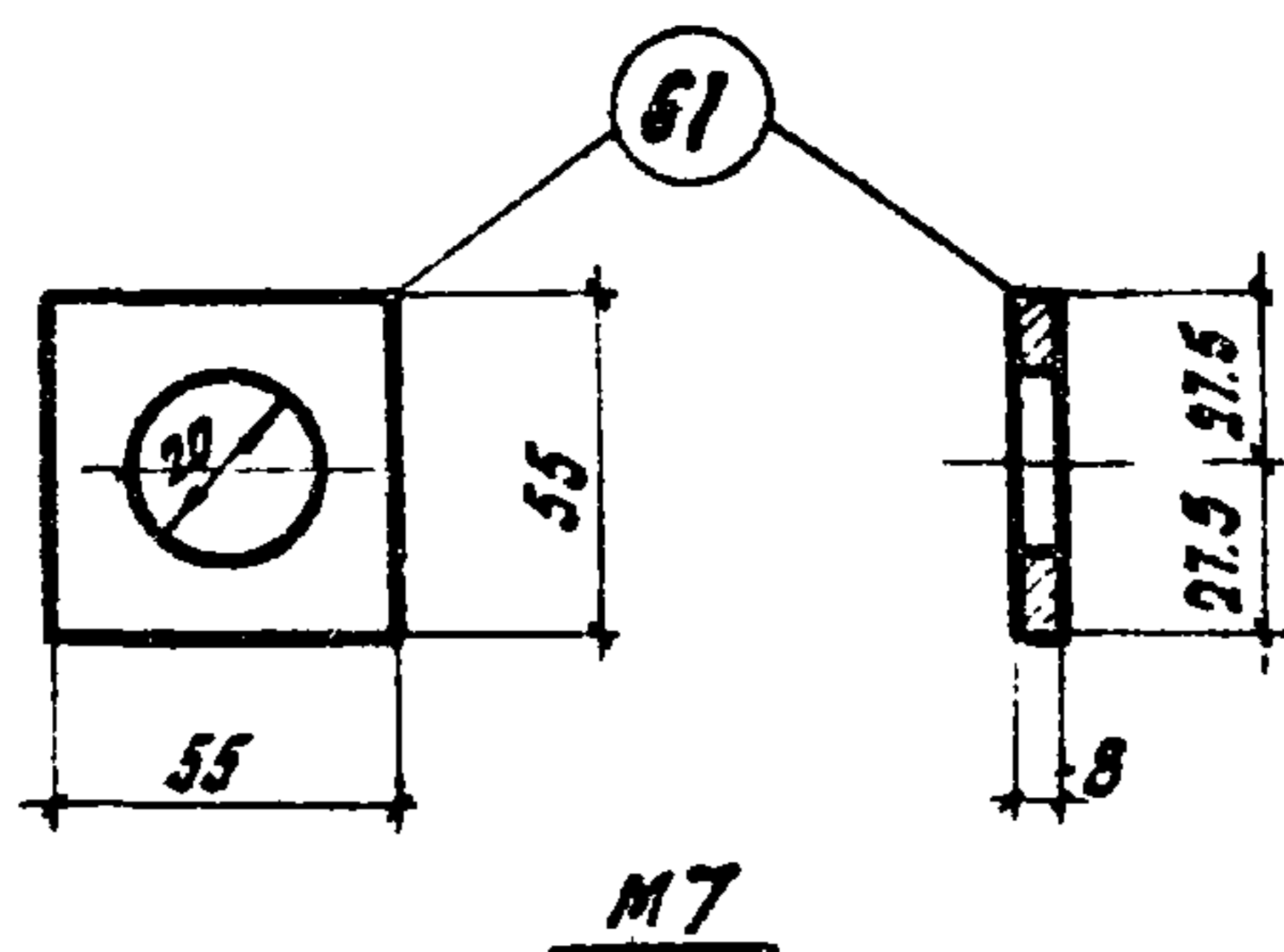
МБ^Т, МБ_Н (обратно чертежу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 950А, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$; сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали			
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	
МБ ^Т _Н	57	L160x10	147	1	L160x10	0,15	3,7	
	58	φ10AIII	340	3	φ10AIII	1,1	0,7	
	60	φ14AIII	660	1	φ14AIII	0,7	0,9	
							Вес изделия	5,3

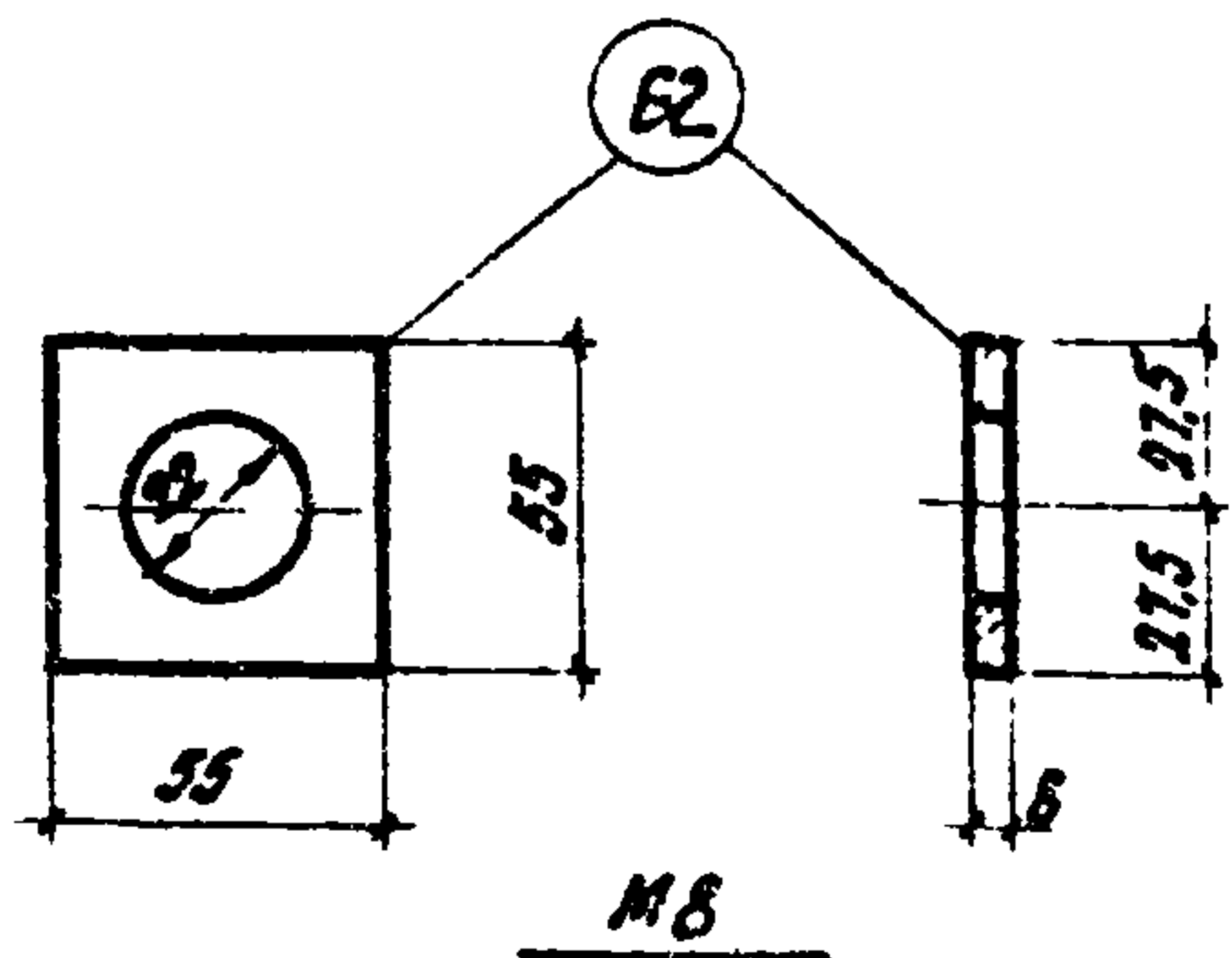
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x12м для легкобрасываемой кровли	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали МБ ^Т , МБ _Н .	Вып 4 Лист часть 2 18



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M7	61	-55x8	55	1	-55x8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

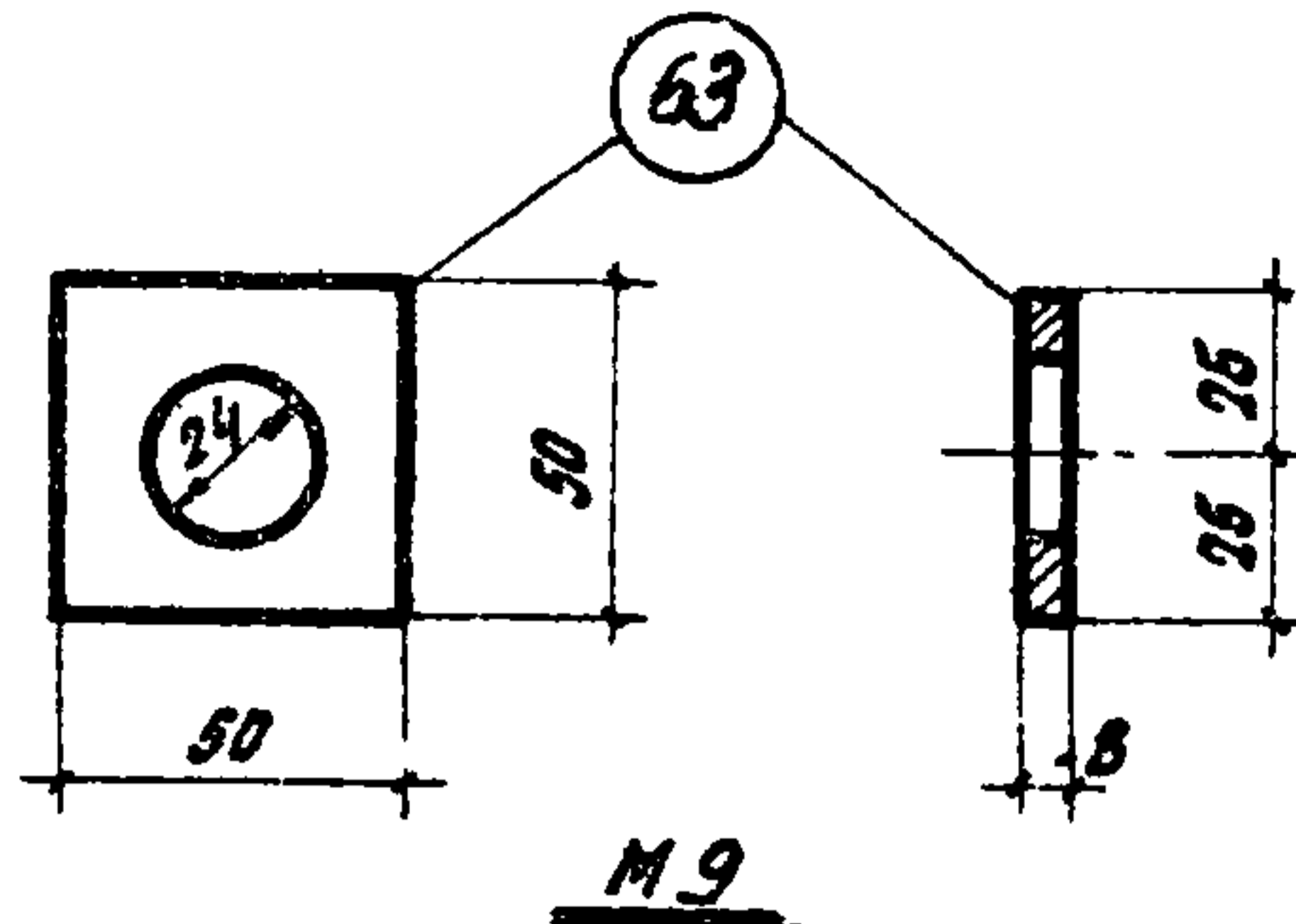
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x12 м для легкосборываемой кровли		Серия 1,465-3
1968г.	Закладная деталь M7		Вып. 4 часть 2 Лист 19



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M8	62	-55x8	55	1	-55x8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

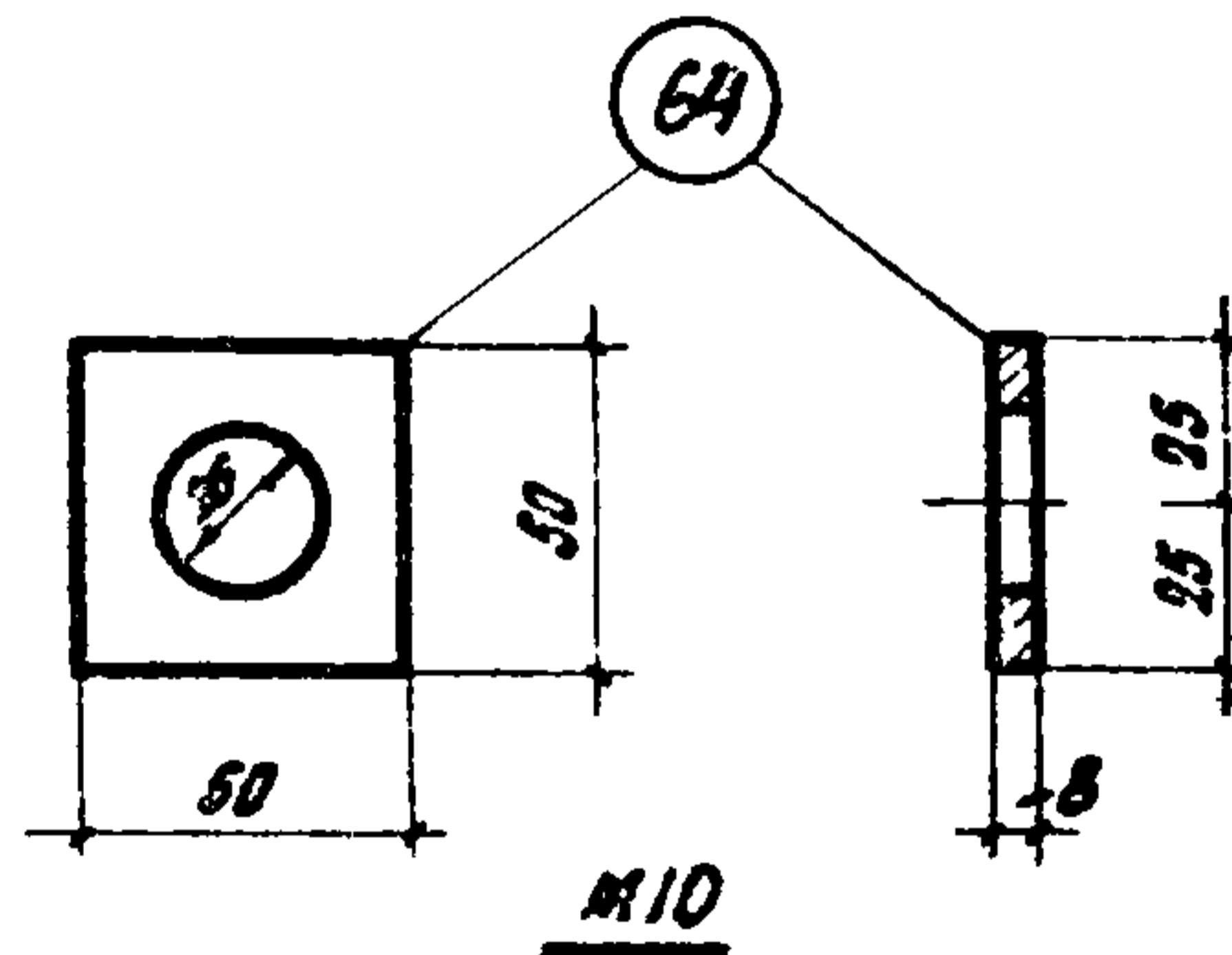
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5x12 м для легкосборываемой кровли		Серия 1,465-3
1968	Закладная деталь M8		Вып. 4 часть 2 Лист 20



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M9	63	- 50×8	50	1	- 50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

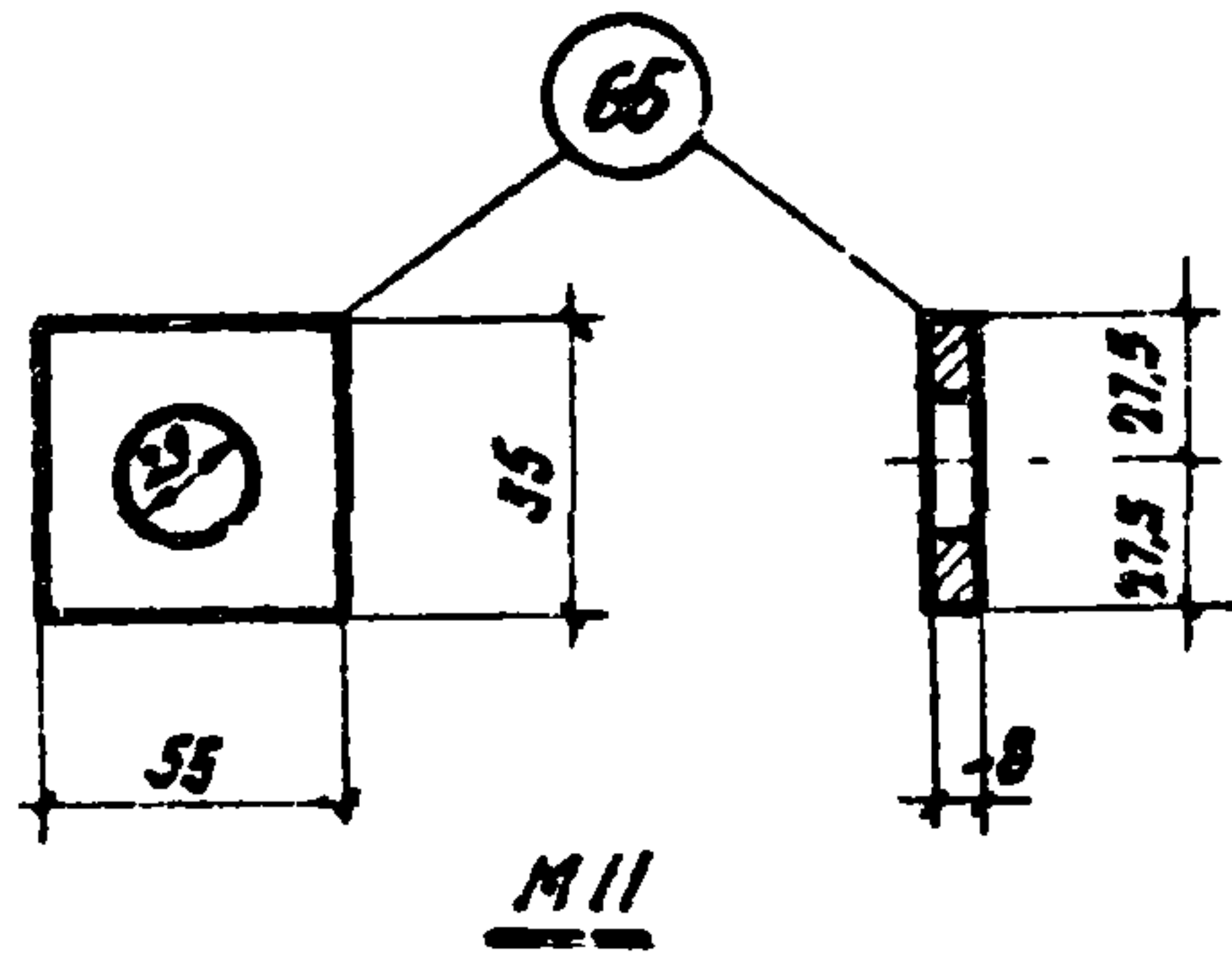
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кривли		Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь M9		Вып. 4 часть 2	Лист 21



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M10	64	- 50×8	50	1	- 50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

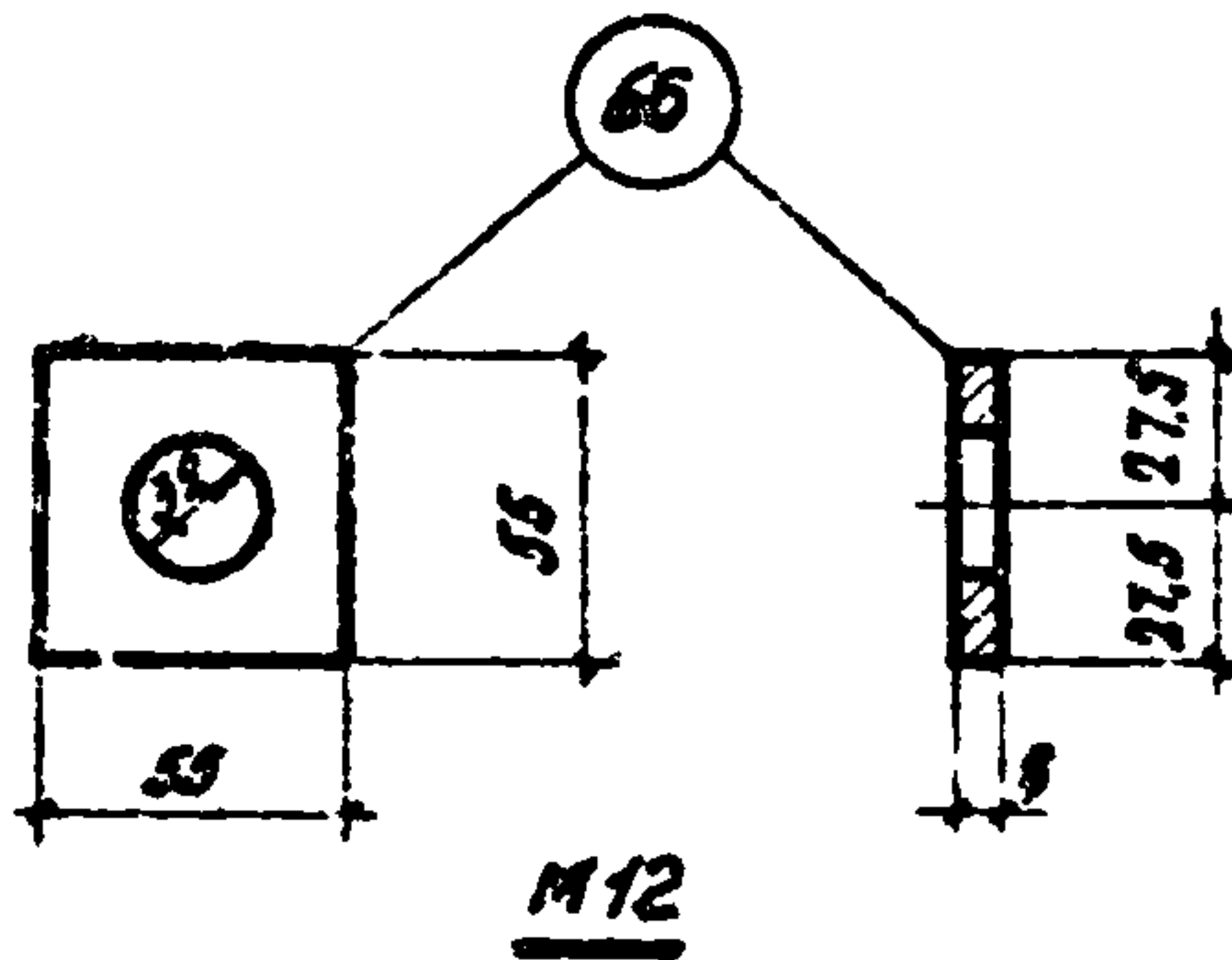
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м для легкобрасываемой кривли		Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь M10		Вып. 4 часть 2	Лист 22



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M11	65	- 55 × 8	55	1	- 55 × 8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

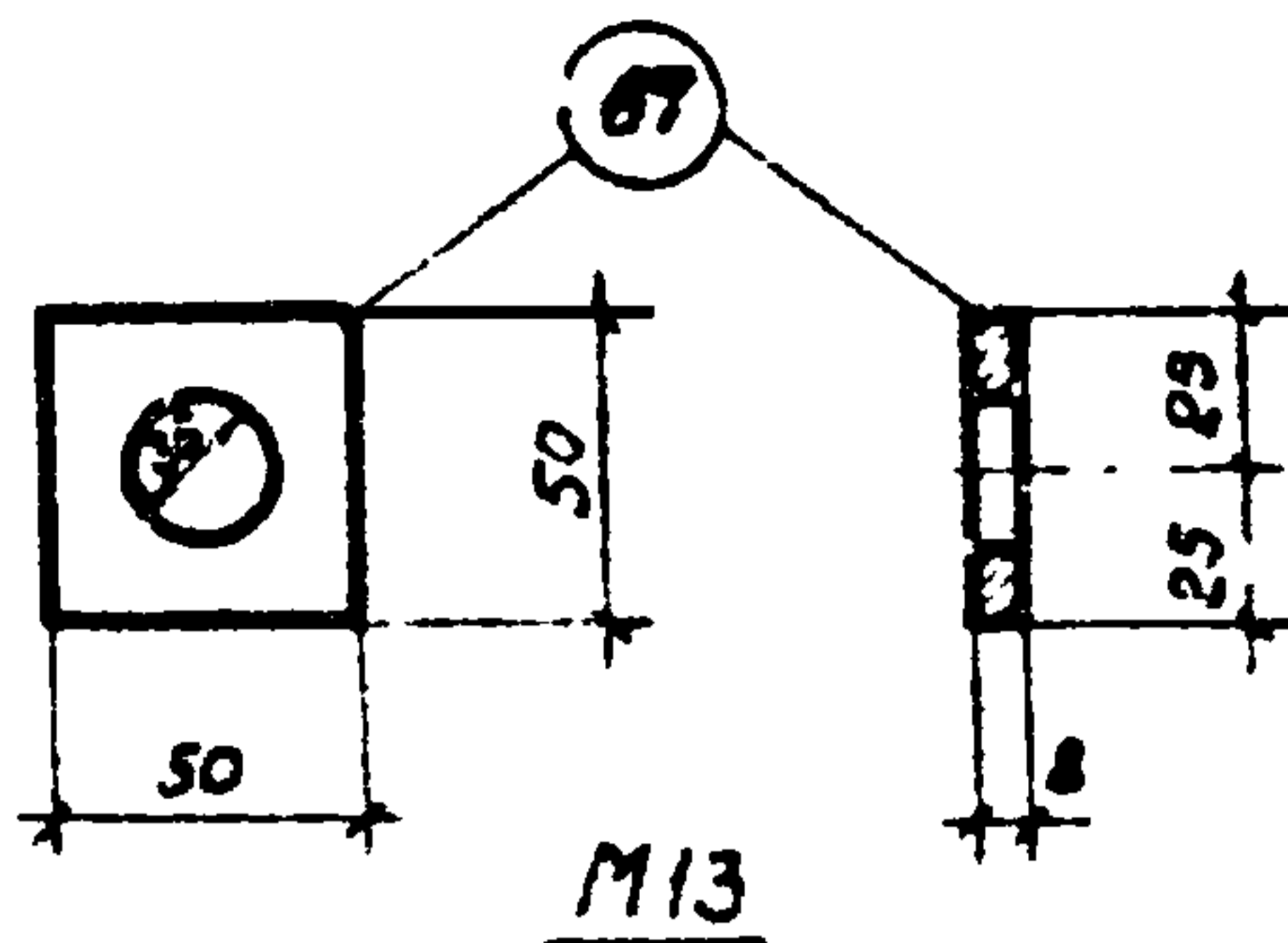
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобрасываемой кровли.		Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M11		Вып. 4 Лист 23 часть 2



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M12	66	- 55 × 8	55	1	- 55 × 8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

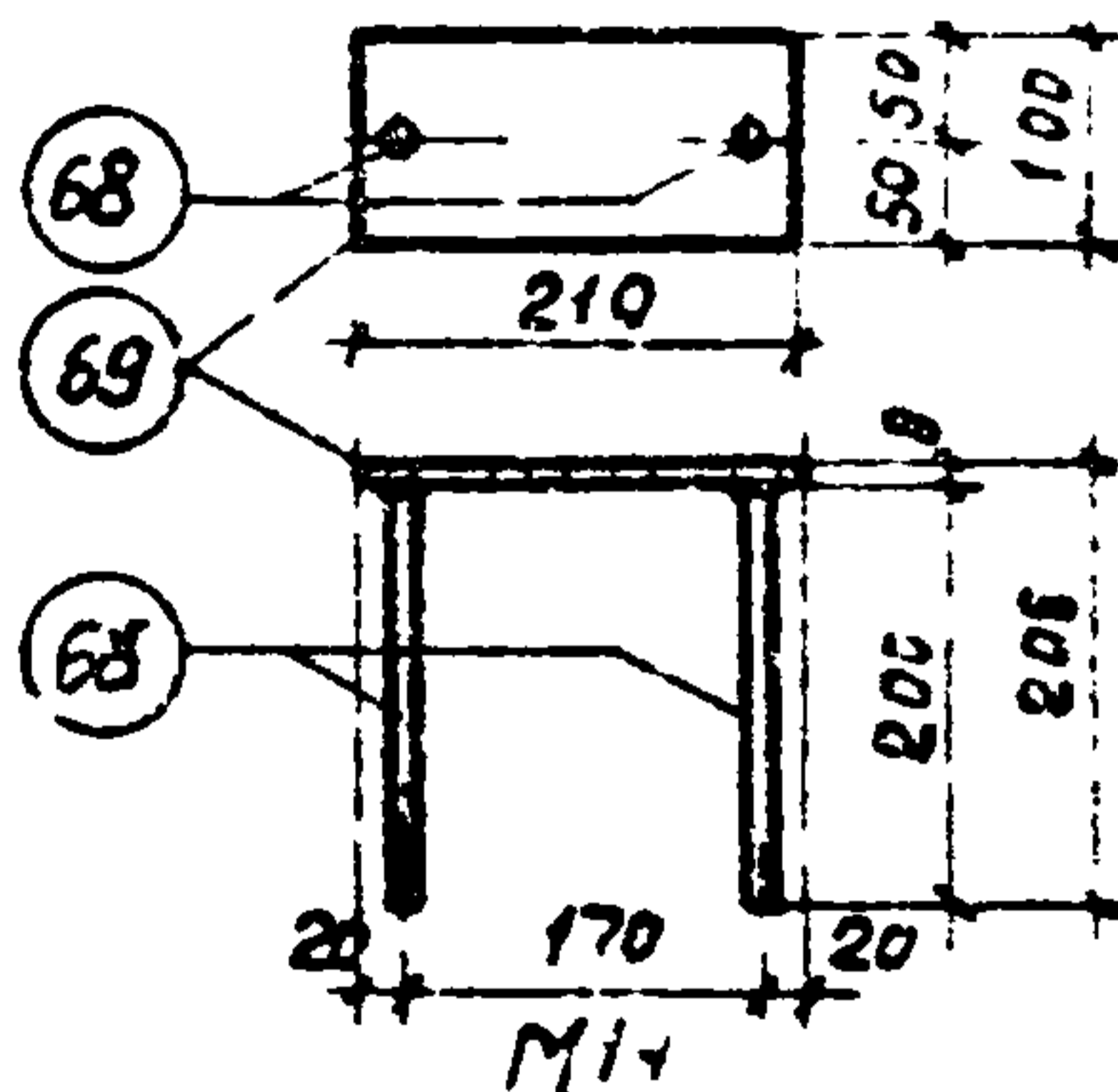
ТК	Железобетонные плиты размером 1,5 × 12 м для легкобрасываемой кровли		Серия 1.455-3
1968	Закладная деталь M12		Вып. 4 Лист 24 часть 2



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M13	67	- 50 × 8	50	1	- 50 × 8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

TK	Железобетонные плиты размером 1,5×12м для легкобросываемой кровли		Серия 1.465-3	
1958	Закладная деталь M13		Вып. 4	Лист 25
			часть 2	



Примечание. Приварку стержней к пластинке в тавр производить под флюсом

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M14	68	8 A III	200	2	8 A III	0,4	0,2
	69	- 100 × 8	210	1	8-8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,5

TK	Железобетонные плиты размером 1,5×12м для легкобросываемой кровли		Серия 1.465-3	
1958	Закладная деталь M14		Вып. 4	Лист 25
			часть 2	